



10	160	240	—	—	0.5	462	1250; 2000; 2500	1.81
9	150	230	—	—	0.5	452	1250; 2000; 2500	1.77
8	125	205	—	—	0.5	427	1250; 2000; 2500	1.68
7	120	200	—	—	0.5	422	1250; 2000; 2500	1.66
6	100	180	—	—	0.5	402	1250; 2000; 2500	1.58
5	80	160	—	—	0.5	382	1250; 2000; 2500	1.50
4	75							
3	60							
2	50							
1	40							
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 046 Kątownik zewnętrzny
-----------	------------------------------------



Opracował	Włozamot	Data	2013.08.01
-----------	----------	------	------------

Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21-46	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

Plik	21-46.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant