

ZALECENIA KONSERWACJI OBIEKTÓW WYKONANYCH Z PŁYT PRODUKCJI Europanels

Europanels nie ponosi odpowiedzialności za skutki niedotrzymania poniższych zaleceń.

1. Przeglądy okresowe

Zaleca się, aby co najmniej 2 razy do roku tj. przed okresami jesiennym (po lecie) oraz wiosennym (po zimie) dokonywać przeglądu przegród wykonanych z płyt warstwowych Europanels. Sprawdzeniu powinny podlegać: stan powłok i powierzchni okładzin, dostępnych łączników, obróbek i innych elementów stanowiących całość zabudowanej przegrody. Podczas przeglądu należy sprawdzić ewentualne uszkodzenia mechaniczne i zakwalifikować je do oczyszczenia lub konserwacji (patrz odpowiednie punkty 3 i 4 poniżej). Przykładem kwalifikacji do czyszczenia są np. zalegające odchody ptasie na okładzinach, a do konserwacji kwalifikują się np. uszkodzenia mechaniczne powłok ochronnych przeznaczone do naprawy zaprawkowej. Skorodowane elementy złączne (wkręty) oraz obróbki należy wymienić na nowe.

Podczas inspekcji okresowej należy także usunąć wszelkie zabrudzenia i ciała obce naniesione w okresach między przeglądami, jak np. gałęzie, liście, łupiny orzechów (zalegające często w rynnach, spustach). Mogą one powodować nie tylko utrudnione odprowadzanie wody, ale także przyspieszać zjawiska korozyjne spowodowane ich rozkładem biologicznym na powierzchniach stalowych.

2. Czego należy unikać w składowaniu płyt warstwowych

Ze względu na możliwą korozję kontaktową i elektrochemiczną, okładziny stalowe płyt warstwowych nie mogą być trwale zawilgacane, ani w warunkach wilgoci wchodzić w kontakt z materiałami o wyższym potencjale elektrochemicznym. W przypadku przedłużonego składowania w warunkach możliwej kondensacji pary wodnej na powierzchniach okładzin, pakiety należy otworzyć, usunąć folię ochronną z płyt oraz zapewnić odparowanie kondensatu. Również składowanie płyt w warunkach podwyższonej temperatury (ponad +20 C), a promieniowania UV bez względu na temperaturę, wymaga usunięcia folii ochronnej z okładzin przed montażem (tj. z płyt znajdujących się w pakietach). Usuwanie folii ochronnej jest możliwe wyłącznie w temperaturach powyżej +5 C. W przypadku trudności z usuwaniem folii należy poczekać do warunków podwyższonej temperatury ewentualnie wytworzyć je w bezpieczny sposób. Zawsze po zdjęciu folii z okładzin należy sprawdzić, czy nie pozostawiła ona warstwy kleju na okładzinach. W przypadku stwierdzenia kleju należy niezwłocznie usunąć go przy pomocy specjalistycznego płynu Clean firmy Retech (do nabycia w Europanels).

3. Okresowe czyszczenie powierzchni okładzin stalowych

Płyty zamontowane jako przegroda zewnętrzna podlegają od strony zewnętrznej warunkom środowiskowym (opady atmosferyczne), które w zdecydowanej większości przypadków są wystarczające do oczyszczania powierzchni okładzin. Jeśli pomimo tych opadów lub jeśli ich intensywność jest niewystarczająca i na okładzinach zalegają nieczystości, należy dokonać usunięcia poprzez mycie. Jednak do tej operacji zaleca się stosowanie łagodnych detergentów z neutralnym pH (dopuszczalny zakres pH roztworu: 5,5-8,5). Nie zaleca się szorowania okładzin, raczej zmywanie ciśnieniowe strumieniem wody. Jednak w przypadku urządzeń wysokociśnieniowych między dyszą a okładziną należy zachować odległość nie mniejszą, jak 30 cm. Nie wolno kierować strumienia ciśnienia wody w styk płyt! Dla okładzin płyt z tzw. ukrytym stykiem, kierować spływ wody w kierunku zgodnym z ukształtowaniem noska płyt. Po myciu okładziny muszą mieć warunki do odparowania wody i kondensatu – dotyczy to zarówno powierzchni zewnętrznych, jak i wewnętrznych płyt. Jeśli odparowanie nie jest możliwe, zaniechać strumieniowego czyszczenia okładzin wodą, zastąpić to czyszczeniem miejscowym przy pomocy roztworu detergentu, a w przypadkach silniejszych zabrudzeń środka Clean firmy Retech oraz czyściwa bawełnianego.

4. Okresowa konserwacja powierzchni okładzin

Jeśli ciągłość powłok ochronnych zostanie naruszona w stopniu lekkim tj. pojawią się zarysowania wyczuwalne dłonią, ale rysa kończy się na warstwie podkładowej i nie dochodzi do stali, można pozostawić to na tym etapie bez ingerencji albo dokonać naprawy farbą zaprawkową w kolorze okładziny ze względów estetycznych. Jednak, jeśli zarysowanie sięga blachy stalowej, należy bezwzględnie dokonać miejscowego zabezpieczenia przy pomocy farb zaprawkowych. Dla standardowej powłoki poliestrowej SP25 są to ogólnodostępne lakiery poliestrowe do powierzchni ocynkowane stosowane w przemyśle (głównie motoryzacji). Nie stosuje się farb piecowych, proszkowych czy celulozowych. Najlepsze efekty daje naniesienie zaprawki pędzelkiem o ostrym włosiu tylko w zagłębieniu rysy, a nie rozprowadzanie jej poza jej linię. Większe powierzchnie należy przygotować pod malowanie hydrodynamiczne, które przeprowadza się wyłącznie w odpowiednich warunkach środowiskowych (brak wiatru opadów, temperatura 10-20 C, wilgotność 50-60 %). Na krawędziach okładzin ciętych fabrycznie, możliwe i dopuszczalne jest występowanie drobnych ognisk korozyjnych ograniczonych tylko to tej krawędzi. Zastosowana powłoka cynkowa chroni okładzinę przed korozją. Proces ten polega na tym, że tworzy się warstwa pasywacyjna zatrzymująca dalsze procesy korozyjne. O ile proces ten ma charakter naturalny, ingerencja nie jest wymagana. W przypadkach powiększania się obszaru korozyjnego (najczęściej występuje to na skutek cięcia poza fabryką przy użyciu nieodpowiednich metod i narzędzi) należy przeprowadzić naprawę usuwając ognisko korozji (mechanicznie przez szlifowanie lub piaskowanie). Tak przygotowaną powierzchnię zagruntować i zabezpieczyć chemicznie podkładem antykorozyjnym oraz końcowo powłoką ochronną w kolorze okładziny.