

I. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

a. Przeznaczenie

PolDeck MD to dachowa płyta warstwowa z rdzeniem ze sztywnej pianki PU, z okładziną wewnętrzną z laminowanej żywicy poliestrowej wzmocnionej włóknem szklanym (GRP), mocowana do konstrukcji wsporczej przy pomocy łącznika przechodzącego przez całą grubość płyty. Okładzina zewnętrzna jest metalowa jak w standardowych płytach dachowych TD z trapezem T35.

Płyta **PolDeck MD** służy do zastosowań głównie w obiektach inwentarskich, gdzie występuje stężenie amoniaku, bądź jest potrzeba ocieplenia istniejącego przekrycia dachowego. Płyta **PolDeck MD** nadaje się do zastosowań w ogrodnictwie, przechowalniach, magazynach, oborach, kurnikach, w obiektach o spadkach dachu co najmniej 4° (7%) dla płyt ciągłych oraz 6° (10%) dla płyt łączonych na długości, ze świetlikami itp. Okładziny z laminatu można zmywać wodą pod ciśnieniem.

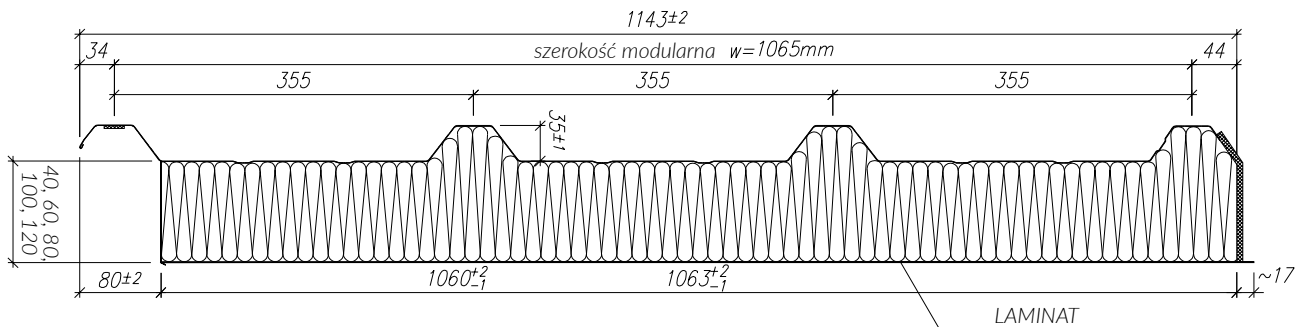
b. Cechy charakterystyczne

Płyty **PolDeck MD** charakteryzują się ponadstandardową szerokością modułową, wynoszącą 1060mm, dobrą izolacyjnością cieplną i szczelnością oraz łatwością montażu. Płyty można łączyć na długości stosując zakład, tzw. Overlapping (standardowo tylko jako przecięcie okładziny; konieczne powiększenie długości płyty o długość zakładu).

II. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE, DANE TECHNICZNE

a. Wymiary

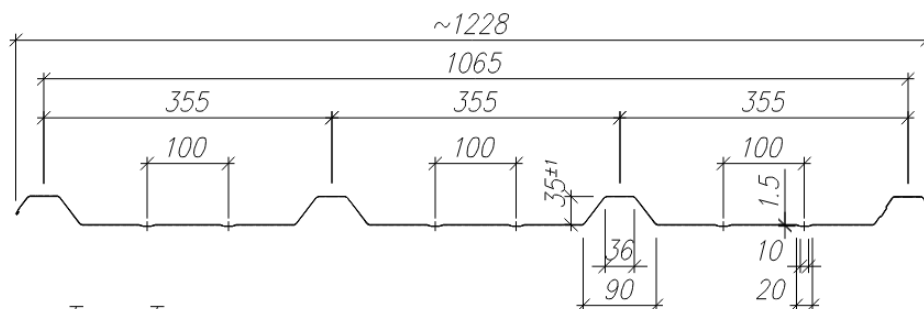
SZEROKOŚĆ MODULARNA (KRYCIA) [mm]:	1060
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA [mm]:	1160
DOSTĘPNE DŁUGOŚCI [mm]:	minimalna: standardowo 2100 dla MD 40/75; 2800 dla pozostałych grubości, krótsze odcinki docinane za dopłatą maksymalna 14 000
DOSTĘPNE GRUBOŚCI (RDZEŃ/GARB) [mm]:	40/75; 60/95; 80/115; 100/135; 120/155
OVERLAPPING [mm]:	od 50-300 L-lewy oraz P-prawy



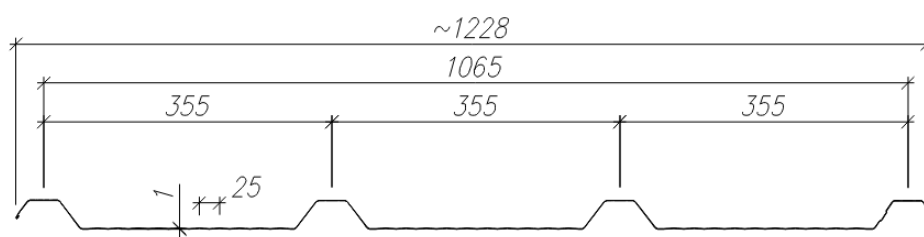
b. Profilowania okładziny zewnętrznej

Standardowe:

- Trapezowe T35 lub Trapezowe mikro TM35



T – Trapezowe



TM – Trapezowe-Mikro

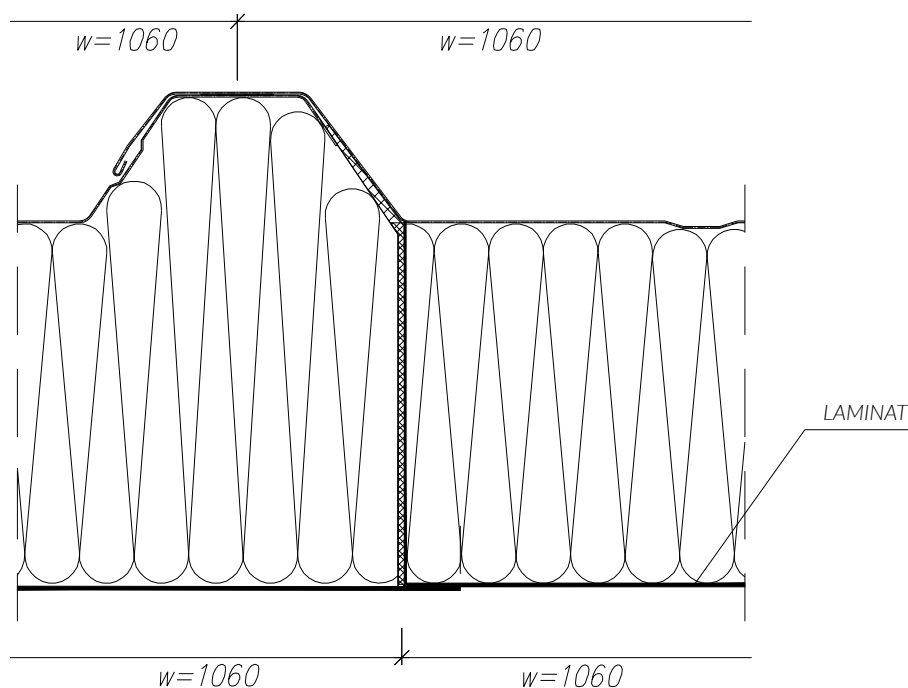
c. Profilowania okładziny wewnętrznej

Standardowe:

- Laminat (GRP)

d. Styk płyt

Wzdłuż jednej krawędzi płyty jest aplikowana folia aluminiowa, wzdłuż drugiej uszczelka poliuretanowa wzmocniona folią aluminiową.



e. Masa

GRUBOŚĆ PŁYTY [mm]	MASA 1 m ² [kg]
40/75	6,47
60/95	7,23
80/115	7,98
100/135	8,74
120/155	9,50

f. Okładziny

Okładzina zewnętrzna: blacha stalowa grubości 0,5 mm

Okładzina wewnętrzna: laminat, kompozyt

g. Rdzeń

Europan PU Roof System Core — sztywna pianka poliuretanowa

Grubość 40, 60 mm: $\lambda_D = 0,028 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ w temp. +10°C z uwzględnieniem efektu starzenia

Grubość 80, 100 mm: $\lambda_D = 0,027 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ w temp. +10°C z uwzględnieniem efektu starzenia

Grubość 120 mm: $\lambda_D = 0,026 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ w temp. +10°C z uwzględnieniem efektu starzenia

h. Izolacyjność cieplna

GRUBOŚĆ PŁYTY [mm]	U _{ds} [W/(m ² ·K)]
40/75	0,62
60/95	0,43
80/115	0,32
100/135	0,26
120/155	0,22

i. Parametry akustyczne

Nie badano

j. Szczelność

PRZEPUSZCZALNOŚĆ POWIETRZA:	≤ 1,5 m ³ /m ² /h przy różnicy ciśnień 50 Pa
WODOSZCZELNOŚĆ:	Klasa B przy ciśnieniu 600 Pa
PRZEPUSZCZALNOŚĆ PARY WODNEJ:	Nieprzepuszczalne

k. Odporność ogniowa

Nie badano

I. Reakcja na ogień

Nie badano

m. Stopień rozprzestrzeniania ognia / Odporność dachu na ogień zewnętrzny

NRO / B_{Roof(t1)}

n. Trwałość

Spełniona dla wszystkich grup kolorów - dla okładziny

o. Badania korozyjne

Możliwość stosowania w środowiskach C1, C2, C3 wewnątrz i na zewnątrz budynku dla standardowej powłoki galwanicznej Z225 i organicznej SP 25 dla okładziny zewnętrznej.

p. Obciążenia

Tablice wytrzymałościowe zostały opracowane dla płyt PolDeck MD mocowanych bezpośrednio do konstrukcji wsporczej przy pomocy przelotowych łączników samowiercących o nośności charakterystycznej 2,2 kN/szt.

q. Tolerancje wymiarowe

GRUBOŚĆ:	± 2 mm dla grubości 40 -100 mm;; ± 2% dla grubości 120 mm
PŁASKOŚĆ:	L=0,6/1,0/1,5 mm dla L=200/400/ > 700 mm
DŁUGOŚĆ:	L=±5/10 mm dla długości ≤ 3 000 / > 3 000 mm
SZEROKOŚĆ MODULARNA:	W3 = ± 2 mm
PROSTOKĄTNOŚĆ:	≤ 0,6%*szerokość modularna = 6,36 mm
PROSTOLINIOWOŚĆ:	1,0 mm/m, max 5,0 mm
WYGIĘCIE NA DŁUGOŚCI:	2,0 m/m, max 10 mm
WYGIĘCIE NA SZEROKOŚCI:	10 mm/m

III. INFORMACJE DODATKOWE

a. Posiadana dokumentacja certyfikacyjna

Deklaracja Właściwości Użytkowych na zgodność z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2022/2197 wydanie 1

b. Odporność laminatu - strony wewnętrznej na czynniki chemiczne

CZYNNIK	STĘŻENIE [%]	TEMP. [°]
Octan żelaza	Wszystkie	90°
Octan żelazawy	Wszystkie	90°
Octan ołowiu	Wszystkie	90°
Octan sodu	Wszystkie	90°

Aceton	10%	80°
Kwas octowy	10%	90°
Kwas octowy	25%	70°
Kwas octowy	75°C	65°
Benzen sulfonowy	100%	80°
Kwas benzoesowy	100%	65°
Kwas cyjanowodorowy	10%	70°
Kwas cytrynowy	Wszystkie	45°
Kwas solny (gaz)	10%	150°
Kwas solny (gaz)	35%	70°
Kwas solny (gaz)	100%	25°
Kwas solny (roztwór)	10%	90°
Kwas solny (roztwór)	37%	65°
Kwas chlorooctowy	50%	60°
Kwas chromowy	10%	65°
Kwas chromowy	20%	45°
Kwas fluoroborowy	25%	60°
Kwas fluoroborowy (gazowy)	10%	90°
Kwas fluorowodorowy	20%	25°
Kwas fluorokrzemowy	35%	Otoczenia
Kwas mrówkowy	25%	25°
Kwas fosforowy	80%	90°
Kwas ftalowy	Nasycony	80°
Kwas glikolowy	35%	60°
Kwasy tłuszczowe	Wszystkie	90°
Kwas chlorowy	50%	80°
Kwas mlekowy	100%	90°
Kwas maleinowy	40%	45°
Kwas azotowy	5%	65°
Kwas azotowy	60%	Otoczenia
Kwas azotowy	Opary	80°
Kwas oleinowy	Wszystkie	90°
Kwas szczawiowy	100%	90°
Kwas palmitynowy	100%	90°
Kwas nadchlorowy	10%	40°
Kwas nadchlorowy	30%	Otoczenia

Kwas pikrynowy	10%	25°
Siarkowodór	Wszystkie	90°
Kwas siarkowy	10%	90°
Kwas siarkowy	50%	80°
Kwas siarkowy	70%	70°
Kwas siarkowy	Wszystkie	45°
Kwas stearynowy	100°	90°
Tanina	Wszystkie	90°
Kwas winowy	Wszystkie	90°
Kwas Toluenosulfonowy	Wszystkie	100°
Chlorek wody	Nasycony	40°
Woda destylowana	Wszystkie	100°
Nadtlenek wodoru	30%	40°
Woda butylowa	Wszystkie	40°
Kwas etylowy	Wszystkie	40°
Alkohol metylowy	Wszystkie	40°
Amoniak	30%	40°
Dwutlenek siarki	100%	30°
Benzyna	Wszystkie	80°
Dwuchromianu potasu	Wszystkie	90°
Dwutlenek chloru	Nasycony	80°
Wodorosiarczan sodowy	Wszystkie	90°
Bromek sodu	Wszystkie	90°
Węglan amonu	100%	30°
Węglan sodowy	30%	70°
Cyjanek potasu	Wszystkie	90°
Cyjanek miedzi	Wszystkie	90°
Cytranian sodu	Wszystkie	90°
Chlor (mokry i suchy)	100%	30°
Chlorek wapnia	Wszystkie	80°
Chloru etylu	100%	90°
Chlorek żelaza	Wszystkie	90°
Chlorek żelazawy	Wszystkie	90°
Chlorek magnezu	Wszystkie	90°
Chlorek rtęci	Wszystkie	90°
Chlorek niklu	Wszystkie	90°

Chlorek potasu	Wszystkie	90°
Chlorek miedzi	Wszystkie	90°
Chlorek sodu	Wszystkie	90°
Chlorek sodu	Wszystkie	70°
Chlorek cynku	Wszystkie	90°
Detergenty	100%	70°
Glikol dietylenowy	Wszystkie	90°
Glikol dipropylenowy	Wszystkie	90°
Glikol etylenowy	100%	90°
Żelazocyjanek potasu	Wszystkie	85°
Żelazocyjanku sodu	Wszystkie	90°
Formaldehyd	44%	65°
Gliceryna	Wszystkie	90°
Siarkowodór	Wszystkie	90°
Wodorotlenek wapnia	25%	70°
Wodorotlenek potasu	25%	70°
Wodorotlenek sodu	25%	70°
Wodorotlenek sodu	50%	Otoczenia
Podchloran sodu	10%	65°
Nafta	Wszystkie	85°
Metyloetyloketon	20%	35°
Naftalen	100%	40°
Azotan amonu	Wszystkie	90°
Azotan srebra	Wszystkie	90°
Azotan żelaza	Wszystkie	90°
Azotan żelazawy	Wszystkie	90°
Azotan magnezu	Wszystkie	90°
Azotan niklu	Wszystkie	90°
Azotan ołowiu	Wszystkie	90°
Azotan potasu	Wszystkie	90°
Azotan miedzi	Wszystkie	90°
Azotan sodu	Wszystkie	90°
Oleje mineralne	100%	100°
Olej lniany	100%	100°
Oliwa z oliwek	100%	100°
Glikol propylenowy	Wszystkie	90°

Siarczan aluminiowy	100%	40°
Siarczan amonu	Wszystkie	80°
Siarczan żelaza	Wszystkie	90°
Siarczan żelazawy	Wszystkie	90°
Siarczan magnezu	Wszystkie	90°
Siarczan niklu	Wszystkie	90°
Siarczan potasu	Wszystkie	90°
Siarczan miedzi	Wszystkie	90°
Siarczan sodu	Wszystkie	90°
Czterochlorek węgla	100%	Otoczenia
Tiocyanian sodowy	Wszystkie	90°
Toluen	Wszystkie	75°

IV. RYSUNKI TECHNICZNE – WĘZŁY I OBRÓBKI
