

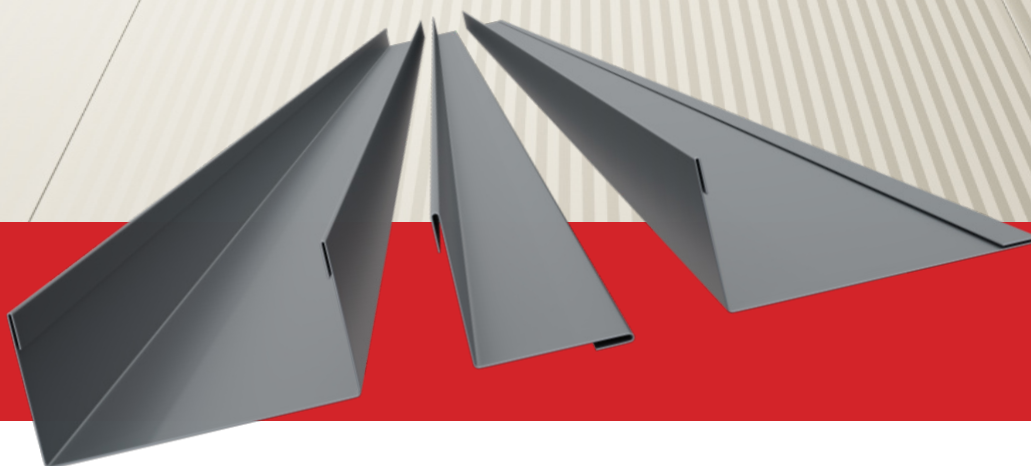


PRODUCENT PŁYT WARSTWOWYCH

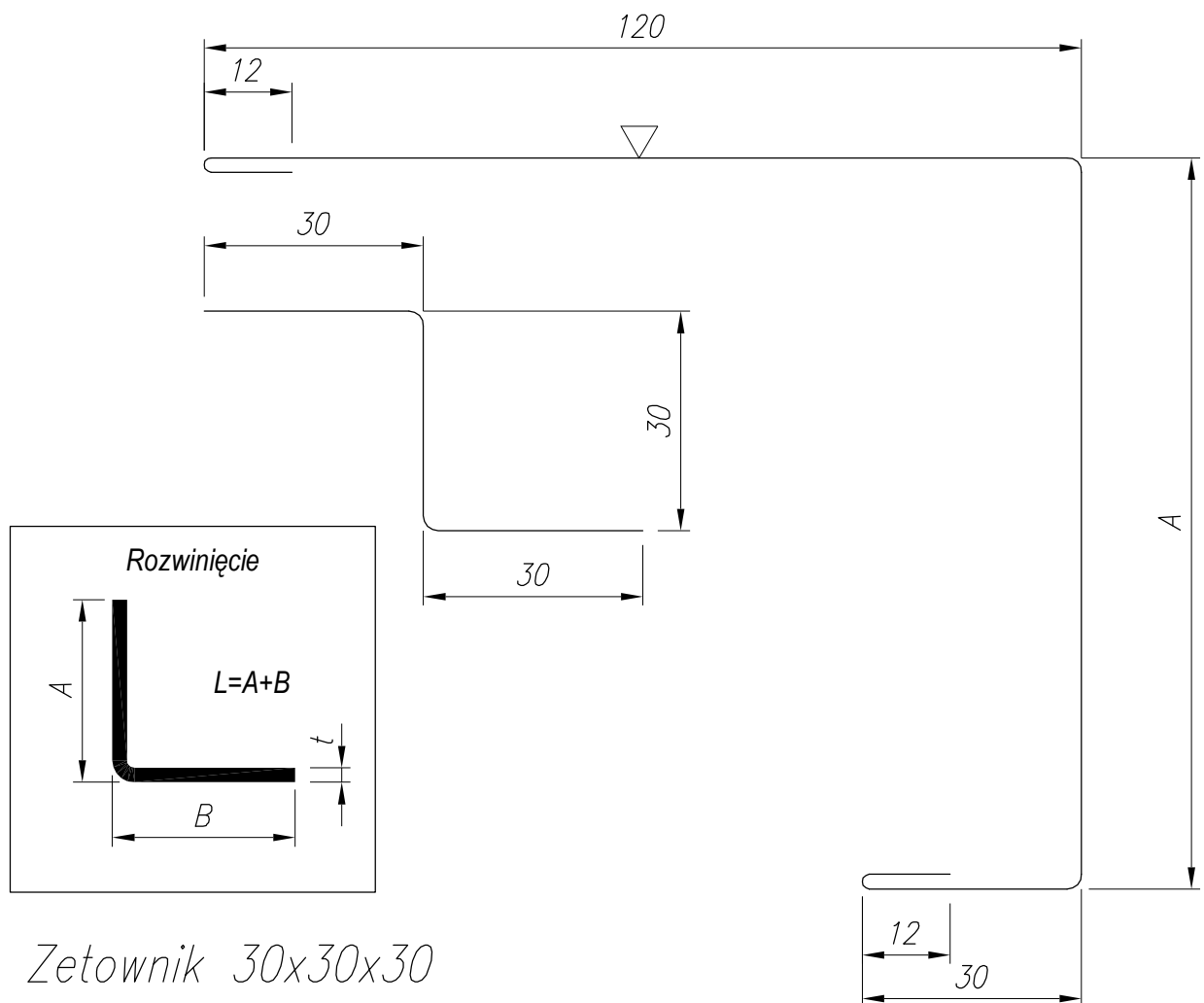
Europanel Sp. z o.o.
Oddział Łatkowo

Łatkowo 35, 88-100 Inowrocław
tel.: +48 52 358 56 20
biurolatkowo@europanel.pl
www.europanel.pl

Katalog obróbek dla płyty warstwowej: **ThermaDeck PRO**



Ceownik + zetownik – 009A
Ceownik zamykający prosty – 009
Ceownik zamykający wzmocniony – 009B
Kalenica wewnętrzna – 006
Kalenica zewnętrzna + zetownik – 005A
Kalenica zewnętrzna wysoka – 005
Kątownik wewnętrzny 50 – 001
Listwa attykowa – 030
Listwa attykowa – 031
Listwa attykowa – 032
Maskownica szczytu – 007A
Okapnik – 003
Okapnik maskujący – 011
Wiatrownica wysoka – 007



Zetownik 30x30x30

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

0	– *	–	–	–	0.5	90	1180; 1250; 2000; 2500	0.35
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Obróbka 009A

8	300	330	–	–	0.5	504	1250; 2000; 2500	1.98
7	250	280	–	–	0.5	454	1250; 2000; 2500	1.78
6	200	230	–	–	0.5	404	1250; 2000; 2500	1.59
5	150	180	–	–	0.5	354	1250; 2000; 2500	1.39
4	125	155	–	–	0.5	329	1250; 2000; 2500	1.29
3	100	130	–	–	0.5	304	1250; 2000; 2500	1.19
2	75	105	–	–	0.5	279	1250; 2000; 2500	1.10
1	50	80	–	–	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 009A Ceownik zamykający płytę
-----------	--

Opracował	Włozamot	Data	2010.09.26
-----------	----------	------	------------

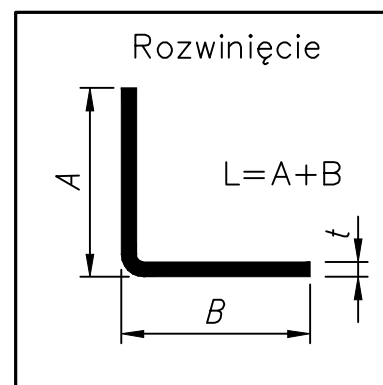
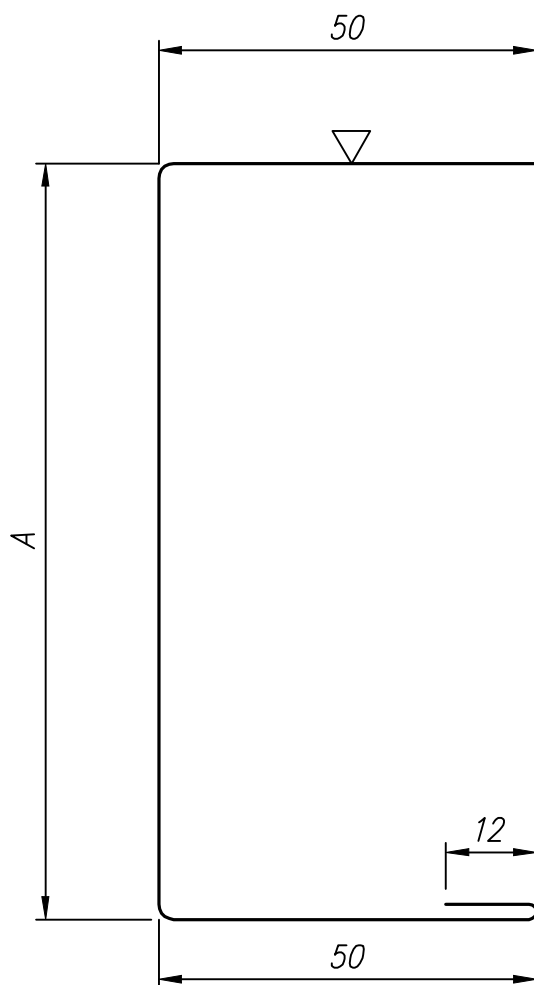
Numer rys.	21–09A	Zmiana	A
------------	--------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21–09A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	300	—	—	0.5	412	1250; 2000; 2500	1.62
13	250	250	—	—	0.5	362	1250; 2000; 2500	1.42
12	200	200	—	—	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
11	165	165	—	—	0.5	277	1250; 2000; 2500	1.09
10	150	150	—	—	0.5	262	1250; 2000; 2500	1.03
9	145	145	—	—	0.5	257	1250; 2000; 2500	1.01
8	125	125	—	—	0.5	237	1250; 2000; 2500	0.93
7	120	120	—	—	0.5	232	1250; 2000; 2500	0.91
6	100	100	—	—	0.5	212	1250; 2000; 2500	0.83
5	80	80	—	—	0.5	192	1250; 2000; 2500	0.75
4	75	75	—	—	0.5	187	1250; 2000; 2500	0.73
3	60	60	—	—	0.5	172	1250; 2000; 2500	0.68
2	50	50	—	—	0.5	162	1250; 2000; 2500	0.64
1	40	40	—	—	0.5	152	1250; 2000; 2500	0.60
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 009 Ceownik zamykający płytę
-----------	---



Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2017.09.05
------	------------

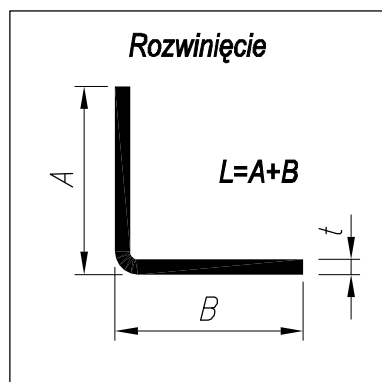
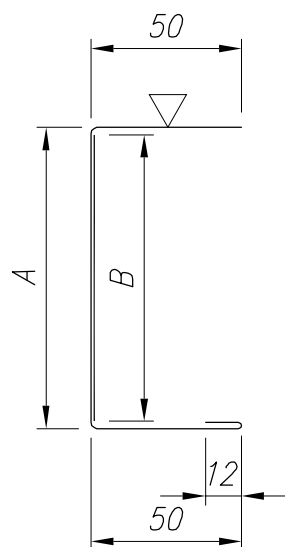
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-09
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-09.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	300	295	—	0.5	412	2000	1.62
			295	—	1.0	295	2000	2.32
11	250	250	245	—	0.5	362	2000	1.42
			245	—	1.0	245	2000	1.92
10	200	200	195	—	0.5	312	2000	1.22
			195	—	1.0	195	2000	1.53
9	150	150	145	—	0.5	262	2000	1.03
			145	—	1.0	145	2000	1.14
8	125	125	120	—	0.5	237	2000	0.93
			120	—	1.0	120	2000	0.94
7	120	120	115	—	0.5	232	2000	0.91
			115	—	1.0	115	2000	0.90
6	100	100	95	—	0.5	212	2000	0.83
			95	—	1.0	95	2000	0.75
5	80	80	75	—	0.5	192	2000	0.75
			75	—	1.0	75	2000	0.59
4	75	75	70	—	0.5	187	2000	0.73
			70	—	1.0	70	2000	0.55
3	60	60	55	—	0.5	172	2000	0.68
			55	—	1.0	55	2000	0.43
2	50	50	45	—	0.5	162	2000	0.64
			45	—	1.0	45	2000	0.35
1	40	40	35	—	0.5	152	2000	0.60
			35	—	1.0	35	2000	0.27
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
	—

Zawartość	Obróbka 009B Ceownik zamykający płytę
-----------	--

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2010.07.25
------	------------

Numer rys.	21-09B
------------	--------

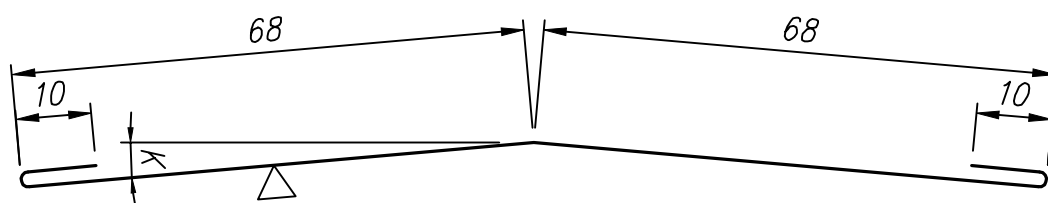
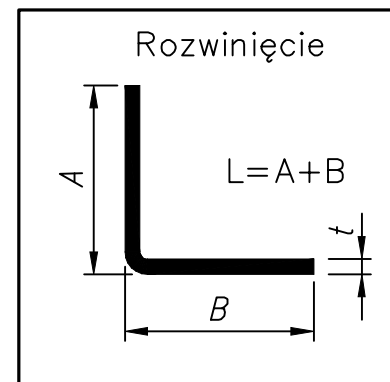
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-09B.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	**	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 006 Kalenica wewnętrzna
-----------	------------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

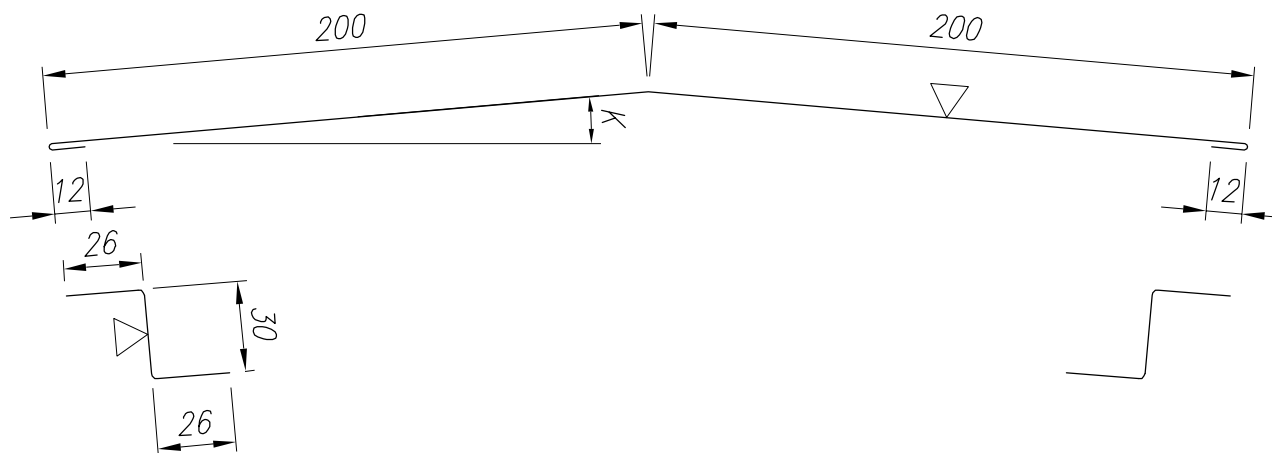
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-06
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-06.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



Zetownik 26x30x26 - x2

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

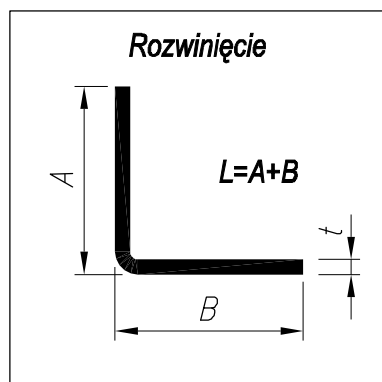
0	- *	-	-	-	0.5	82	1180	0.32
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Obróbka 005A

** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	**	0.5	424	1250; 2000; 2500	1.66
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]



Projekt	-
	-

Zawartość	Obróbka 005A Kalenica zewnętrzna z zetownikiem
-----------	---

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2010.07.25
------	------------

Numer rys.	21-05A
------------	--------

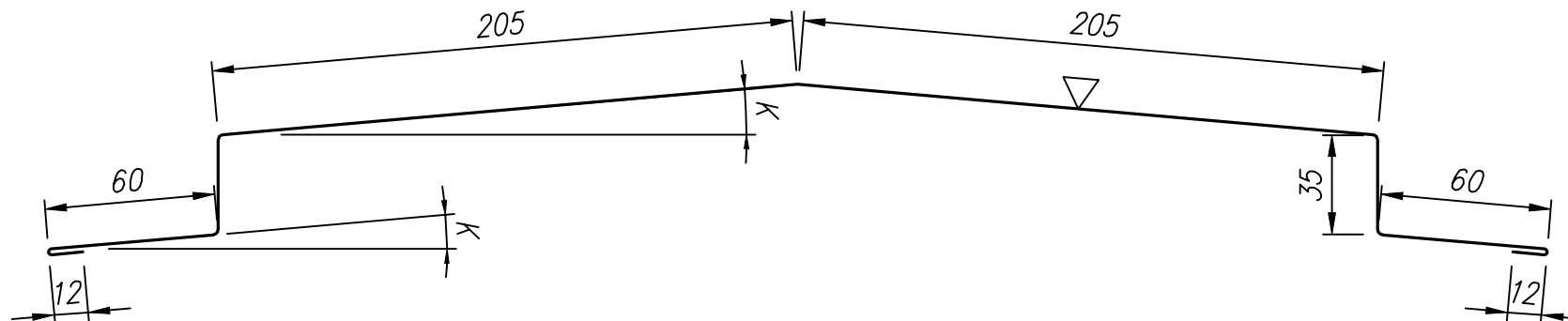
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-05A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	**	0.5	624	1250; 2000; 2500	2.45
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 005 Kalenica zewnętrzna
-----------	------------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

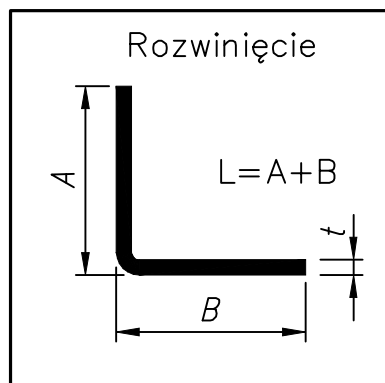
Numer rys.	21-05
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

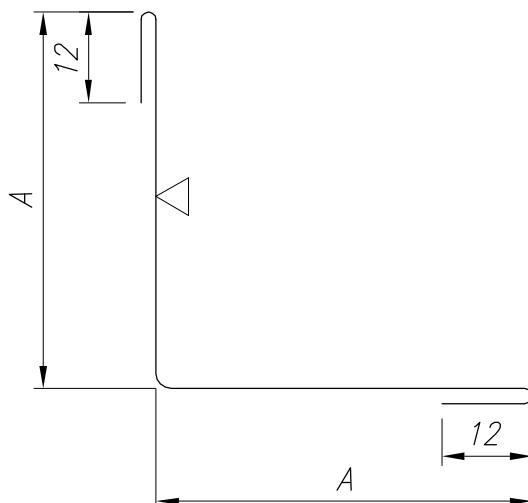
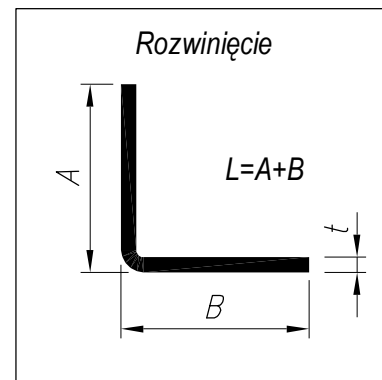


Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-05.pdf
------	-----------



Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	50	–	–	0.5	124	1250; 2000; 2500	0.49
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 001 Kątownik wewnętrzny
-----------	------------------------------------

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25
-----------	----------	------	------------

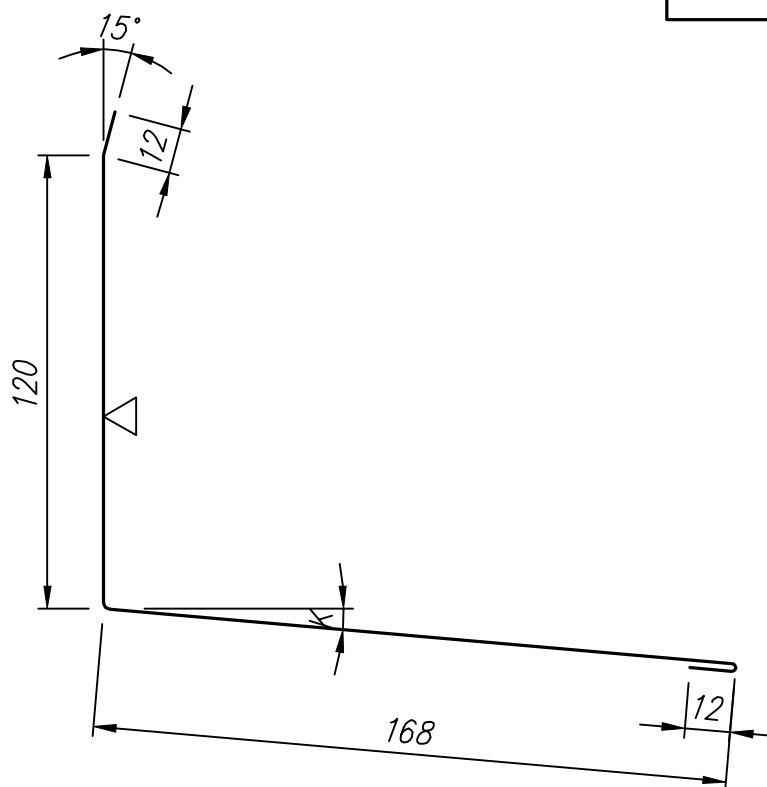
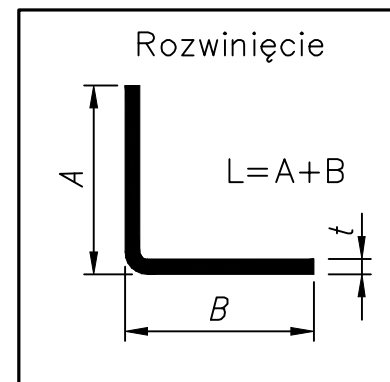
Numer rys.	21-01	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-01.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 030 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

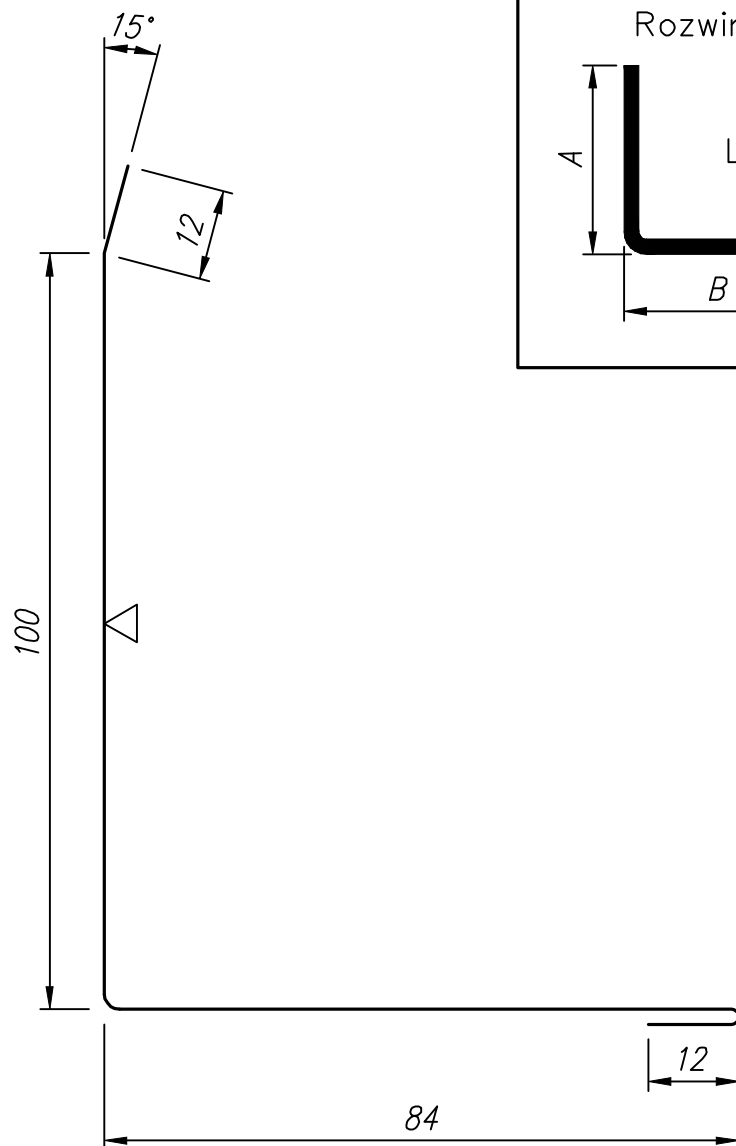
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21–30
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–30.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 031 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



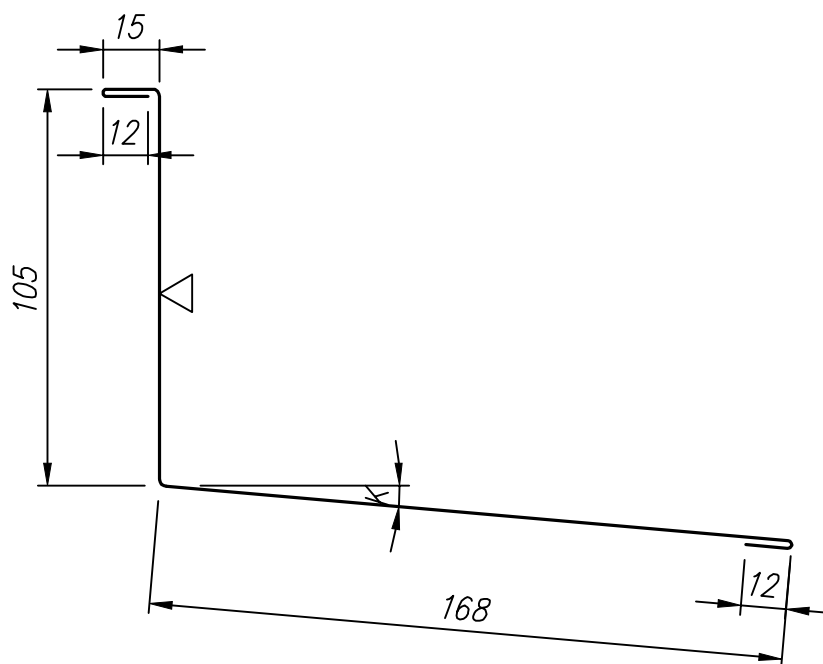
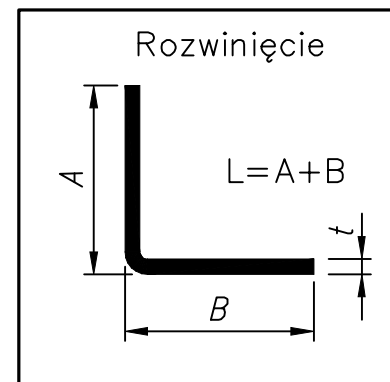
Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31
-----------	------------	------	------------

Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21–31	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

Plik	21–31.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 032 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



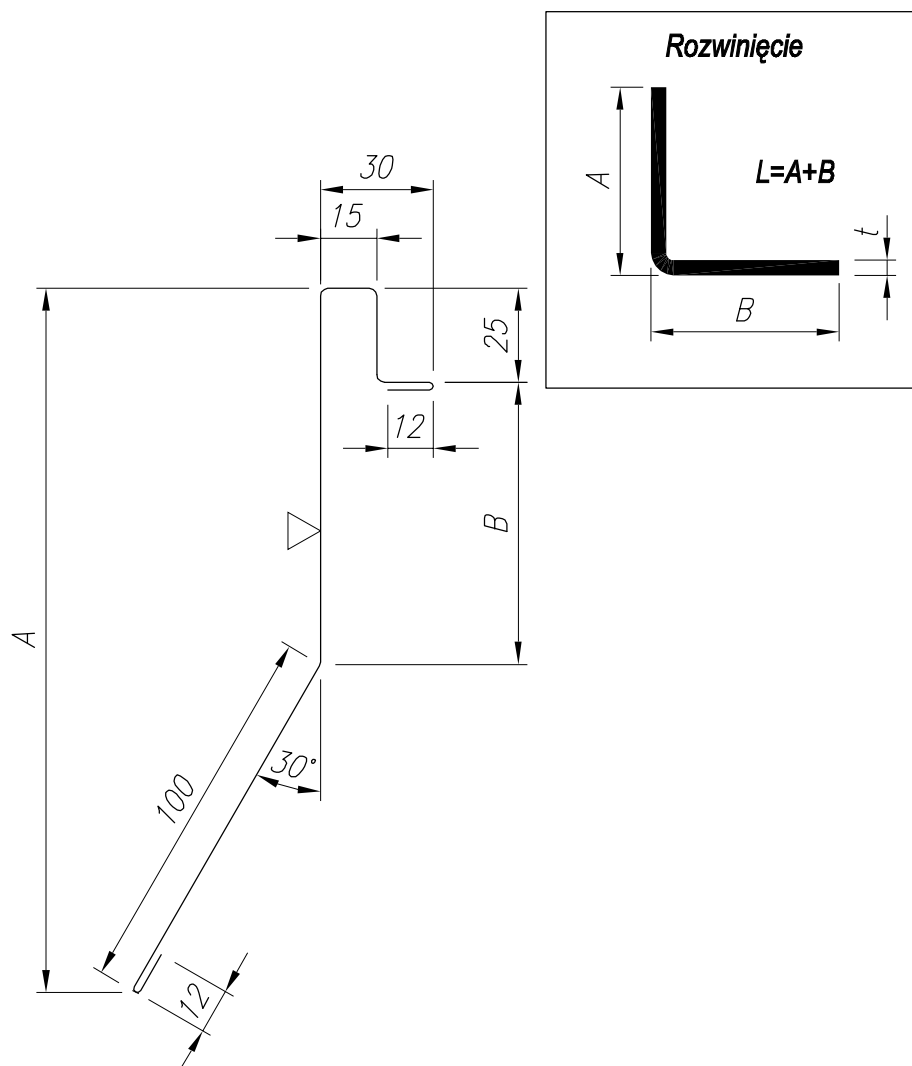
Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31
-----------	------------	------	------------

Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21–32	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

Plik	21–32.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	412	300	–	0.5	504	1250; 2000; 2500	1.98
11	250	362	250	–	0.5	454	1250; 2000; 2500	1.78
10	200	312	200	–	0.5	404	1250; 2000; 2500	1.59
9	150	262	150	–	0.5	354	1250; 2000; 2500	1.39
8	125	237	125	–	0.5	329	1250; 2000; 2500	1.29
7	120	232	120	–	0.5	324	1250; 2000; 2500	1.27
6	100	212	100	–	0.5	304	1250; 2000; 2500	1.19
5	80	192	80	–	0.5	284	1250; 2000; 2500	1.11
4	75	187	75	–	0.5	279	1250; 2000; 2500	1.10
3	60	172	60	–	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
2	50	162	50	–	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
1	40	152	40	–	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
LP	Grubość płyty D [mm]	~A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 007A Kątownik szczytowy (element maskujący)
-----------	--

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25
-----------	----------	------	------------

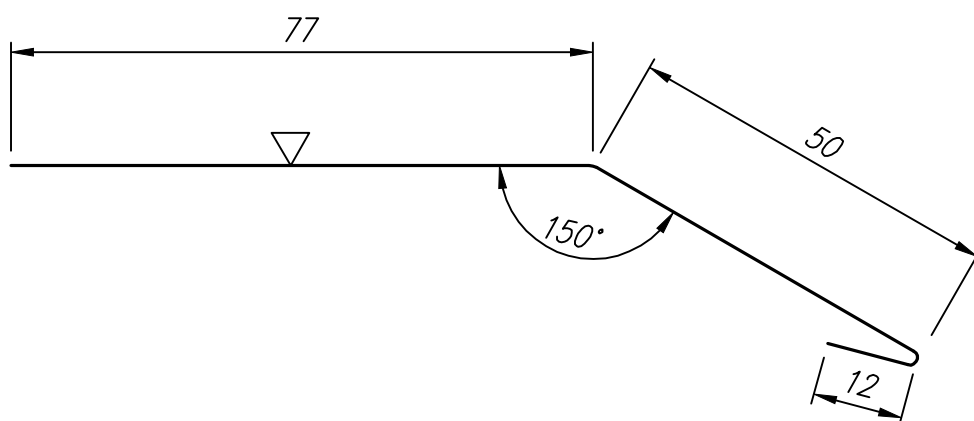
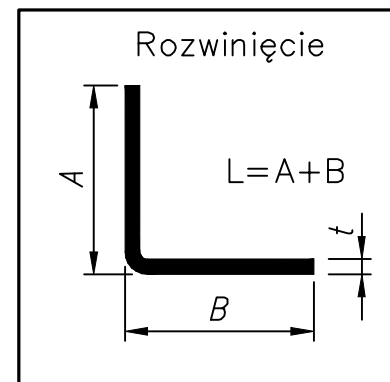
Numer rys.	21–07A	Zmiana	A
------------	--------	--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21–07A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	139	1250; 2000; 2500	0.55
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 003 Okapnik
-----------	------------------------



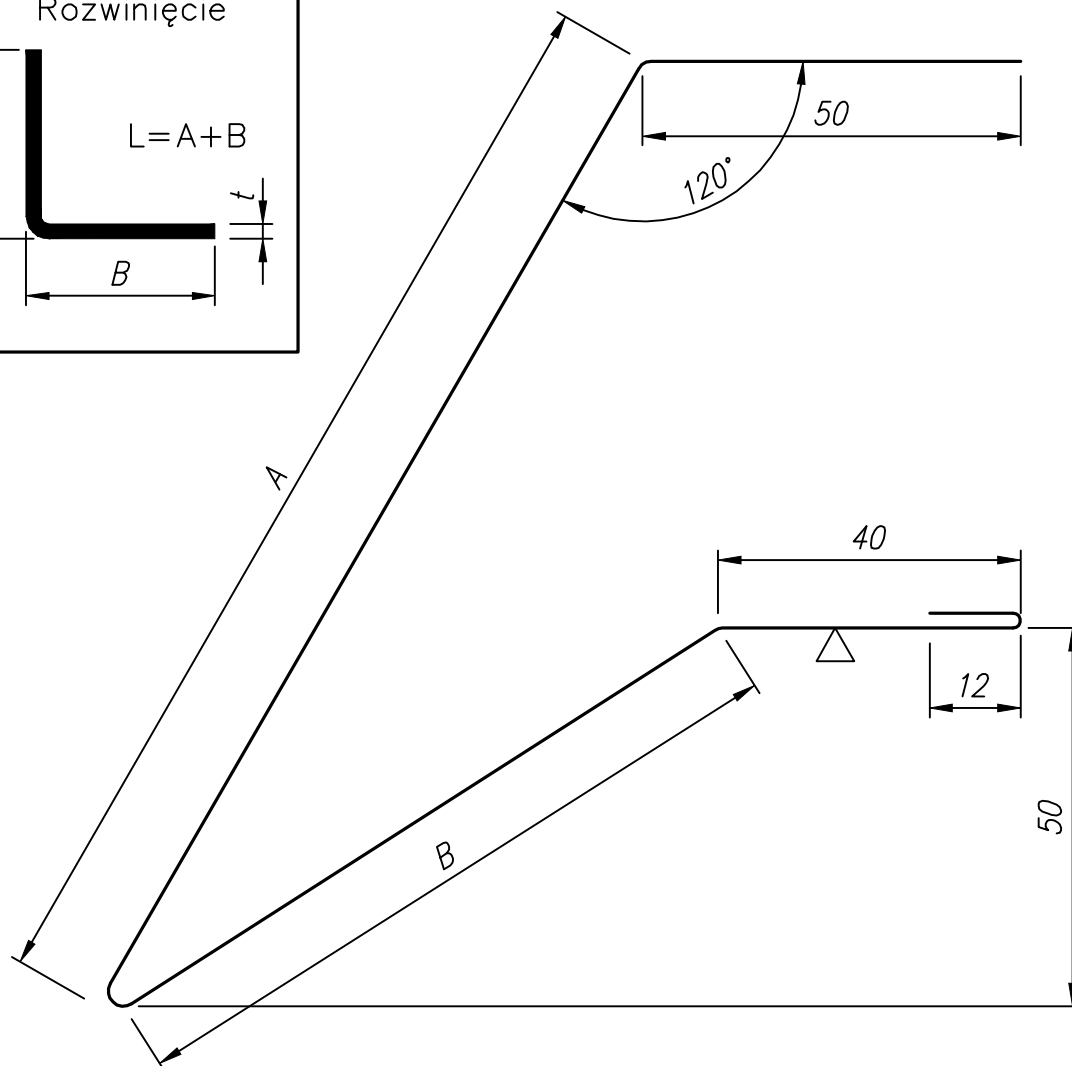
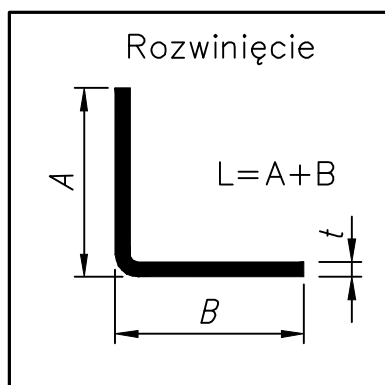
Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31
-----------	------------	------	------------

Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-03	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

Plik	21-03.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	404	218	—	0.5	724	1250; 2000; 2500	2.84
13	250	346	190	—	0.5	638	1250; 2000; 2500	2.51
12	200	289	162	—	0.5	553	1250; 2000; 2500	2.17
11	165	248	143	—	0.5	493	1250; 2000; 2500	1.94
10	150	231	135	—	0.5	468	1250; 2000; 2500	1.84
9	145	225	132	—	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
8	125	202	122	—	0.5	426	1250; 2000; 2500	1.67
7	120	196	119	—	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
6	100	173	109	—	0.5	384	1250; 2000; 2500	1.51
5	80	150	99	—	0.5	351	1250; 2000; 2500	1.38
4	75	144	96	—	0.5	343	1250; 2000; 2500	1.34
3	60	127	89	—	0.5	318	1250; 2000; 2500	1.25
2	50	115	84	—	0.5	302	1250; 2000; 2500	1.18
1	40	104	80	—	0.5	286	1250; 2000; 2500	1.12
LP	Grubość płyty D [mm]	~A [mm]	~B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 011 Okapnik maskujący
-----------	----------------------------------



Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2017.09.05
------	------------

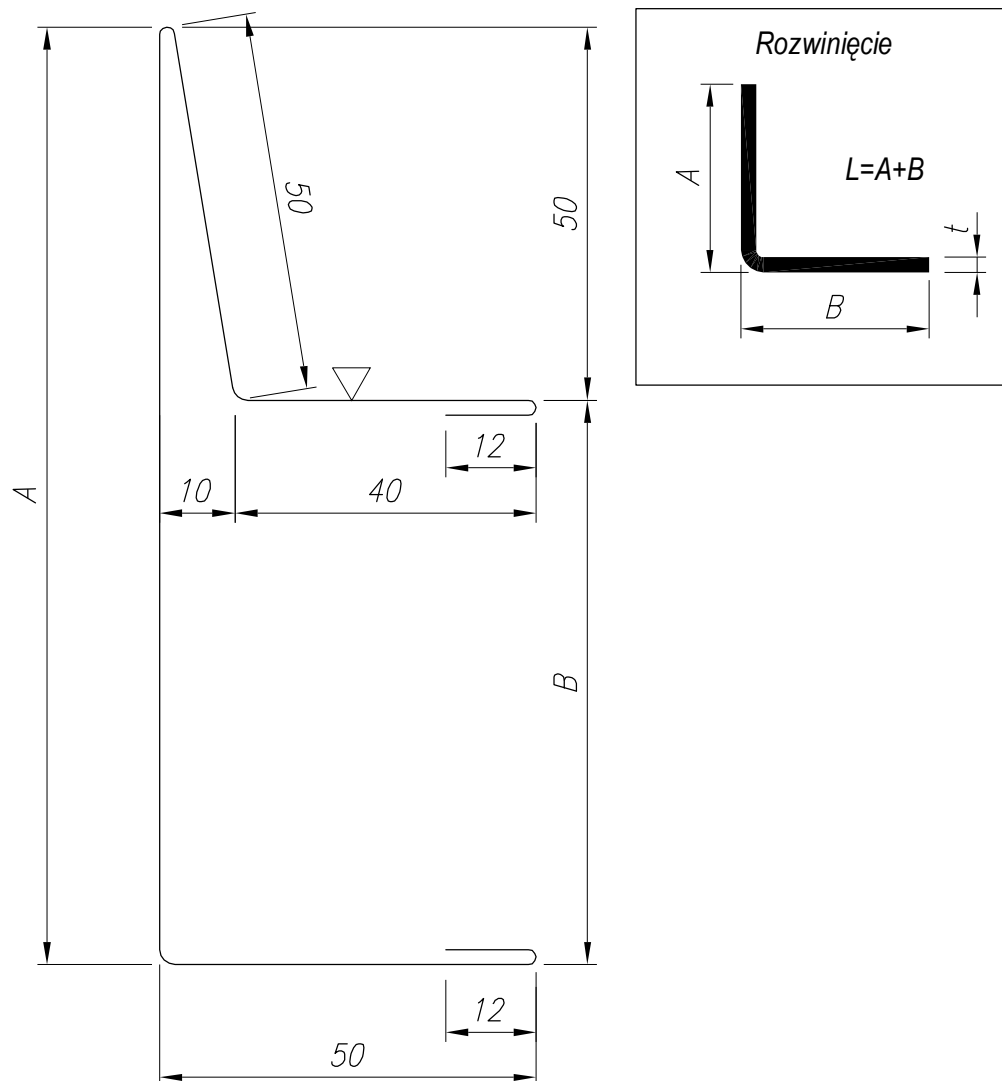
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-11
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-11.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	350	—	—	0.5	514	1250; 2000; 2500	2.02
11	250	300	—	—	0.5	464	1250; 2000; 2500	1.82
10	200	250	—	—	0.5	414	1250; 2000; 2500	1.62
9	150	200	—	—	0.5	364	1250; 2000; 2500	1.43
8	125	175	—	—	0.5	339	1250; 2000; 2500	1.33
7	120	170	—	—	0.5	334	1250; 2000; 2500	1.31
6	100	150	—	—	0.5	314	1250; 2000; 2500	1.23
5	80	130	—	—	0.5	294	1250; 2000; 2500	1.15
4	75	125	—	—	0.5	289	1250; 2000; 2500	1.13
3	60	110	—	—	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
2	50	100	—	—	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
1	40	90	—	—	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 007 Kątownik szczytowy (element maskujący)
-----------	---

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25
-----------	----------	------	------------

Numer rys.	21-07	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-07.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant