EUROPANELS

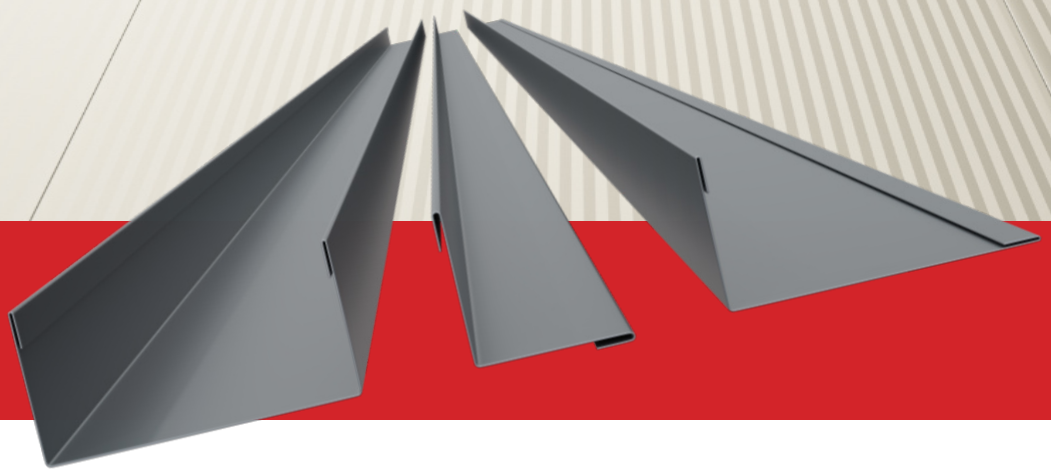
PRODUCENT PŁYT WARSTWOWYCH

Europanels Sp. z o.o.
Oddział Latkowo

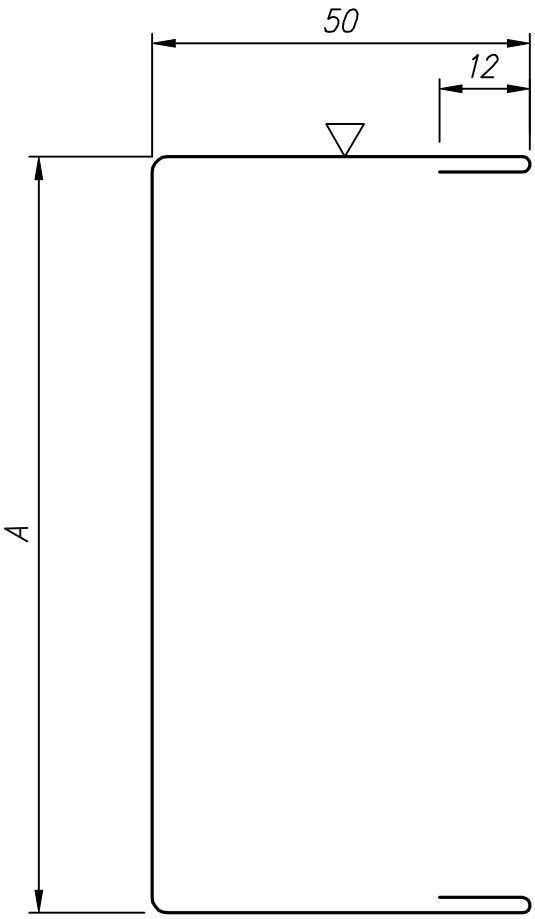
Latkowo 35, 88-100 Inowrocław
tel.: +48 52 358 56 20
biurolatkowo@europanels.pl
www.europanels.pl

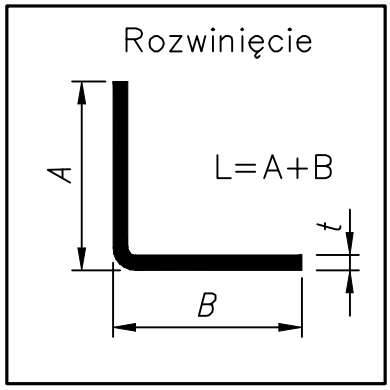
Katalog obróbek dla płyty warstwowej:

PolTherma CS



Ceownik maskujący – 004
Ceownik maskujący – 004A
Kątownik wewnętrzny 50 – 001
Kątownik wewnętrzny 70 – 033
Kątownik wewnętrzny symetryczny – 029
Kątownik zewnętrzny asymetryczny – 002
Listwa attykowa – 032
Listwa cokołowa – 022
Listwa maskująca długa – 008
Listwa maskująca krótka – 010
Listwa mocująca – 014
Listwa startowa – 013A
Listwa startowa wzmocniona – 013
Listwa stykowa kasetonowa – 017
Listwa stykowa nowej generacji wersja wklęsła element wewnętrzny – 045
Listwa stykowa nowej generacji wersja wklęsła element zewnętrzny – 044
Listwa stykowa nowej generacji wersja wypukła element wewnętrzny – 019B
Listwa stykowa nowej generacji wersja wypukła element zewnętrzny – 019A
Listwa stykowa prosta – 035
Listwa stykowa płaska – 019
Listwa stykowa rowkowa – 015
Listwa stykowa skośna – 040
Narożnik kasetonowy zewnętrzny – 018
Narożnik nowej generacji wersja wklęsła element wewnętrzny – 047
Narożnik nowej generacji wersja wklęsła element zewnętrzny – 046
Narożnik nowej generacji wersja wypukła element wewnętrzny – 020B
Narożnik nowej generacji wersja wypukła element zewnętrzny – 020A
Narożnik płaski zewnętrzny – 020
Narożnik rowkowy zewnętrzny – 016





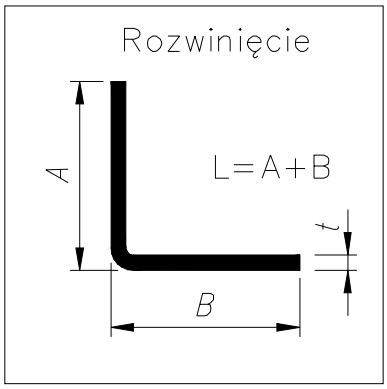
12	300	300	–	–	0.5	424	1250; 2000; 2500	1.66
11	250	250	–	–	0.5	374	1250; 2000; 2500	1.47
10	200	200	–	–	0.5	324	1250; 2000; 2500	1.27
9	160	160	–	–	0.5	284	1250; 2000; 2500	1.11
8	150	150	–	–	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
7	125	125	–	–	0.5	249	1250; 2000; 2500	0.98
6	120	120	–	–	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
5	100	100	–	–	0.5	224	1250; 2000; 2500	0.88
4	80	80	–	–	0.5	204	1250; 2000; 2500	0.80
3	75	75	–	–	0.5	199	1250; 2000; 2500	0.78
2	60	60	–	–	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
1	50	50	–	–	0.5	174	1250; 2000; 2500	0.68
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

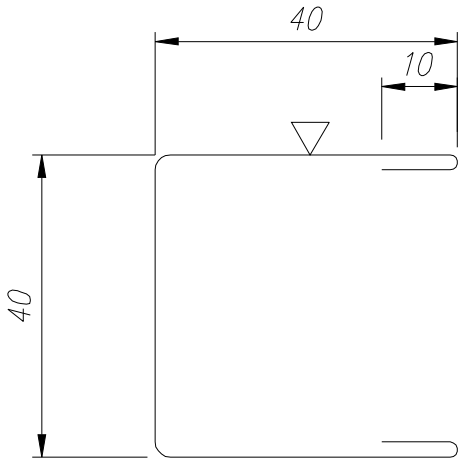
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 004 Ceownik maskujący

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–04	Zmiana	A	Plik	21–04.pdf

EUROPANELS
Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





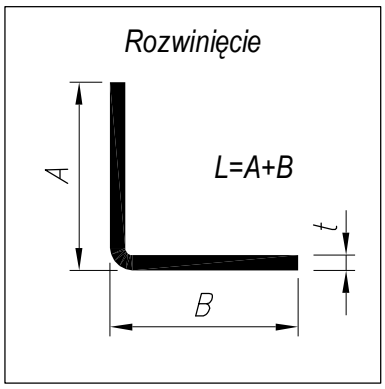
1	40	40	–	–	0.5	140	1250; 2000; 2500	0.55
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

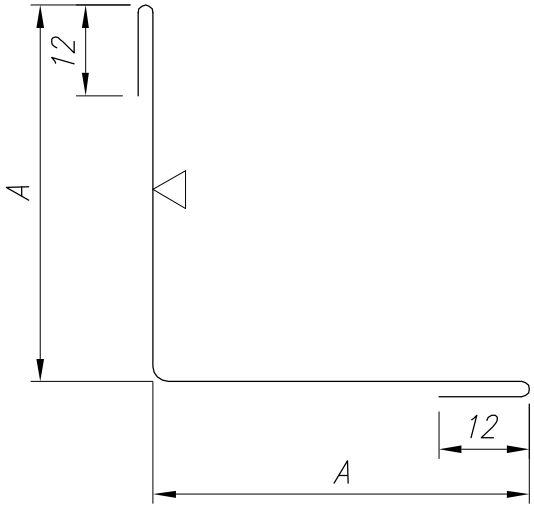
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 004A Ceownik maskujący

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–04	Zmiana	A	Plik	21–04A.pdf

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

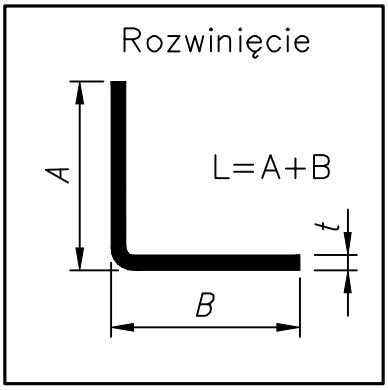
1	– *	50	–	–	0.5	124	1250; 2000; 2500	0.49
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

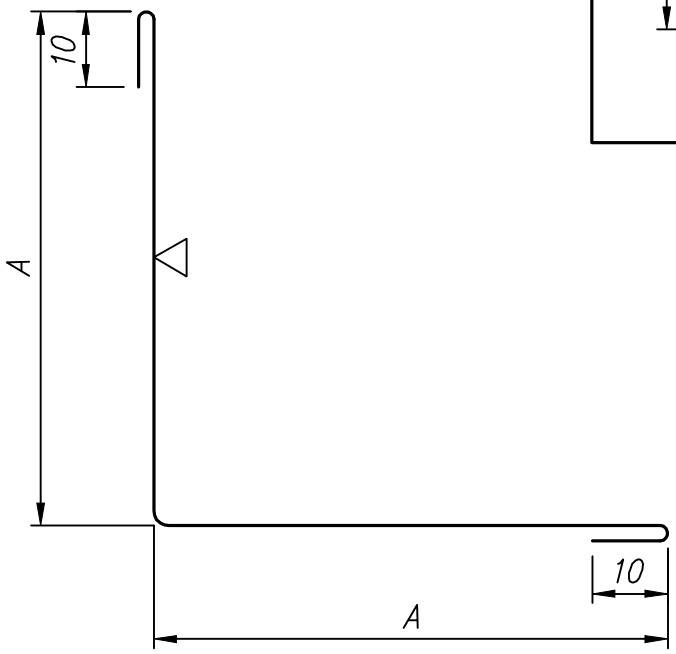
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 001 Kątownik wewnętrzny

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25	Skala	1:1
Numer rys.	21–01	Zmiana	A	Plik	21–01.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





** – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt*

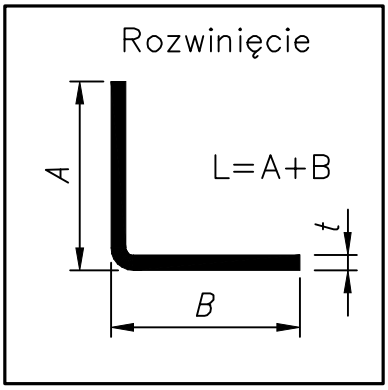
1	– *	68	–	–	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

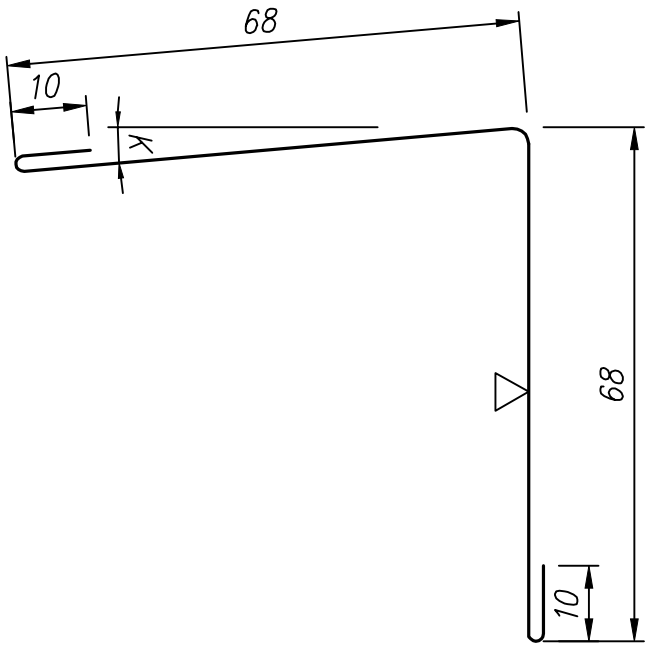
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 033 Kątownik wewnętrzny symetryczny

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–33	Zmiana	A	Plik	21–33.pdf

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

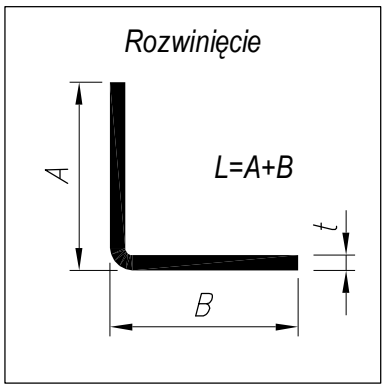
1	– *	–	–	**	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

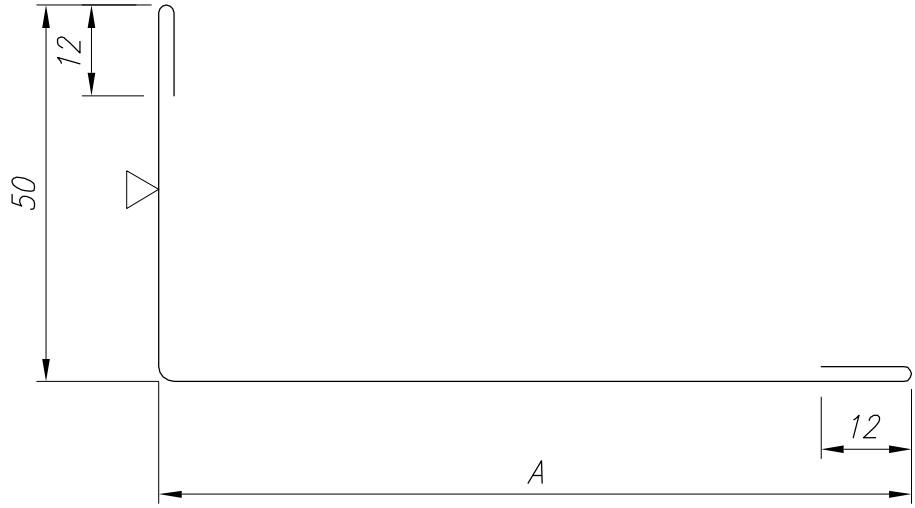
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 029 Kątownik wewnętrzny symetryczny

EUROPANELS
Grupa WŁOZAMOT Panel

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–29	Zmiana	A	Plik	21–29.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





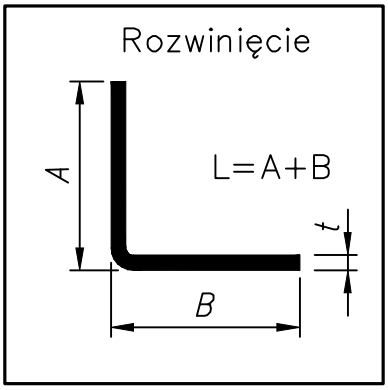
13	300	350	–	–	0.5	424	1250; 2000; 2500	1.66
12	250	300	–	–	0.5	374	1250; 2000; 2500	1.47
11	200	250	–	–	0.5	324	1250; 2000; 2500	1.27
10	160	210	–	–	0.5	284	1250; 2000; 2500	1.11
9	150	200	–	–	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
8	125	175	–	–	0.5	249	1250; 2000; 2500	0.98
7	120	170	–	–	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
6	100	150	–	–	0.5	224	1250; 2000; 2500	0.88
5	80	130	–	–	0.5	204	1250; 2000; 2500	0.80
4	75	125	–	–	0.5	199	1250; 2000; 2500	0.78
3	60	110	–	–	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
2	50	100	–	–	0.5	174	1250; 2000; 2500	0.68
1	40	90	–	–	0.5	164	1250; 2000; 2500	0.64
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

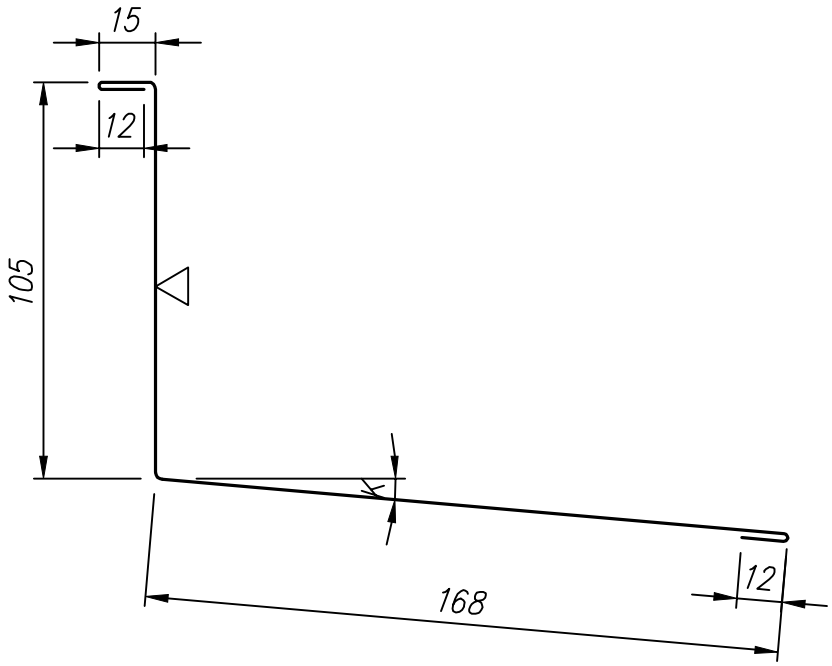
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 002 Kątownik zewnętrzny asymetryczny

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25	Skala	1:1
Numer rys.	21–02	Zmiana	A	Plik	21–02.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

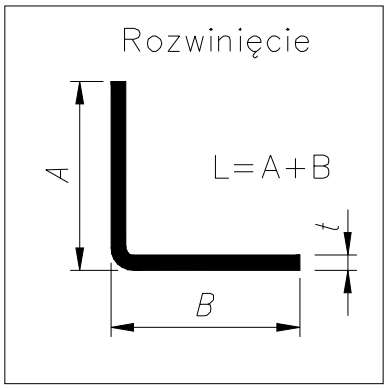
1	– *	–	–	–	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

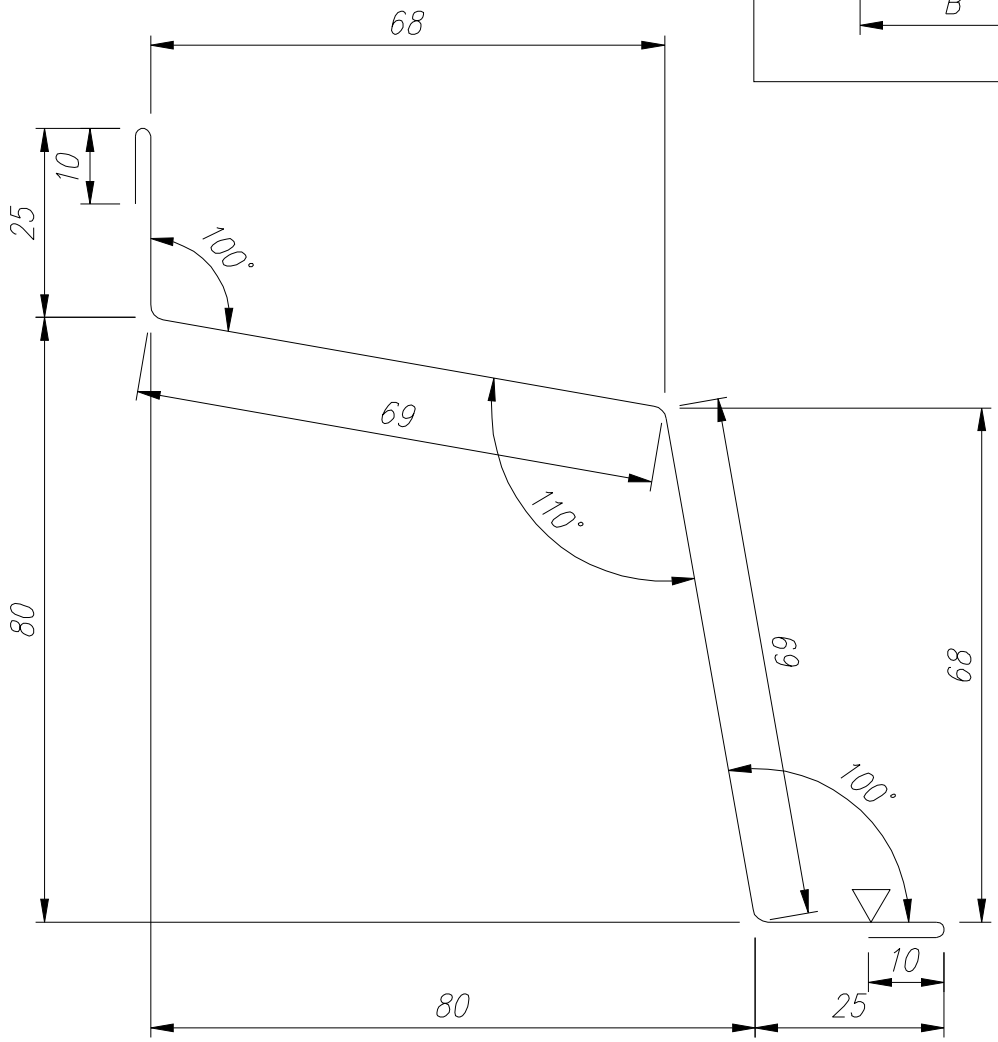
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 032 Listwa attykowa

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:2
Numer rys.	21–32	Zmiana	A	Plik	21–32.pdf

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





** – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt*

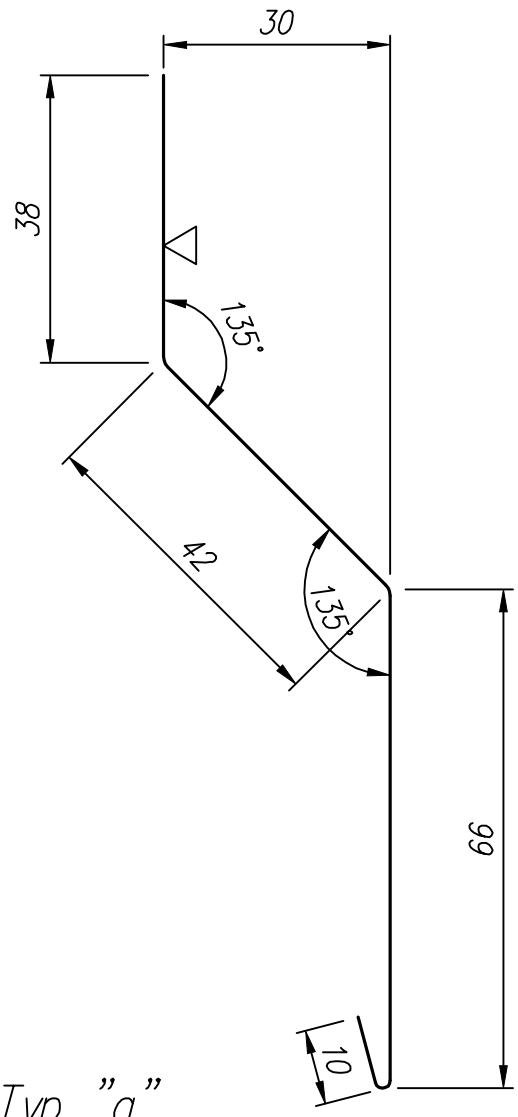
1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 022 Obróbka cokołowa wewnętrzna

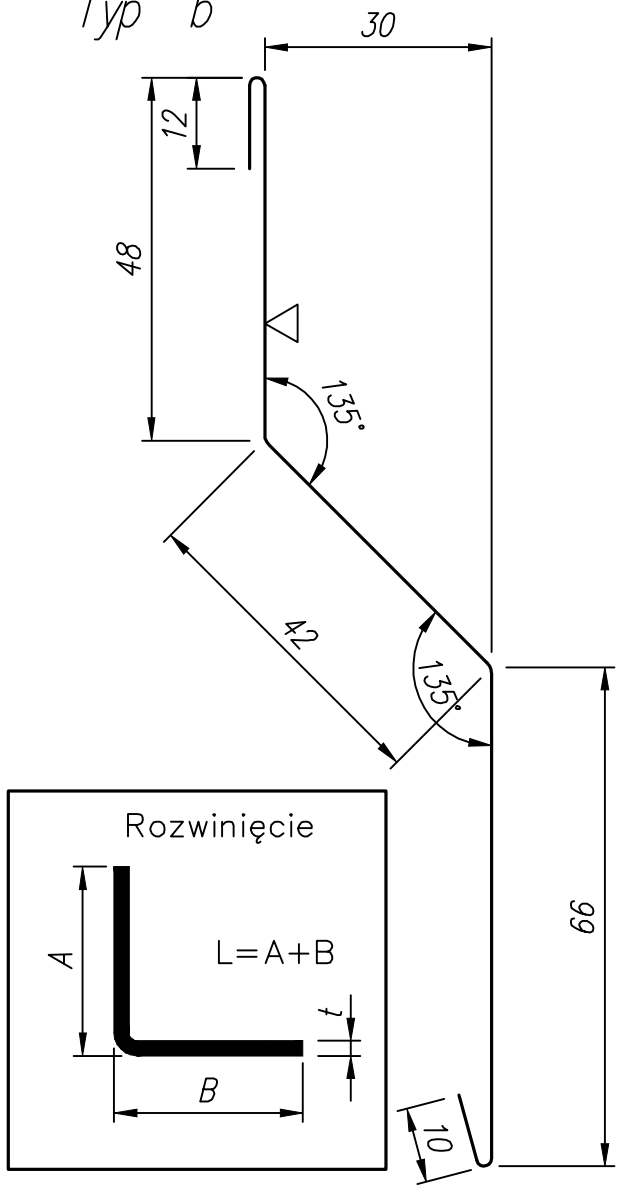
Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–22	Zmiana	A	Plik	21–22.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant

Typ "a"



Typ "b"



Typ "a"

** – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt*

1	– *	–	–	–	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Typ "b"

** – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt*

1	– *	–	–	–	0.5	178	1250; 2000; 2500	0.70
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

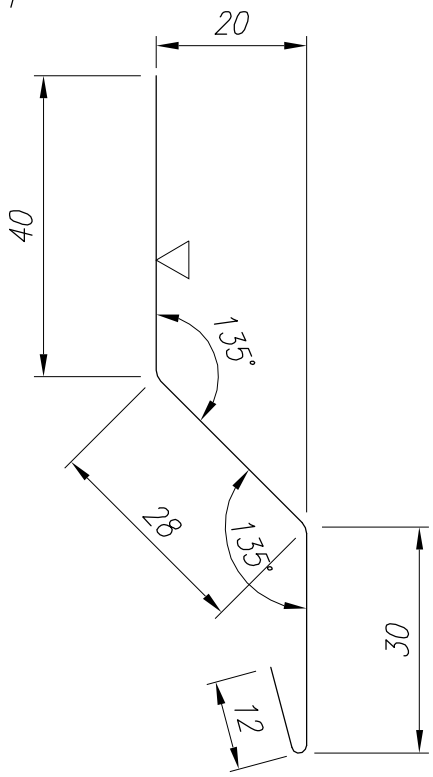
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 008 a/b Listwa maskująca

EUROPANELS
Grupa WŁOZAMOT Panel

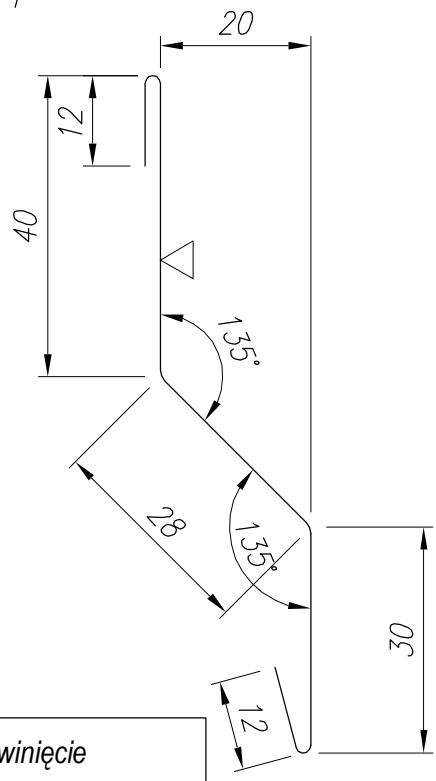
Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–08	Zmiana	A	Plik	21–08.pdf

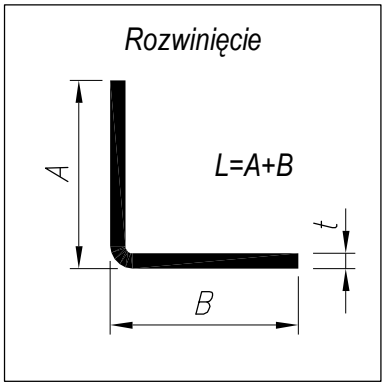
Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant

Typ "a"



Typ "b"





Typ "a"

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	110	1250; 2000; 2500	0.43
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Typ "b"

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

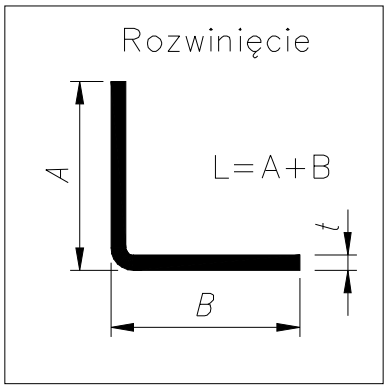
1	– *	–	–	–	0.5	122	1250; 2000; 2500	0.48
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

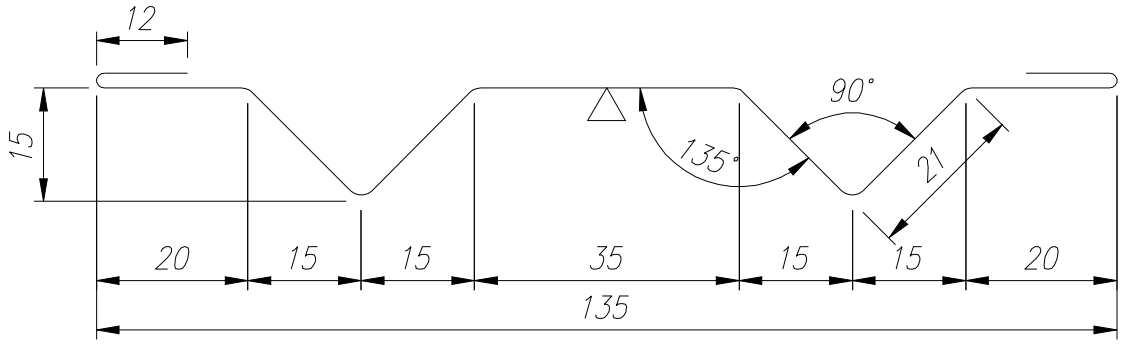
Projekt	–
	–
Zawartość	Obróbka 010 a/b Listwa maskująca

EUROPANELS
Grupa WŁOZAMOT Panel

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25	Skala	1:1
Numer rys.	21–10	Zmiana	A	Plik	21–10.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





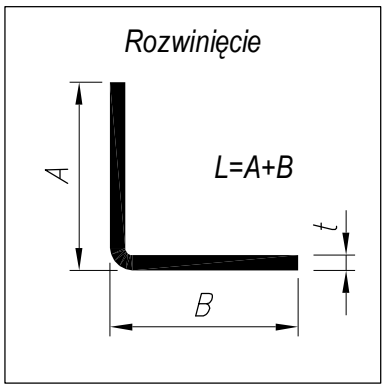
** – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt*

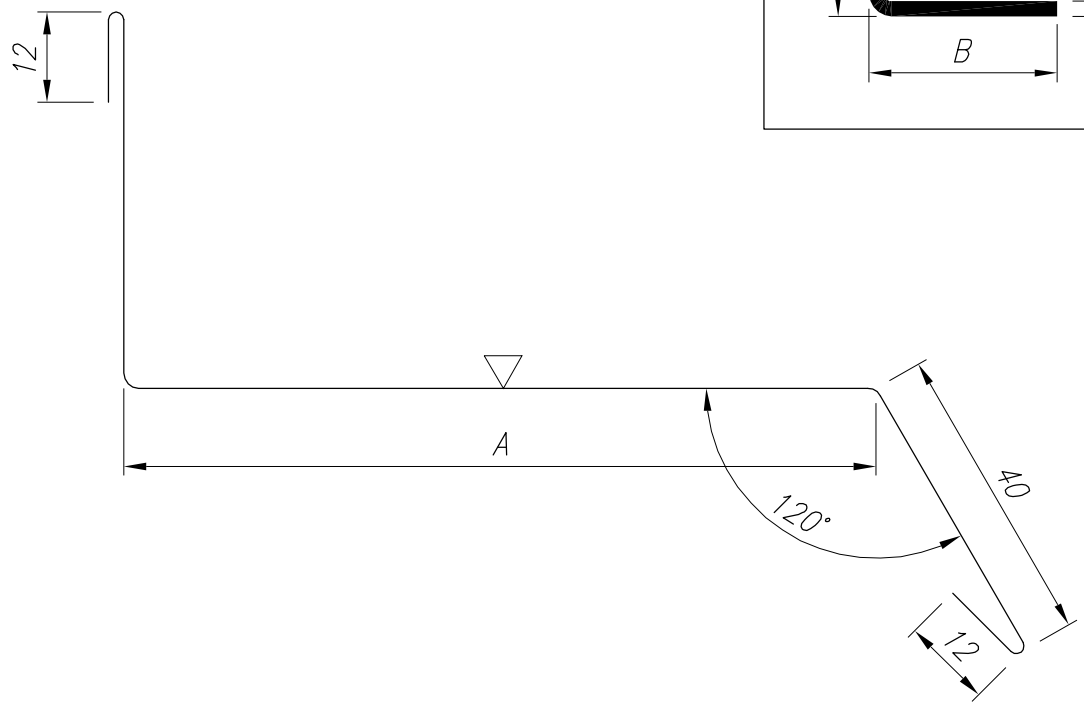
1	– *	–	–	–	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 014 Listwa mocująca

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–14	Zmiana	A	Plik	21–14.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





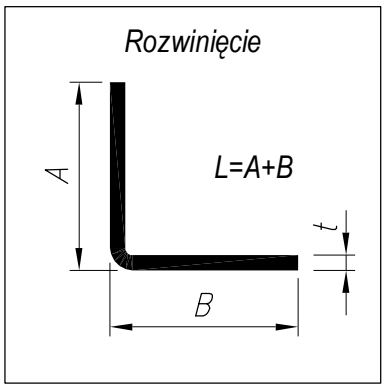
13	300	330	–	–	0.5	444	1250; 2000; 2500	1.74
12	250	280	–	–	0.5	394	1250; 2000; 2500	1.55
11	200	230	–	–	0.5	344	1250; 2000; 2500	1.35
10	160	190	–	–	0.5	304	1250; 2000; 2500	1.19
9	150	180	–	–	0.5	294	1250; 2000; 2500	1.15
8	125	155	–	–	0.5	269	1250; 2000; 2500	1.06
7	120	150	–	–	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
6	100	130	–	–	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
5	80	110	–	–	0.5	224	1250; 2000; 2500	0.88
4	75	105	–	–	0.5	219	1250; 2000; 2500	0.86
3	60	90	–	–	0.5	204	1250; 2000; 2500	0.80
2	50	80	–	–	0.5	194	1250; 2000; 2500	0.76
1	40	70	–	–	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

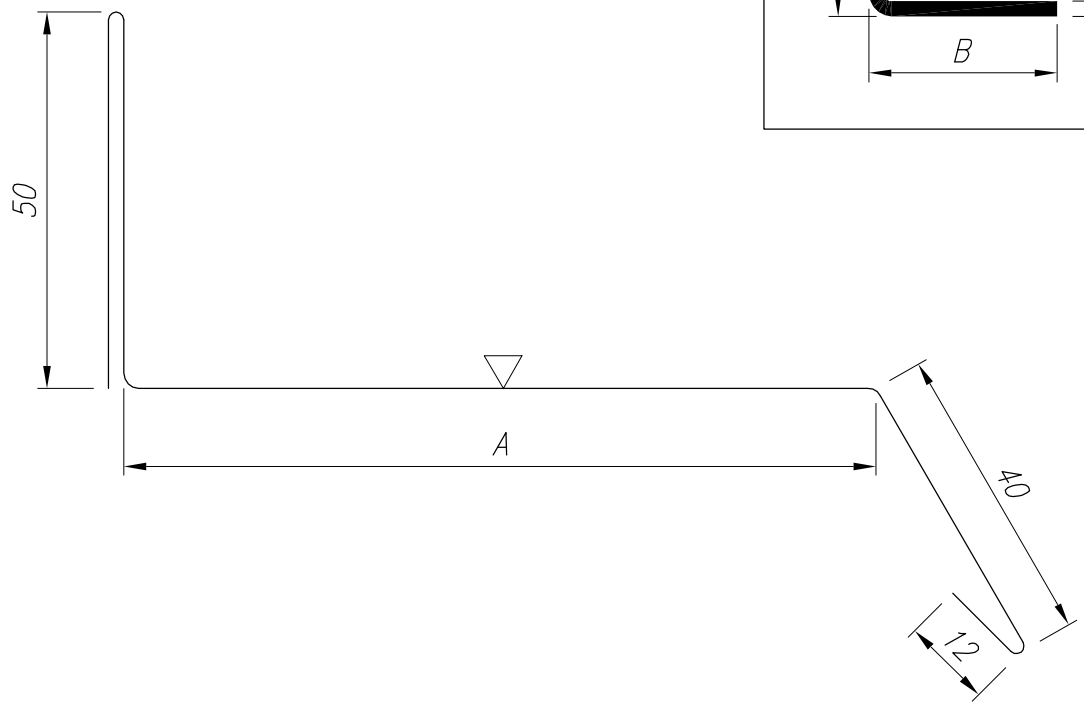
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 013 A Listwa maskująca

Opracował	Włozamot	Data	2013.07.10	Skala	1:1
Numer rys.	21–13 A	Zmiana	A	Plik	21–13_A.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





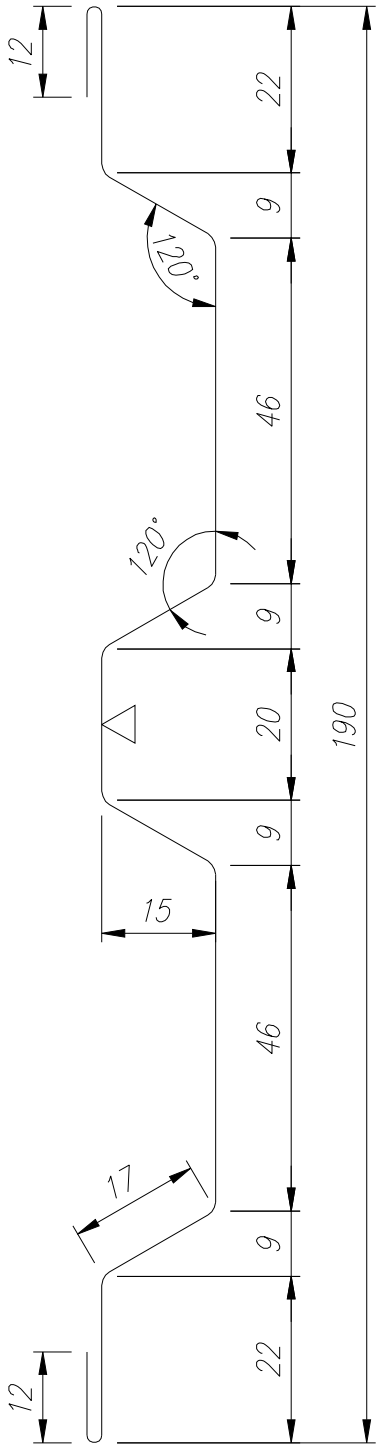
13	300	330	–	–	0.5	482	1250; 2000; 2500	1.89
12	250	280	–	–	0.5	432	1250; 2000; 2500	1.70
11	200	230	–	–	0.5	382	1250; 2000; 2500	1.50
10	160	190	–	–	0.5	342	1250; 2000; 2500	1.34
9	150	180	–	–	0.5	332	1250; 2000; 2500	1.30
8	125	155	–	–	0.5	307	1250; 2000; 2500	1.20
7	120	150	–	–	0.5	302	1250; 2000; 2500	1.19
6	100	130	–	–	0.5	282	1250; 2000; 2500	1.11
5	80	110	–	–	0.5	262	1250; 2000; 2500	1.03
4	75	105	–	–	0.5	257	1250; 2000; 2500	1.01
3	60	90	–	–	0.5	242	1250; 2000; 2500	0.95
2	50	80	–	–	0.5	232	1250; 2000; 2500	0.91
1	40	70	–	–	0.5	222	1250; 2000; 2500	0.87
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

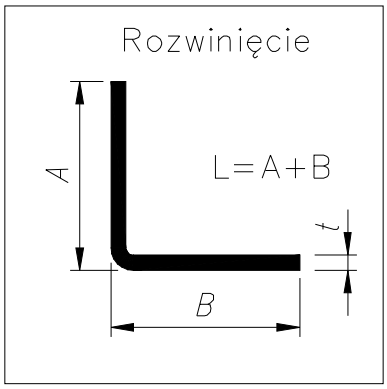
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 013 Listwa maskująca

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25	Skala	1:1
Numer rys.	21–13	Zmiana	A	Plik	21–13.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





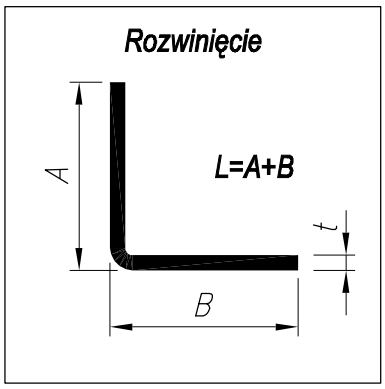
* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

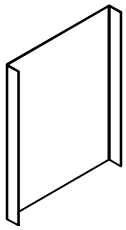
1	– *	–	–	–	0.5	250	1250; 2000; 2500	1.02
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

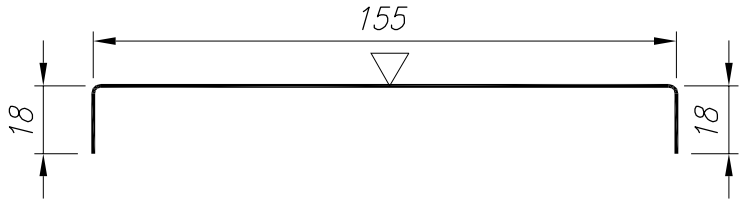
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 017 Listwa stykowa kasetonowa

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–17	Zmiana	A	Plik	21–17.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant







* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

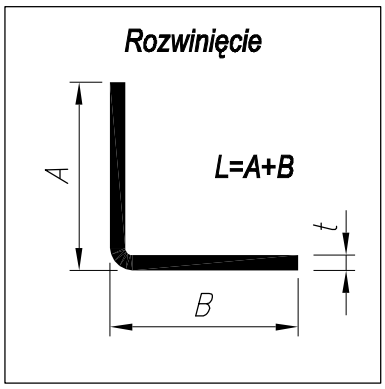
1	– *	–	–	–	0.5	191	200	0.75
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

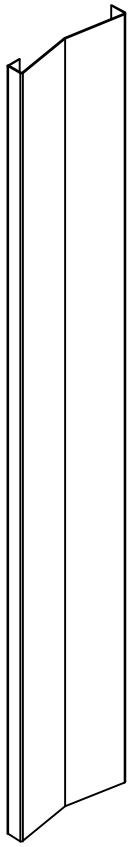
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 045 Listwa mocująca – podstawa

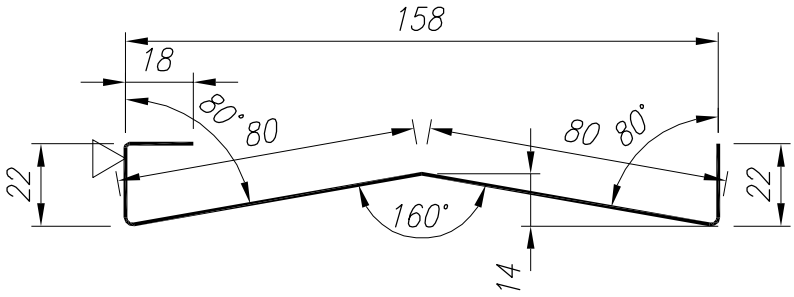
Opracował	Włozamot	Data	2013.08.05	Skala	1:2
Numer rys.	21–45	Zmiana	A	Plik	21–45.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant







* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

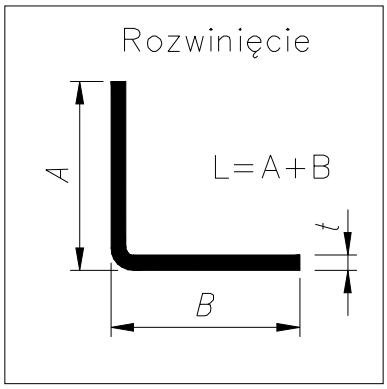
1	– *	–	–	–	0.5	222	1250; 2000; 2500	0.87
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

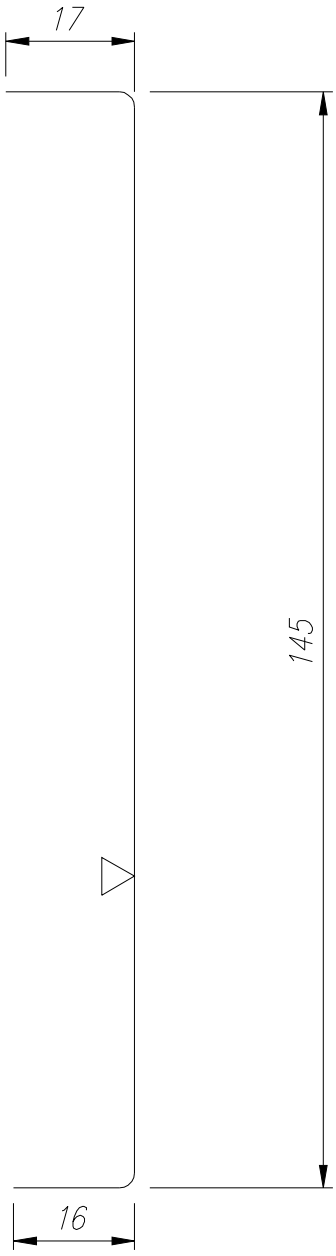
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 044 Listwa mocująca

Opracował	Włozamot	Data	2013.08.05	Skala	1:2
Numer rys.	21–44	Zmiana	A	Plik	21–44.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





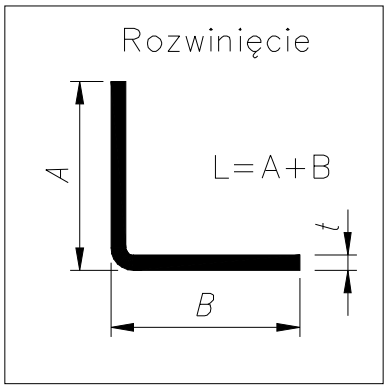
* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

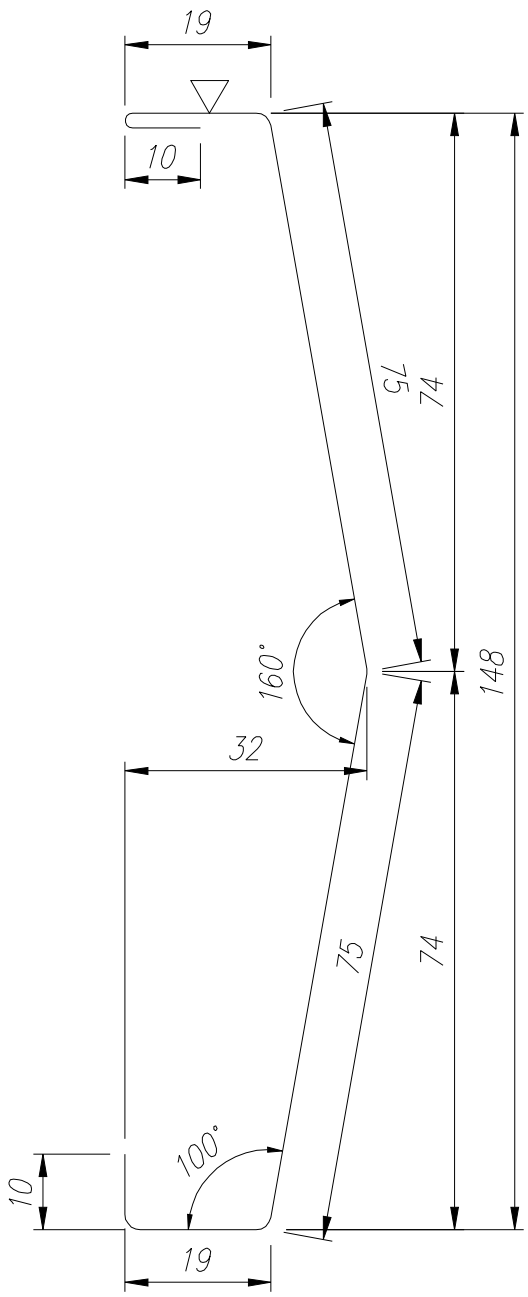
1	– *	–	–	–	0.5	178	200	0.14
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg]

Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 019B Listwa stykowa–ukryte łączniki–uchwyt montażowy

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–19B	Zmiana	A	Plik	21–19B.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





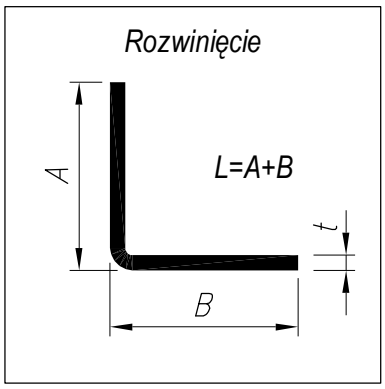
* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

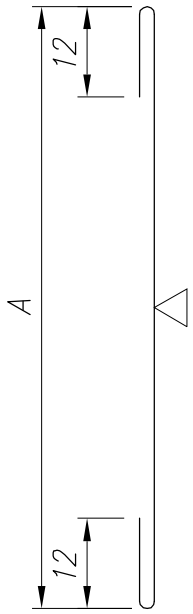
1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 019A Listwa stykowa–ukryte łączniki

Opracował	EUROPANELS	Data	2031.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–19A	Zmiana	A	Plik	21–19A.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

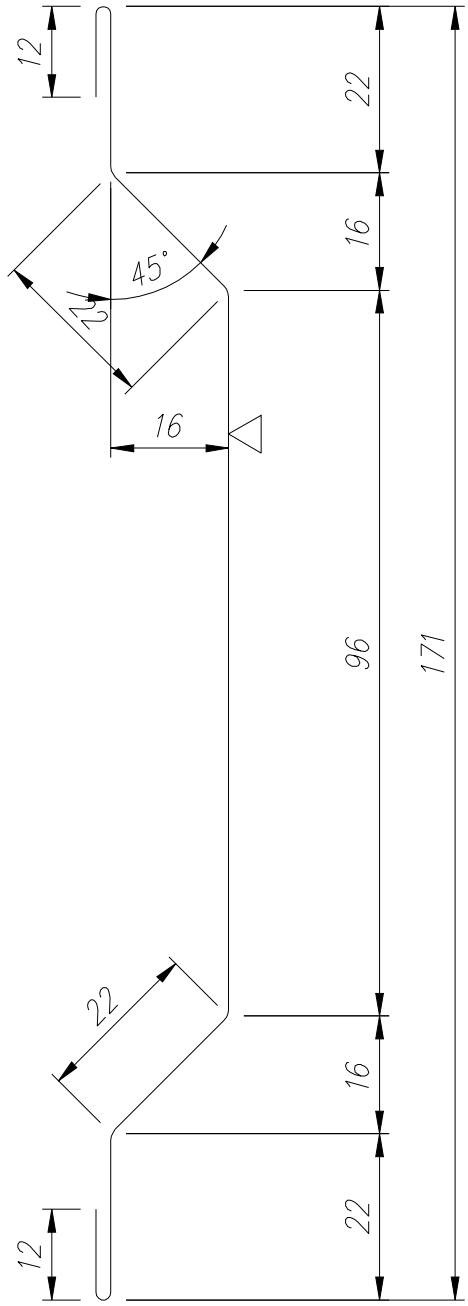
1	– *	80	–	–	0.5	104	1250; 2000; 2500	0.41
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

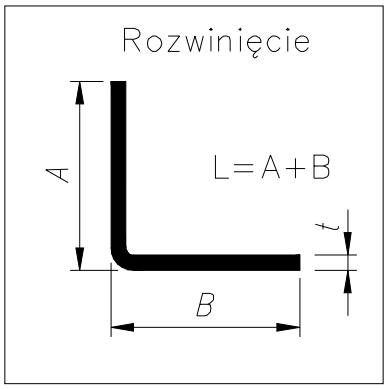
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 035 Listwa stykowa – maskująca

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.26	Skala	1:1
Numer rys.	21–35	Zmiana	A	Plik	21–35.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





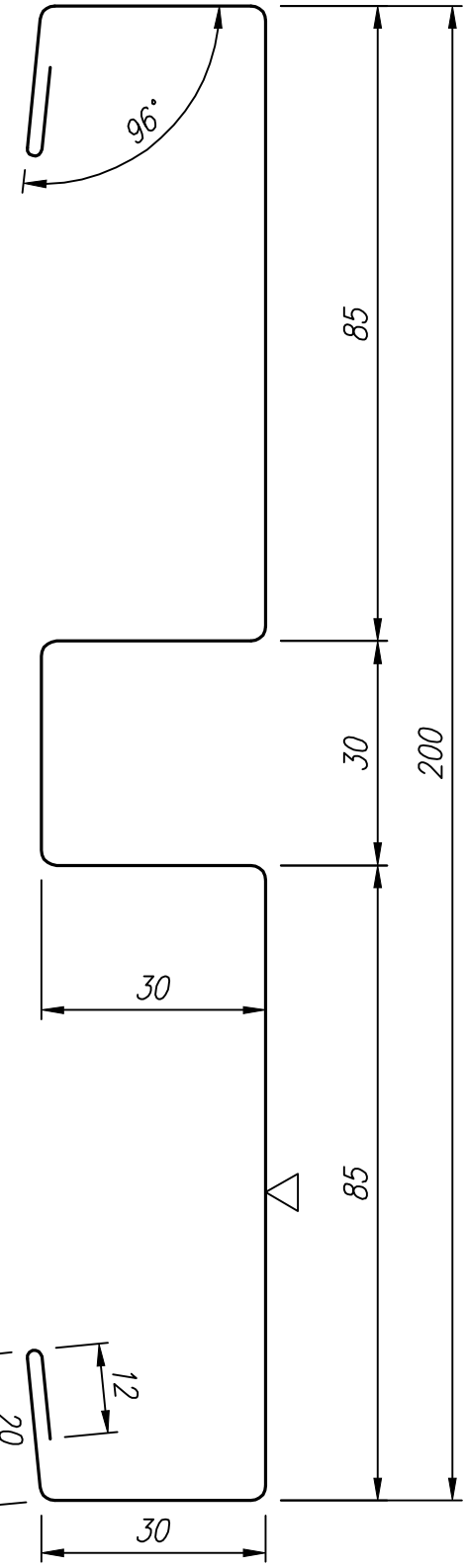
* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

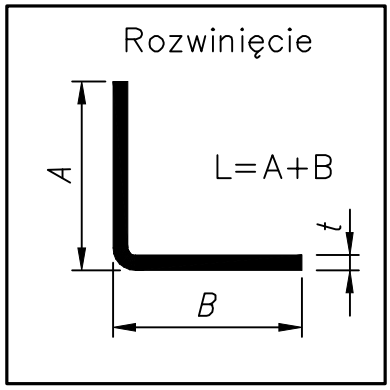
1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 019 Listwa stykowa płaska

Opracował	EUROPANELS	Data	2011.04.20	Skala	1:1
Numer rys.	21–19	Zmiana	A	Plik	21–19.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

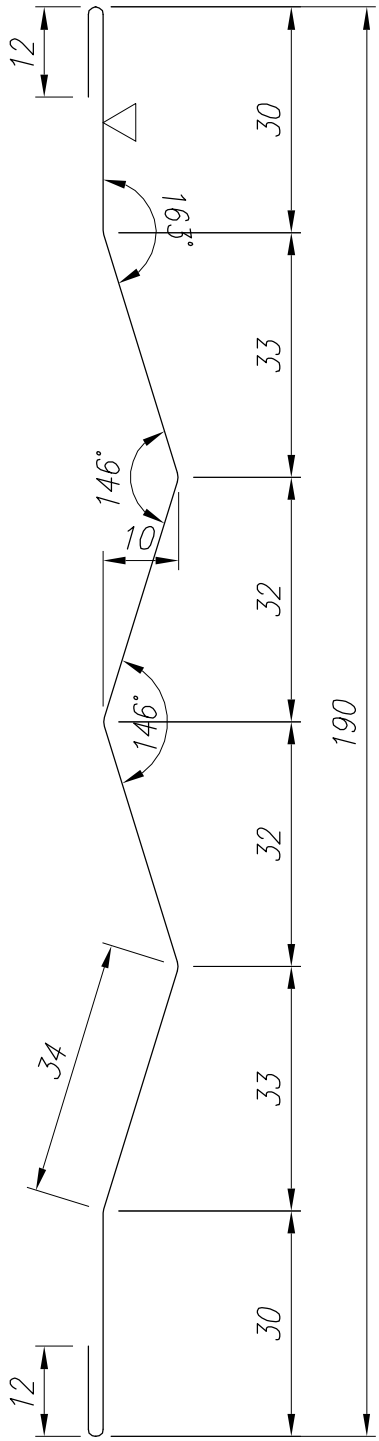
1	– *	–	–	–	0.5	384	1250; 2000; 2500	1.51
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

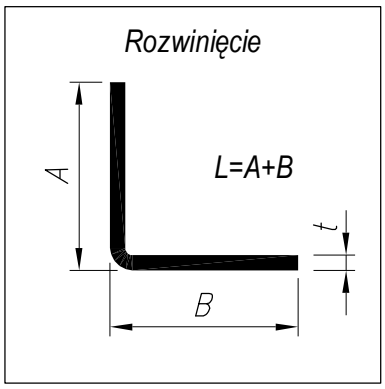
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 015 Listwa stykowa rowkowana

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:1
Numer rys.	21–15	Zmiana	A	Plik	21–15.pdf

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

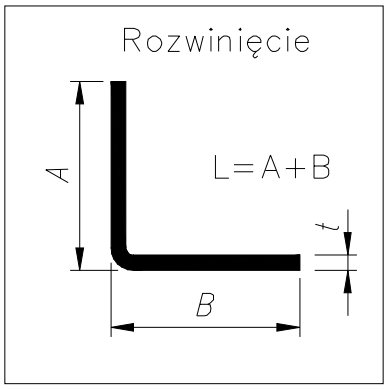
1	– *	–	–	–	0.5	220	1250; 2000; 2500	0.86
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

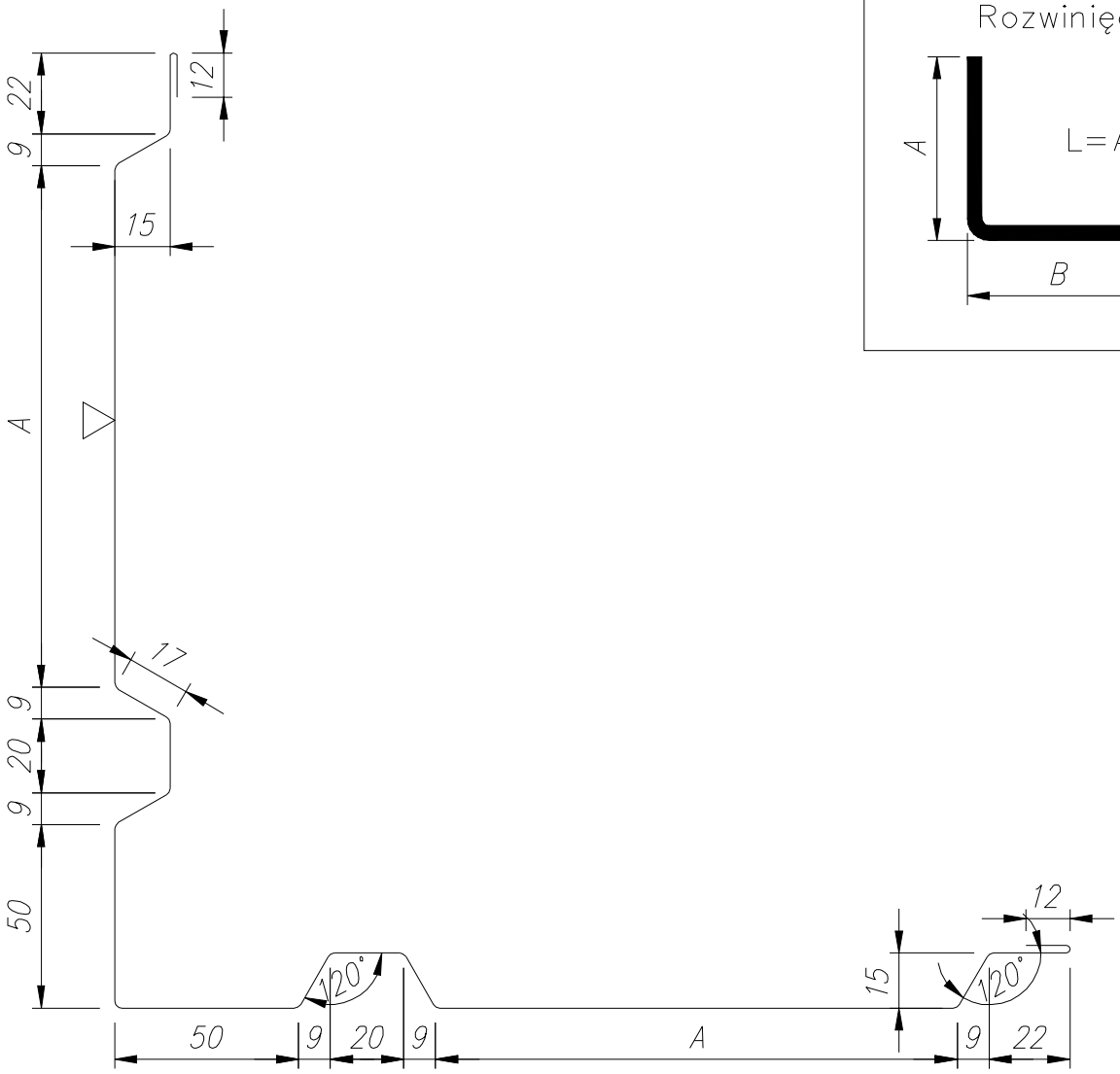
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 040 Listwa stykowa skośna

Opracował	Włozamot	Data	2010.09.16	Skala	1:1
Numer rys.	21–40	Zmiana	A	Plik	21–40.pdf

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





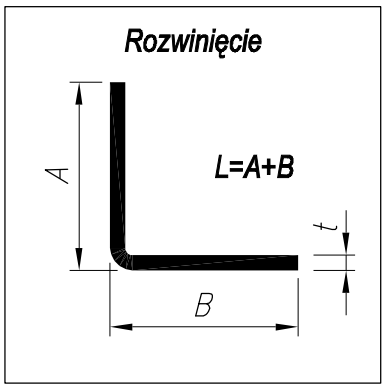
13	300	342	–	–	0.5	996	1250; 2000; 2500	3.91
12	250	292	–	–	0.5	896	1250; 2000; 2500	3.52
11	200	242	–	–	0.5	796	1250; 2000; 2500	3.12
10	160	202	–	–	0.5	716	1250; 2000; 2500	2.81
9	150	192	–	–	0.5	696	1250; 2000; 2500	2.73
8	125	167	–	–	0.5	646	1250; 2000; 2500	2.54
7	120	162	–	–	0.5	636	1250; 2000; 2500	2.50
6	100	142	–	–	0.5	596	1250; 2000; 2500	2.34
5	80	122	–	–	0.5	556	1250; 2000; 2500	2.18
4	75	117	–	–	0.5	546	1250; 2000; 2500	2.14
3	60	102	–	–	0.5	516	1250; 2000; 2500	2.02
2	50	92	–	–	0.5	496	1250; 2000; 2500	1.95
1	40	82	–	–	0.5	476	1250; 2000; 2500	1.87
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

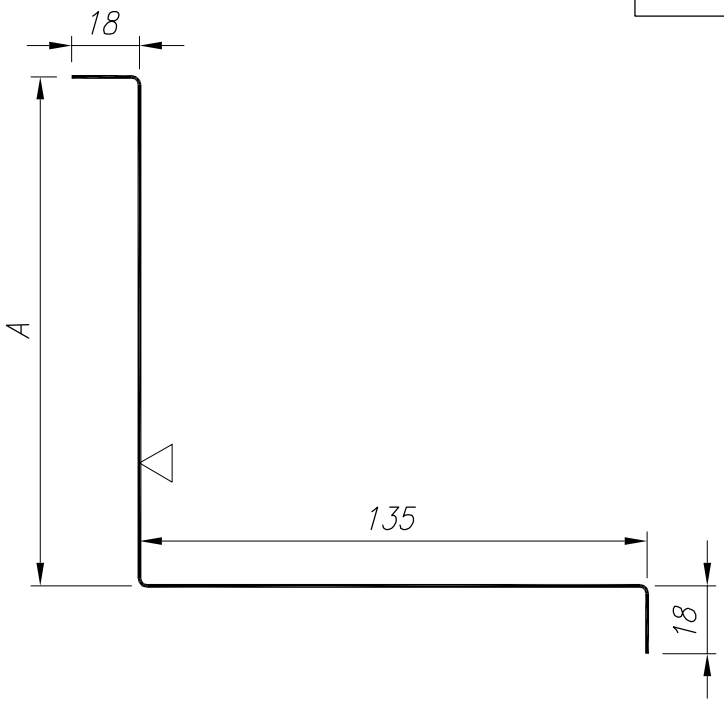
Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 018 Kątownik zewnętrzny kasetonowy

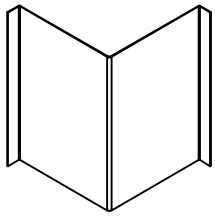
Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:2
Numer rys.	21–18	Zmiana	A	Plik	21–18.pdf

EUROPANELS
Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant







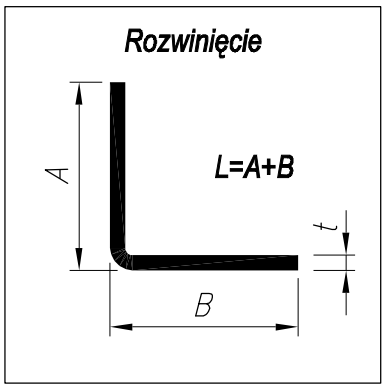
10	160	215	–	–	0.5	386	200	1.52
9	150	205	–	–	0.5	376	200	1.48
8	125	180	–	–	0.5	351	200	1.38
7	120	175	–	–	0.5	346	200	1.36
6	100	155	–	–	0.5	326	200	1.28
5	80	135	–	–	0.5	306	200	1.20
4	75							
3	60							
2	50							
1	40							
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

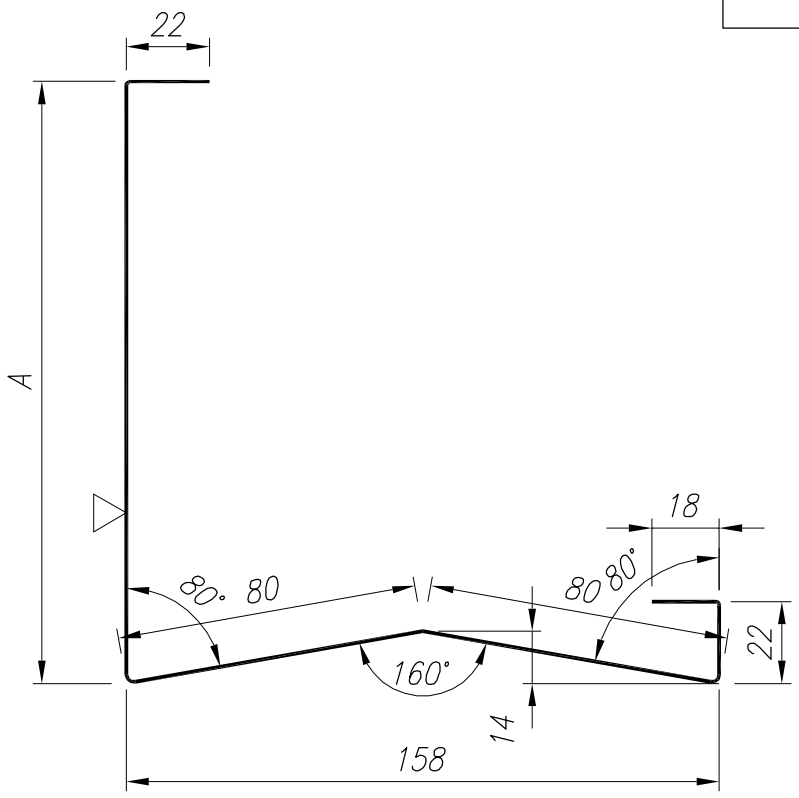
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 047 Kątownik zewnętrzny – podstawa

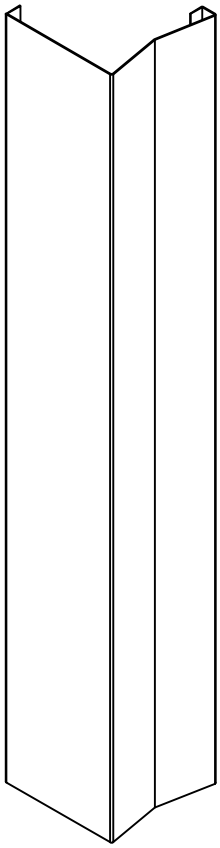
Opracował	Włozamot	Data	2013.08.05	Skala	1:2
Numer rys.	21–47	Zmiana	A	Plik	21–47.pdf

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant







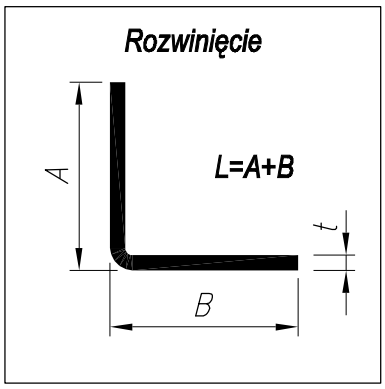
10	160	240	–	–	0.5	462	1250; 2000; 2500	1.81
9	150	230	–	–	0.5	452	1250; 2000; 2500	1.77
8	125	205	–	–	0.5	427	1250; 2000; 2500	1.68
7	120	200	–	–	0.5	422	1250; 2000; 2500	1.66
6	100	180	–	–	0.5	402	1250; 2000; 2500	1.58
5	80	160	–	–	0.5	382	1250; 2000; 2500	1.50
4	75							
3	60							
2	50							
1	40							
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

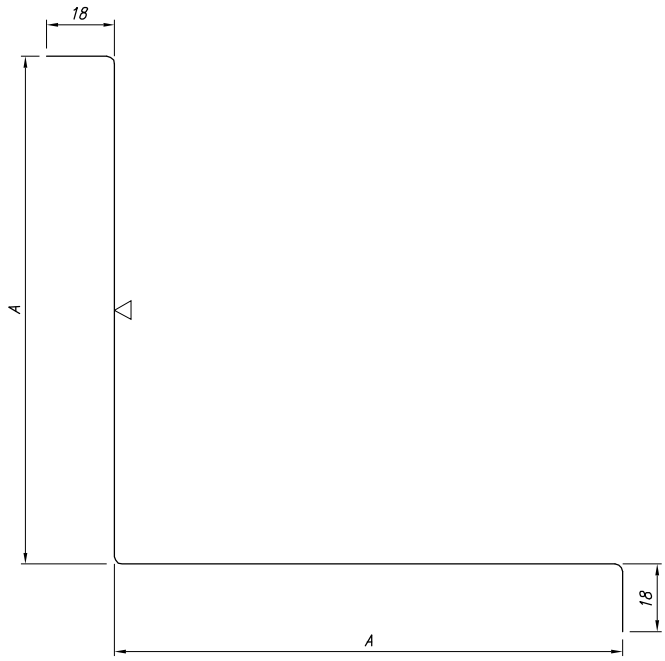
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 046 Kątownik zewnętrzny

Opracował	Włozamot	Data	2013.08.05	Skala	1:2
Numer rys.	21–46	Zmiana	A	Plik	21–46.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





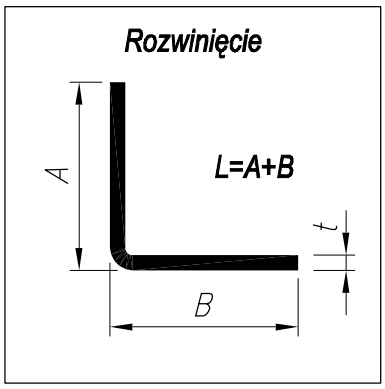
7	120	180	–	–	0.5	396	200	0.31
6	100	160	–	–	0.5	356	200	0.28
5	80	135	–	–	0.5	306	200	0.24
4	75							
3	60							
2	50							
1	40							
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

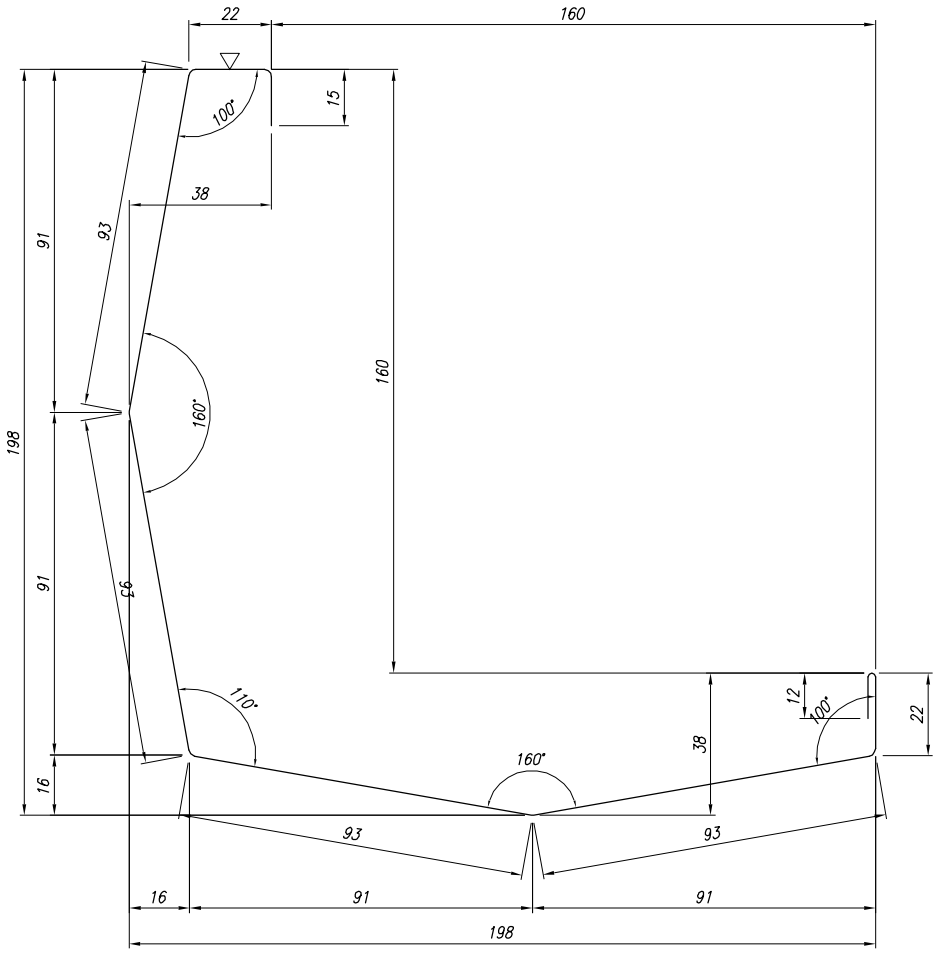
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 020B Kątownik zewnętrzny–ukryte łączniki–uchwyt montażowy

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Opracował	Włozamot	Data	2013.02.19	Skala	1:2
Numer rys.	21–20B	Zmiana	A	Plik	21–20B.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





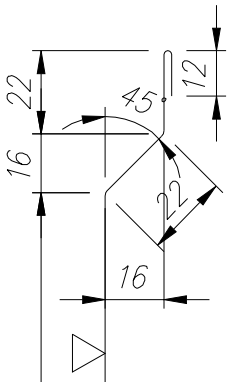
6	100	–	–	–	0.5	443	1250; 2000; 2500	1.74
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

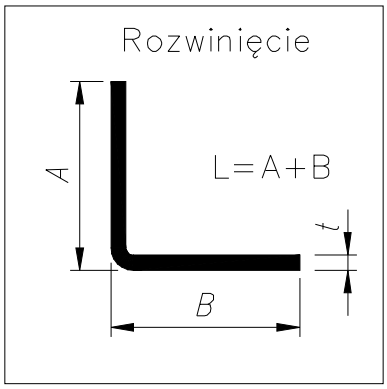
Projekt	– –
Zawartość	Obróbka 020A Kątownik zewnętrzny–ukryte łączniki

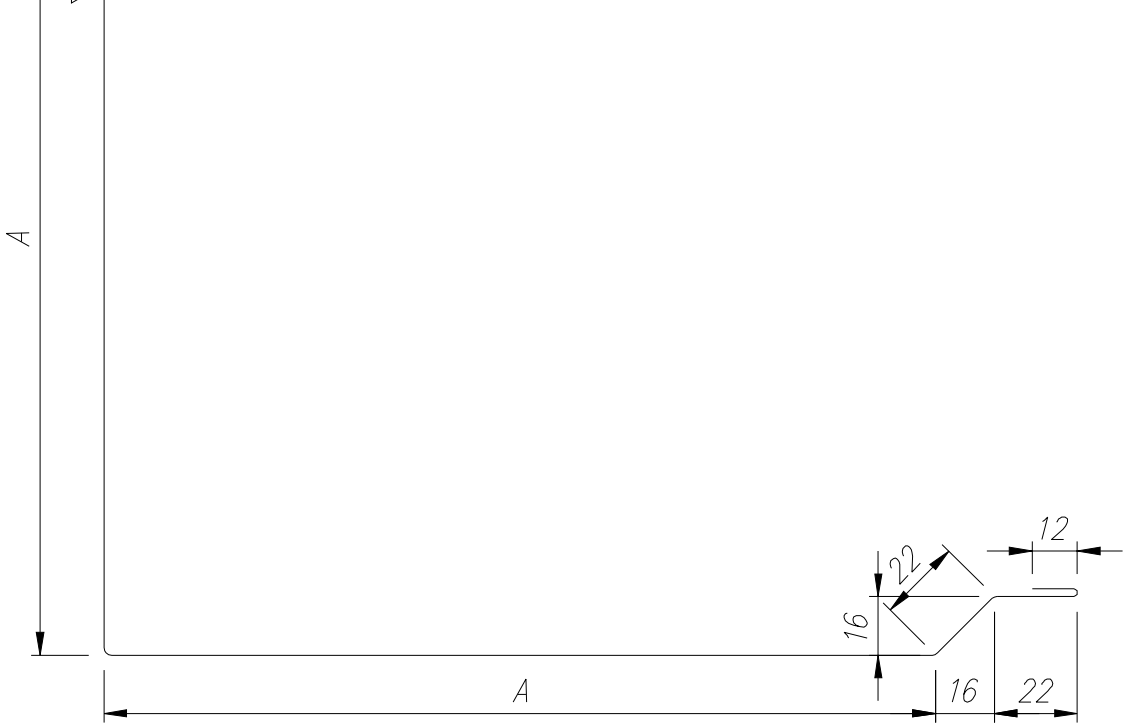
Opracował	Włozamot	Data	2013.04.04	Skala	1:2
Numer rys.	21–20A–2	Zmiana	A	Plik	21–20A–2.pdf

EUROPANELS™ Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant







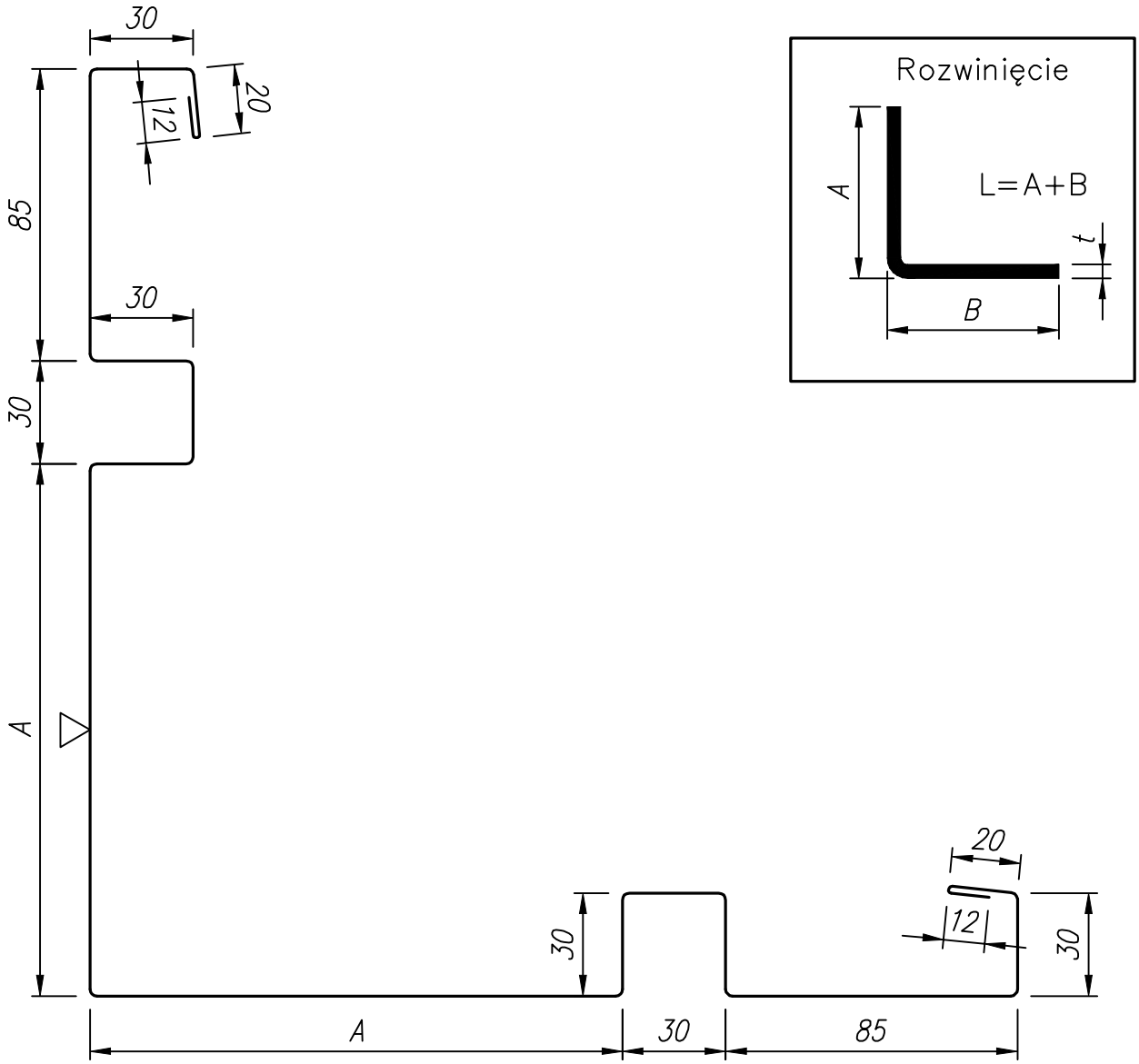
13	300	420	–	–	0.5	952	1250; 2000; 2500	3.74
12	250	370	–	–	0.5	852	1250; 2000; 2500	3.34
11	200	320	–	–	0.5	751	1250; 2000; 2500	2.95
10	160	280	–	–	0.5	672	1250; 2000; 2500	2.64
9	150	257	–	–	0.5	626	1250; 2000; 2500	2.46
8	125	245	–	–	0.5	602	1250; 2000; 2500	2.36
7	120	240	–	–	0.5	592	1250; 2000; 2500	2.32
6	100	220	–	–	0.5	552	1250; 2000; 2500	2.17
5	80	200	–	–	0.5	512	1250; 2000; 2500	2.01
4	75	195	–	–	0.5	502	1250; 2000; 2500	1.97
3	60	180	–	–	0.5	472	1250; 2000; 2500	1.85
2	50	170	–	–	0.5	452	1250; 2000; 2500	1.77
1	40	152	–	–	0.5	416	1250; 2000; 2500	1.63
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 020 Kątownik zewnętrzny płaski

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:2
Numer rys.	21–20	Zmiana	A	Plik	21–20.pdf

EUROPANELS Grupa WŁOZAMOT Panel

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]
13	300	355	–	–	0.5	1184	1250; 2000; 2500	4.65
12	250	305	–	–	0.5	1084	1250; 2000; 2500	4.25
11	200	255	–	–	0.5	984	1250; 2000; 2500	3.86
10	160	215	–	–	0.5	904	1250; 2000; 2500	3.55
9	150	205	–	–	0.5	884	1250; 2000; 2500	3.47
8	125	180	–	–	0.5	834	1250; 2000; 2500	3.27
7	120	175	–	–	0.5	824	1250; 2000; 2500	3.23
6	100	155	–	–	0.5	784	1250; 2000; 2500	3.08
5	80	135	–	–	0.5	744	1250; 2000; 2500	2.92
4	75	130	–	–	0.5	734	1250; 2000; 2500	2.88
3	60	115	–	–	0.5	704	1250; 2000; 2500	2.76
2	50	105	–	–	0.5	684	1250; 2000; 2500	2.68
1	40	95	–	–	0.5	664	1250; 2000; 2500	2.61

Projekt	_ _
Zawartość	Obróbka 016 Kątownik zewnętrzny rowkowany

EUROPANELS
Grupa WŁOZAMOT Panel

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31	Skala	1:2
Numer rys.	21–16	Zmiana	A	Plik	21–16.pdf

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant