



PRODUCENT PŁYT WARSTWOWYCH



EUROPEJSKIE **PŁYTY WARSTWOWE**

PRAKTYCZNY PRZEWODNIK PO PRODUKTACH I AKCESORIACH

Spis Treści

Wstęp	3
Płyty ściennie PU	
• PolTherma DS	4 - 9
• PolTherma PS	10 - 11
• PolTherma TS	12 - 15
Płyty ściennie EPS	
• ThermaStyle PRO	16 - 19
Płyty dachowe PU	
• PolDeck TD	20 - 25
• PolDeck MD	26 - 27
• PolDeck BD	28 - 29
Płyty dachowe EPS	
• ThermaDeck PRO	30 - 33
Płyty chłodnicze PU	
• PolTherma CS	34 - 35
Płyty izolacyjne PU	
• PolTherma SOFT	36 - 37
Izolacja dachów płaskich	
• ThermaMembrane	38 - 39
• ThermaBitum	40 - 41
Obróbki blacharskie	42
Przykłady realizacji	43 - 47

► O firmie:

Firma EuroPanels Sp. z o.o. jest dynamicznym i nowoczesnym przedsiębiorstwem oferującym swoim klientom systemy lekkiej obudowy ścian i dachów wraz z pełną gamą akcesoriów wykończeniowych i montażowych. W naszej ofercie znajdują się płyty warstwowe z rdzeniem poliuretanowym (PU) i styropianowym (EPS). W tym zakresie produktowym specjalizujemy się od wielu lat, a nasze produkty zdobyły uznanie klientów na rynkach wielu krajów Europy. Zostały także docenione przez profesjonalistów w branży.



Unikatowy, kompozytowy produkt izolacyjny na skalę europejską ThermaBitum FR, został laureatem Złotego Medalu XXIII Międzynarodowych Targów Budownictwa, BUDMA 2014, dla innowacyjnych produktów na rynku budowlanym.

Rodzina ściennych i dachowych płyt warstwowych z rdzeniem izolacyjnym PUR zdobyła Złoty Medal na XVII Międzynarodowych Targach Techniki Rolniczej AGROTECH w Kielcach za najlepszy produkt dla agrobudownictwa.

Wyjątkowy na rynku europejskim system ściennych płyt warstwowych PolTherma DS został uhonorowany prestiżowym, Złotym Medalem na XX Międzynarodowych Targach Budownictwa BUDMA w Poznaniu za najlepszy produkt budownictwa przemysłowego.

Płyty warstwowe EuroPanels to nowoczesny materiał budowlany, przeznaczony do stosowania jako ściany zewnętrzne i wewnętrzne, przekrycia dachowe oraz sufitry podwieszane. To produkty współczesnej technologii, których zastosowanie daje wiele korzyści: od szybkiego i łatwego montażu (skrócenie czasu realizacji oraz całkowitego kosztu inwestycji) po oszczędności w trakcie eksploatacji budynku (bardzo dobre parametry izolacyjności termicznej).



Niniejszy folder prezentuje przekrój oferty EuroPanels w zakresie płyt warstwowych i akcesoriów montażowych. Bardzo ważne jest korzystanie z systemowych rozwiązań w zakresie akcesoriów, które gwarantują dopasowanie elementów oraz zachowanie standardów technologicznych. Dla ułatwienia, folder zawiera wskazówki związane z montażem, stając się w ten sposób praktycznym przewodnikiem dla wykonawców. Chcieliśmy w tej formie pokazać, jak łatwo, szybko, tanio i bezpiecznie można budować efektywne obiekty z naszych płyt.

► O technologii:

Europanel produkuje płyty warstwowe spełniające wymogi europejskiej normy PN-EN 14509

Samonośne izolacyjno-konstrukcyjne płyty warstwowe z dwustronną okładziną metalową - Wyroby fabryczne - Specyfikacje.

Płyty izolacyjne produkowane są zgodnie z europejską normą PN-EN 13165+A1:2015-03:

Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Produkowane fabrycznie wyroby ze sztywnej pianki poliuretanowej (PU) - Produkowane fabrycznie - Specyfikacje.



Znakowanie CE jest potwierdzeniem spełniania europejskich standardów jakości i bezpieczeństwa użytkowania. Niemniej jako wyroby techniczne produkowane zgodnie z normami charakteryzują się pewnymi tolerancjami, zawartymi w normach:

Wymiar	Tolerancja (dopuszczalne maksimum)
Grubość płyty warstwowej ^a	D ≤ 100 mm ± 2 mm D > 100 mm ± 2 %
Odchylenie od płaskości (zgodnie z pomiarem na długości L)	Dla L = 200 mm - Odchylenie od płaskości 0,6 mm Dla L = 400 mm - Odchylenie od płaskości 1,0 mm Dla L > 700 mm - Odchylenie od płaskości 1,5 mm
Wysokość profilu metalowego (żebra) (mm)	5 < h ≤ 50 mm ± 1 mm 50 < h ≤ 100 mm ± 2,5 mm
Wysokość usztywnień i lekkiego profilu	d _s ≤ 1 mm ± 30% od d _s 1 mm < d _s ≤ 3 mm ± 0,3 mm 3 mm < d _s ≤ 5 mm ± 10% od d _s
Długość płyty warstwowej	L ≤ 3 m ± 5 mm L > 3 m ± 10 mm
Szerokość krycia płyty warstwowej	w ± 2 mm
Odchylenie od prostokątności	0,006 x w (nominalna szerokość krycia)
Odchylenie od prostoliniowości (na długości)	1 mm na metr, maksimum 5 mm
Wygięcie	2 mm na metr długości, maksimum 20 mm 8,5 mm na metr szerokości dla płaskich lub lekko profilowanych - h ≤ 10 mm 10 mm na metr szerokości profili - h > 10 mm
Skok profilu (p)	Dla h ≤ 50 mm p: ± 2 mm Dla h > 50 mm p: ± 3 mm
Szerokość żeber (b ₁) i szerokość doliny (b ₂)	Dla b ₁ ± 1 mm Dla b ₂ ± 2 mm

^a Obliczenie grubości płyt warstwowych z okładzinami profilowanymi

► Podstawowe zalecenia

Płyty warstwowe z okładzinami stalowymi są materiałem trwałym, jednak podatnym na uszkodzenia mechaniczne. Prosimy zwracać szczególną uwagę, by np. podczas rozładunku czy montażu nie doszło do ich złamania albo porysowania. Zalecamy stosowanie profesjonalnych urządzeń transportowych i montażowych.

Cięcia płyt należy dokonywać wyłącznie odpowiednimi narzędziami, jak pilarka tarczowa (nie szlifierka!), kierując snop isker poza powierzchnię płyty ciętej oraz płyt już zamontowanych. Pozwoli to uniknąć osadzania się szybko korodujących opiłków metalu na powierzchni okładziny.

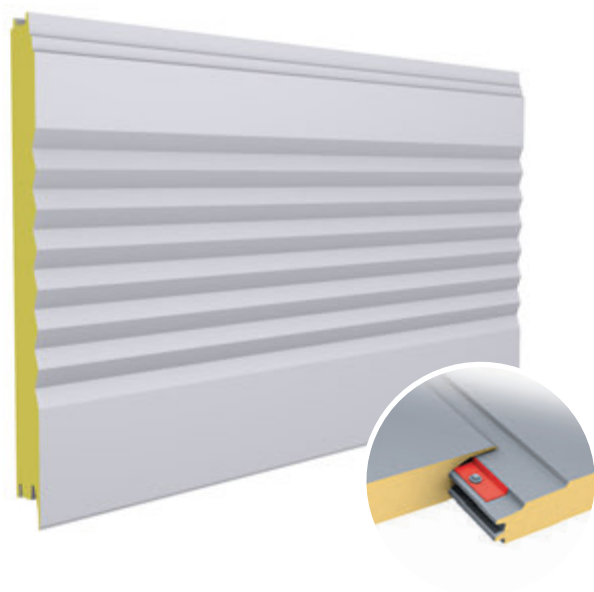
Składowanie płyt winno odbywać się na równym i stabilnym podłożu, wolnym od wilgoci. Płyty powinny spoczywać na przekładkach styropianowych, a w przypadku dłuższego okresu składowania oraz zawsze w okresach letnich, należy zabezpieczyć pakiety przed działaniem promieni słonecznych, nakrywając je brezentem odpornym na promieniowanie UV.

W związku z silnym nagrzewaniem się okładzin elewacyjnych, spowodowanym oddziaływaniem promieni słonecznych, zalecamy stosowanie kolorystyki z I Grupy kolorów (kolory bardzo jasne) oraz ograniczanie długości pojedynczych odcinków płyt (optymalnie do 7 m). W przypadku płyt ściennych zalecamy układy poziome jednoprzęsłowe, mocowane na słupach o rozstawie np. co 6 m.

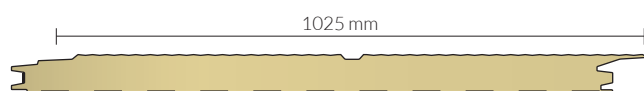
Dobór asortymentu płyt i sposób montażu powinien być zgodny z projektem budowlanym oraz parametrami technicznymi płyt. O rozstawie podpór, charakterystyce profili nośnych, obciążeniach, ilości łączników, końcowym doborze materiałowym itp. decyduje projektant.

Europejskie Płyty Warstwowe są dostępne dla każdego. Zapraszamy do wspólnego budowania. Zespół EuroPanels Sp. z o.o.

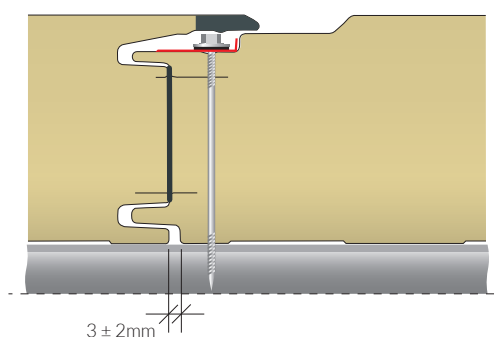
PolTherma DS



▶ Przekrój płyty



▶ Przekrój styku płyt



▶ Przykładowe realizacje



PŁYTA ŚCIENNA

PolTherma DS to ścienna płyta warstwowa z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej (PU), mocowana do konstrukcji wsporczej w sposób niewidoczny (tzw. ukryty styk). Do jej mocowania niezbędna jest specjalna podkładka oraz wkręty, które w chwili połączenia zakrywa nachodząca płyta. W ten sposób, elewacja budynku pozbawiona jest jakichkolwiek widocznych mocowań, stanowiąc spójną taflę eleganckich przetłoczeń.

Płyty PolTherma DS zdobyły dwa złote medale na:

- XX Międzynarodowych Targach Budownictwa BUDMA w Poznaniu (za najlepszy produkt budownictwa przemysłowego),
- XVII Międzynarodowych Targach Techniki Rolniczej AGROTECH w Kielcach (za najlepszy produkt budowlany przeznaczony dla rolnictwa).

▶ Dostępne profilowania:

- Skośne – S
- MikroKasetonowe – MK500

▶ Dostępne opcje:

- FLEXI - płyta z wewnętrzną okładziną z blachy ocynkowanej
- LAMINAT - płyta z wewnętrzną okładziną z laminatu

Nie dotyczą grubości 50 i 160

▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg/m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
50	11,1	22
60	11,5	18
80	12,3	14
100	13,0	11
120	13,8	9
160	15,3	7



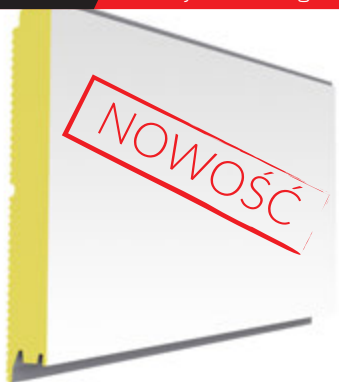
PolTherma DS S
Profilowanie Skośne



PolTherma DS MK500
Profilowanie MikroKasetonowe 500

LAMINAT

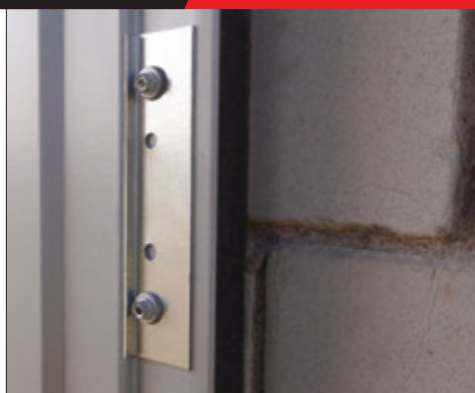
Odporna na chemikalia
i czynniki biologiczne



PolTherma DS LAMINAT
Płyta z wewnętrzną okładziną z laminatu

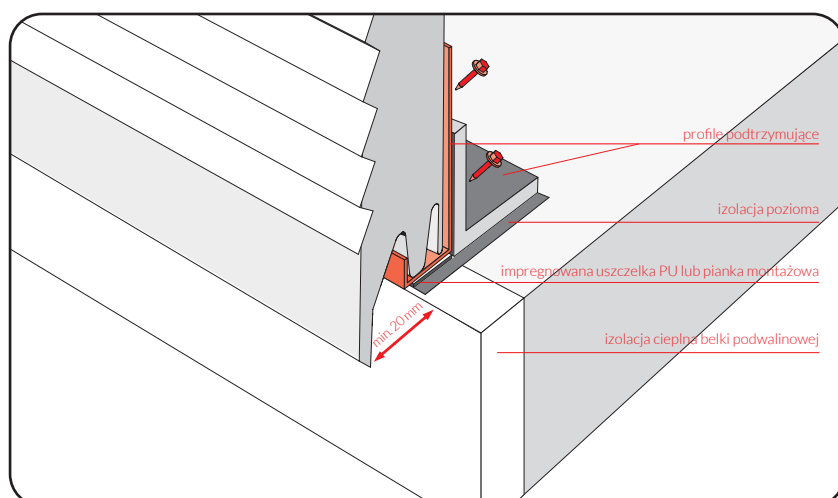
FLEXI

Doskonała na renowacje



PolTherma DS FLEXI
Płyta z wewnętrzną okładziną z blachy
ocynkowanej 0,2 mm na docieplenie ścian

► **Propozycja montażu płyty ściennej PolTherma DS na belce podwalinowej**



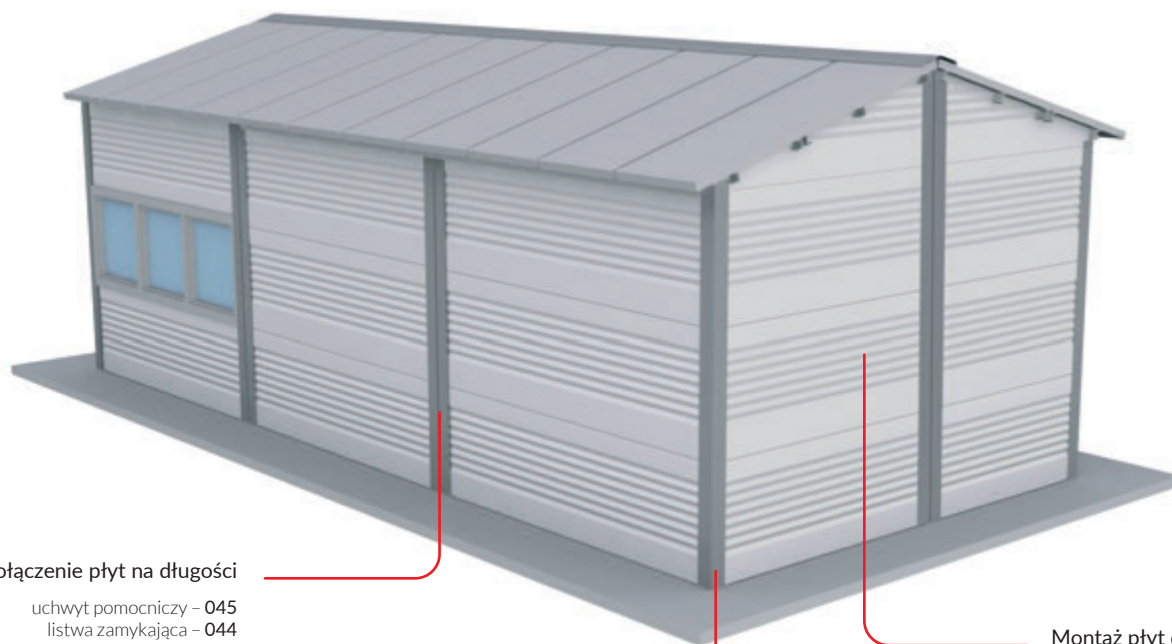
Tradycyjny sposób montażu płyt ściennych PolTherma DS opisany na następnej stronie, przewiduje zastosowanie zetowników zamontowanych do słupów, jako elementów podtrzymujących płyty.

Jako alternatywny sposób montażu, proponujemy osadzenie płyt, bezpośrednio na belce podwalinowej przy użyciu profili podtrzymujących L zamontowanych do belki, wykorzystanych jako konstrukcja wsporcza dla płyt.

Istotnym elementem montażu jest upewnienie się, że belka podwalinowa na całej powierzchni montażu jest równa i utrzymuje poziom.

Podczas montażu należy pamiętać o użyciu izolacji poziomej oraz impregnowanej uszczelki PU lub pianki montażowej wypełniającej szczelinę pomiędzy izolacją cieplną belki podwalinowej i belką, a powierzchnią styku zamka płyt i konstrukcją wsporczą.

Ważne jest zachowanie co najmniej 20 mm odległości pomiędzy noskiem zamka płyty a izolacją cieplną belki podwalinowej.



Połączenie płyt na długości

uchwyt pomocniczy – 045
listwa zamykająca – 044
uszczelki profilowane

Wykończenie narożnika

uchwyt pomocniczy – 047
kątownik zewnętrzny – 046
uszczelki profilowane
wkręty montażowe

Montaż płyt do konstrukcji

dystrybutor obciążenia – W03
wkręty montażowe

► Zanim zamówisz płyty ściennie:

Ścienne płyty warstwowe z oferty EuroPanels to idealny materiał przeznaczony do szybkiej, taniej i lekkiej obudowy hal. Tworzą one ciekawe architektonicznie i funkcjonalne elewacje ścienne. Aby dokonać odpowiedniego doboru płyt do konkretnego zastosowania, należy rozważyć następujące parametry:

- wymagania względem izolacyjności termicznej (współczynnik przenikania ciepła)
- ustalenie układu płyt na budynku (poziomy lub pionowy) oraz rozpiętości przęseł
- określenie dokładnej długości poszczególnych płyt (obowiązek zamawiającego)
- wybór sposobu montażu (we własnym zakresie lub z pomocą firmy montażowej)
- estetyka - koncepcja architektoniczna (wybór profilowania, kolor, dobór akcesoriów).

Z uwagi na konstrukcję płyt warstwowych oraz różnorodność warunków eksploatacyjnych, zaleca się stosowanie jak najkrótszych pojedynczych odcinków płyt (optymalnie do 7 m) oraz - o ile to możliwe - mocowanie płyt do konstrukcji w poziomym układzie jednoprzęsłowym.

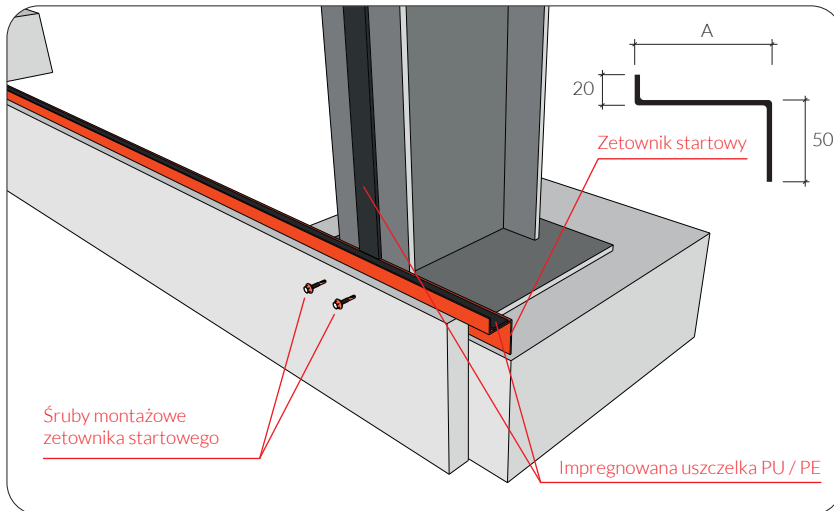
► Zalety poziomego, jednoprzęsłowego układu płyt:

- optymalizacja parametrów technicznych - ze względów konstrukcyjnych płyty w krótszych odcinkach pracujące jednoprzęsłowo bardzo dobrze kompensują naprężenia eksploatacyjne (termiczne)
- tańsze konstrukcje nośne - słupy wykonane ze stali, drewna lub żelbetu
- możliwość stosowania lekkich konstrukcji - słupy osadzone na stopach
- brak dodatkowych kosztów - brak rygli ściennych
- uproszczony montaż płyt - tylko do słupów nośnych
- łatwiejszy rozładunek i transport płyt na konstrukcję
- lepsze wykorzystanie materiału - możliwość stosowania ciągów (pasów) okiennych bez konieczności cięcia płyt.



1.0 - PRZYGOTOWANIE DO MONTAŻU PŁYT

1.1 - Dobór i montaż zetownika startowego



Przy poziomym układzie płyt, nie ma rygli obudowy. Płyty mocuje się do zewnętrznej półki głównych słupów nośnych, na wskroś przez obie okładziny. W celu utworzenia stabilnego podłoża startowego dla pierwszej płyty, zalecane jest użycie zetownika startowego. Zetownik jest dopasowany indywidualnie do grubości i rodzaju danej płyty.

Wymiary zetownika startowego:

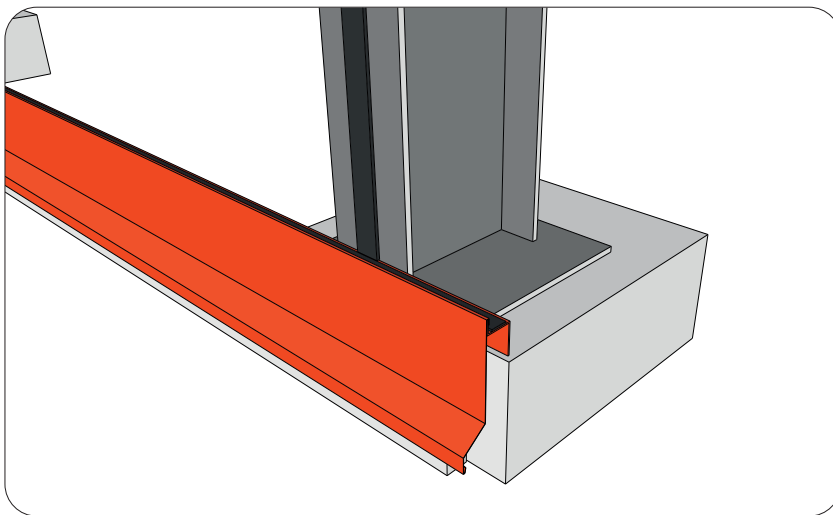
PolTherma DS/PS	
Grubość płyty D [mm]	A [mm]
50	32
60	42
80	62
100	82
120	102
160	142

PolTherma TS/CS	
Grubość płyty D [mm]	A [mm]
40	32
50	42
60	52
80	72
100	92
120	112
160	152
200	192

Zetownik wykonany jest zwykle z blachy o grubości 2,0 mm, dostępny standardowo w długościach 6m.

Zetownik mocowany jest wkrętami do słupów, bloczków betonowych, krawędzi cokołu itp. w zależności od rodzaju podłoża. Powinien stanowić linię ciągłą na całej długości ściany. Po zamontowaniu, na poziomej półce zetownika nakleja się uszczelkę impregnowaną PU lub PE.

1.2 - Montaż listwy cokołowej



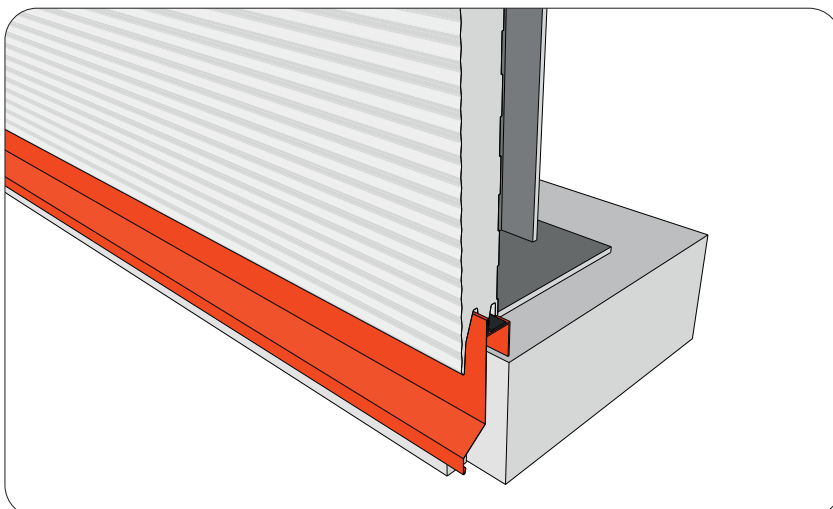
W proponowanym rozwiązaniu występuje obróbka blacharska 053 (listwa cokołowa), która zapewnia odprowadzenie wody z elewacji poza podwalinę (ławę fundamentową, cokół). Ma to istotne znaczenie zwłaszcza w przypadku zastosowania izolacji termicznej cokołu. Chroni się w ten sposób podłoże przez nadmiernym zawilgoceniem wodą opadową.

Obróbka blacharska 053a dla płyt TS/CS lub 053b dla płyt DS/PS nakładana jest na pionową krawędź zetownika startowego. Obróbki tej nie mocuje się mechanicznie. Zakład na połączeniu poszczególnych odcinków jest minimalny (najlepiej obrobić / odciąć tylko samą krawędź górną listwy i wsunąć) lub nie ma go wcale.

UWAGA:

W przypadku płyt TS/CS w styku pierwszej płyty, która ma być umieszczona na profilu startowym, trzeba ściąć "brzuszkę" z rdzenia PU dla wyrównania powierzchni styku z profilem

1.3 - Osadzenie płyty ściennej na zetowniku z obróbką

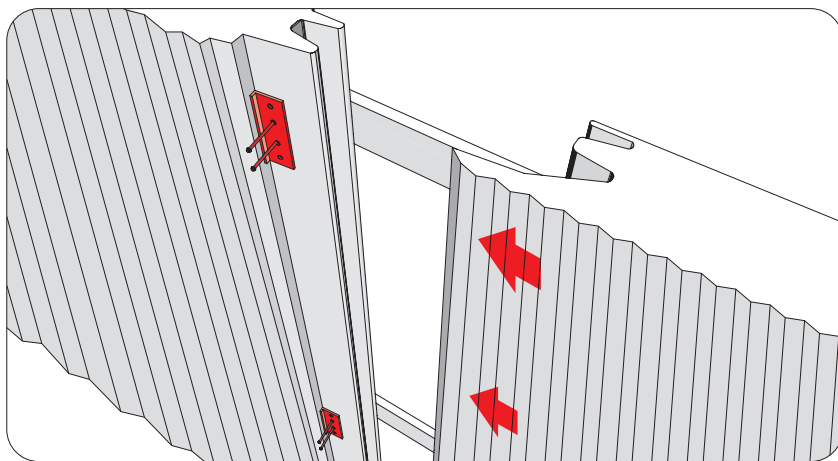


Płyty ścienne trafiają końcowo zewnętrznym wpustem na krawędź zetownika z obróbką i mocowane są mechanicznie do słupów nośnych wkrętami samowierzącymi.

Płyty TS/CS zaleca się mocować na wskroś przez obie okładziny przy użyciu co najmniej 2 sztuk wkrętów na stronę (w narożnikach 3 szt.), czyli po 4 szt. (6 szt. w narożnikach) na płytę. Płyty DS/PS standardowo mocuje się przy użyciu zestawu podkładek zwanych dystrybutorami obciążeń oraz 2 szt. wkrętów na podkładkę w punkcie mocowania. Jednak przy małej szerokości półki podporowej na słupie, można alternatywnie mocować płyty DS./PS podobnie, jak płyty TS/CS, ale łączniki winny być rozmieszczone w miejscu pełnej grubości płyt (nie w spłyconych przetłoczeniach).

MONTAŻ PŁYT SERII DS I PS DO KONSTRUKCJI STALOWEJ

2.1 - Mocowanie płyt z ukrytym stykiem - układ pionowy PolTherma DS i PS

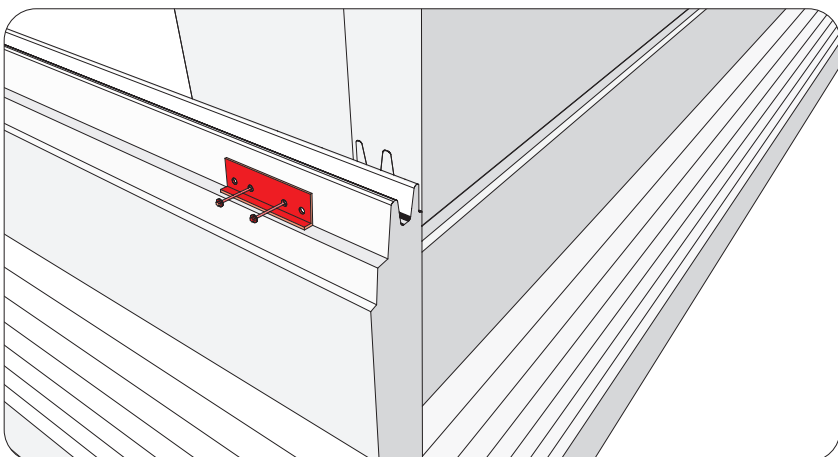


Montaż wszystkich płyt z ukrytym stykiem z oferty EuroPanels wymaga zastosowania specjalnej podkładki, tzw. dystrybutora obciążeń i 2 (dwóch) łączników w punkcie mocowania. W przypadku układu pionowego, punktem podparcia jest biegnący poziomo rygiel, do którego mocuje się płyty. Przed mocowaniem płyty konieczne jest usunięcie folii ochronnej ponieważ pokrywa ona całą powierzchnie płyty łącznie z zamkiem i późniejsze jej usunięcie będzie niemożliwe.

Po wypoziomowaniu pierwszej płyty, punktem mocowania jest odpowiednio wyprofilowana krawędź płyty, w której umieść dystrybutor obciążeń. Następnie przymocuj płytę przez dystrybutor do rygla odpowiednimi wkrętami samo-wierzącymi z oferty EuroPanels.

Kolejna płyta zakrywa noskiem zamek na zasadzie pióro wpustu, dlatego konieczne dociśnij ją ściśle do pełnego połączenia i przymocuj po drugiej stronie dystrybutorem i wkrętami jak wyżej.

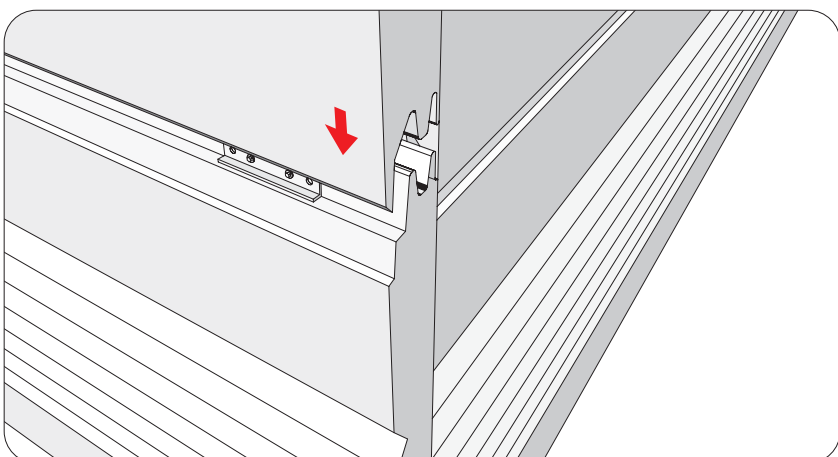
2.2 - Mocowanie płyt z ukrytym stykiem - układ poziomy PolTherma DS i PS



Do montażu wszystkich płyt warstwowych z serii PolTherma DS, bez względu na ich grubość i profilowanie, niezbędne jest użycie specjalnej podkładki dystrybuującej obciążenie tzw. rozdzielacza (dystrybutora) obciążeń. Dystrybutor ma postać kątownika z otworami umożliwiającymi dopasowanie rozstawu wkrętów do różnych profili nośnych. Na każdy jeden dystrybutor obciążeń przypadają 2 (dwa) wkręty montażowe. Przed mocowaniem płyty konieczne jest usunięcie folii ochronnej ponieważ pokrywa ona całą powierzchnie płyty łącznie z zamkiem i późniejsze jej usunięcie będzie niemożliwe.

Zestaw dystrybutor plus wkręty montażowe umieszcza się w specjalnie wyprofilowanej części zamka płyty. Dzięki temu łby wkrętów stają się niewidoczne z zewnątrz.

2.3 - Montaż kolejnej płyty



Montaż pierwszej płyty jest bardzo ważny, gdyż wyznacza poziom dla kolejnych płyt, które w układzie horyzontalnym spoczywają jedna na drugiej.

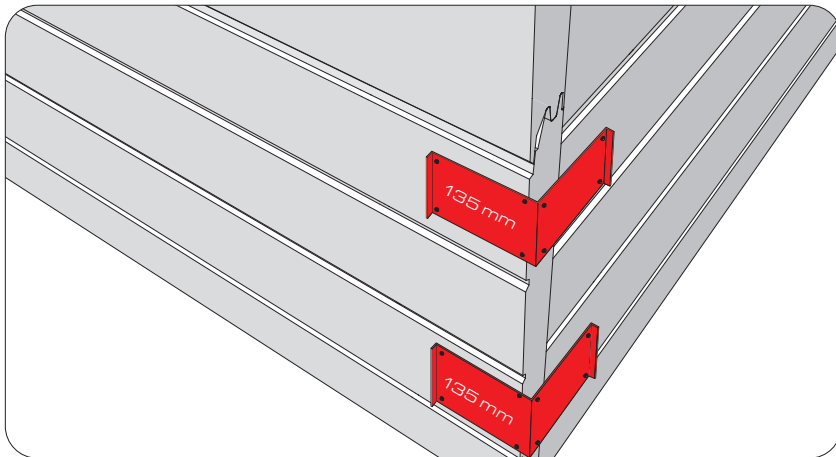
Mając wypoziomowaną i przykręconą pierwszą płytę, kolejna płyta nachodzi na nią na zasadzie pióro-wpustu, zakrywając tzw. noskiem zamek z elementami mocującymi.

Upewnij się, że płyta całym swoim ciężarem spoczywa na poprzedniej i dokonaj jej mocowania powtarzając czynność z poprzedniego etapu.

3.0 - MONTAŻ OBRÓBKI NAROŻNIKOWEJ O46 NOWEJ GENERACJI

Nowa generacja narożnych obróbek Europanels z ukrytym mocowaniem została opracowana przede wszystkim do estetycznych wykończeń narożników budynków wykonanych z płyt warstwowych, montowanych w układzie poziomym.

3.1 - Uchwyty pomocnicze (podstawa) O47



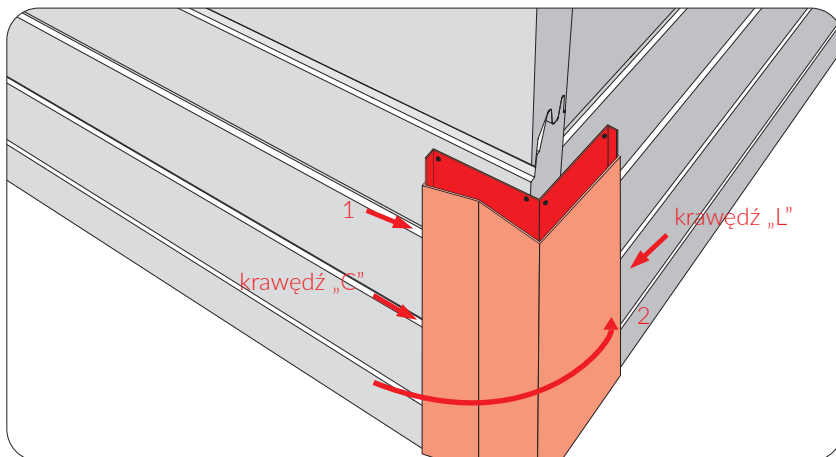
Po zamocowaniu płyt warstwowych do konstrukcji, montaż obróbki narożnych rozpoczyna się od rozmieszczenia, wypoziomowania i przykręcenia do okładzin płyt uchwytów pomocniczych O47.

Mają one jeden wymiar stały (135mm) i drugi zmienny, zależny od grubości płyt ściennych zastosowanych na obiekcie. Jeśli płyty schodzą się w narożniku do czoła (nie są ścinane pod kątem 45°), bok kątownika o stałym wymiarze powinien przypadać na płytę bez łączenia, a drugi (zmienny) powinien zachodzić poza styk płyt.

Na 1 sztukę obróbki zewnętrznej O46 o długości 2,5m przypadają 4 sztuki uchwytów O47. Rozstaw uchwytów: po jednym na każdym krańcu obróbki, a pozostałe 2 w odległości ok. 1m od siebie. W przypadku uchwytów krańcowych, mają być one widoczne po osadzeniu obróbki. Jedynie obróbka startowa powinna od dołu licować z uchwytem (podobnie, jak końcowa od góry).

Uchwyty pomocnicze montuje się do okładzin blachowkrętami lub farmerami. Na jedną sztukę uchwytu przypadają cztery łączniki umieszczone w narożnikach, w odległości ok. 25mm od krawędzi uchwytu.

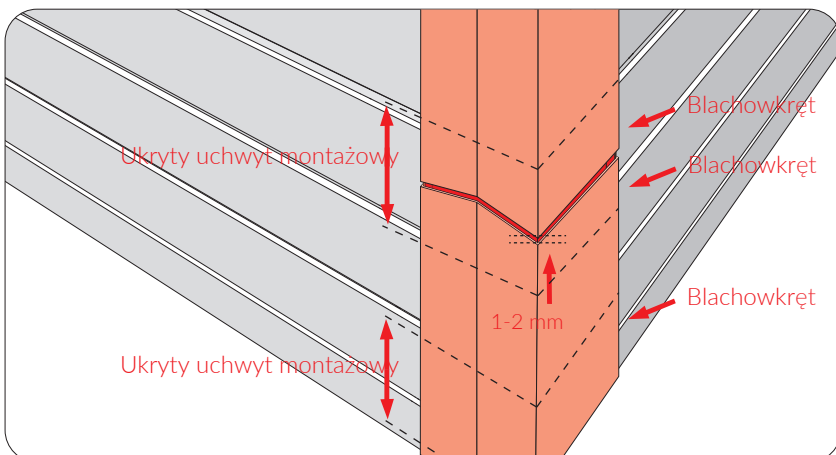
3.2 - Instalacja kątownika narożnego O46



Po takim przygotowaniu uchwytów montażowych można przystąpić do instalacji kątownika zewnętrznego O46. Jedna krawędź obróbki (z profilowaniem) jest zagięta w kształt litery „C”, druga (zmienna, nieprofilowana) w kształt litery „L”. Najpierw wprowadź krawędź „C” w szczelinę między okładziną płyty warstwowej a uchwytem pomocniczym (krok 1), a następnie ustaw obróbkę w taki sposób, aby po drugiej stronie zachować ok. 1mm przestrzeni między krawędzią obróbki a okładziną płyty (krok 2).

Podczas montażu obróbki należy zwrócić uwagę na ostrą krawędź „L”. Zachowanie ostrożności pozwoli uniknąć ewentualnego skałeczenia ciała oraz porysowania okładziny płyty warstwowej.

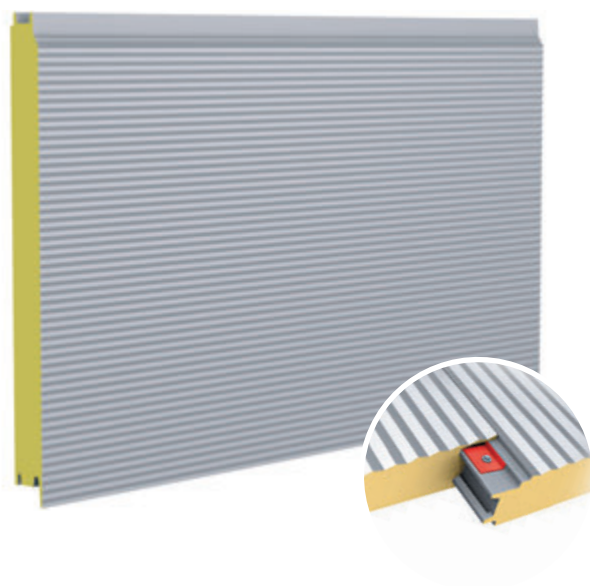
3.3 - Montaż końcowy



Obróbki tego typu nie są przeznaczone do połączenia po długości z zakładem (tzn. nie zachodzą na siebie). Z tego też powodu są symetryczne, a w miejscu ich połączenia na długości powinna być zachowana szczelina o szerokości ok. 2mm.

Obróbkę O46 mocuje się po stronie „L” mini-blachowkrętami lub nitami szczelnymi stalowymi do wyprofilowanego elementu uchwytów O47 w czterech miejscach t.j. po jednym blachowkręcie na każdym uchwycie pomocniczym, przypadającym na daną obróbkę. Podczas montażu należy zwrócić uwagę, aby podczas wiercenia / wkręcenia nie porysować okładziny płyty warstwowej.

PolTherma PS

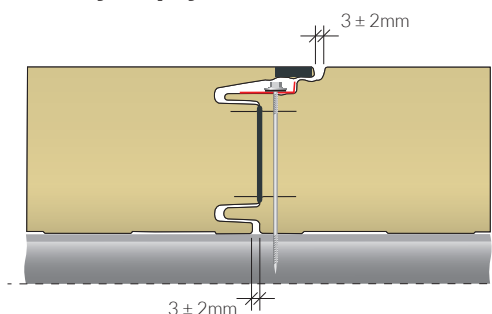


PŁYTA ŚCIENNA

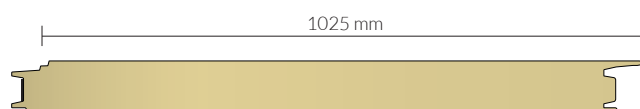
PolTherma PS to ścienna płyta warstwowa z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej (PU), mocowana do konstrukcji wsporczej w sposób niewidoczny (tzw. ukryty styk). Płyta PS to bardzo popularny produkt znajdujący uznanie u klientów wymagających wysokiego standardu estetycznego przy standardowym profilowaniu.

W odróżnieniu od innych ściennych płyt PU z ukrytym stykiem – z naszej oferty, nosek zakrywający połączenie płyt PolTherma PS nachodzi na następną płytę bez widocznego połączenia. Taka konstrukcja powoduje, że można osiągnąć jednolitą taflę eleganckich przetłoczeń na całej elewacji.

▶ Przekrój styku płyt



▶ Przekrój płyty



▶ Przykładowe realizacje



▶ Dostępne profilowania:

- Mikroprofilowane – M
- Liniowe – L

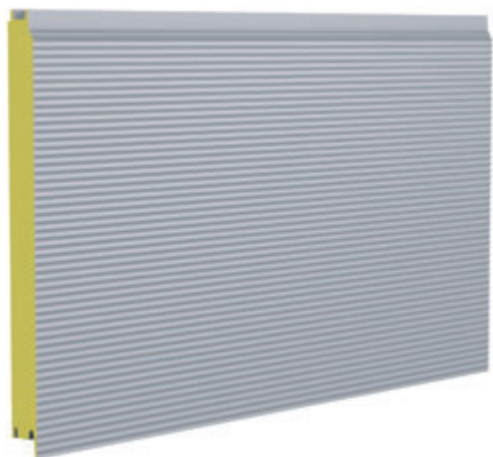
▶ Dostępne opcje:

- FLEXI – płyta z wewnętrzną okładziną z blachy ocynkowanej
- LAMINAT – płyta z wewnętrzną okładziną z laminatu

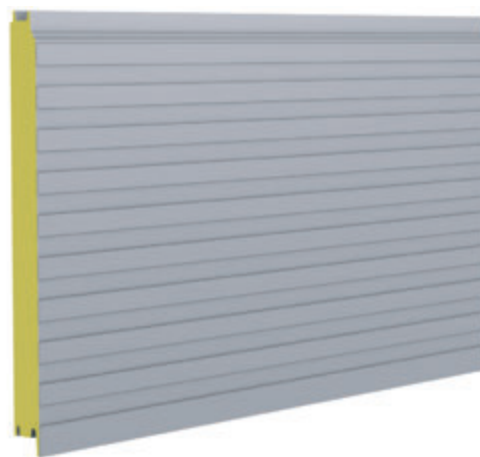
Nie dotyczą grubości 50 i 160

▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg/m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
50	11,1	22
60	11,5	18
80	12,3	14
100	13,0	11
120	13,8	9
160	15,3	7

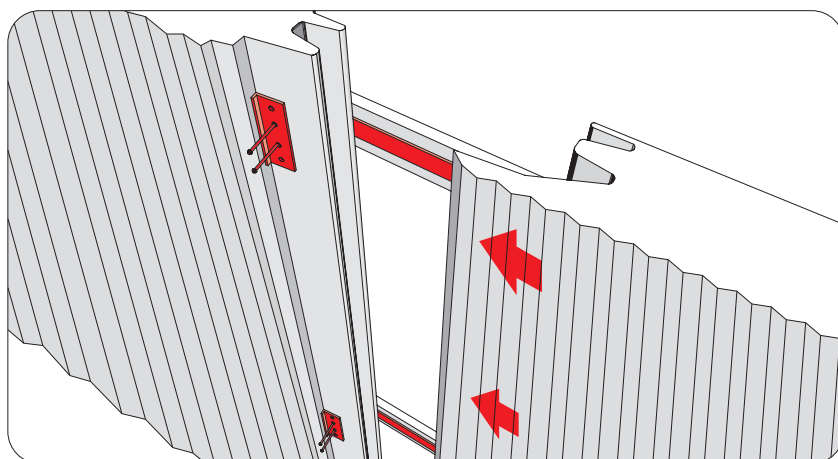


PolTherma PS M
Profilowanie Mikroprofilowane



PolTherma PS L
Profilowanie Liniowe

► Sposób mocowania płyt z ukrytym stykiem DS i PS w układzie pionowym



Montaż wszystkich płyt z ukrytym stykiem z oferty EuroPanels wymaga zastosowania specjalnej podkładki, tzw. dystrybutora obciążeń. W przypadku układu pionowego, punktem podparcia jest biegnący poziomo rygiel, do którego mocuje się płyty.

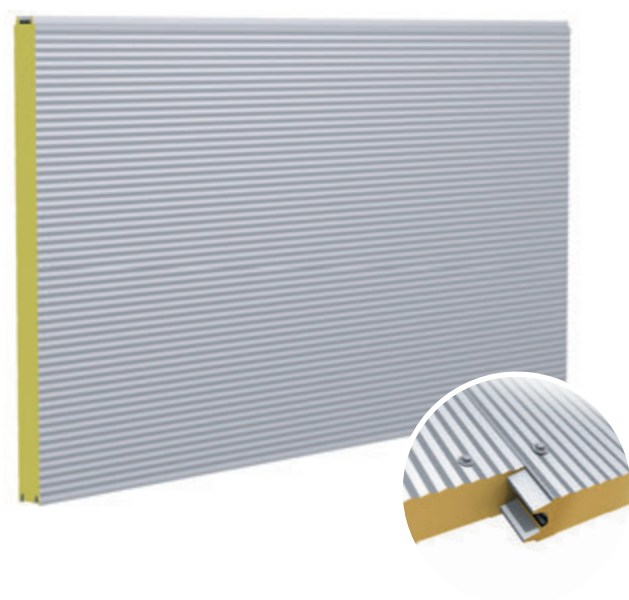
Do powierzchni rygla przyklej taśmę akustyczną. Po wypoziomowaniu pierwszej płyty, punktem mocowania jest odpowiednio wyprofilowana krawędź płyty, w której umieść dystrybutor obciążeń. Następnie przymocuj płytę przez dystrybutor do rygla odpowiednimi wkrętami samo-wierzącymi z oferty EuroPanels.

Kolejna płyta zakrywa noskiem zamek na zasadzie pióra wpustu, dlatego koniecznie dociśnij ją ściśle do pełnego połączenia i przymocuj po drugiej stronie dystrybutorem i wkrętami jak wyżej.



Porada: Dla płyt PolTherma PS i DS rekomendujemy poziomy (horyzontalny), jednoprzęsłowy układ płyt na obiekcie. Możliwość montażu wkrętami na wskroś do konstrukcji.

PolTherma TS

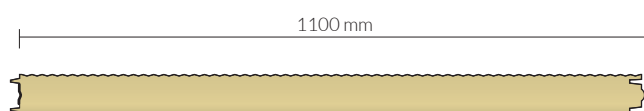


PŁYTA ŚCIENNA

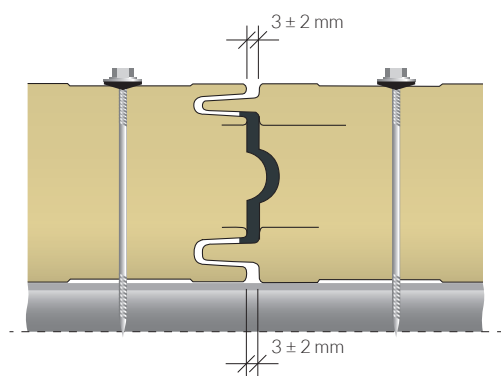
PolTherma TS to ścienna płyta warstwowa z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej (PU), mocowana do konstrukcji wsporczej przy pomocy łącznika przechodzącego przez całą grubość płyty (przelotowo). Jej główne zalety to prostota montażu, bardzo korzystna szerokość krycia (1100 mm) oraz zastosowanie specjalnej uszczelki w styku, poprawiającej szczelność połączenia.

Płyty PolTherma TS można montować w układzie pionowym, jak i poziomym do różnych konstrukcji wsporczych: stalowych, drewnianych, żelbetonowych.

▶ Przekrój płyty



▶ Przekrój styku płyt



▶ Dostępne profilowania:

- MikroKasetonowe – MK550
- Liniowe – L
- Mikroprofilowane – M

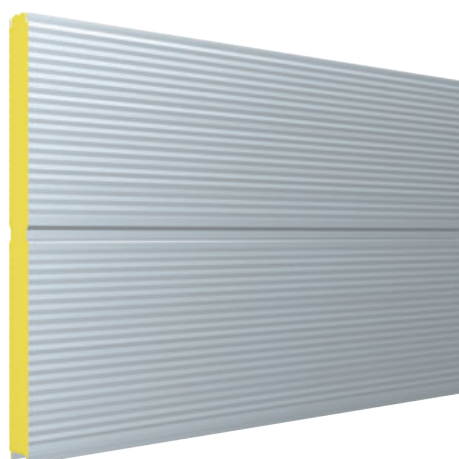
▶ Dostępne opcje:

- EI 30 – ściana o odporności ogniowej EI 30 dla grubości od 100 mm

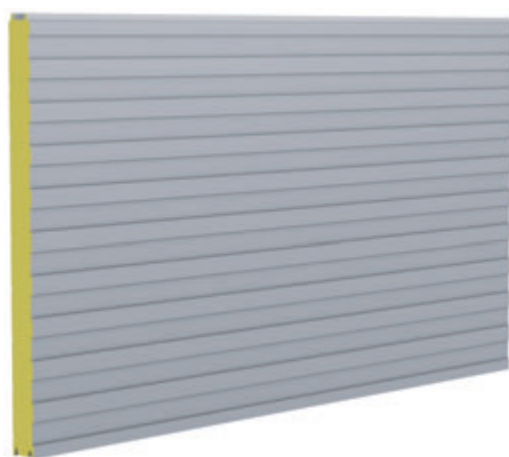
▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg / m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
40	10,4	28
60	11,2	18
80	11,9	14
100	12,7	11
120	13,5	9
160	15,1	7
200	16,5	5-6

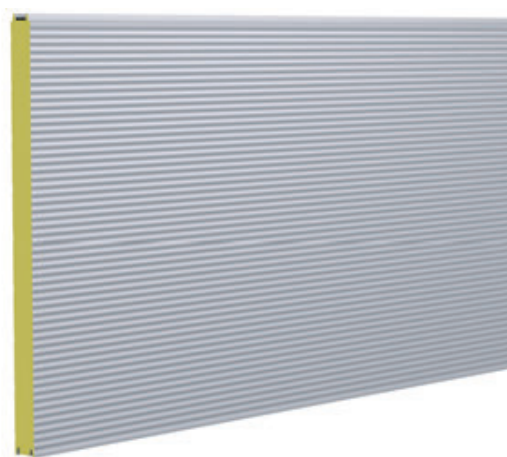




PoITherma TS MK550
Profilowanie MikroKasetonowe 550



PoITherma TS L
Profilowanie Liniowe



PoITherma TS M
Profilowanie Mikroprofilowane

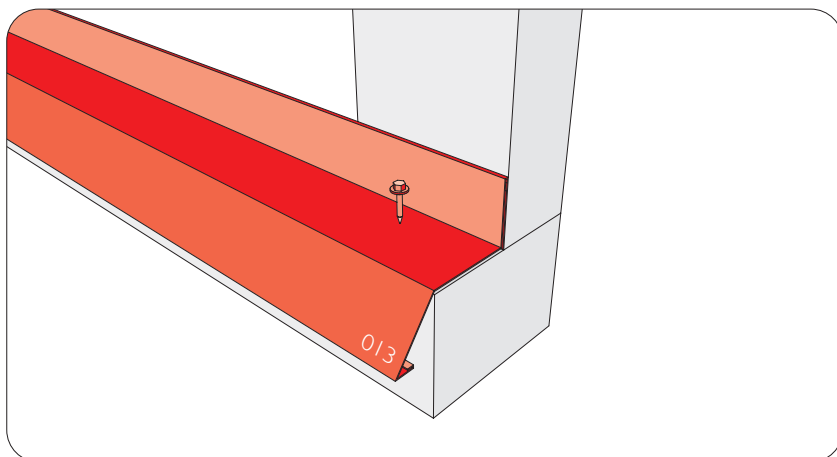
Montarz płyt
do konstrukcji
lista stykowa płaska - 019
wkrety mocujące



Połączenie płyty
z belką podwalinową
listwa maskująca - 013
wkrety mocujące

1.0 - MONTAŻ PŁYT ŚCIENNYCH NA PODWALINIE

1.1 - Mocowanie obróbki startowej - O13

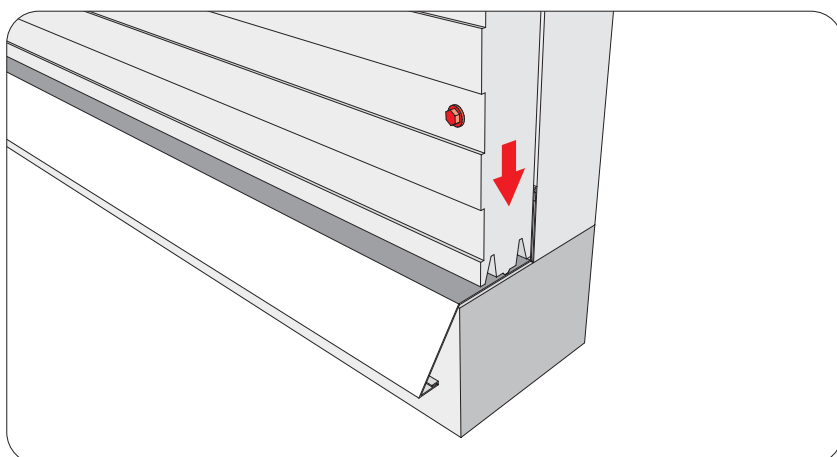


W tradycyjnym rozwiązaniu konstrukcyjnym, gdzie między słupami występuje belka podwalinowa, stanowi ona podstawę do osadzenia na niej ściennych płyt warstwowych mocowanych zarówno w układzie pionowym, jak i poziomym.

Najpierw sprawdź, czy powierzchnia belki jest płaska na całej długości. Zwykle, ze względu na długość podwaliny, należy dokonać wyrównania poziomu uzupełniając ubytki np. masą klejową (mrozoodporną).

Jeśli powierzchnia podwaliny jest równa, połóż na niej listwę maskującą O13. Następnie przymocuj listwę do podwaliny odpowiednimi wkrętami z oferty EuroPanels.

1.2 - Osadzenie pierwszej płyty

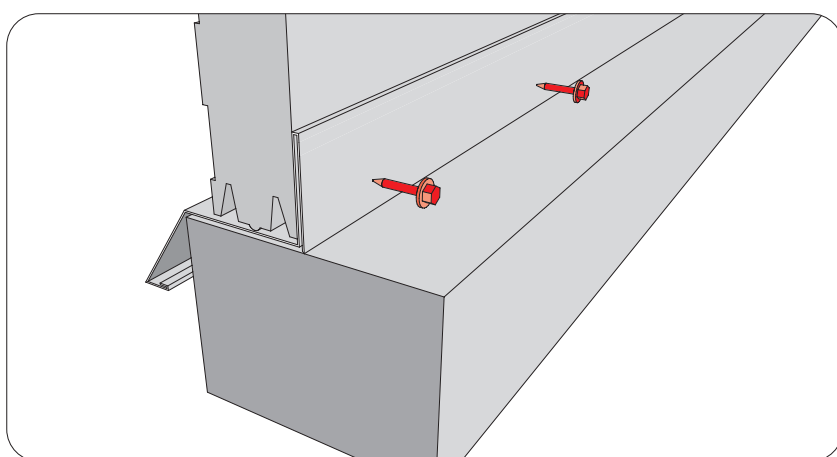


Na tak przygotowanym podłożu osadź pierwszą płytę ścienną. Płyta powinna całym ciężarem równo spoczywać na podwalinie. Bardzo ważne jest wypoziomowanie pierwszej płyty, gdyż w przypadku braku pionu/poziomu, kolejne płyty będą tylko powiększać i uwydatniać błąd.

Płytę przymocuj do konstrukcji używając odpowiednio dobranych do grubości płyty i ścianek konstrukcji wkrętów samo-wierzących z oferty EuroPanels. Wkręt powinien znajdować się w odległości ok. 40-50 mm od krawędzi płyty.

Przed zamontowaniem płyty upewnij się, że na słupach lub ryglach naklejona jest taśma akustyczna z oferty EuroPanels.

1.3 - Montaż końcowy listwy O13



Po przymocowaniu płyty do konstrukcji od wewnątrz budynku przykręć obróbkę O13 wkrętami z oferty EuroPanels.

Zalecana odległość punktów mocowania wynosi 300 mm.

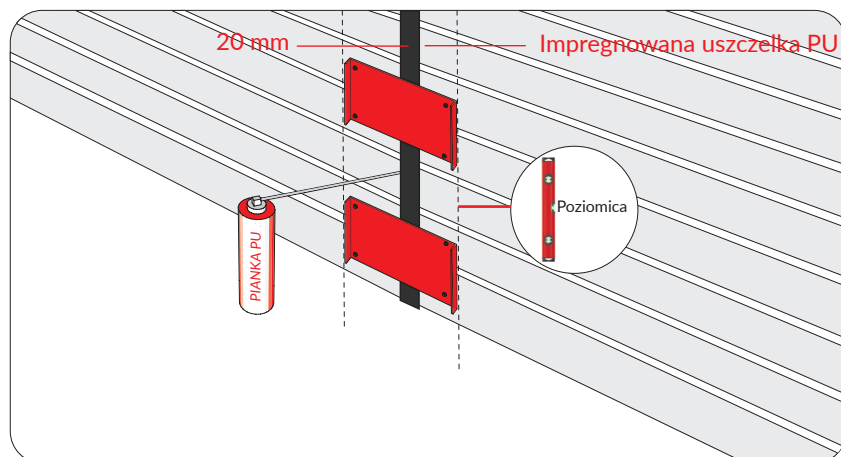


Porada: Mocując wkręty stosuj wkrętarkę ze sprzężeniem dynamometrycznym. Unikniesz w ten sposób używania nadmiernej siły powodującej negatywny efekt "miscozki".

2.0 - MONTAŻ OBRÓBKI MASKUJĄCEJ O44 NOWEJ GENERACJI

Nowa generacja obróbek Europanel z ukrytym mocowaniem przeznaczona jest do estetycznego i nowoczesnego zamknięcia połączenia ściennych płyt warstwowych po długości, montowanych do słupów nośnych w układzie poziomym jednoprzęsłowym. Główną zaletą tych obróbek jest brak widocznych elementów mocowania, co doskonale współgra zwłaszcza z serią dekoracyjnych płyt ściennych PolTherma DS.

2.1 - Uchwyty pomocnicze (podstawy) O45



Po zamocowaniu płyt do słupów (wymagane jest zachowanie 20mm szczeliny dylatacyjnej wypełnionej niskoprężną pianką montażową, na którą nakleja się pasek z samoprzylepnej impregnowanej pianki PU) należy rozmieścić, wypoziomować i przykręcić do okładzin płyt uchwyty pomocnicze (podstawy) O45.

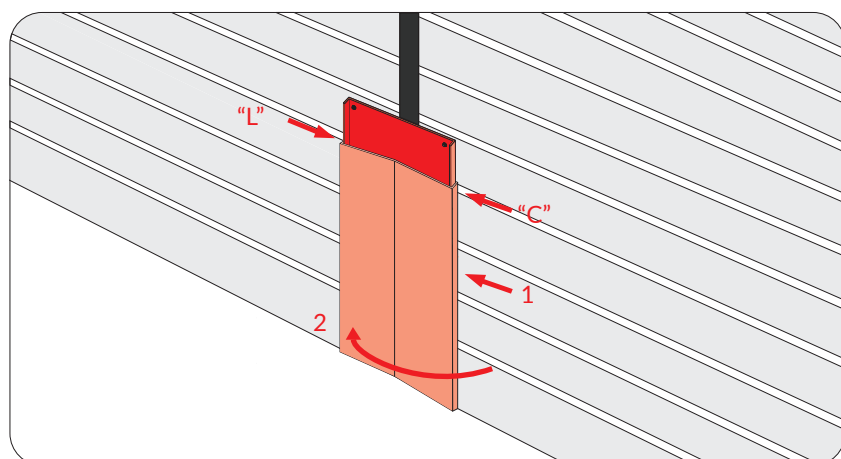
Na 1 sztukę obróbki o długości 2,5m przypadają 4 sztuki uchwytów.

Rozstaw uchwytów: po jednym na każdym krańcu obróbki, pozostałe w odległości ok. 1m od siebie.

W przypadku uchwytów krańcowych, mają być one widoczne po osadzeniu obróbki. Jedynie obróbka startowa od dołu i końcowa od góry mogą zakrywać uchwyty.

Uchwyty pomocnicze montuje się do okładzin blachowkrętami lub farmerami. Na jedną sztukę uchwytu przypadają cztery łączniki umieszczone w narożnikach, w odległości ok. 25mm od krawędzi uchwytu.

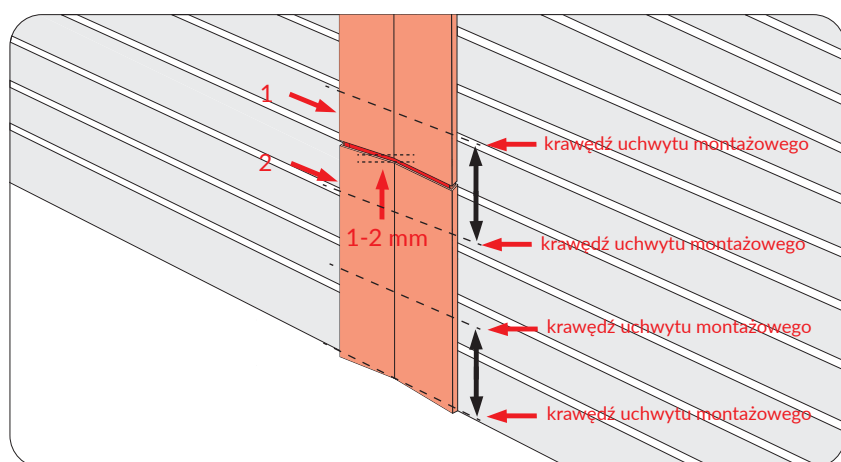
2.2 - Instalacja obróbki (listwy) maskującej O44



Po takim przygotowaniu uchwytów montażowych można przystąpić do instalacji listwy maskującej O44. Jedna krawędź obróbki jest zagięta w kształt litery „C”, druga „L”. Najpierw wprowadź krawędź C w szczelinę między okładziną płyty warstwowej a uchwytem pomocniczym (krok 1), a następnie ustaw obróbkę w taki sposób, aby po drugiej stronie zachować ok. 1mm przestrzeni między krawędzią obróbki a okładziną płyty (krok2).

Podczas montażu obróbki należy zwrócić uwagę na ostrą krawędź „L”. Zachowanie ostrożności pozwoli uniknąć ewentualnego skałeczenia ciała oraz porysowania okładziny płyty warstwowej.

2.3 - Montaż końcowy



Obróbki tego typu nie są przeznaczone do połączenia po długości z zakładem (tzn. nie zachodzą na siebie). Z tego też powodu są symetryczne, a miejscu ich połączenia na długości powinna być zachowana szczelina o szerokości ok. 2mm.

Obróbkę O44 mocuje się po stronie „L” mini-blachowkrętami lub nitami szczelnymi stalowymi do wyprofilowanego elementu podstawy O45 w czterech miejscach t.j. po jednym blachowkręcie na każdym uchwycie pomocniczym.

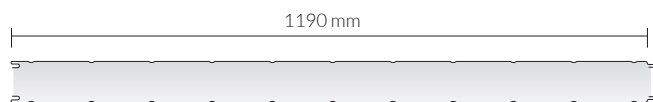
Podczas montażu należy zwrócić uwagę, aby podczas wiercenia / wkręcenia nie porysować okładziny płyty warstwowej.



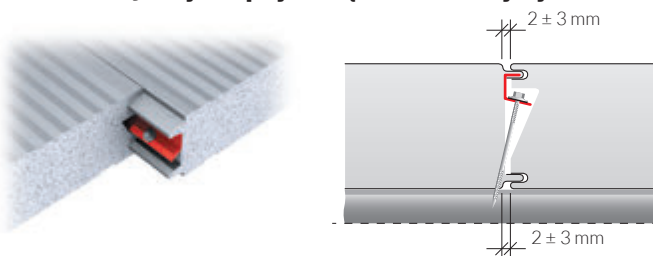
ThermaStyle PRO to ścienna płyta warstwowa z rdzeniem styropianowym (EPS), która może być mocowana do konstrukcji wsporczej przy pomocy łącznika niewidocznego od strony elewacji. Dzięki temu, powierzchnia ścian zabudowanych w systemie ThermaStyle PRO jest jednorodna i niezakłócona przez elementy złączne. Płyty ThermaStyle PRO można także montować w sposób standardowy tj. bezpośrednio na wskroś łącznikami do konstrukcji wsporczej - drewnianej, stalowej lub żelbetowej.

Uniwersalny charakter płyty ThermaStyle PRO pozwala na szybkie, bardzo tanie i trwałe wznoszenie lekkiej zabudowy ściennej o różnorodnym przeznaczeniu.

▶ Przekrój płyty



▶ Przekrój styku płyt - łącznik ukryty



▶ Przekrój styku płyt - łącznik przelotowy



▶ Dostępne profilowania:

- Mikroprofilowane - M
- Liniowe - L
- Trapezowe - T

▶ Dostępne opcje:

- FLEXI – płyta z wewnętrzną okładziną elastyczną (PE) lub bez okładziny wewnętrznej

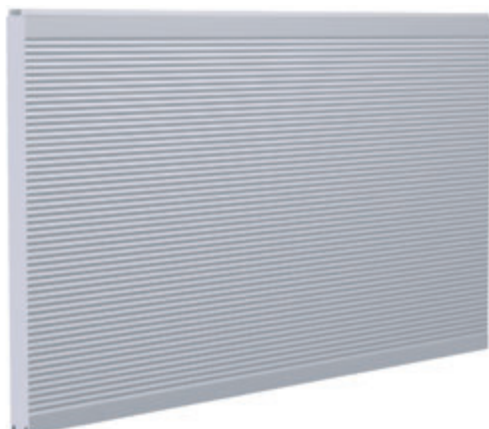
▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg / m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
50	9,4	10
75	9,8	12-13
100	10,2	10
125	10,6	8
150	11,1	7-8
200	11,9	5
250	12,8	4-5
300	13,6	3

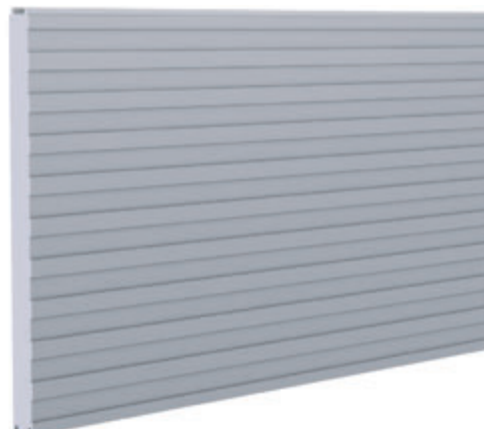


Porada: Łącząc obróbki blacharskie ze sobą pamiętaj, aby zachodziły one na siebie co najmniej 50 mm (łączenie po długości). Taki zakład jest niezbędny, gdyż zapobiega przedostawaniu się wilgoci. Pamiętaj również, aby przy zamówieniu obróbek uwzględnić sumę długości odcinków zakładkowych.





ThermaStyle PRO M
 Profilowanie Mikroprofilowane



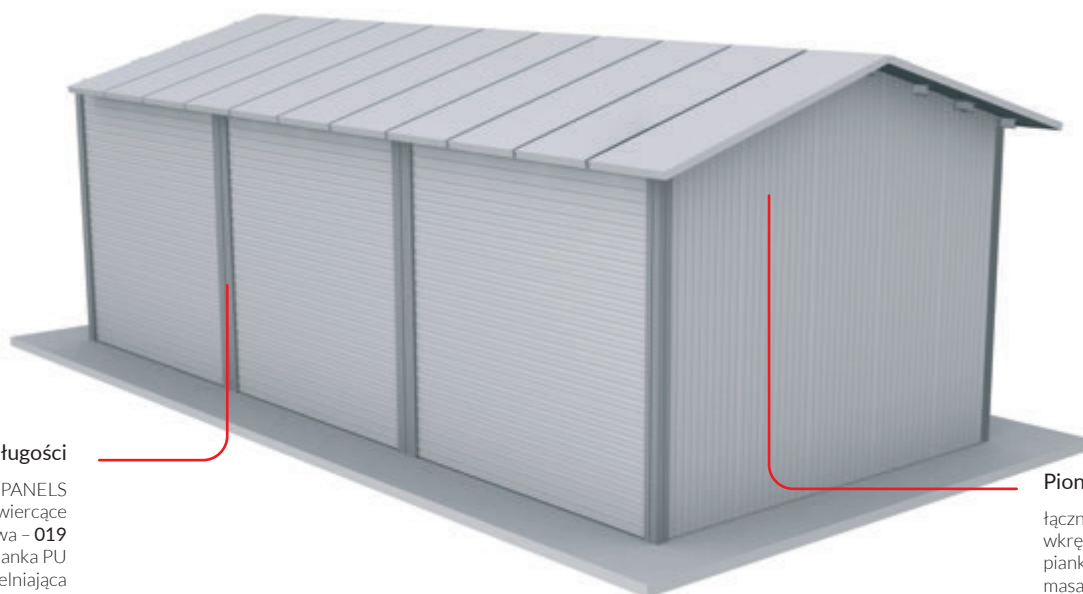
ThermaStyle PRO L
 Profilowanie Liniowe



ThermaStyle PRO T
 Profilowanie Trapezowe



ThermaStyle PRO FLEXI
 Płyta z wewnętrzną okładziną
 elastyczną (PE) na docieplenie ścian



Połączenie płyt na długości

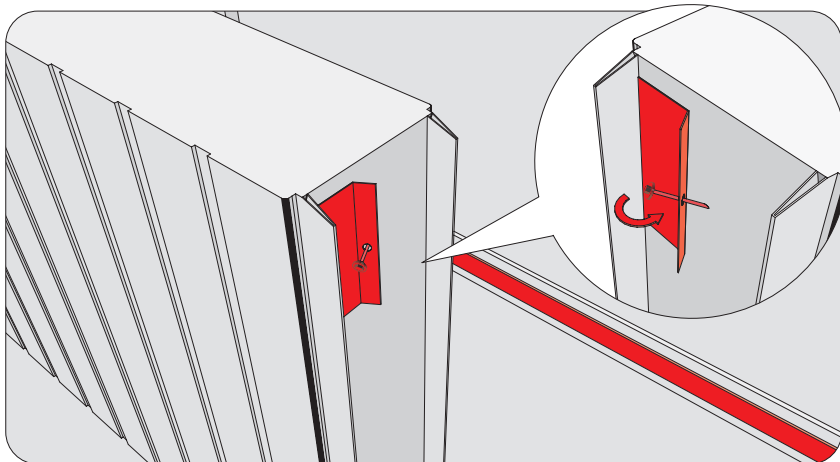
łącznik EUROPANELS
 wkręty samowierzące
 linia stykowa - 019
 pianka PU
 masa uszczelniająca

Pionowy układ płyt

łącznik EUROPANELS
 wkręty samowierzące
 pianka PU
 masa uszczelniająca

1.0 - WARIANTY MONTAŻU - UKŁAD PIONOWY

1.1 - Montaż z łącznikiem EUROPANELS



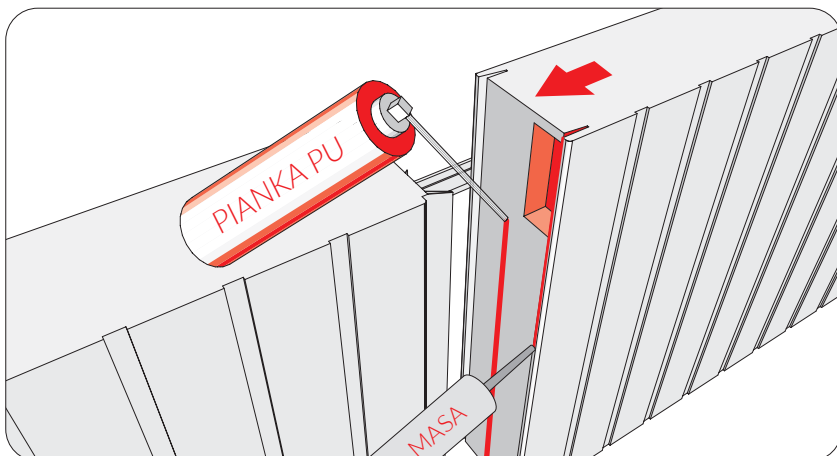
Wykorzystanie łącznika EUROPANELS pozwala na uniknięcie widocznych elementów mocowania na elewacji budynku. Łącznik nakładany jest w miejscach występowania rygli (podpór).

Do powierzchni rygla przymocuj taśmę akustyczną. Łącznik typu EUROPANELS wsuń w pióro płyty. Łącznik zawija się do wnętrza pióra. Powinien się on oprzeć na rdzeniu płyty.

Do otworu montażowego łącznika EUROPANELS wprowadź odpowiedni wkręt samonawiercający z oferty EuroPanels. Pamiętaj, że wkręt prowadzony będzie pod skosem poza zamek płyty, zgodnie z wyprofilowaniem łącznika EUROPANELS.

Nie używaj nadmiernej siły przy dokręcaniu płyty do płatwi, aby mocowanie nie powodowało złamania bądź ugięcia pióra płyty.

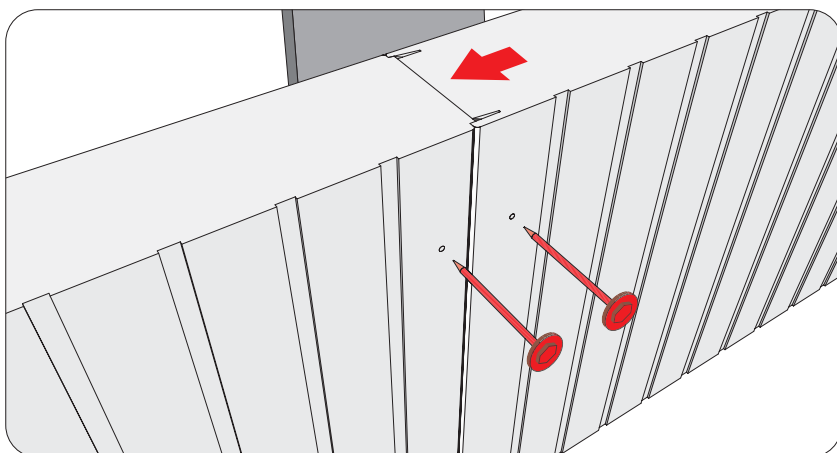
1.2 - Połączenie płyt z łącznikiem EUROPANELS



Po zamocowaniu pierwszej płyty, następna powinna być do niej ściśle dosunięta w element piórowpustowy. Przed połączeniem, z części rdzenia następnej płyty, przylegającej do miejsca występowania łącznika EUROPANELS, usuń nożykiem część styropianu tak, aby umożliwić schowanie łącznika. Można tego dokonać kiedy płyty są w pakiecie (przed montażem) znając rozstaw podpór i długość łącznika EUROPANELS, z tolerancją po 2 cm z każdej strony. Dotyczy to także płyt dachowym ThermaDeck PRO.

Złóż płyty dociskając je w sposób zapewniający pełne złożenie zamków oraz doleganie płyt. Następnie przymocuj dociśniętą płytę do podpory po drugiej stronie zamka, jak na rysunku 1.1. Dla poprawy szczelności styku, przez środek rdzenia można rozprowadzić cienki pasek pianki poliuretanowej i dodatkowo uszczelnić zamek płyty masą uszczelniającą.

1.3 - Montaż alternatywny



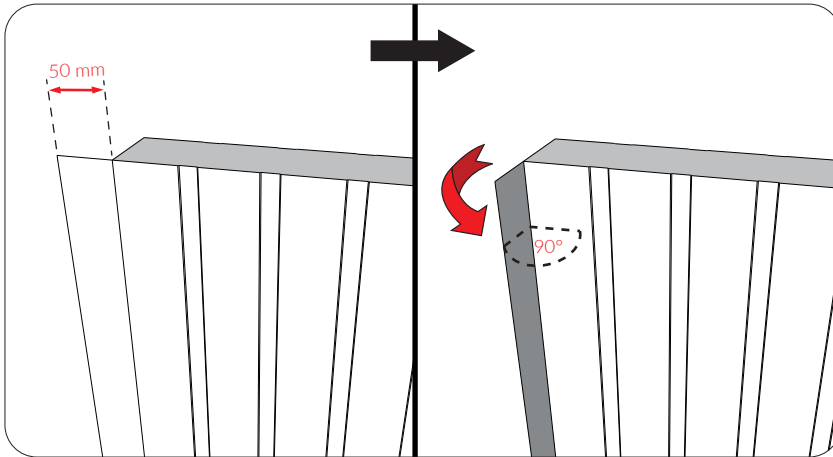
Tradycyjnym sposobem montażu jest mocowanie płyt na wskroś, bezpośrednio do konstrukcji wsporczej, przy użyciu samych wkrętów montażowych. W efekcie końcowym, na elewacji widoczne będą były śruby, które można zasłonić odpowiednimi zaślepkami dostępnymi w ofercie EuroPanels.



Porada: Przykręcając płyty staraj się unikać zbyt mocnego dokręcania wkrętów, gdyż może to skutkować widocznym odkształceniem okładziny (niekorzystny "efekt miseczki"). Wkręt należy dokręcać do momentu ugięcia podkładki gumowej.

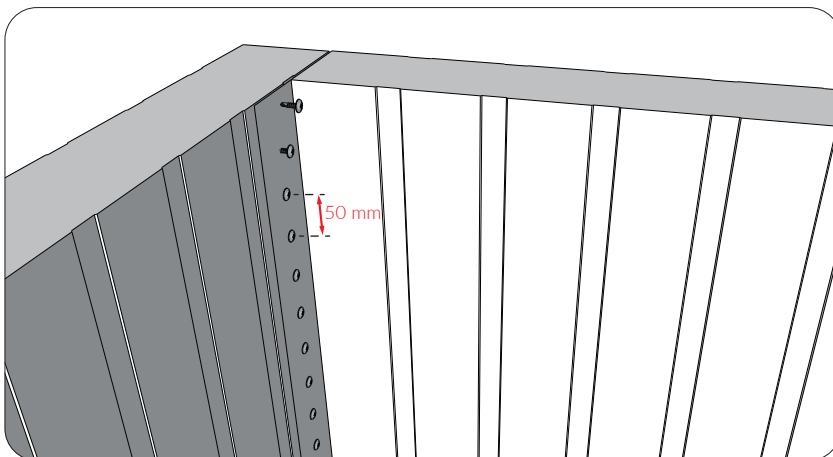
2.0 - MONTAŻ W UKŁADZIE POZIOMYM DLA CELÓW KLASYFIKACJI REAKCJI NA OGIEŃ B-s2,d0 (NRO)

2.1 - Overlapping i przegięcie krawędzi okładziny



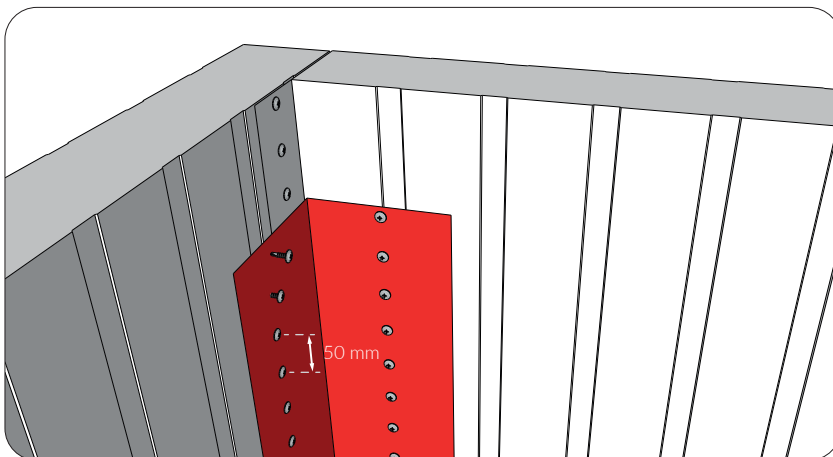
1. Overlapping (zakład blachy) płyty = 50 mm
 - a. Zabudowa narożna: wysunięta krawędź okładziny 50 mm od strony pomieszczenia (okładzina wewnętrzna)
 - b. Zabudowa działowa: wykonanie symetryczne (wysunięcie okładzin po 50 mm z dwóch stron)
2. Przegięcie krawędzi okładziny o 90°
Przy pomocy desek lub profili stalowych mocowanych do płyty w linii gięcia (np. przy pomocy zabezpieczonego ścisku stolarskiego) dokonać przegięcia wysuniętej krawędzi 50 mm okładziny pod kątem prostym.

2.2 - Łączenie płyt i mocowanie (szycie) okładzin



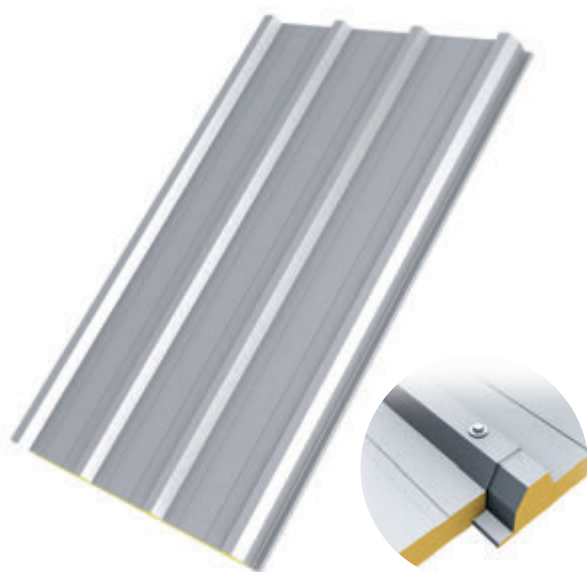
3. Łączenie płyt
Dosunąć elementy ścian do siebie.
 - a. Zabudowa narożna: licować z zewnętrznym wymiarem płyt
 - b. Zabudowa działowa: zachować obustronnie kąt prosty elementów
4. Mocowanie (szycie) okładzin
Za pomocą blachowkrętów samowiercących 4,2 x 13 mm z płaskim łbem (PH2) zszyć okładziny płyt w odstępnie co 50 mm. Zachować równą linię szycia w połowie szerokości zagiętej okładziny

2.3 - Prace wykończeniowe



5. Prace wykończeniowe
Za pomocą blachowkrętów samowiercących 4,2 x 13 mm z płaskim łbem (PH2) zszyć okładziny z obróbką kątową 100x100x0,5 mm. Szycie wykonać po obu stronach obróbki w odstępnie co 50 mm. Zachować równą linię szycia w połowie szerokości obróbki. Szycie po stronie z wkrętami z p. 4 wykonać na mijankę (efektywny odstęp między blachowkrętami 25 mm)

PolDeck TD



PŁYTA DACHOWA

PolDeck TD to dachowa płyta warstwowa z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej (PU), mocowana do konstrukcji wsporczej przy pomocy łącznika przechodzącego przez całą grubość płyty. PolDeck TD jest płytą o uniwersalnym charakterze i nadaje się na obiekty o różnorodnym przeznaczeniu, o spadkach dachu co najmniej 4° (7%) dla płyt ciągłych oraz 6° (10%) dla płyt łączonych na długości, ze świetlikami itp.

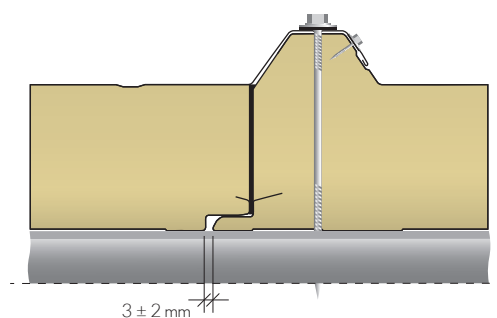
Dostępne opcje:

- AGRO – płyta z dodatkową warstwą antykondensacyjną
- 50-300 mm – podcięcie okładziny wewnętrznej (overlapping) L i P (nie dotyczy grubości 40 i 60 mm)

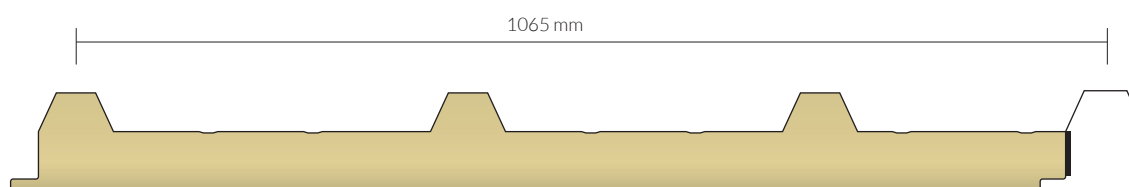
Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg/m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
40/75	10,7	18
60/95	11,5	14
80/115	12,3	10
100/135	13,0	8
120/155	13,8	8
145/180	14,8	6
165/200	15,6	5-6

Przekrój styku płyt

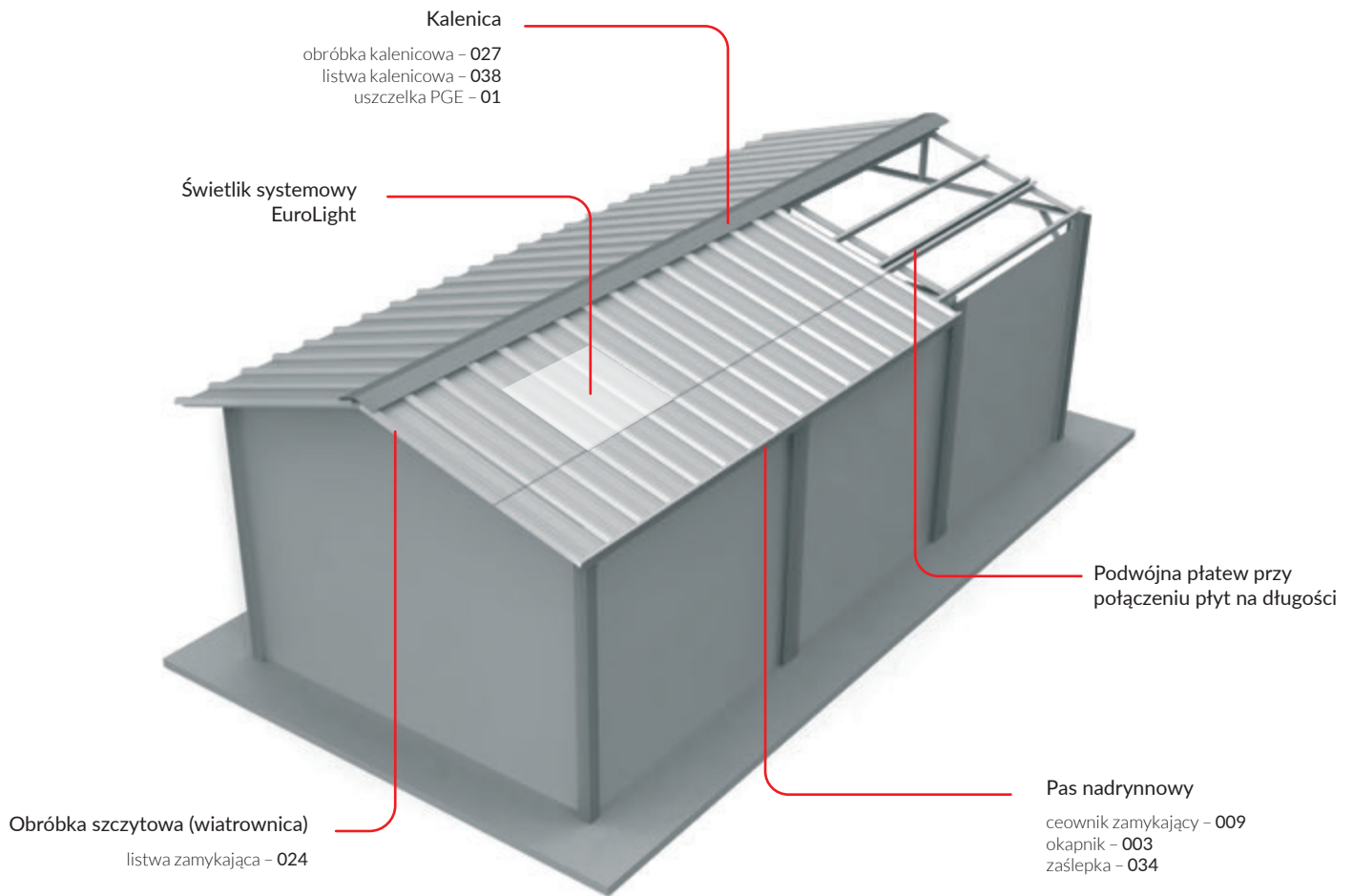


Przekrój płyty



Przykładowe realizacje





▶ ZANIM ZAMÓWISZ PŁYTY:

Bardzo ważne jest dokonanie odpowiedniego pomiaru długości płyt przeznaczonych do montażu, aby uniknąć sytuacji zamówienia płyt za długich (zbędne odpady), albo za krótkich (co czasem w ogóle uniemożliwia montaż). Długości płyt powinny być określone w projekcie budowlanym. Można je również zmierzyć na podstawie gotowej konstrukcji. Za pomiar odpowiada Zamawiający.

Grubość płyt należy dobrać zgodnie z przeznaczeniem budynku i oczekiwaniami względem izolacyjności termicznej. Najczęściej dla obiektów, w których przewiduje się przebywanie osób, stosuje się płyty dachowe o współczynniku przenikania ciepła nie większym, niż $0,18 \text{ W/m}^2\text{K}$. Parametr ten spełnia płyta PolDeck TD 130/165 ($0,17 \text{ W/m}^2\text{K}$) lub grubsza.

Konstrukcja wsporcza dachu, przeznaczona dla montażu płyt warstwowych, może być stalowa, drewniana lub żelbetowa. Do każdego z tych rodzajów konstrukcji stosuje się inne wkręty montażowe z oferty EuroPanels.

Należy pamiętać o zachowaniu odpowiedniego rozstawu płatwi, ich profilu, długości i szerokości, zgodnie z projektem budowlanym. Konstrukcja wsporcza jest konstrukcją nośną dla płyt, które przekazują na nią obciążenia śniegiem, wiatrem i deszczem.

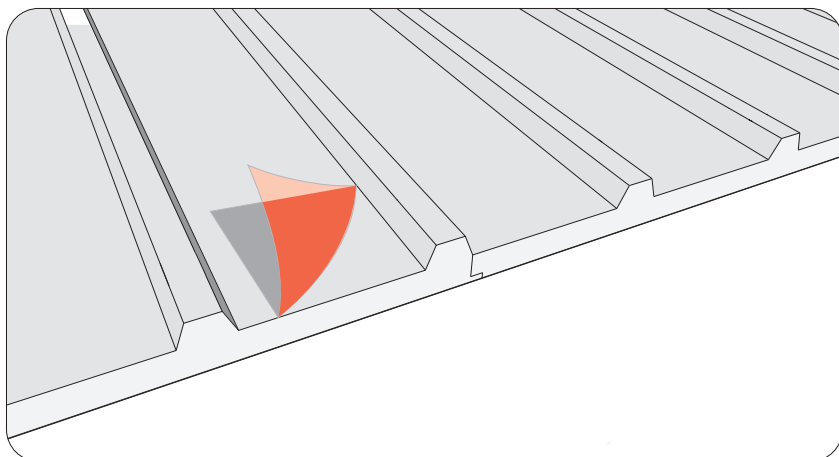
Z uwagi na oddziaływanie promieni słonecznych i silne nagrzewanie się powierzchni dachu, zaleca się wykonanie płyt dachowych w kolorze białym (np. RAL9010), a także stosowanie dylatacji i łączenie płyt na długości - "skracanie" pojedynczego odcinka płyty. W ten sposób umożliwia się odpowiednią "pracę" płyt na konstrukcji i kompensatę zmian w długości okładziny.



Porada: Połaciowy świetlik dachowy EuroLight jest systemowym rozwiązaniem opracowanym specjalnie na potrzeby płyt TD. Kształtem i szerokością modularną zastępuje płytę TD, a system mocowania zapewnia sztywność, nośność i trwałość. Więcej informacji u Partnerów EuroPanels i w informacjach techniczno-handlowych dostępnych na www.europanel.pl

1.0 - MONTAŻ PŁYT DO KONSTRUKCJI STALOWEJ

1.1 - Usuwanie folii ochronnej

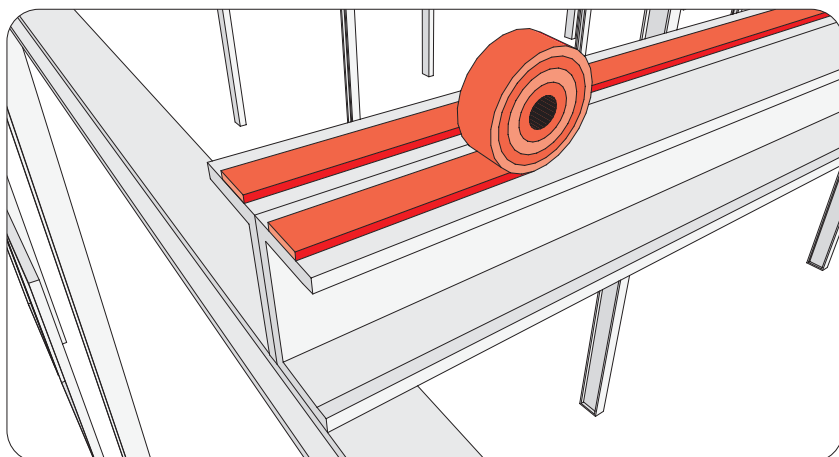


Folia ochronna ma za zadanie uchronić powierzchnię płyty przed uszkodzeniami mechanicznymi w transporcie. Jednak nie przewiduje się jej obecności w cyklu eksploatacyjnym płyty. Pozostawienie folii na powierzchni okładziny spowoduje jej wulkanizację pod wpływem działania promieni słonecznych. Może to spowodować utratę gwarancji na płytę, dlatego folię ochronną należy usunąć jak najszybciej (nie dłużej, niż w okresie 1 miesiąca od daty produkcji płyt).



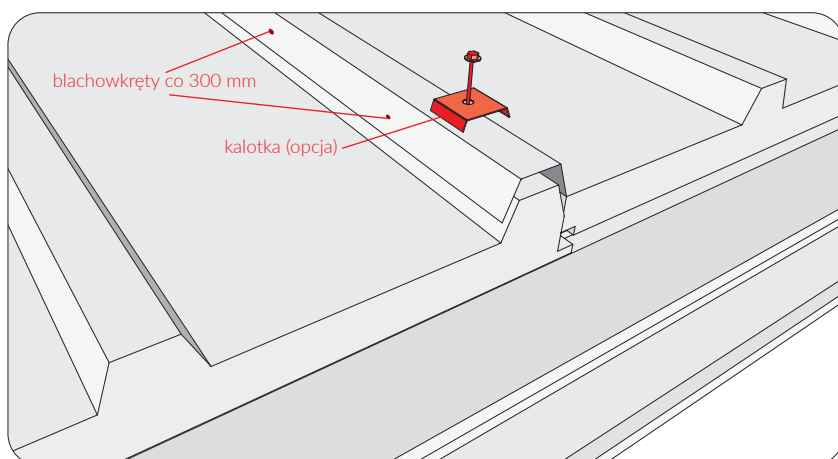
Porada: Uwaga na opiłki metalu, które pojawiają się przy montażu płyt na skutek wiercenia i cięcia. Wszystkie opiłki należy bezwzględnie usunąć, gdyż są zarzewiem ognisk korozji! Przy usuwaniu unikaj mechanicznego tarcia opiłkami o powierzchnię okładziny. Zalecamy zmycie dachu silnym strumieniem wody.

1.2 - Instalacja izolacji akustycznej na płatwiach



Do powierzchni płatwi, mającej styk z okładziną wewnętrzną płyty dachowej, przyklej taśmę akustyczną z oferty EuroPanels. Jej specjalne właściwości pozwalają na wyrównanie płaszczyzny styku płyty i płatwi, a także zmniejszają słyszalne efekty pracy płyt na konstrukcji. Dodatkowo, taśma ta zapobiega rysowaniu płyt podczas montażu (przesuwaniu płyt po konstrukcji) oraz przenoszeniu ewentualnych ognisk korozji z konstrukcji na płytę w trakcie eksploatacji obiektu.

1.3 - Ułożenie i montaż płyt do konstrukcji



Przy użyciu odpowiedniego sprzętu, przenieś płytę z miejsca składowania na dach. Połóż pierwszą płytę i przymocuj przez garb do konstrukcji wkrętem samo-wierzącym z oferty EuroPanels. Przed wierceniem usuń folię ochronną z miejsca mocowania. Następnie pobierz kolejną płytę i ułóż na poprzedniej. Blacha fałdy zakładu musi równo przylegać do powierzchni poprzedniej płyty na całej długości. Ilość punktów mocowania powinna być określona w projekcie budowlanym.

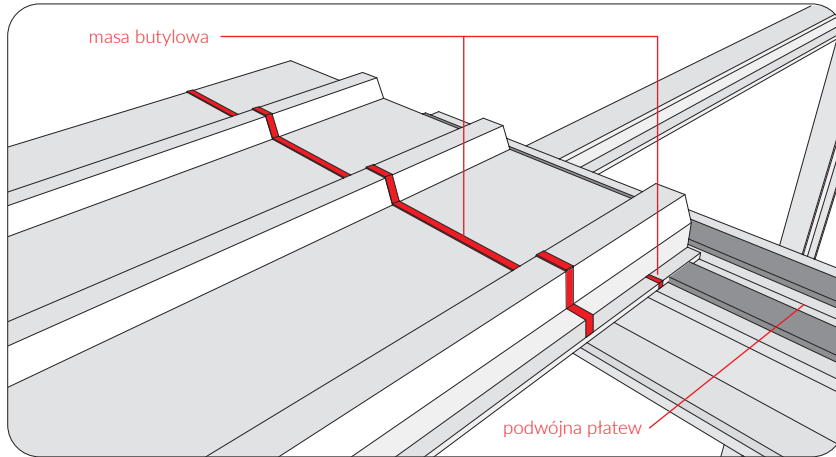
Dodatkowo blachę fałdy zakładu mocuje się bocznie blachowkrętami co 300 mm. Do montażu płyt dachowych PolDeck TD zalecamy użycie kalotek, które pełnią rolę podkładek poprawiających siłę docisku płyt do konstrukcji.



Porada: Blachowkręty powinny być wkręcane kiedy dach jest najbardziej nagrzany promieniami słonecznymi.

2.0 - ŁĄCZENIE PŁYT NA DŁUGOŚCI

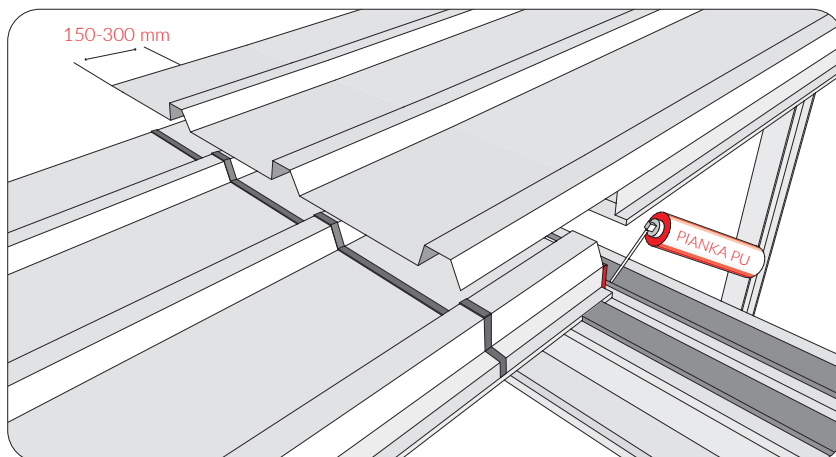
2.1 - Ułożenie i montaż pierwszej płyty



Jeśli połacie dachowa ma znaczną długość (pow. 7 m) z uwagi na silne nagrzewanie się powierzchni okładziny należy unikać stosowania pojedynczych płyt o tak dużej rozpiętości. W zamian zalecane jest łączenie kilku krótszych odcinków płyt na długości z zachowaniem dylatacji. Jest to montaż z tzw. podcięciem.

Dla takiego montażu wymagane jest podwójne płatwowanie w miejscu połączenia płyt. Na tak przygotowaną konstrukcję położyć pierwszą płytę - tj. tę do której ma być przymocowana rynna. Następnie na całej szerokości płyty nanieś masę butylową w odległości około 50 mm od krawędzi końcowego zakładu oraz punktowo w styku płyty, na skraju płatwi.

2.2 - Przygotowanie płyty zakładkowej

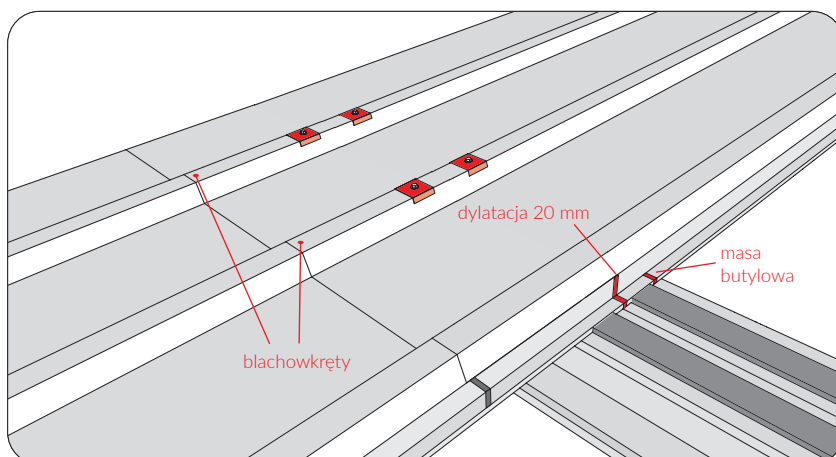


Płyty przychodzące na zakład, czyli te, które mają być umieszczone od strony kalenicy, dostarczane są z podcięciem. Podcięcie obejmuje przecięcie wewnętrznej okładziny oraz rdzenia poliuretanowego. Przed montażem należy część podciętej płyty usunąć, aby pozostała sama górna okładzina. Długość podcicia wynosi 150-300 mm i zależy od spadku dachu:

- 150 mm dla spadku powyżej 20%
- 200 mm dla spadku 16-20%
- 250 mm dla spadku 11-15%
- 300 mm dla spadku 7-10%

Przed zamontowaniem płyt nanieś na krawędź pierwszej płyty niewielką ilość niskoprężnej pianki montażowej.

2.3 - Montaż końcowy



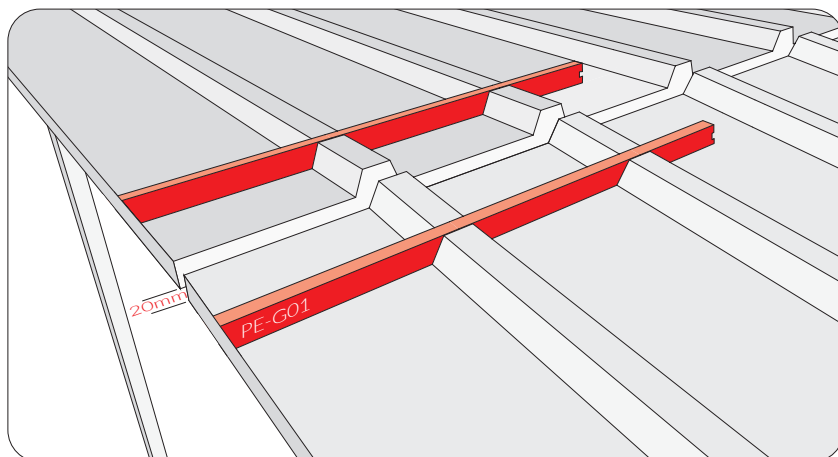
Następną czynnością jest nałożenie płyt na siebie z zachowaniem 20 mm dylatacji (przestrzeń wypełniona pianką montażową). Szczelina ta jest niezbędna, gdyż kompensuje pracę płyt na konstrukcji.

Nanieś masę butylową w styku płyty zakładkowej, na skraju płatwi.

Płyty przymocuj wkrętami samowiercącymi z oferty EuroPanels, odpowiednio do każdej płatwi. Dodatkowo na każdym garbie zastosuj blachowkręty w miejscu styku blachy zakładkowej z masą butylową (jak na rys. 2.1). Pamiętaj aby w tej fazie montażu nie mocować płyty w garbie przeznaczonym do umieszczenia na nim zakładki kolejnej płyty.

3.0 - MONTAŻ KALENICY

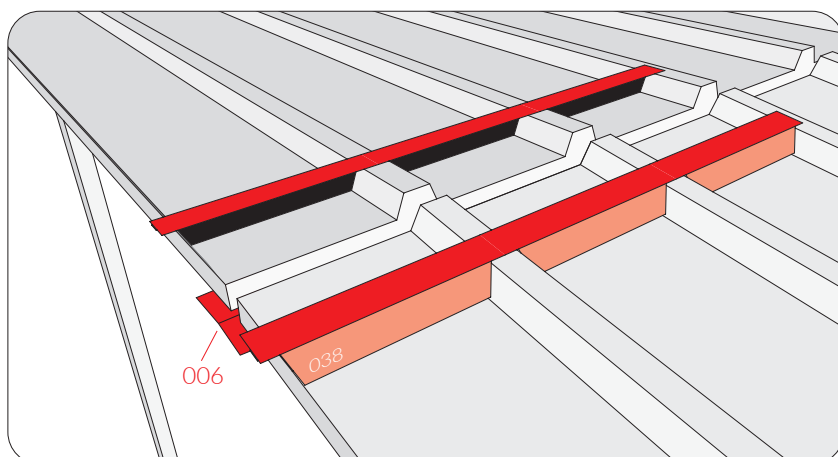
3.1 - Montaż uszczelki PE-G01



Przy dachu dwuspadowym, płyty muszą w kalenicy zachować odległość nie mniejszą, niż 20 mm od krawędzi okładzin wewnętrznych. Jest to niezbędne dla pracy płyty na konstrukcji (odległość dylatacyjna). Przestrzeń pomiędzy płytami można wypełnić styropianem lub pianką poliuretanową.

Na tak przygotowane płyty nałóż uszczelki PE-G01. Jedna uszczelka przypada na jedną płytę dachową. Czynność powtórz dla płyty z przeciwnego spadku. Umieszczenie uszczelki winno odpowiadać krawędzi obróbki kalenicowej.

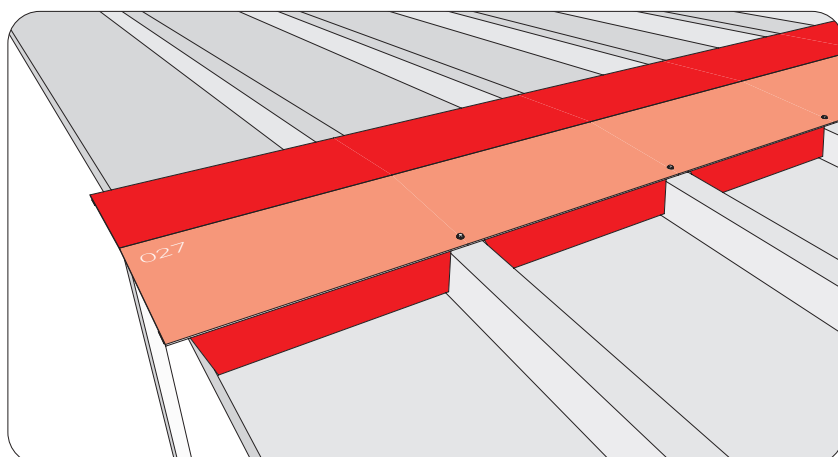
3.2 - Montaż grzebienia i kalenicy wewnętrznej



Na uszczelkę PE-G01 nałóż listwę kalenicową 038 (tzw. grzebień). Jeden grzebień przypada na jedną płytę dachową. Grzebień przykrywa uszczelkę i wyrównuje powierzchnię garbów płyty tworząc płaszczyznę. Czynność powtórz dla płyty z przeciwnego spadku.

Do zamknięcia kalenicy od wewnątrz służy obróbka 006, którą przykręć do wewnętrznych okładzin płyt odpowiednimi wkrętami z oferty EuroPanels.

3.3 - Montaż kalenicy zewnętrznej 027

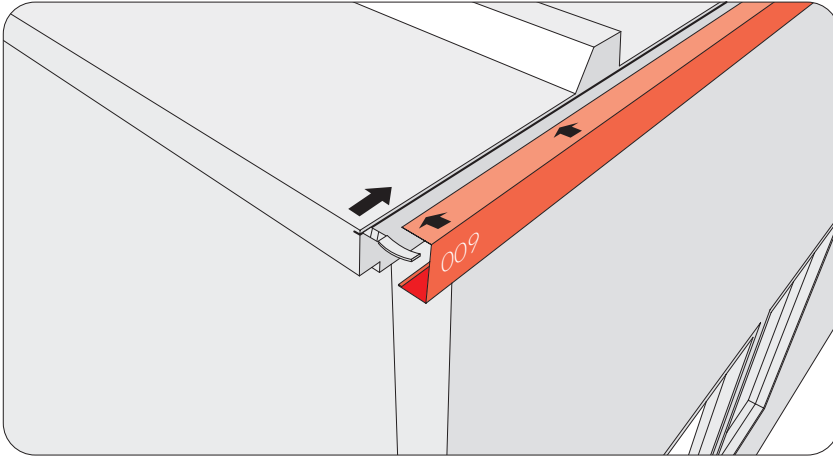


Do płaszczyzny grzebienia płyt przyłóż obróbkę kalenicową i przymocuj do każdego garbu wkrętami z oferty EuroPanels. Może to być kalenica zewnętrzna 027 (płaska) albo 005 (podwyższona).

Zaleca się jednoczesne ułożenie takiej ilości kompletów uszczelki i grzebieni, które odpowiadają długości obróbki kalenicy zewnętrznej - zwykle są to po trzy komplety na obróbkę o długości 2500 mm.

4.0 - MONTAŻ PASA NADRYNNOWEGO I WIATROWNICY

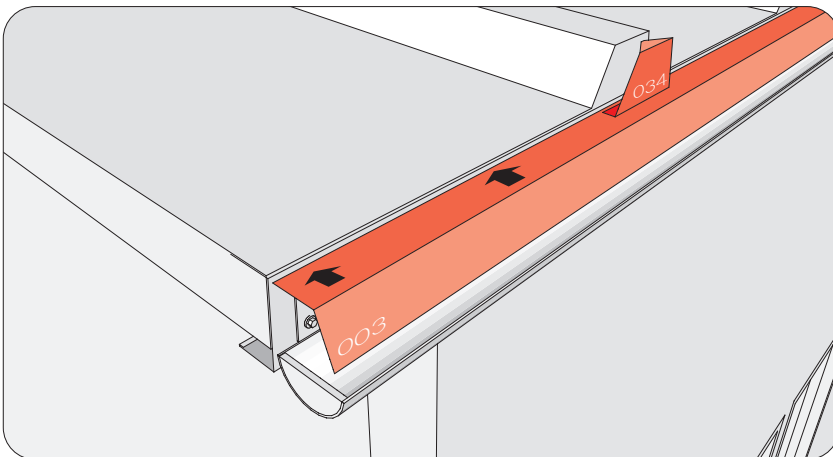
4.1 - Montaż ceownika zamykającego 009



Montaż obróbek pasa nadrynnowego rozpocznij od wykonania nacięcia pilotażowego do mocowania obróbek 009 i 003. Nacięcie wykonaj ostrym narzędziem tuż pod górną okładziną, równo na całej długości płyty. Głębokość nacięcia powinna mieć około 40 mm. W miejscu, w którym przewiduje się mocowanie ryn-haków zaleca się wklejenie od wewnętrznej strony obróbki 009 paska blachy o grubości 1 mm.

W tak przygotowaną szczelinę wsuń obróbkę 009. Obróbka ta wykonywana jest odpowiednio do grubości danej płyty i ma jedną krawędź zakończoną na ostro, a drugą zawiniętą do środka. Obróbkę wsuń do środka szczeliny krawędzią ostrą do góry. Czoło obróbki powinno oprzeć się o rdzeń. Obróbkę przymocuj od spodu co około 300 mm odpowiednimi wkrętami z oferty EuroPanels.

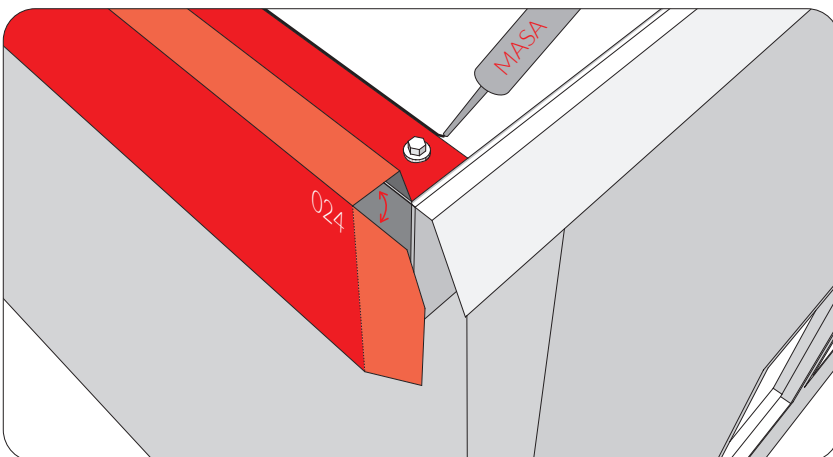
4.2 - Montaż okapnika 003 i zaślepki 034



Następny krok to montaż okapnika 003. Pomiędzy okładzinę zewnętrzną płyty dachowej, a zamontowaną obróbkę 009, wsuń okapnik 003. Całość, tzn. okładzinę zewnętrzną płyty, obróbkę 003 i 009 przewierć i zanituj (dwa nity pomiędzy garbami). Tak przygotowany pas nadrynnowy stanowi bazę do montażu systemu rynnowego.

Do wypełnienia pozostała jeszcze otwarta przestrzeń poliuretanu w garbach płyty dachowej. Do jej zaślepienia zastosuj element maskujący 034, który wsuń pod okładzinę garbu płyty i przymocuj odpowiednim wkrętem z oferty EuroPanels.

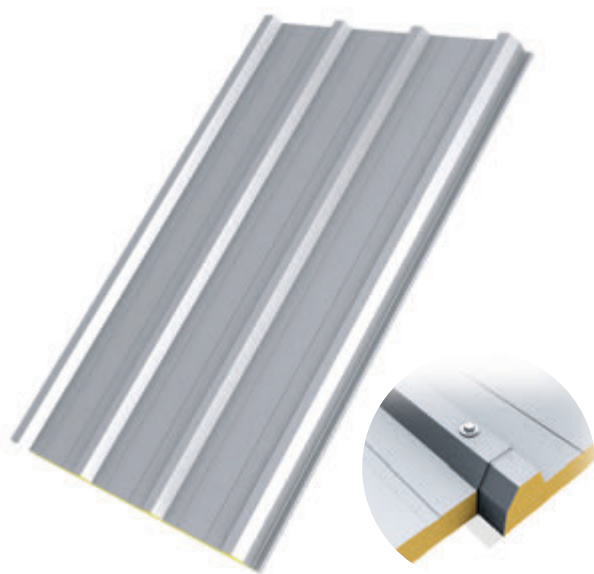
4.3 - Montaż listwy zamykającej 024



Montaż obróbki szczytowej 024, tzw. wiatrownicy, rozpoczynamy od skrócenia fałdy zakładu płyty dachowej. Fałdę tę zaleca się skracać w połowie jej szerokości (wzdłuż przetłoczonej cechy). Na pozostałą część blachy nałóż obróbkę 024. Montaż rozpocznij od strony rynny tak, aby następne odcinki obróbki 024 nachodziły na poprzednie, zgodnie z kierunkiem spadku dachu. W pierwszej fazie montażu, obróbka 024 powinna wystawać około 70 mm poza krawędź pasa nadrynnowego. Następnie odetnij górną i dolną część obróbki 024, pozostawiając wysunięty element boczny, który ostatecznie zagnij do środka obróbki zamykając szczelinę.

Całość zamocuj odpowiednimi wkrętami oraz uszczelnij specjalną masą z oferty EuroPanels.

PolDeck MD



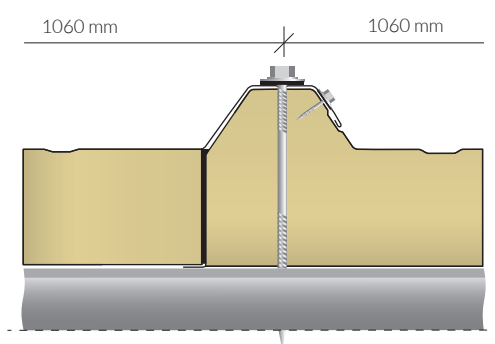
PŁYTA DACHOWA

PolDeck MD to dachowa płyta warstwowa z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej (PU), okładziną wewnętrzną z laminatu, mocowana do konstrukcji wsporczej przy pomocy łącznika przechodzącego przez całą grubość płyty.

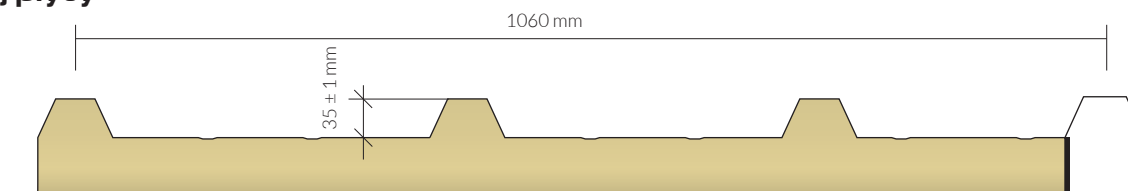
Okładzina zewnętrzna jest metalowa jak w standardowych płytach dachowych TD. Płyta PolDeck MD jest płytą do zastosowań głównie w obiektach inwentarskich, gdzie występuje stężenie amoniaku.

Płyta PolDeck MD nadaje się do zastosowań w ogrodnictwie, przechowalniach, magazynach, oborach, kurnikach, w obiektach o spadkach dachu co najmniej 4° (7%) dla płyt ciągłych oraz 6° (10%) dla płyt łączonych na długości, ze świetlikami itp. Okładziny z laminatu można myć karcherem.

▶ Przekrój styku płyt



▶ Przekrój płyty



▶ Przykładowe realizacje

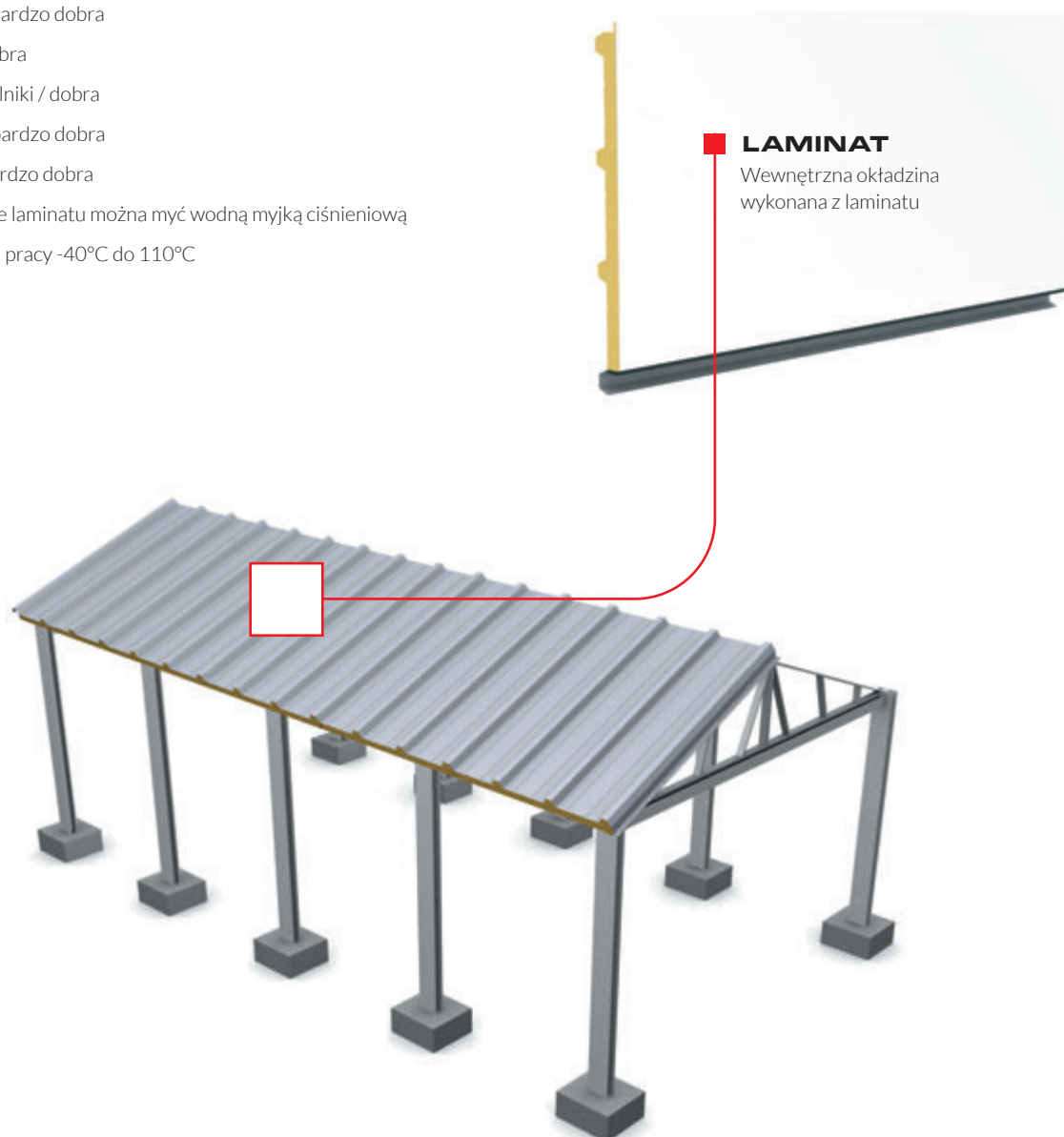


▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg/m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
40/75	6,47	18
60/95	7,23	14
80/115	7,98	10
100/135	8,74	8
120/155	9,50	8

► Zalety płyt **PolDeck MD** - okładzina **LAMINAT**

- Niska nasiąkliwość wody - mniej niż 1%
- Odporność na chemikalia i czynniki biologiczne:
 - kwasy / bardzo dobra
 - alkohole / bardzo dobra
 - zasady / dobra
 - rozpuszczalniki / dobra
 - amoniak / bardzo dobra
 - pleśnie / bardzo dobra
- Powierzchnie laminatu można myć wodną myjką ciśnieniową
- Temperatura pracy -40°C do 110°C



► Przykłady zastosowań **PolDeck MD**:

- Chlewnie
- Obory
- Kurniki
- Gęsiarnie
- Przechowalnie warzyw i owoców
- Pozostałe obiekty z zawartością amoniaku w atmosferze

NOWOŚĆ!

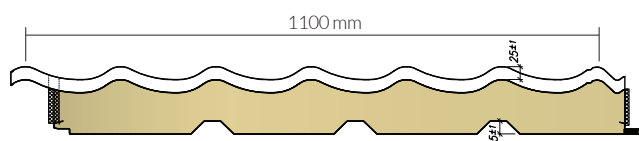


PolDeck BD to najnowsza i najbardziej zaawansowana technologicznie pozycja w asortymencie płyt warstwowych EuroPanels. PolDeck BD jest dachową płytą warstwową wykonaną w atrakcyjnej formie blachodachówki. Zastosowanie rdzenia ze sztywnej pianki poliuretanowej PU pozwala na uzyskanie doskonałego wypełnienia wszystkich „zakamarków” profilowania, przez co produkt charakteryzuje się bardzo korzystnymi właściwościami izolacyjnymi i wytrzymałościowymi. Kolejną zaletą jest szybki montaż wkrętami na wskroś do konstrukcji, która może być wykonana z drewna, stali lub betonu.

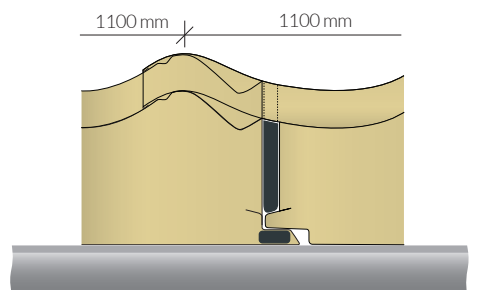
PolDeck BD adresowany jest do wszystkich obiektów z segmentu budownictwa jednorodzinnego, a także wszędzie tam, gdzie przekrycie dachowe jest widoczne i stanowi istotny element architektury (np. agrobudownictwo).

Wymagany minimalny spadek dachu to 12° (21%).

▶ Przekrój płyty



▶ Przekrój styku płyt



▶ Przykładowe realizacje



▶ Dostępne opcje:

- AGRO – płyta z dodatkową warstwą antykondensacyjną

▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg/m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
80/105	11,0	8
100/125	11,8	7
120/145	12,6	6

► Sposób montażu płyt PolDeck BD:

1.1 Ustawienie pierwszej płyty

Kształt profilowania płyt PolDeck BD nie pozwala na ewentualną korektę ich długości w kalenicy. Dla poprawności montażu, pierwszą płytę trzeba ustawić w osi konstrukcji, wyznaczając linię prostą w kalenicy, a nie względem szczytu czy okapu. Brak idealnej linii prostą w okapie (tzw. ząbkowanie) nie stanowi przeszkody, gdyż zostanie zasłonięty obróbką. Wyznacznikiem linii montażu jest równa linia w kalenicy.

UWAGA:

Prawidłowy montaż płyt PolDeck BD możliwy jest tylko w jednym kierunku: od strony lewej do prawej.

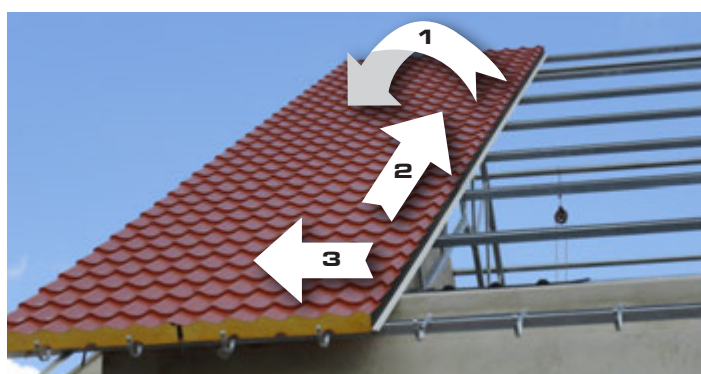


1.2 Montaż kolejnych płyt

Sparowane płyty PolDeck BD podaje się na konstrukcję po zdjęciu folii zabezpieczającej okładzinę zewnętrzną przed porysowaniem. Pełne usunięcie folii po montażu jest niemożliwe, z uwagi na zjawisko wulkanizacji.

Na zamocowaną płytę nakłada się sparowaną **[1]** w taki sposób, aby fałda zakładu zamknęła połączenie, a płyta nakładana była o ok. 50 mm niżej od już zamontowanej (jak podczas parowania).

Następnie dopycha się mocowaną płytę ku kalenicy **[2]** do słyszalnego zejścia się profilowań dachówkowych, koryguje doleganie boczne **[3]** po długości i tak pozycjonowaną płytę mocuje do konstrukcji.



► O tym warto pamiętać zamawiając płytę PolDeck BD:

Z uwagi na wzór profilowania oddający kształt dachówki, sposób określania długości zamawianej płyty PolDeck BD różni się od typowego dla płyt warstwowych (jak np. PolDeck TD).

Dla płyt PolDeck BD podstawową jednostką długości jest **ilość modułów**. Cięcie płyt odbywa się zawsze jak na rysunku poniżej. Ponieważ każdy moduł liczy 330mm, długość całkowita jest wielokrotnością modułów:

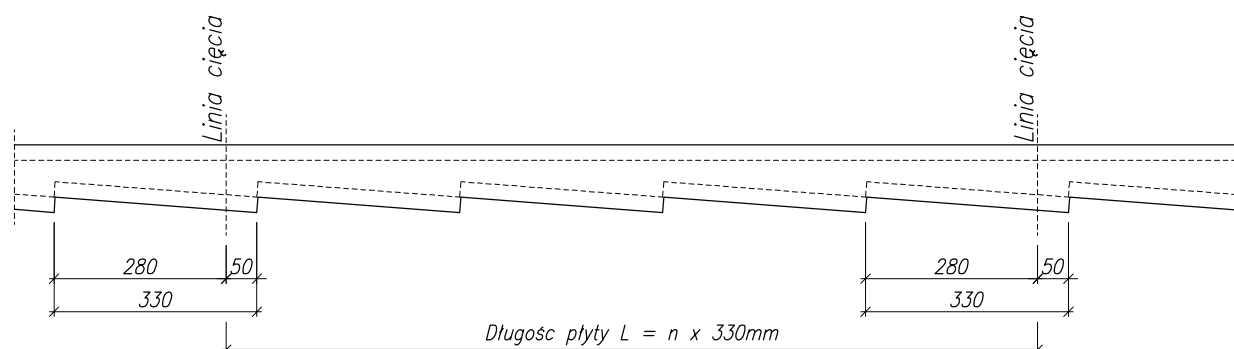
$$\text{Długość płyty} = \text{ilość modułów} \times 330 \text{ mm. Przykład: } 30 \times 330 = 9\,900 \text{ mm.}$$

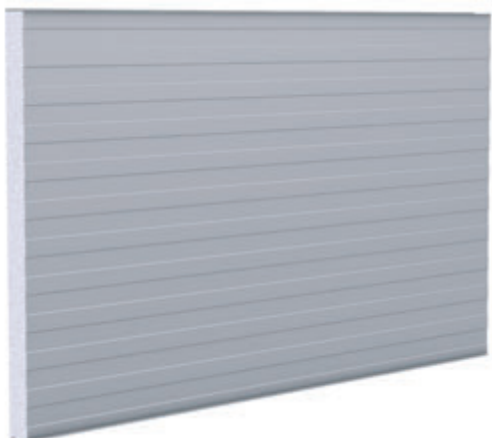
Znając oczekiwaną długość połaci, można to także obliczyć tak (z zaokrągleniem do pełnego modułu):

$$\text{np. } 7800 \text{ mm} / 330 \text{ mm} = 23,63 \text{ czyli } 24 \text{ moduły (końcowo długość płyty to } 7920 \text{ mm).}$$

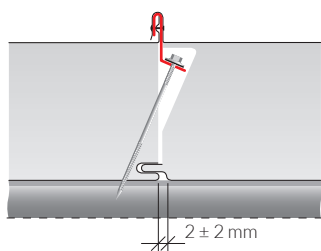
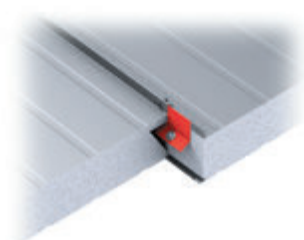
Minimalna długość płyt PolDeck BD: 1 980mm (6 modułów)

Maksymalna długość płyt PolDeck BD: 11 880mm (36 modułów)

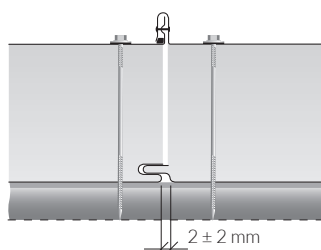
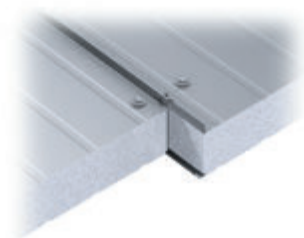




▶ Przekrój styku płyt - łącznik ukryty



▶ Przekrój styku płyt - łącznik przelotowy



ThermaDeck PRO to dachowe płyty warstwowe z rdzeniem styropianowym EPS. Mogą być mocowane do konstrukcji wsporczej zestawem składającym się z łącznika ukrytego WŁOZAMOT i wkrętu (tzw. mocowanie ukryte) albo bezpośrednio wkrętem przelotowym na wskroś (tzw. mocowanie widoczne).

Płyty ThermaDeck PRO są przeznaczone do zastosowania jako przekrycia dachowe we wszystkich rodzajach budynków, gdzie nachylenie połaci dachowej w kierunku spadku wynosi co najmniej 4° (7%) dla pokrycia składającego się z pojedynczej płyty (do 7 m) lub 6° (10%) dla płyt łączonych na długości, instalowanych ze świetlikami itp.

▶ Dostępne opcje:

- Trapezowe - T
- Liniowe - L

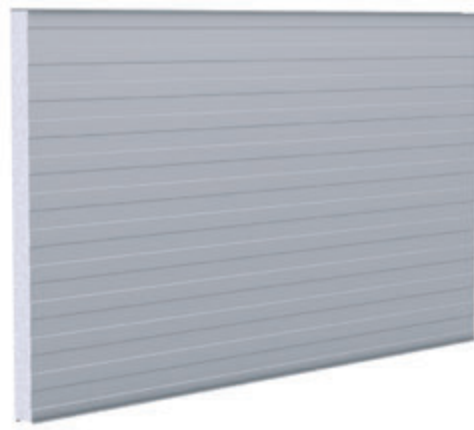
▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg / m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
100	10,2	7-8
125	10,6	7
150	11,1	6
200	11,9	4-5
250	12,8	4
300	13,6	3

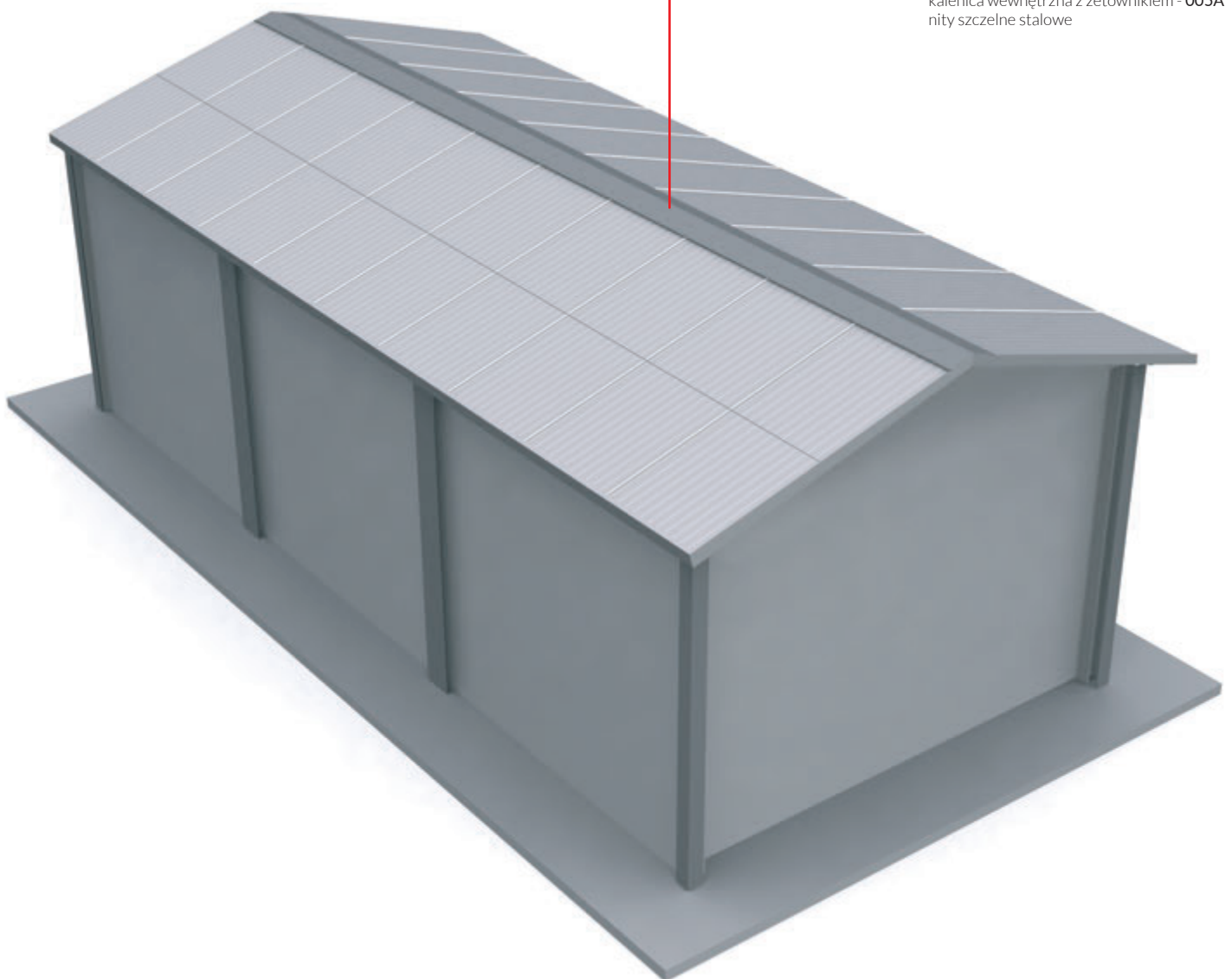




ThermaDeck PRO T
Profilowanie Trapezowe



ThermaDeck PRO L
Profilowanie Liniowe



Rozwiązanie kalenicy

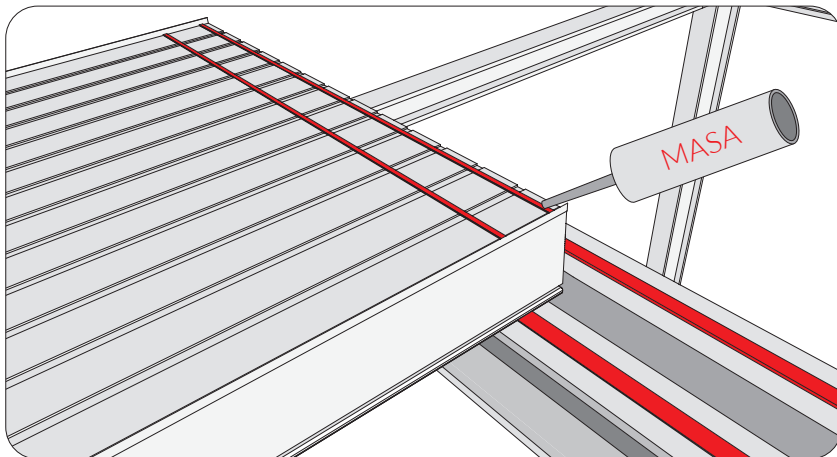
kalenica wewnętrzna - 006

kalenica wewnętrzna z zetownikiem - 005A

nity szczelne stalowe

1.0 - ŁĄCZENIE PŁYT NA DŁUGOŚCI

1.1 - Przygotowanie pierwszej płyty

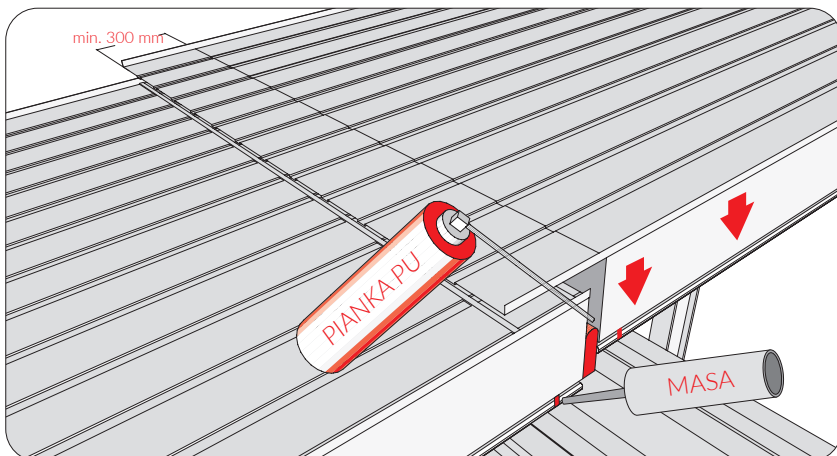


W przypadku połaci dachowych dłuższych niż 7 m, ze względów technicznych i eksploatacyjnych, zaleca się dzielenie całkowitej długości na krótsze odcinki oraz łączenie ich ze sobą na podwójnej płatwi z zachowaniem dylatacji.

Ma to związek z pracą termiczną płyt warstwowych pod wpływem promieniowania słonecznego. Z tego też względu, kolorystyka płyt dachowych nie powinna wykraczać poza I Grupę kolorów (kolory bardzo jasne, zalecany RAL9010).

Na płatwie konstrukcji wsporczej nanieś taśmę akustyczną. Płyty łączone po długości montuje się w kierunku od rynny do kalenicy. Umieść pierwszą płytę na konstrukcji rąbkem stojącym w kierunku montażu. Nanieś masę butylową w miejscach krawędzi zakładu.

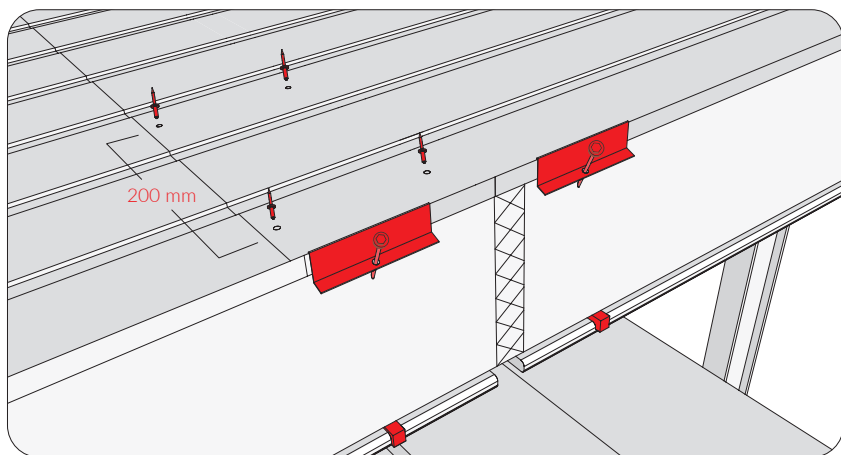
1.2 - Nałożenie płyty zakładkowej



Płyty zakładkowe posiadają tzw. podcięcie, które obejmuje przecięcie wewnętrznej okładziny i części rdzenia płyty. Przed montażem usuń podcięte elementy okładziny wewnętrznej i rdzenia, aby końcowo pozostała tylko fałda zakładu okładziny stalowej (sama blacha). Długość zakładu wynosi co najmniej 300 mm i jest tym większa, im kąt spadku dachu jest mniejszy. O szczegółach zastosowania decyduje projektant.

Tak przygotowaną płytę zakładkową umieść na poprzedniej płycie, zachowując odstęp 20 mm pomiędzy płytami (dylatacja). Przestrzeń dylatacyjną wypełnij niskoprężną pianką montażową. Styk boczny płyt uszczelnij masą.

1.3 - Montaż końcowy



Teraz należy umocować płyty do konstrukcji wsporczej. Najpierw przymocuj okładzinę zewnętrzną płyt w fałdzie zakładu. W tym celu użyj nitów szczelnych stalowych, które rozmieść w dwóch liniach, zgodnie z pasami masy uszczelniającej: na krawędzi zakładu oraz przy styku płyt. Rozstaw pomiędzy nitami: co 200 mm.

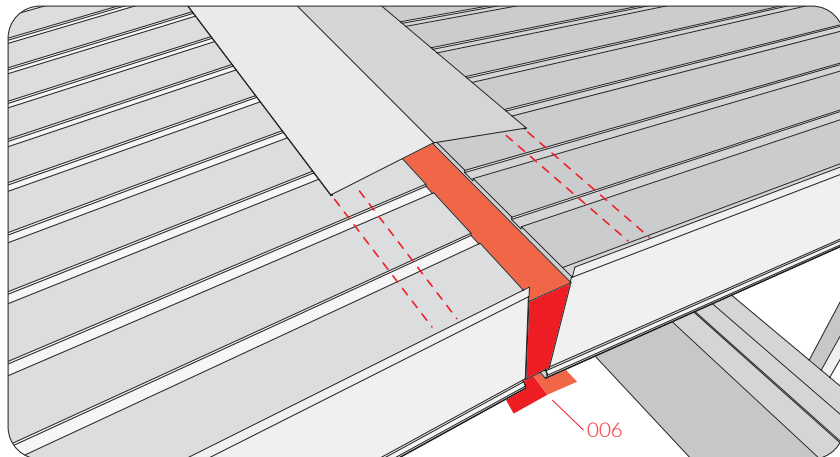
Następnie umieść łączniki EUROPANELS na rąbkach stojących płyt w miejscu występowania płatwi. Przykręć do konstrukcji odpowiednimi wkrętami z oferty EuroPanels. Kolejne płyty nakładaj i mocuj zgodnie z kierunkiem montażu powtarzając kroki z poprzednich etapów.



Porada: Końcowym etapem montażu jest nitowanie rąbków nitami szczelnymi stalowymi w miejscach występowania łączników EUROPANELS. Opiłki metalu powstające przy wierceniu otworów należy bezwzględnie usunąć!

2.0 - ROZWIĄZANIE KALENICY ThermaDeck PRO

2.1 - Umieszczenie profili Z oraz obróbki 006

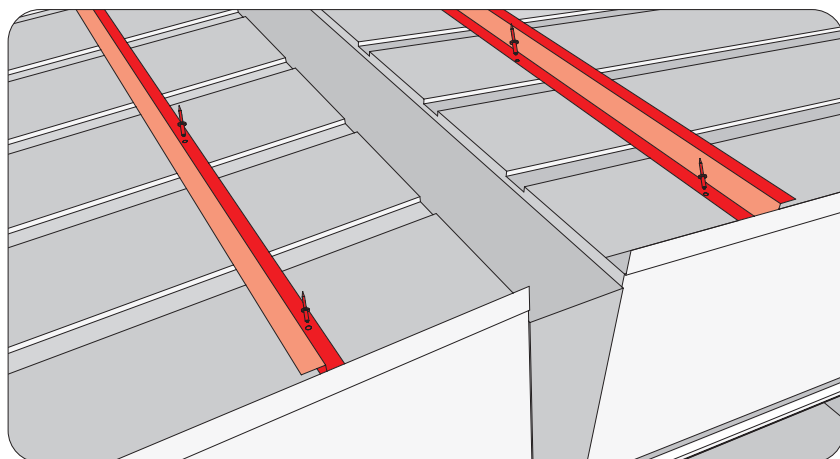


Zamknięcie dachu dwuspadowego można rozwiązać na wiele sposobów. Prezentowany poniżej opiera się na zestawie obróbki 005A - kalenicy zewnętrznej z zetownikiem. Dobór ten jest polecany z uwagi na rąbki stojące i zagięte płyt ThermaDeck PRO.

W układzie kalenicowym, płyty dachowe muszą zachować odległość dylatacyjną 20 mm pomiędzy okładzinami wewnętrznymi. Wolną przestrzeń między płytami uzupełnij styropianem lub niskoprężną pianką montażową. Po zamocowaniu płyt dachowych, do wewnętrznych okładzin przymocuj kalenicę wewnętrzną (obróbka 006).

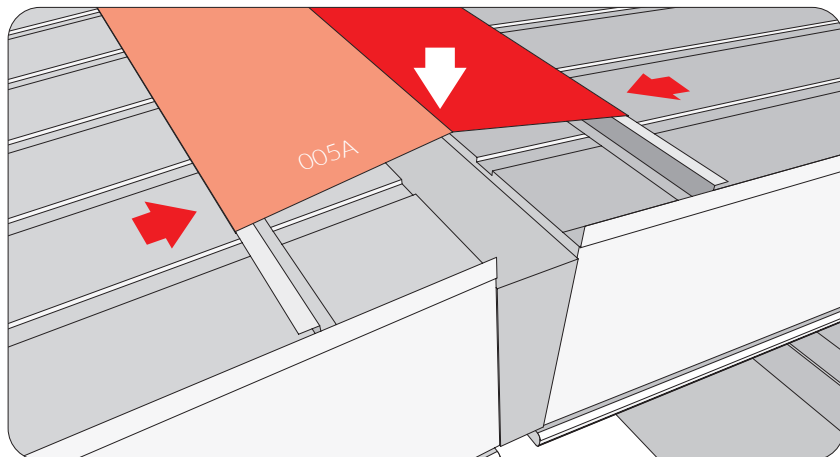
Dla wyznaczenia linii mocowania zetowników, kalenicę zewnętrzną przyłóż do okładzin płyt (tak, jak powinna końcowo je zakrywać) i zaznacz miejsce mocowania zetownika.

2.2 - Montaż profili Z

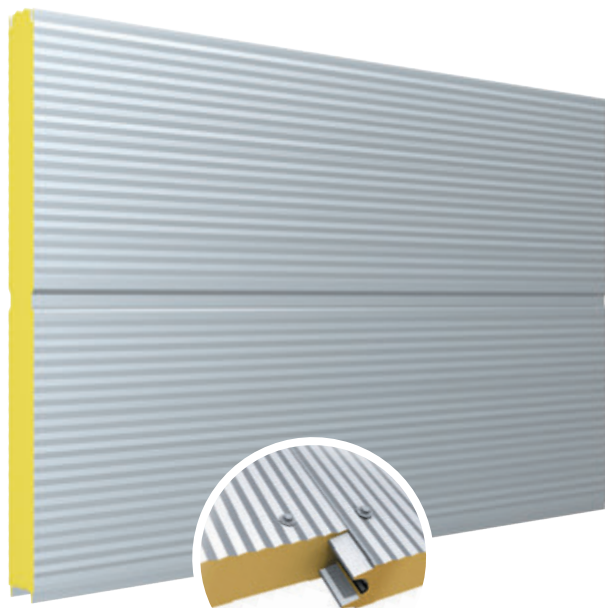


Zetownik 005 umieść w wyznaczonej linii i przynituj nitami szczelnymi stalowymi. Zwróć uwagę na kierunek montażu zetownika. Musi on zakrywać wewnątrz kalenicę, umożliwiając jej montaż (nasunięcie na jego krawędź). Nity są wtedy zakrywane przez zetownik (skierowane do środka kalenicę).

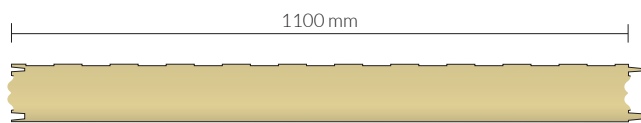
2.3 - Nakładanie kalenic 005A



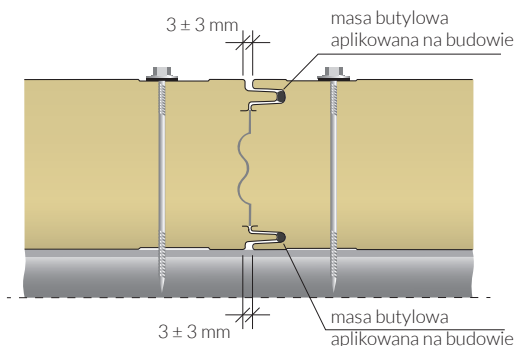
Na koniec nałóż kalenicę zewnętrzną. Rozpocznij od jednej krawędzi, wsuwając ją w zetownik. Następnie zamocuj po przeciwnej stronie, wsuwając w drugi zetownik. Dla ułatwienia, możesz nacisnąć na szczyt kalenicę, aby wprowadzić jej krawędź do zetownika. Po zamocowaniu, kalenica powinna ściśle dolegać na obu krawędziach zetowników. Jeżeli kalenica jest za luźna, musisz poprawić mocowanie jednego z zetowników.



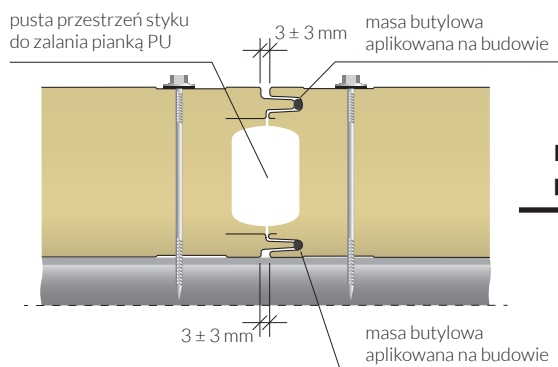
▶ Przekrój płyty



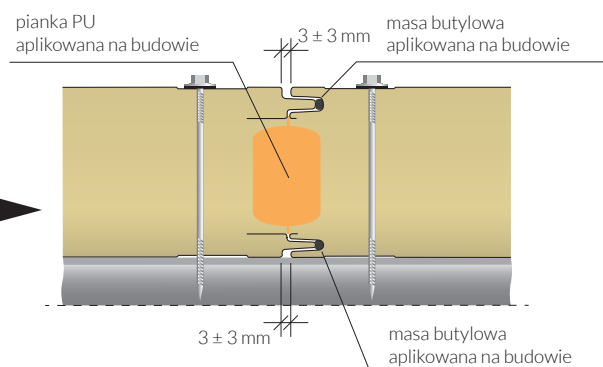
▶ Przekrój styku płyt - Standardowy



▶ Przekrój styku płyt - Styk zalewany - 100% izolacyjności!



Po zalaniu
pianką PU



PolTherma CS to specjalizowana płyta warstwowa z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej (PU) do zastosowań chłodniczych. Mocowana jest do konstrukcji wsporczej przy pomocy łącznika ze stali nierdzewnej, przechodzącego przez całą grubość płyty. Poza zastosowaniem chłodniczym, płyta ta sprawdzi się wszędzie tam, gdzie najważniejsza jest termoizolacyjność ścian.

Płyta PolTherma CS jest szczególnie polecana w przemyśle spożywczym i agrobudownictwie, jako konstrukcja ścienna lub w formie sufitu podwieszanego, np. w przechowalniach owoców i warzyw, mroźniach, chłodniach, masarniach czy ubojniach.

Dla obiektów o bardzo niskich temperaturach 100% szczelności izolacji zapewni styk zalewany poliuretanem aplikowany na budowie. Pozwala to osiągnąć wymierne oszczędności wynikające ze zmniejszonego zużycia energii elektrycznej.

▶ Dostępne profilowania:

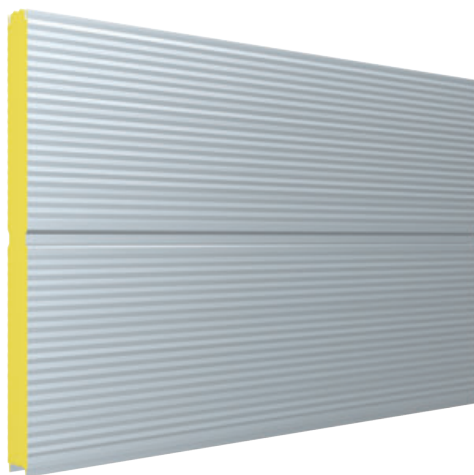
- MikroKasetonowe - MK550
- Liniowe - L
- Mikroprofilowane - M

▶ Dostępne opcje:

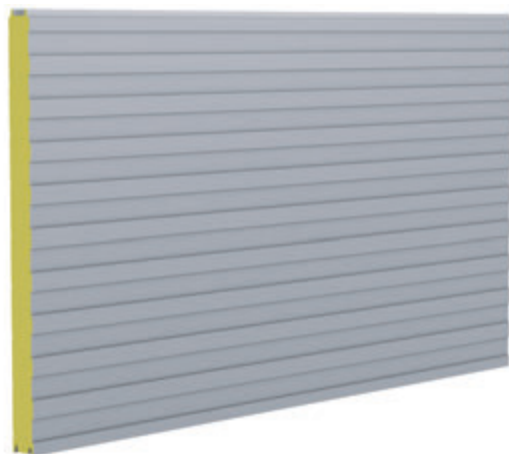
- STYK ZALEWANY - dotyczy grubości 160 i 200 mm

▶ Szczegóły:

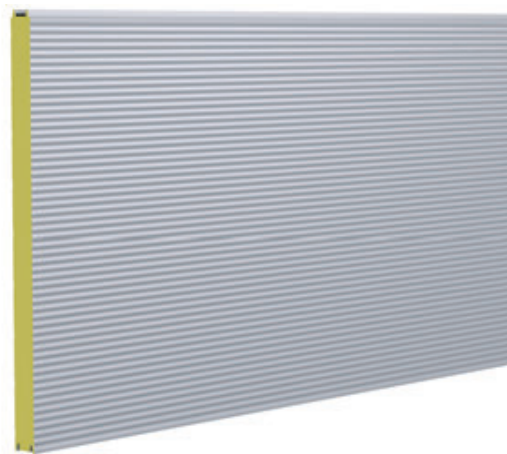
Dostępna grubość płyt [mm]	Ciężar [kg / m ²]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
120	13,4	9
160	14,9	7
200	16,5	5-6



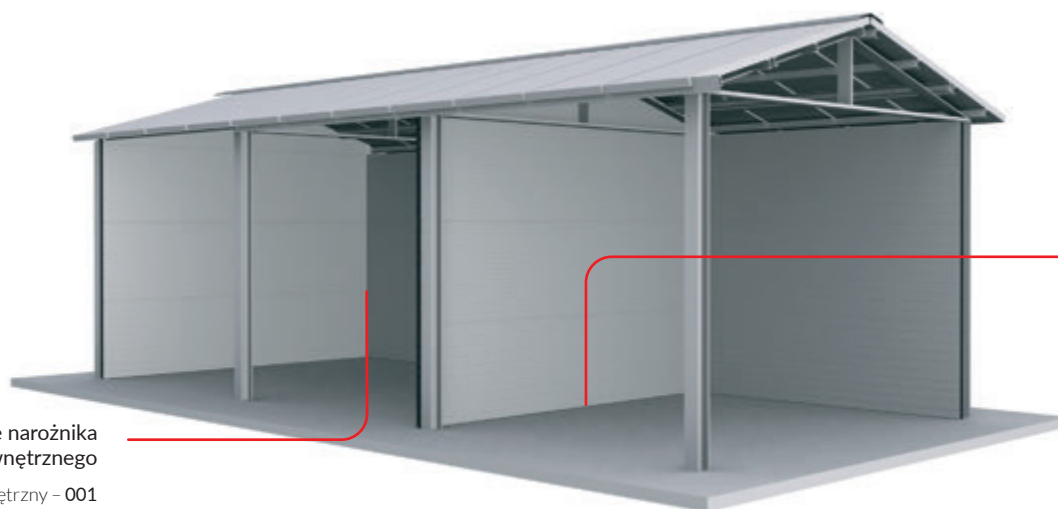
PolTherma CS MK550
 Profilowanie MikroKasetonowe 550



PolTherma CS L
 Profilowanie Liniowe



PolTherma CS M
 Profilowanie Mikroprofilowane

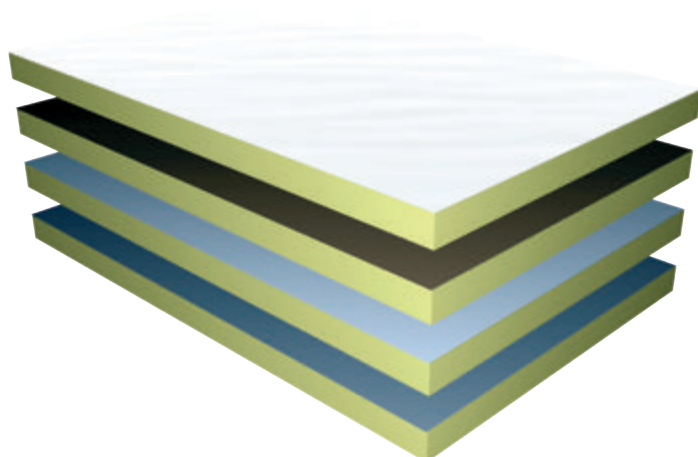


Wykończenie narożnika
 wewnętrznego

kątownik wewnętrzny - 001
 wkręty mocujące
 nity szczelne stalowe
 masa trwale elastyczna

Ścianka działowa
 ceownik maskujący - 004
 wkręty mocujące
 masa trwale elastyczna
 nity szczelne stalowe

PolTherma SOFT to wysokiej jakości produkty wytwarzane w oparciu o najnowsze technologie, przeznaczone do stosowania jako izolacje termiczne w budynkach. Płyty PolTherma SOFT mają postać płyt izolacyjnych wykonanych ze sztywnej pianki PU. Stosowanie płyt PolTherma SOFT daje szereg wymiernych korzyści zarówno na etapie montażu jak i podczas eksploatacji budynku.



► Dostępne okładziny:

- KOMPOZYT – obustronnie okładzina wielowarstwowa: papier, folia PE, folia AL
- ALU – obustronnie okładzina z elastycznej folii aluminiowej o grubości 50 µm
- LAMINAT – jednostronnie laminat / jednostronnie kompozyt

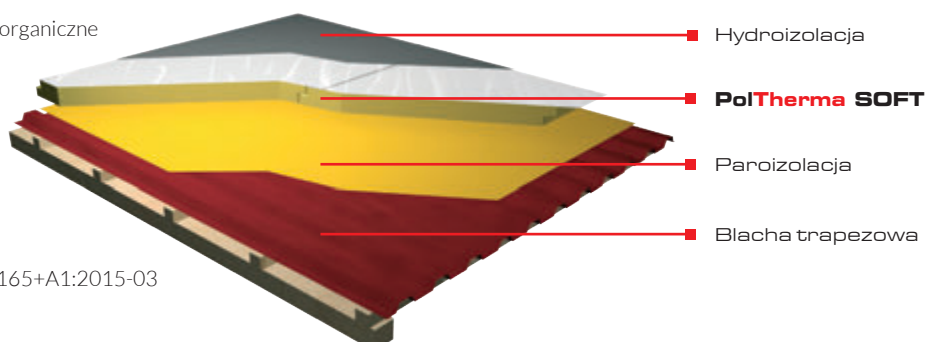
► Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
40	28
60	18
80	14
100	11
125	9
140	8
175	6

► Główne cechy płyt izolacyjnych PolTherma SOFT

- Bardzo dobra izolacyjność cieplna - najlepsza z materiałów obecnie stosowanych w budownictwie:
 - najniższa wartość współczynnika przewodzenia ciepła $\lambda_d = 0,022 [W/m \cdot K]^*$
 - prawie dwukrotnie mniejsza wartość warstwy izolacji w stosunku do innych znanych materiałów izolacyjnych, przy tym samym współczynniku przenikania ciepła U
- Wysoka stabilność cieplna przez pełen okres eksploatacji budynku dzięki zamkniętej strukturze komórek
- Niewielki ciężar własny – dzięki czemu obciąża konstrukcję nośną w sposób minimalny
- Znikoma higroskopijność - chłonność wody (poniżej 2 %) dla rdzenia
- Duża odporność chemiczna rdzenia na rozpuszczalniki organiczne
- Odporność na grzyby i mikroorganizmy
- Uproszczony i bezpieczny montaż
- Rdzeń nie ulega degradacji w czasie
- Stabilność wymiarowa
- Deklaracja Właściwości Użytkowych CE wg PN-EN 13165+A1:2015-03

*Wartość deklarowana w temperaturze +10°C



► Główne zalety płyt **PolTherma SOFT**

1

Energooszczędność

Zastosowanie płyt PolTherma SOFT przy wykonaniu skutecznej izolacji cieplnej budynku, umożliwia szybki wzrost temperatury powietrza w ogrzewanych pomieszczeniach. Zapobiega jednocześnie szybkiemu wychładzaniu, poprzez stabilne utrzymywanie żądanej temperatury powietrza. PolTherma SOFT stanowi doskonałą termoizolację, zarówno zimą jak i latem.

2

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki zastosowaniu rdzenia wykonanego z pianki PU płyta PolTherma SOFT posiada bardzo wysoką odporność na naciski zewnętrzne oraz odkształcenia mechaniczne. Cechy takie są niezbędne do wykonania termoizolacji trwałego dachu płaskiego oraz jego późniejszej bezproblemowej konserwacji.

3

Łatwość montażu

Montaż płyt izolacyjnych PolTherma SOFT jest wyjątkowo łatwy, dzięki ich niskiej wadze oraz prostej obróbce, bez efektu pylenia. Zastosowanie frezowanego styku dodatkowo wpływa na wygodę montażu, poprawiając jednocześnie właściwości termoizolacyjne. Płyty dostępne są w paczkach lub na zamówienie.

4

Niska higroskopijność

Istotnym parametrem decydującym o właściwościach termoizolacyjnych materiału, jest jego niska nasiąkliwość wodą. W płytach PolTherma SOFT zastosowano najlepszy wśród materiałów izolacyjnych rdzeń z pianki poliuretanowej PU. Dzięki swoim zamkniętym komórkom charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na wnikanie wilgoci i infiltrację powietrza.

► Przeznaczenie płyt izolacyjnych **PolTherma SOFT**



np. mur trójwarstwowy, docieplenie muru jednowarstwowego



np. budownictwo jednorodzinne, agrobudownictwo



np. domowe zastosowanie, budownictwo przemysłowe



np. budownictwo przemysłowe, wielko-powierzchniowe



np. budownictwo jednorodzinne, agrobudownictwo



np. ciągi przemysłowe, domowe zastosowanie, izolacja podłogowych systemów centralnego ogrzewania

Płyty **ThermaMembrane** to grupa nowych produktów firmy EuroPanels. Są to płyty do izolacji zarówno istniejących dachów w ramach termomodernizacji budynków, jak i do wykonywania przekryć dachowych w nowo powstających obiektach.

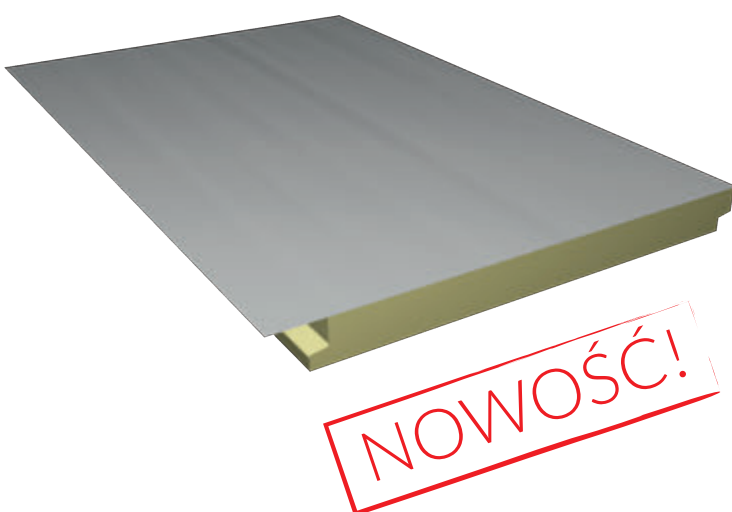
ThermaMembrane FR jest najbardziej zaawansowaną wersją wszystkich oferowanych systemów przeznaczonych do hydro- i termoizolacji dachów płaskich. Łączy w sobie dotychczas prezentowane zalety, jak niska masa własna, wysoka termoizolacyjność, szczelność i trwałość w czasie, łatwość montażu z najwyższą wymaganą przepisami odpornością ogniową pod obciążeniem na poziomie REI 30 i to bez warstwy welonu szklanego.

To obecnie najbardziej zaawansowany system lekkich przekryć na dachy płaskie oferujący zintegrowaną funkcję hydroizolacji z termoizolacją w układzie jednowarstwowym.

ThermaMembrane jest optymalnym rozwiązaniem hydroizolacji i termoizolacji większości dachów płaskich zarówno nowych, jak i istniejących (modernizowanych).

System mocowany jest mechanicznie do podłoża stalowego lub betonowego, a mocowanie wykonywane jest tylko w samej linii styku, a nie całej powierzchni jak w przypadku **ThermaBitum (FR)**. Fałda zakładu membrany dachowej występująca wzdłuż każdej płyty pozwala na zakrycie i uszczelnienie linii kotwienia wykorzystując technikę zgrzewania elektrycznego z okładziną zewnętrzną kolejnej płyty, której nie pokrywa się już żadnym innym materiałem wykończeniowym.

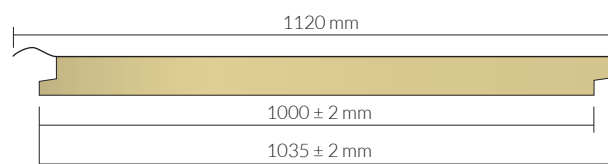
W ten sposób otrzymujemy najłżejszy i najwydajniejszy obecnie układ hydroizolacji i termoizolacji dachów płaskich przy zadanych parametrach cieplnych i wytrzymałościowych.



REI 30

dla systemu **ThermaMembrane FR**

▶ Przekrój płyty

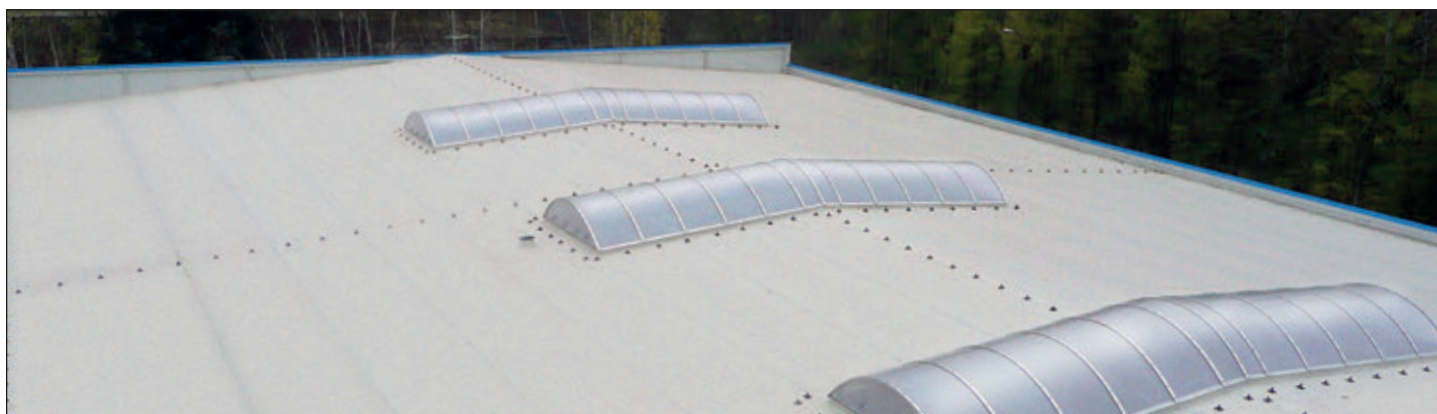


▶ Dostępne opcje:

- **ThermaMembrane**
- **ThermaMembrane FR**

▶ Szczegóły:

Dostępna grubość płyt [mm]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
80*	14
100	11
125	9
140	8
175	6
* Niedostępna dla ThermaMembrane FR	



► Dlaczego **ThermaMembrane**?

- Odporność ogniowa: REI 30 bez warstwy welonu szklanego
- Klasa reakcji na ogień: B-s3, d0
- Odporność na działanie ognia zewnętrznego: Broof_(t1)
- Prawdziwy jednowarstwowy układ hydroizolacji (okładzina zewnętrzna z membrany dachowej, zintegrowana z rdzeniem termoizolacyjnym PU płyt)
- Montaż mechaniczny w styku płyt
- Obszar zgrzewania elektrycznego zakładów z membrany dachowej tylko w miejscach styku płyt
- Odporność na ekstremalne temperatury, naciski i promieniowanie UV
- Gwarantowana szczelność i trwałość w czasie
- Możliwość stosowania na nowe i istniejące dachy płaskie

► Porady montażowe



Płyty TM/TM FR montowane są bezpośrednio na istniejące podłoże (dach, stropodach). Ważnym elementem jest zastosowanie paroizolacji. Płyty układa się kolejno wzdłuż spadku dachu na tzw. cegielkę.



Miejsce styku podłużnego, zabezpieczone jest zgrzewaną fałdą zakładu membrany z sąsiedniej płyty.



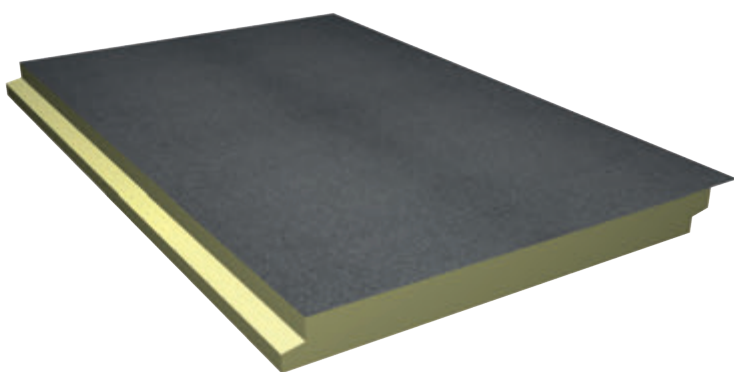
Do mocowania używa się akcesoriów systemowych, w postaci kołków montażowych.



Miejsce styku poprzecznego płyt zabezpiecza się poprzez zgrzanie 100 mm paska membrany.

Płyty **ThermaBitum** to grupa nowych produktów firmy EuroPanels. Są to płyty do izolacji zarówno istniejących dachów w ramach termomodernizacji budynków, jak i do wykonywania przekryć dachowych w nowo powstających obiektach.

ThermaBitum FR laureatem Złotego Medalu na XXIII Międzynarodowych Targach Budownictwa BUDMA 2014



ThermaBitum to produkt głównie dla termomodernizacji istniejących przekryć dachowych, przekryć dla których najważniejszym elementem jest poprawa izolacyjności budynków zwłaszcza w kontekście nowych coraz bardziej wymagających regulacji w tym zakresie. Można również wykonywać z zastosowaniem tej płyty przekrycia dachowe bezklasowe w rozumieniu odporności ogniowej w nowo powstających obiektach dla których nie stawia się takich wymagań.

ThermaBitum FR to produkt o bardzo wysokich parametrach odporności ogniowej, niezapalny przy zachowaniu identycznych parametrów w zakresie izolacyjności. Płyty te mają głównie zastosowanie w nowo powstających obiektach w których wymagania w zakresie odporności ogniowej są wysokie. Posiadane klasyfikacje dla tej grupy produktów:

- REI 30 – dla systemu na blasze trapezowej
- B-s3,d0 – dla systemu na blasze trapezowej
- B_{ROOF}(t1) – w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny stawiają je w kategoriach idealnego materiału na dachy płaskie o nachyleniu 0 - 15°.

Połączenie bardzo dobrych właściwości izolacyjnych z wysokimi podanymi wyżej parametrami ogniowymi czynią ten produkt niezmiernie nowoczesnym i poszukiwanym na rynku materiałów budowlanych.

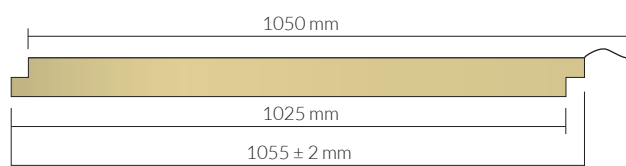
i REI 30
dla systemu **ThermaBitum FR**

► Dostępne opcje:

- **ThermaBitum**
- **ThermaBitum FR**

► Przekrój płyty - typ A

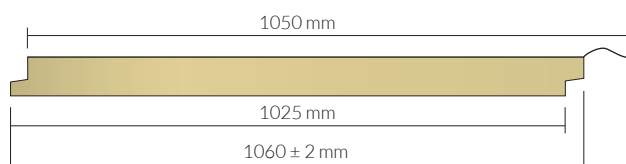
ThermaBitum (grubość 60 mm)



► Przekrój płyty - typ B

ThermaBitum (grubości: 80, 100, 125, 140 i 175 mm)

ThermaBitum FR (grubości: 100, 125, 140 i 175 mm)



► Szczegóły:

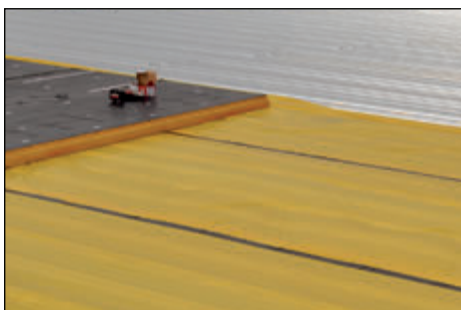
Dostępna grubość płyt [mm]	Ilość płyt w pakiecie [szt.]
60*	18
80*	14
100	11
125	9
140	8
175	6

* Niedostępna dla ThermaBitum FR

► Dlaczego ThermaBitum?

- Montaż z użyciem palnika (bez obaw o wytopienie izolacji)
- Wyjątkowa odporność na ekstremalne temperatury
- Najbardziej izolujący rdzeń ze wszystkich stosowanych w budownictwie
- Łatwość w obróbce i montażu (docinanie, mocowanie, zgrzewanie)
- Montaż na istniejące przekrycie – rodzaj konstrukcji nośnej: betonowa, stalowa, drewniana
- Końcowe, jednowarstwowe krycie papą wierzchnią (element dostarczanego systemu)
- Standardowo produkt posiada styk zakładkowy (po dłuższym boku) z fałdą papy (50 mm).
- Styk poprzeczny łączony jest do czopa (dodatkowo w styku należy zaaplikować piankę poliuretanową i przykryć paskiem z papy podkładowej).
- Kompletny system gotowy do montażu

► Izolacja dachu płaskiego

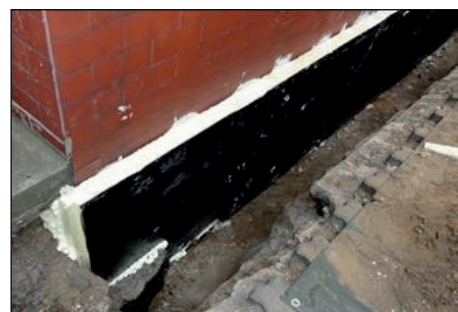
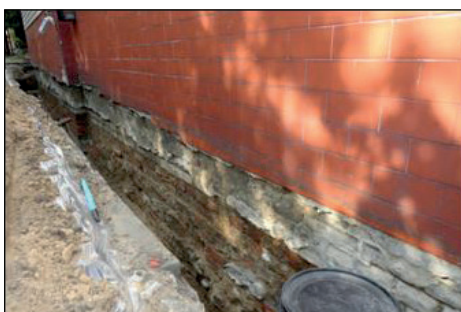


Płyty TB/TB FR montowane są bezpośrednio na istniejące podłoże (dach, stropodach). Ważnym elementem jest zastosowanie paroizolacji. Płyty układa się kolejno wzdłuż spadku dachu na tzw. cegietkę.

Do mocowania używa się akcesoriów systemowych. Obróbki odprowadzające wodę do rynien instaluje się przed rozpoczęciem montażu papy wierzchniej.

Papę wierzchniego krycia montuje się bezpośrednio do okładziny zewnętrznej TB/TB FR przy użyciu palników gazowych (zgrzewanie na gorąco).

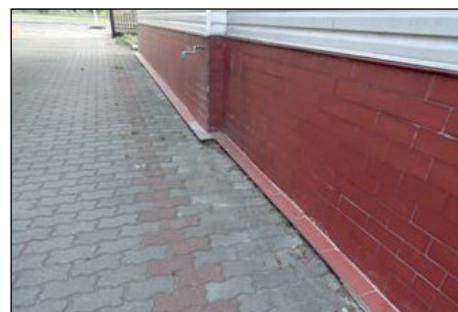
► Pionowa izolacja fundamentów



1. Odkrycie fundamentu, naturalne osuszenie (1-2 tyg.) uzupełnienie ubytków zaprawą cementową.

2. Zabezpieczenie przeciwwilgociowe powierzchni fundamentowej preparatem bitumicznym.

3. Montaż płyt izolacyjnych ThermaBitum (klejenie zaprawą klejącą lub klejem PU).



4. Montaż dodatkowej folii kubelkowej, jako warstwy ochronnej dla okładziny wewnętrznej.

5. Uzupełnienie ubytków – uszczelnienie miejsca połączenia płyt ze sobą oraz z fundamentem lub ścianą budynku.

6. Zasypanie wykopu, wykończenie kostką brukową itp.

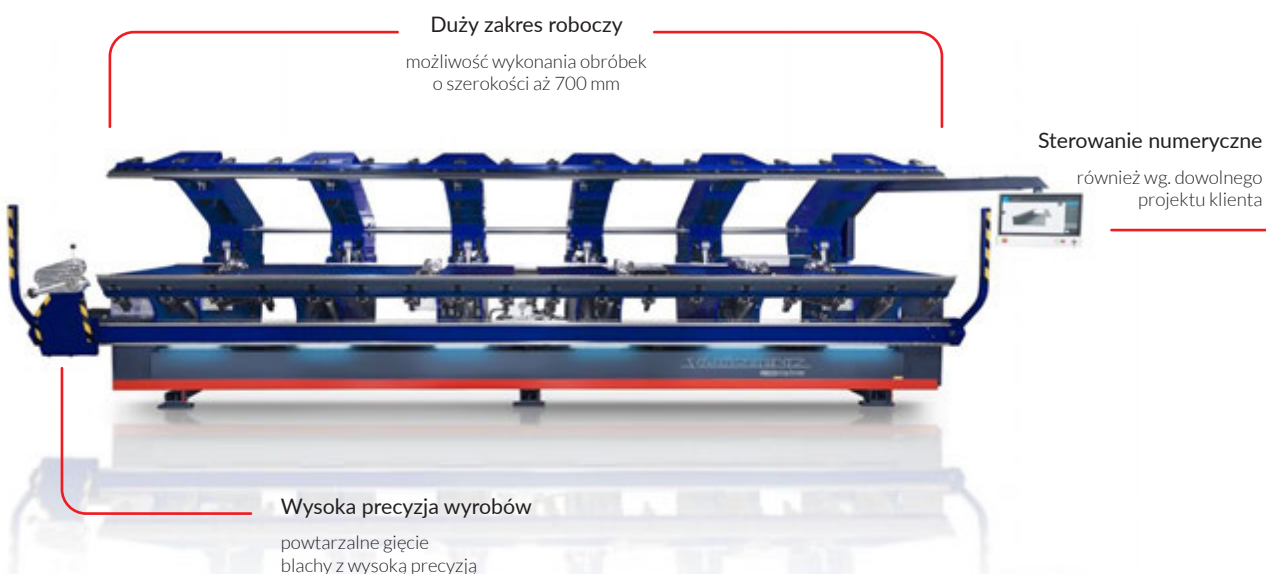
Obróbki blacharskie

► Najnowsza, w pełni automatyczna, podwójna zaginarka sterowana CNC

EuroPanels posiada najlepszą w swojej klasie, najnowocześniejszą zaginarkę sterowaną komputerowo. Do jej obsługi służy panel dotykowy, na którym najpierw rysuje się obróbkę, następnie koryguje wymiary i kąty z bardzo dużą dokładnością, później sprawdza się sposób wykonania elementu, aby wyeliminować ewentualne kolizje zaginanych krawędzi. Na końcu podaje się przygotowane arkusze blach i po chwili otrzymujemy gotowy element, który zaginarka wykonuje dokładnie według wprowadzonych danych pod nadzorem operatora. Blacha chwyta jest przez hydraulicznie sterowane „palce”, zaginana w obie strony (do góry i w dół), przesuwana automatycznie przy zachowaniu bardzo wysokiej precyzji.

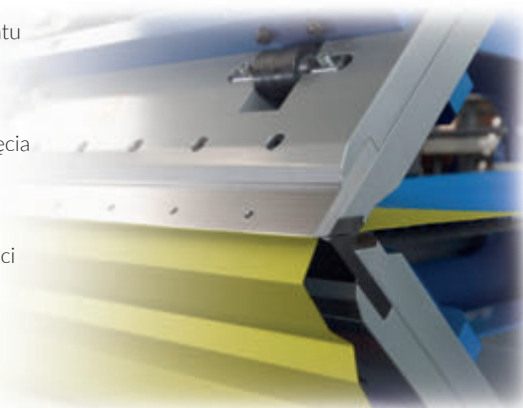
► Podstawowe parametry:

- Grubość blach ze stali nierdzewnej: 1,0 mm
- Grubość blach stalowych: do 1,5 mm
- Grubość blach aluminiowych: do 2,0 mm
- Minimalne zapłaszczenie: 15 mm
- Maksymalna długość gotowego elementu: 6,4 m
- Maksymalna szerokość wsadowa blachy: 1 250 mm
- Maksymalny kąt gięcia: 140°
- Możliwość wykonywania kilku elementów jednocześnie (np. 3 x 2m; 2 x 3m)



► Dlaczego warto zamawiać obróbki w EuroPanels:

- szybka produkcja standardowych obróbek z katalogu EuroPanels dopasowanych do asortymentu płyt
- możliwość wykonania indywidualnych obróbek wg rysunku klienta
- 100% powtarzalnych wymiarów (ważne głównie dla zachowania równych odcinków i kątów gięcia przy produkcji seryjnej)
- dowolna długość wykonanych elementów (max do 6,4 m)
- każdy element może posiadać stożkowe zakończenie umożliwiające idealne łączenie po długości (obróbki wsuwają się na odcinku 50mm, co kompensuje grubość blach dając równą krawędź zewnętrzną)
- możliwość wykonania obróbek o bardzo wyrafinowanych kształtach





Przykłady realizacji

PolTherma TS



PolTherma PS



PoITherma CS



ThermaStyle PRO



Przykłady realizacji

PoiDeck TD



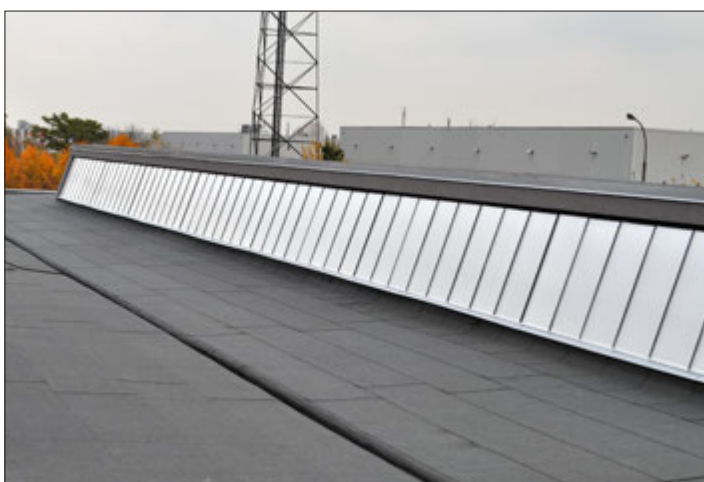
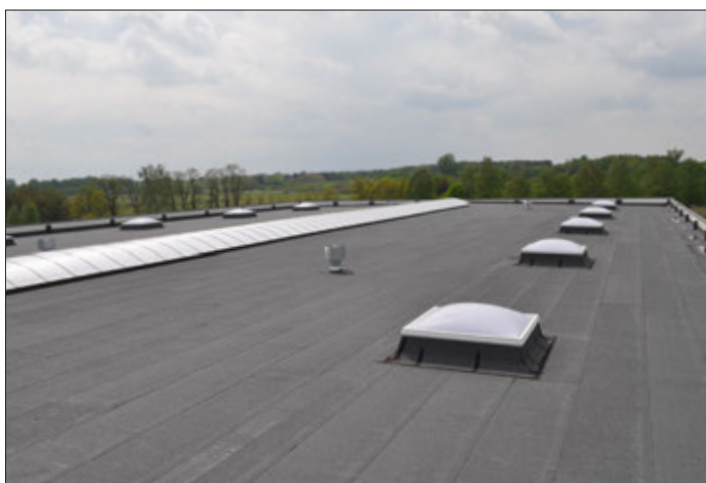
ThermaMembrane FR



ThermaDeck PRO



ThermaBitum FR





Partner handlowy:

Region zachodniopomorski

tel.: +48/ 784 596 822
region41@europanelsp.pl

Region kujawski

tel.: +48/ 664 118 996
region22@europanelsp.pl

Region wielkopolski

tel.: +48/ 882 145 011
region42@europanelsp.pl

Region łódzki

tel.: +48/ 784 332 108
handel7@europanelsp.pl

Region dolnośląski

tel.: +48/ 532 753 642
region51@europanelsp.pl

Region pomorski

tel.: +48/ 784 332 104
biurogdansk@europanelsp.pl

Region podlaski

tel.: +48/ 882 145 002
region52@europanelsp.pl

Region mazowiecki

tel.: +48/ 784 332 144
info@europanelsp.pl

Region świętokrzyski

tel.: +48/ 664 118 991
region21@europanelsp.pl

Region małopolski

tel.: +48/ 600 890 370
region31@europanelsp.pl



EuroPanels Sp. z o.o.
z siedzibą 00-189 Warszawa, Inflancka 5/81
NIP: 5252463541
KRS: 0000326849
REGON: 141978067

Biuro Handlowe - Oddział Włocławek
ul. Toruńska 85, 87-800 Włocławek
tel.: (+48 54) 413 20 15
fax: (+48 54) 413 20 67
biurowlclawek@europanelsp.pl

Biuro Handlowe - Oddział Łatkowo
Łatkowo 35, 88-100 Inowrocław
tel.: (+48 52) 358 56 25
fax: (+48 52) 358 56 26
biurolatkowo@europanelsp.pl