



\* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

|    |                         |           |           |          |                        |                     |                  |                         |
|----|-------------------------|-----------|-----------|----------|------------------------|---------------------|------------------|-------------------------|
| 1  | – *                     | –         | –         | –        | 0.5                    | 191                 | 200              | 0.75                    |
| LP | Grubość płyty D<br>[mm] | A<br>[mm] | B<br>[mm] | K<br>[°] | Grubość blachy<br>[mm] | Rozwinięcie<br>[mm] | Długości<br>[mm] | Masa obróbki<br>[kg/mb] |

|         |   |
|---------|---|
| Projekt | – |
|---------|---|

|           |   |
|-----------|---|
| Zawartość | Obróbka 045<br>Listwa mocująca – podstawa |
|-----------|---|

|           |          |      |            |
|-----------|----------|------|------------|
| Opracował | Włozamot | Data | 2013.08.01 |
|-----------|----------|------|------------|

|            |       |        |   |
|------------|-------|--------|---|
| Numer rys. | 21–45 | Zmiana | A |
|------------|-------|--------|---|



|       |     |
|-------|-----|
| Skala | 1:2 |
|-------|-----|

|      |           |
|------|-----------|
| Plik | 21–45.pdf |
|------|-----------|

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant