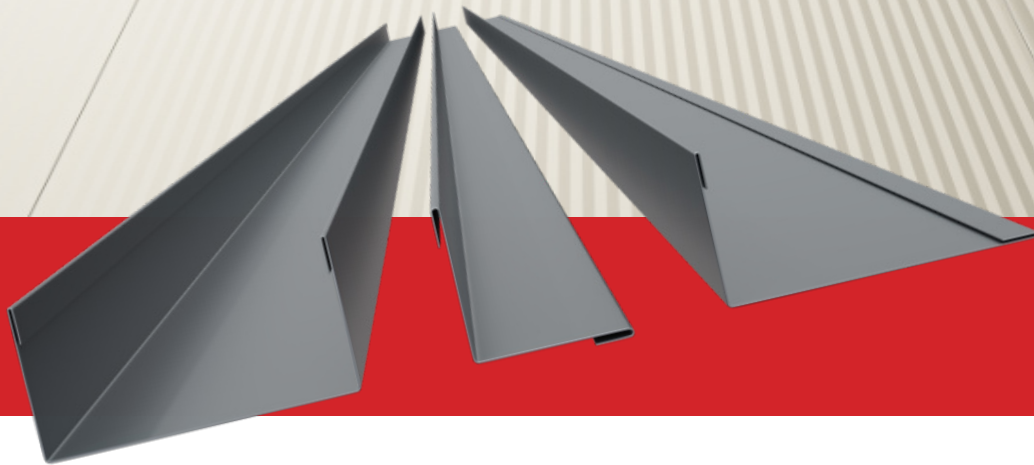
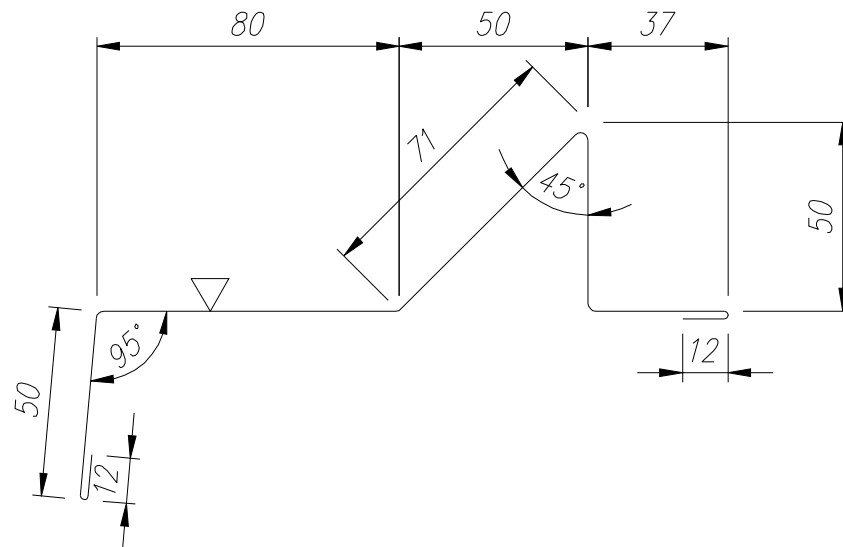
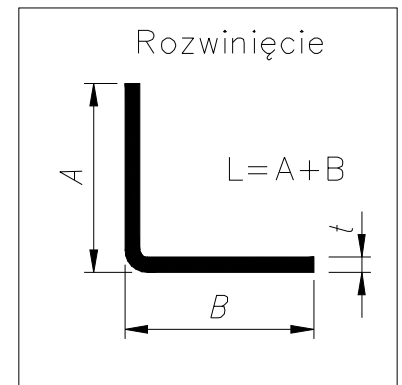


Katalog obróbek dla płyty warstwowej:

PolDeck TD



- Bariera śniegowa + okapnik - 028
- Ceownik zamykający prosty - 009
- Ceownik zamykający wzmocniony - 009B
- Grzebień - listwa kalenicowa - 038
- Kalenica wewnętrzna - 006
- Kalenica zewnętrzna płaska - 027
- Kalenica zewnętrzna wysoka - 005
- Kątownik wewnętrzny 50 - 001
- Listwa attykowa - 030
- Listwa attykowa - 031
- Listwa attykowa - 032
- Okapnik - 003
- Okapnik maskujący - 011
- Okapnik maskujący - 039
- Wiatrownica rdzeń - 025
- Wiatrownica trapez - 024
- Wiatrownica wysoka - 007
- Zaślepka trapezu TD/MD - 034



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 028 Listwa okapowa
-----------	-------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



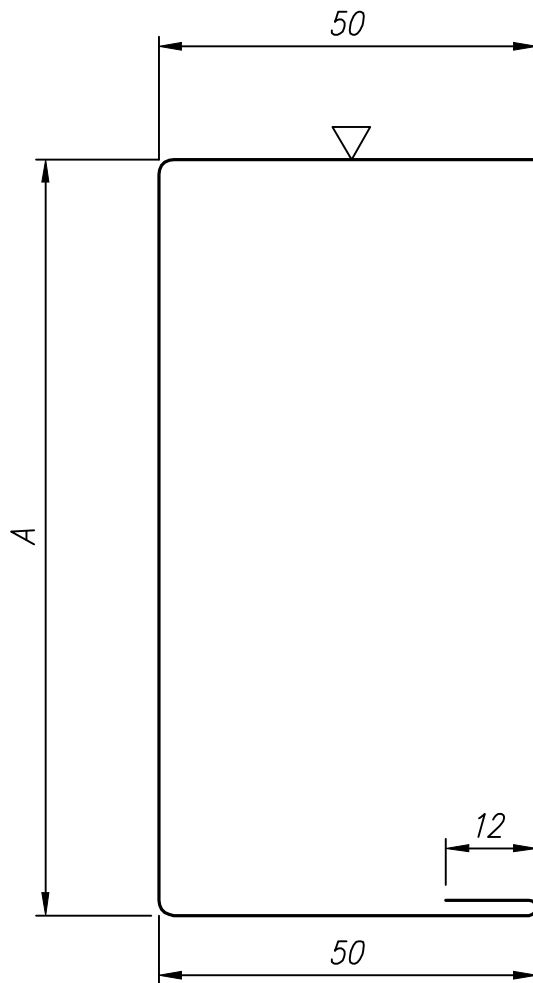
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21-28
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-28.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	300	-	-	0.5	412	1250; 2000; 2500	1.62
13	250	250	-	-	0.5	362	1250; 2000; 2500	1.42
12	200	200	-	-	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
11	165	165	-	-	0.5	277	1250; 2000; 2500	1.09
10	150	150	-	-	0.5	262	1250; 2000; 2500	1.03
9	145	145	-	-	0.5	257	1250; 2000; 2500	1.01
8	125	125	-	-	0.5	237	1250; 2000; 2500	0.93
7	120	120	-	-	0.5	232	1250; 2000; 2500	0.91
6	100	100	-	-	0.5	212	1250; 2000; 2500	0.83
5	80	80	-	-	0.5	192	1250; 2000; 2500	0.75
4	75	75	-	-	0.5	187	1250; 2000; 2500	0.73
3	60	60	-	-	0.5	172	1250; 2000; 2500	0.68
2	50	50	-	-	0.5	162	1250; 2000; 2500	0.64
1	40	40	-	-	0.5	152	1250; 2000; 2500	0.60
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 009 Ceownik zamykający płytę
-----------	---

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2017.09.05
------	------------

Skala	1:1
-------	-----

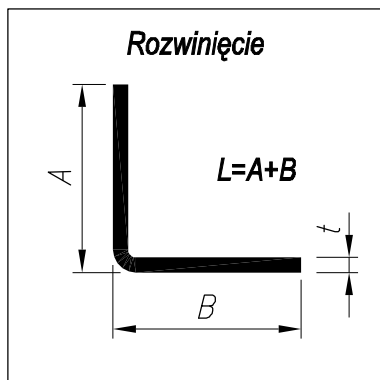
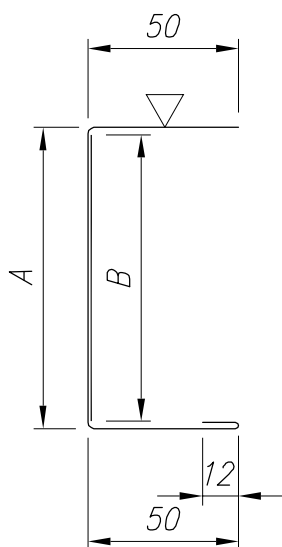
Numer rys.	21-09
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-09.pdf
------	-----------



Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	300	295	-	0.5	412	2000	1.62
					1.0	295	2000	2.32
11	250	250	245	-	0.5	362	2000	1.42
					1.0	245	2000	1.92
10	200	200	195	-	0.5	312	2000	1.22
					1.0	195	2000	1.53
9	150	150	145	-	0.5	262	2000	1.03
					1.0	145	2000	1.14
8	125	125	120	-	0.5	237	2000	0.93
					1.0	120	2000	0.94
7	120	120	115	-	0.5	232	2000	0.91
					1.0	115	2000	0.90
6	100	100	95	-	0.5	212	2000	0.83
					1.0	95	2000	0.75
5	80	80	75	-	0.5	192	2000	0.75
					1.0	75	2000	0.59
4	75	75	70	-	0.5	187	2000	0.73
					1.0	70	2000	0.55
3	60	60	55	-	0.5	172	2000	0.68
					1.0	55	2000	0.43
2	50	50	45	-	0.5	162	2000	0.64
					1.0	45	2000	0.35
1	40	40	35	-	0.5	152	2000	0.60
					1.0	35	2000	0.27
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
	-

Zawartość	Obróbka 009B Ceownik zamykający płytę
-----------	--

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2010.07.25
------	------------



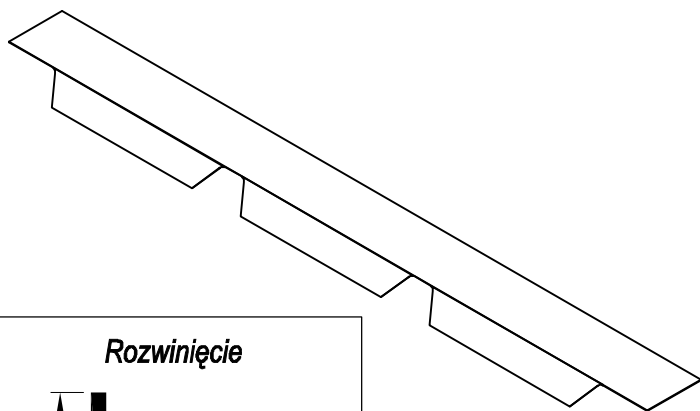
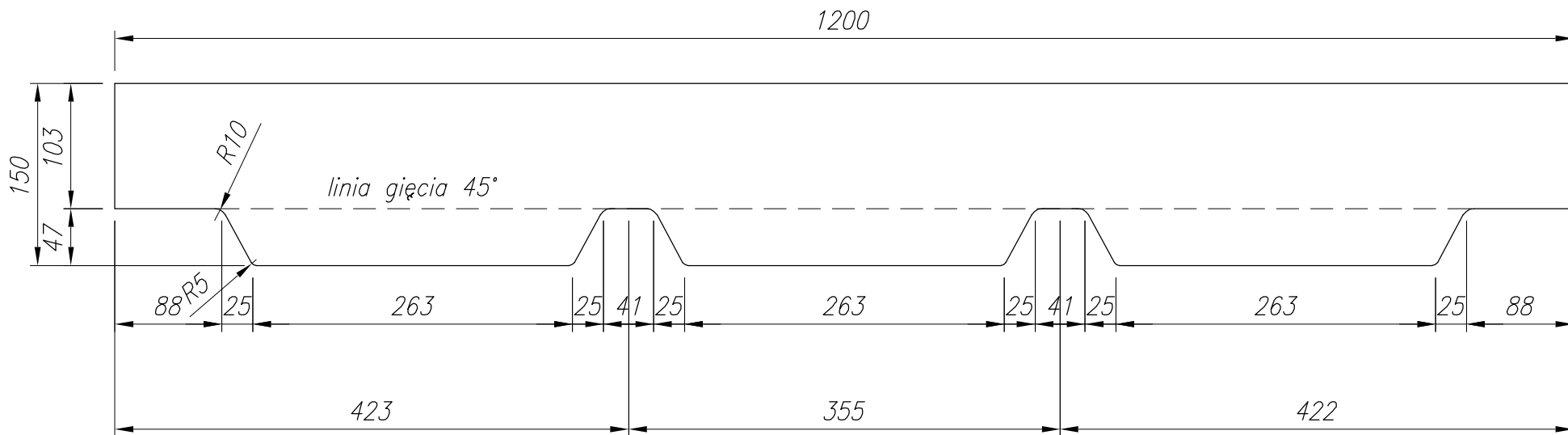
Skala	1:2.5
-------	-------

Numer rys.	21-09B
------------	--------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-09B.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	**	0,5	150	1200	0,71
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Masa obróbki [kg]

Projekt	-
	-

Zawartość	Obróbka 038 Listwa kalenicowa
-----------	----------------------------------

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2010.07.26
------	------------

Numer rys.	21-38
------------	-------

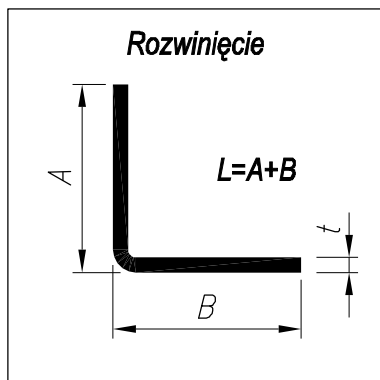
Zmiana	A
--------	---

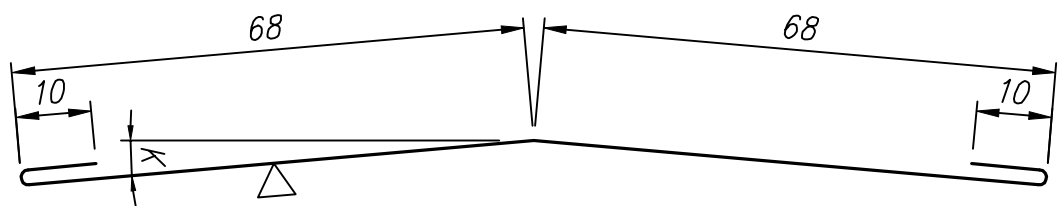
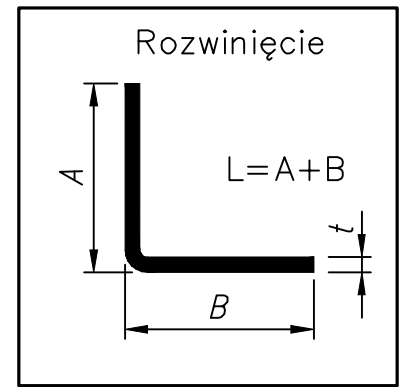


Skala	1:5
-------	-----

Plik	21-38.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	**	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 006 Kalenica wewnętrzna
-----------	------------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

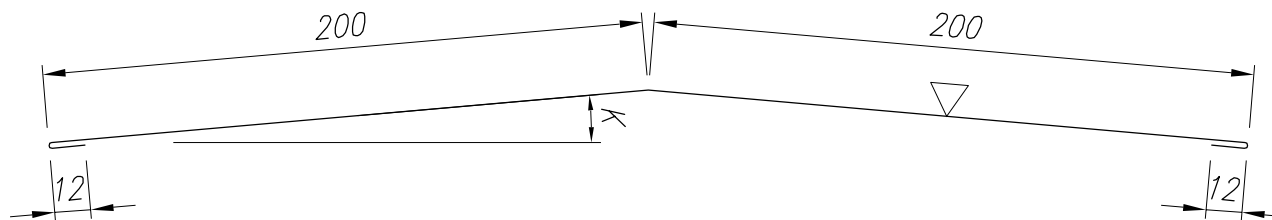
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-06
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-06.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	**	0,5	424	1250; 2000; 2500	1.66
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
	-

Zawartość	Obróbka 027 Kalenica zewnętrzna
-----------	------------------------------------

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2010.07.26
------	------------

Numer rys.	21-27
------------	-------

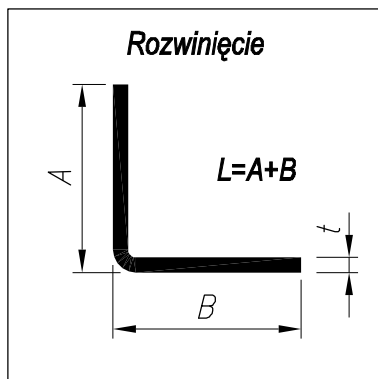
Zmiana	A
--------	---

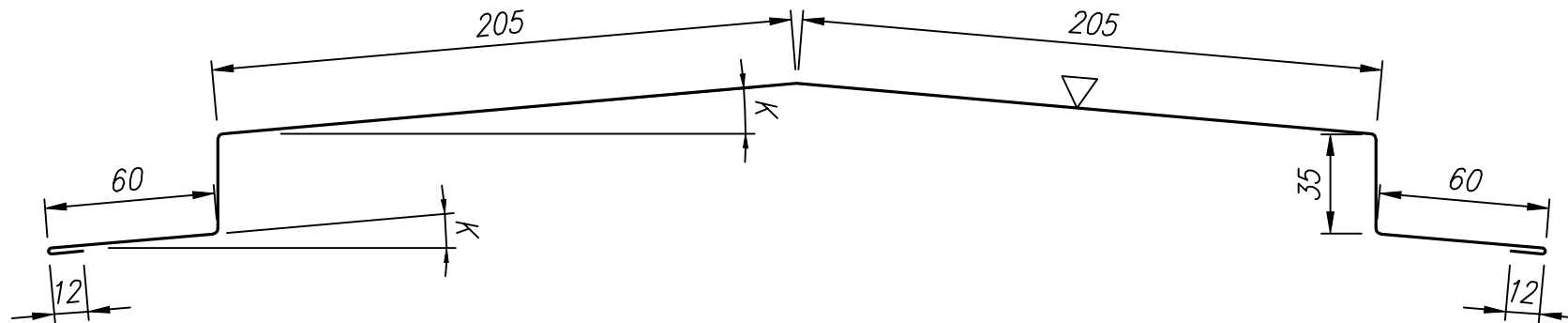


Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-27.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant

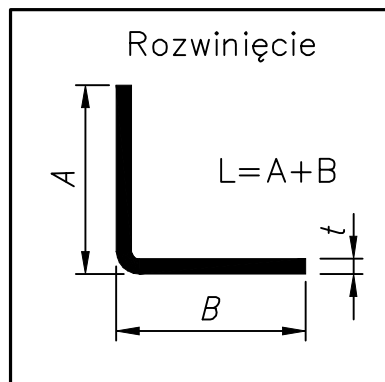




** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]
1	- *	-	-	**	0.5	624	1250; 2000; 2500	2.45



Projekt	-
	-

Zawartość	Obróbka 005 Kalenica zewnętrzna
-----------	------------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

Numer rys.	21-05
------------	-------

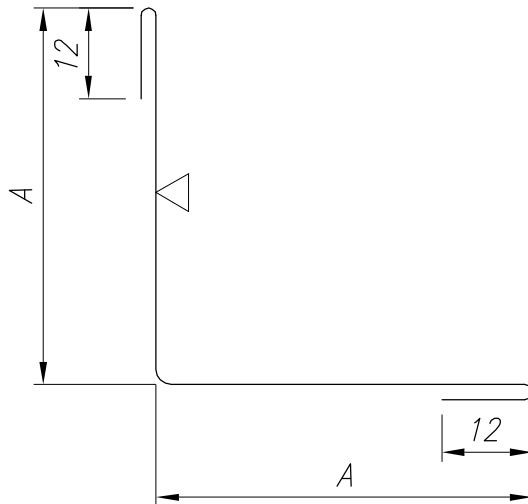
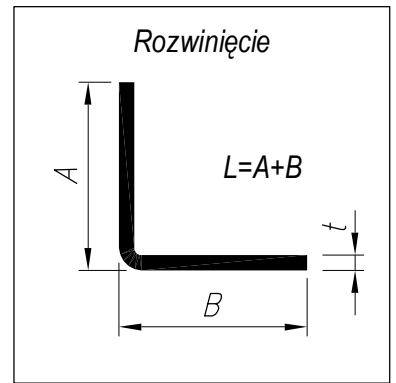
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-05.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	50	-	-	0.5	124	1250; 2000; 2500	0.49
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 001 Kątownik wewnętrzny
-----------	------------------------------------



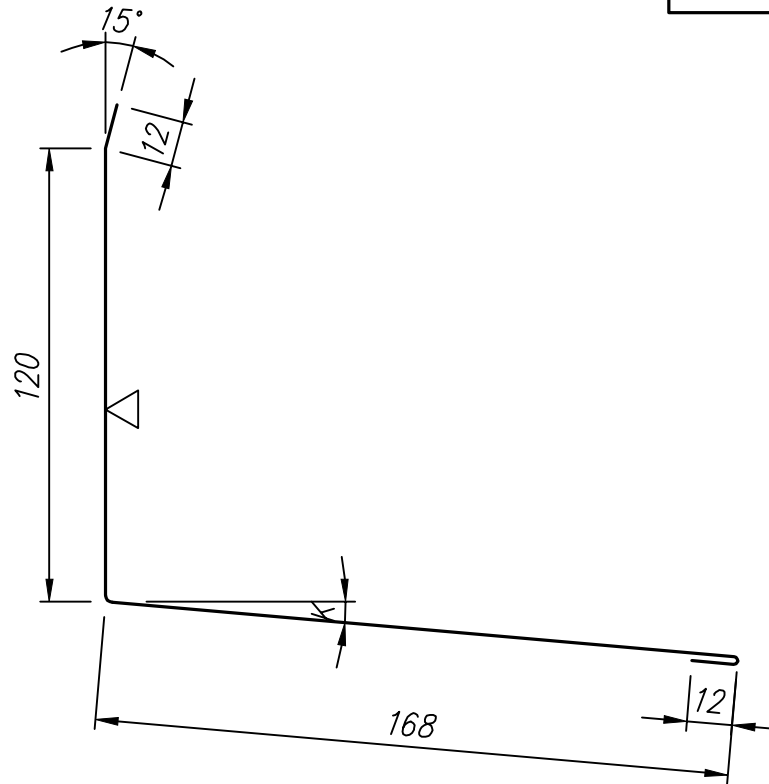
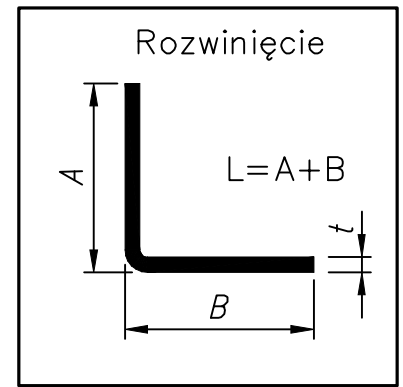
Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25
-----------	----------	------	------------

Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-01	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

Plik	21-01.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 030 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

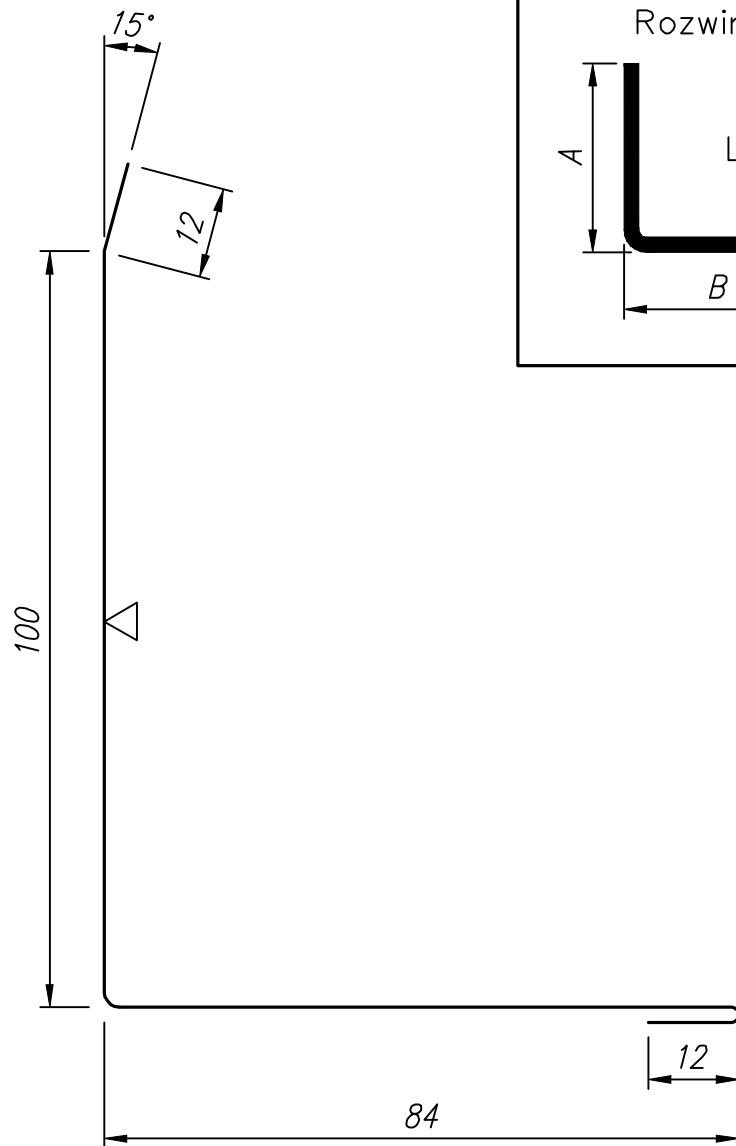
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21-30
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-30.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 031 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



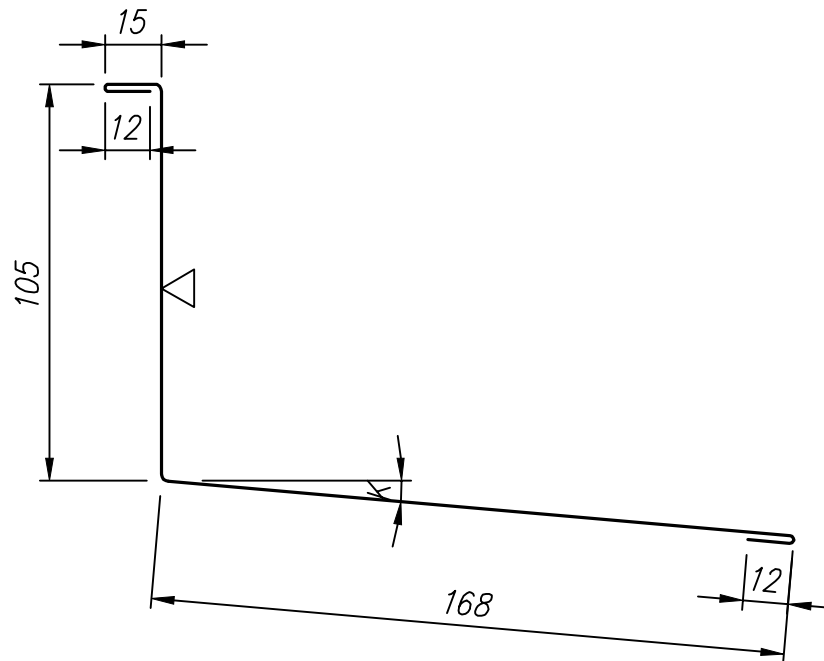
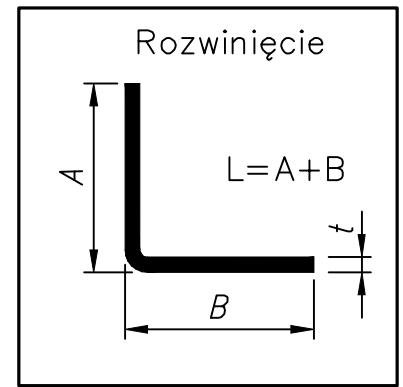
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21–31
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–31.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 032 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

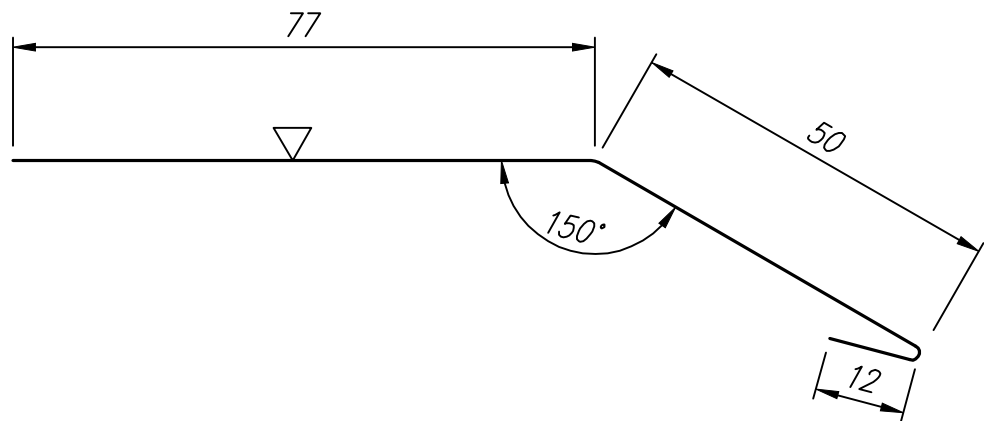
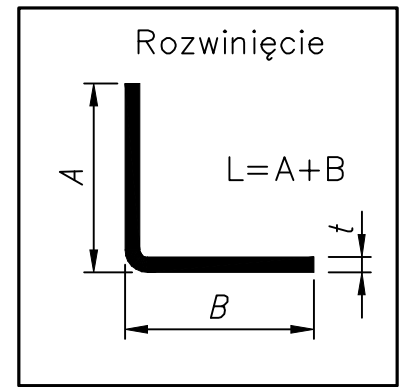
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21-32
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-32.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	139	1250; 2000; 2500	0.55
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 003 Okapnik
-----------	------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

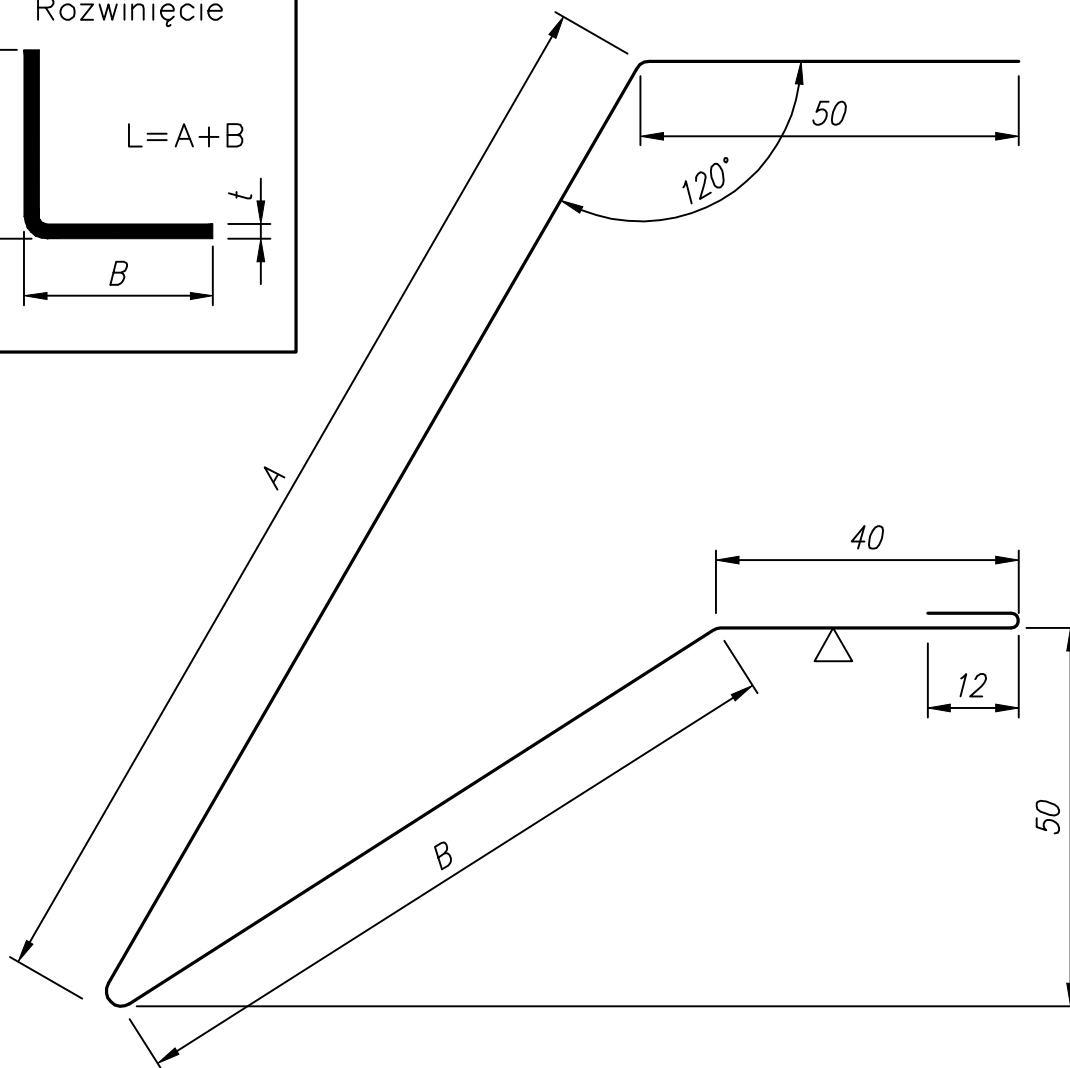
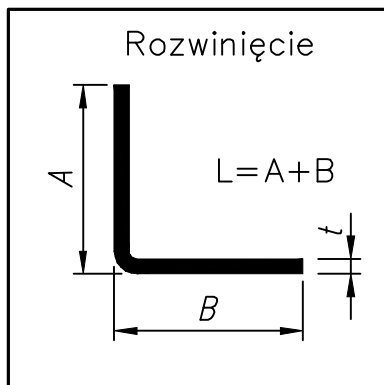
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-03
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-03.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	404	218	-	0.5	724	1250; 2000; 2500	2.84
13	250	346	190	-	0.5	638	1250; 2000; 2500	2.51
12	200	289	162	-	0.5	553	1250; 2000; 2500	2.17
11	165	248	143	-	0.5	493	1250; 2000; 2500	1.94
10	150	231	135	-	0.5	468	1250; 2000; 2500	1.84
9	145	225	132	-	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
8	125	202	122	-	0.5	426	1250; 2000; 2500	1.67
7	120	196	119	-	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
6	100	173	109	-	0.5	384	1250; 2000; 2500	1.51
5	80	150	99	-	0.5	351	1250; 2000; 2500	1.38
4	75	144	96	-	0.5	343	1250; 2000; 2500	1.34
3	60	127	89	-	0.5	318	1250; 2000; 2500	1.25
2	50	115	84	-	0.5	302	1250; 2000; 2500	1.18
1	40	104	80	-	0.5	286	1250; 2000; 2500	1.12
LP	Grubość płyty D [mm]	~A [mm]	~B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 011 Okapnik maskujący
-----------	----------------------------------

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2017.09.05
------	------------



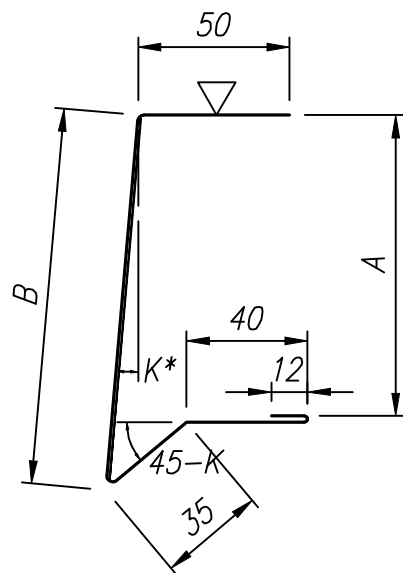
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-11
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-11.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant

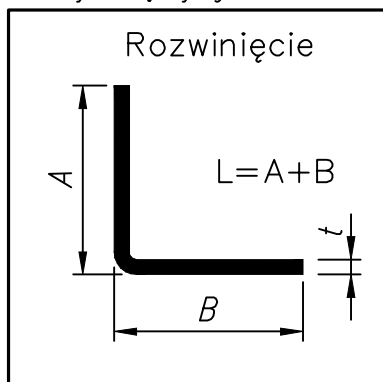


**** - wymiar wg Tabeli 3

*** - wymiar wg Tabeli 2

** - wymiar wg Tabeli 1

* - wymiar kątowy wg zamówienia klienta



14	300	300	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
13	250	250	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
12	200	200	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
11	165	165	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
10	150	150	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
9	145	145	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
8	125	125	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
7	120	120	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
6	100	100	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
5	80	80	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
4	75	75	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
3	60	60	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
2	50	50	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
1	40	40	****	*	0.5	1.0	**	**	2000	2000	***	***
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]				

Projekt	—
	—

Zawartość	Obróbka 039 Okapnik maskujący
-----------	----------------------------------

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2017.09.07
------	------------

Numer rys.	21-39
------------	-------

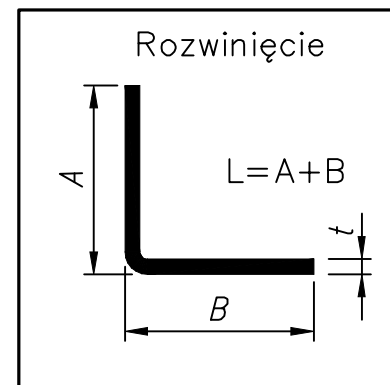
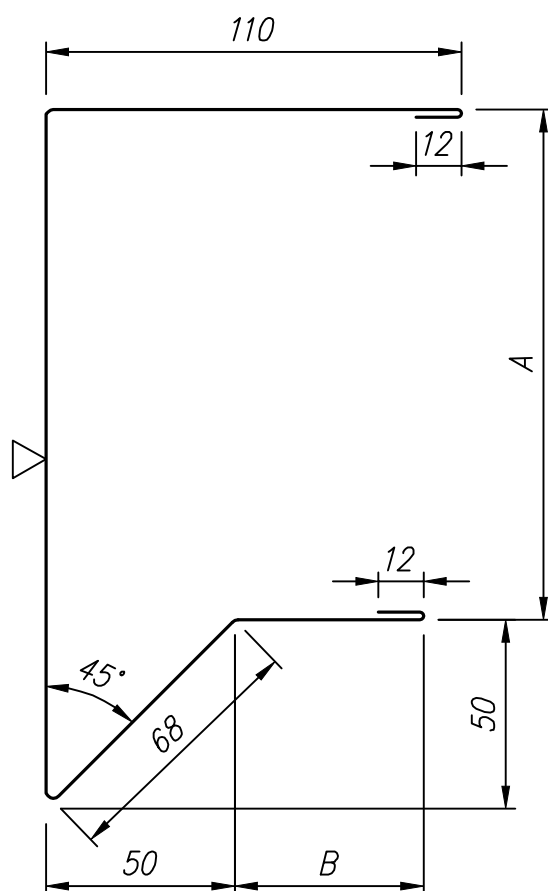
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-39.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



7	165	200	50	-	0.5	505	1250; 2000; 2500	1.98
6	145	180	50	-	0.5	485	1250; 2000; 2500	1.90
5	120	155	50	-	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
4	100	135	50	-	0.5	440	1250; 2000; 2500	1.73
3	80	115	47	-	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
2	60	95	50	-	0.5	400	1250; 2000; 2500	1.57
1	40	75	50	-	0.5	380	1250; 2000; 2500	1.49
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 025 Listwa zamykająca
-----------	----------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



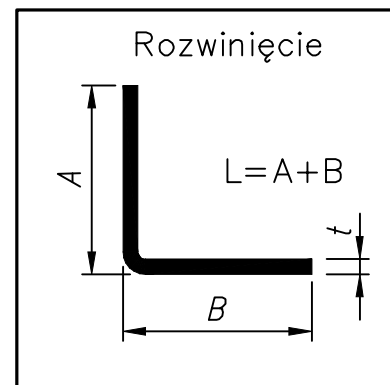
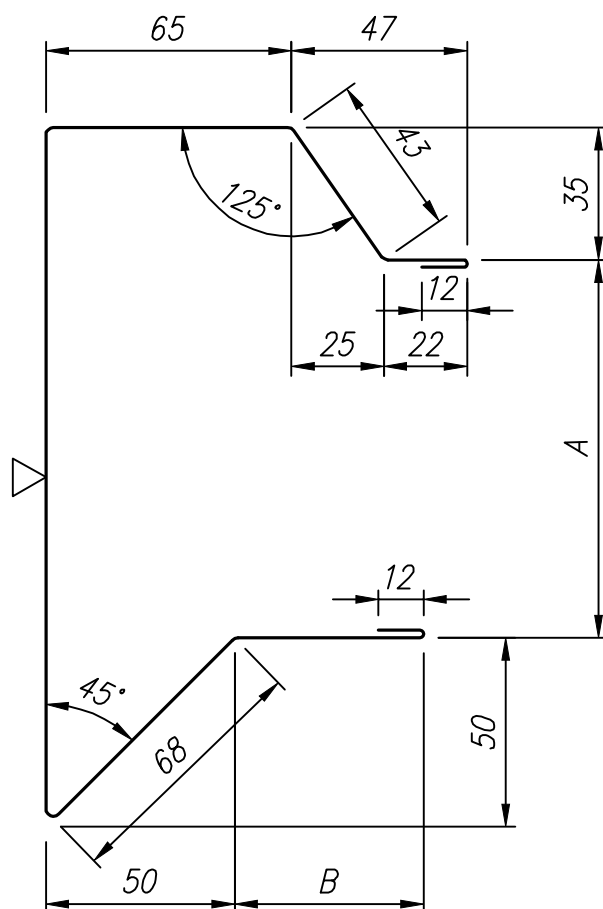
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21-25
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-25.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	300	50	-	0.5	660	1250; 2000; 2500	2.59
13	250	250	50	-	0.5	610	1250; 2000; 2500	2.39
12	200	200	50	-	0.5	560	1250; 2000; 2500	2.20
11	165	165	50	-	0.5	525	1250; 2000; 2500	2.06
10	150	150	50	-	0.5	510	1250; 2000; 2500	2.00
9	145	145	50	-	0.5	505	1250; 2000; 2500	1.98
8	125	125	50	-	0.5	485	1250; 2000; 2500	1.90
7	120	120	50	-	0.5	480	1250; 2000; 2500	1.88
6	100	100	50	-	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
5	80	80	50	-	0.5	440	1250; 2000; 2500	1.73
4	75	75	50	-	0.5	435	1250; 2000; 2500	1.71
3	60	60	47	-	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
2	50	50	50	-	0.5	410	1250; 2000; 2500	1.61
1	40	40	50	-	0.5	400	1250; 2000; 2500	1.57
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 024 Listwa zamykająca
-----------	----------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

Skala	1:2
-------	-----

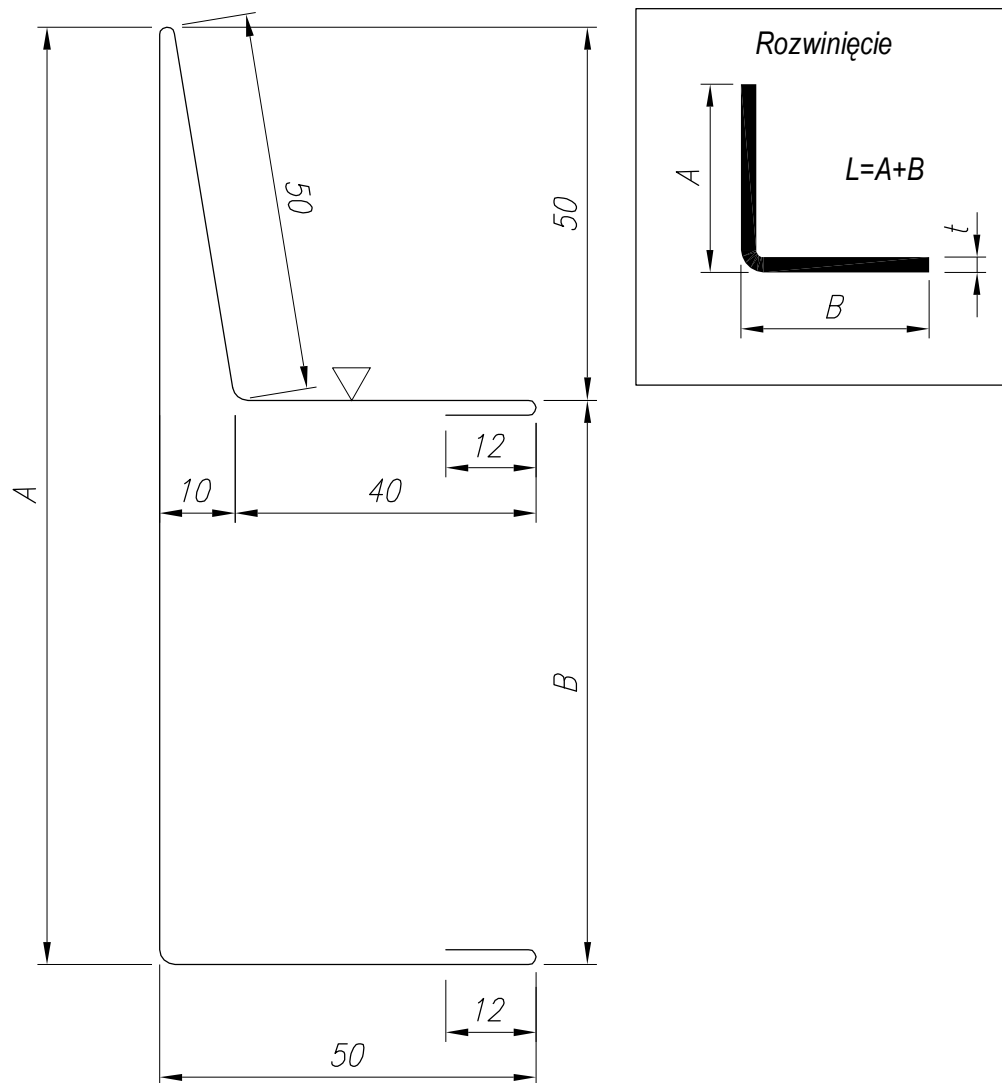
Numer rys.	21-24
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-24.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





12	300	350	-	-	0.5	514	1250; 2000; 2500	2.02
11	250	300	-	-	0.5	464	1250; 2000; 2500	1.82
10	200	250	-	-	0.5	414	1250; 2000; 2500	1.62
9	150	200	-	-	0.5	364	1250; 2000; 2500	1.43
8	125	175	-	-	0.5	339	1250; 2000; 2500	1.33
7	120	170	-	-	0.5	334	1250; 2000; 2500	1.31
6	100	150	-	-	0.5	314	1250; 2000; 2500	1.23
5	80	130	-	-	0.5	294	1250; 2000; 2500	1.15
4	75	125	-	-	0.5	289	1250; 2000; 2500	1.13
3	60	110	-	-	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
2	50	100	-	-	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
1	40	90	-	-	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 007 Kątownik szczytowy (element maskujący)
-----------	---

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25
-----------	----------	------	------------

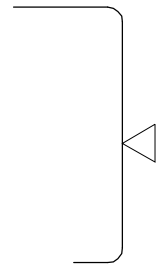
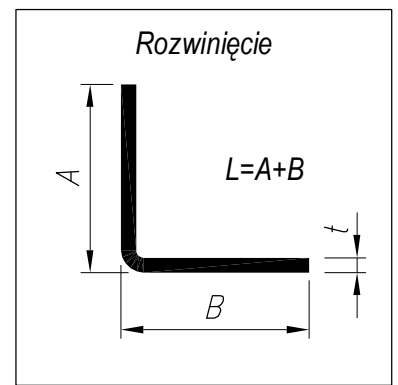
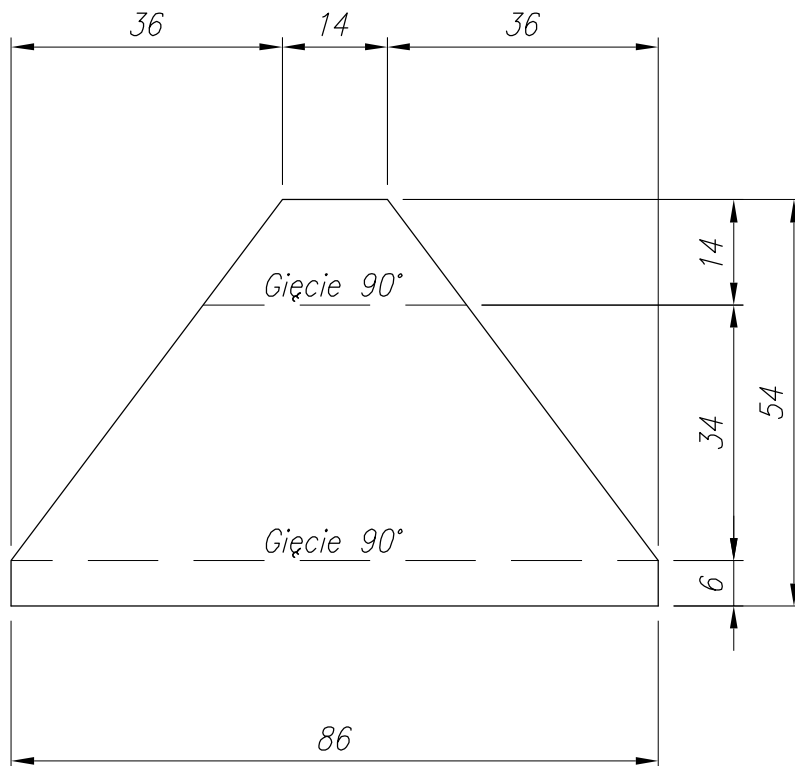
Numer rys.	21-07	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-07.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	54	86	0.02
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Masa obróbki [kg]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 034 Zaslepka
-----------	-------------------------

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2010.11.17
------	------------



Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-34
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-34.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant