



14	300	404	218	–	0.5	724	1250; 2000; 2500	2.84
13	250	346	190	–	0.5	638	1250; 2000; 2500	2.51
12	200	289	162	–	0.5	553	1250; 2000; 2500	2.17
11	165	248	143	–	0.5	493	1250; 2000; 2500	1.94
10	150	231	135	–	0.5	468	1250; 2000; 2500	1.84
9	145	225	132	–	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
8	125	202	122	–	0.5	426	1250; 2000; 2500	1.67
7	120	196	119	–	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
6	100	173	109	–	0.5	384	1250; 2000; 2500	1.51
5	80	150	99	–	0.5	351	1250; 2000; 2500	1.38
4	75	144	96	–	0.5	343	1250; 2000; 2500	1.34
3	60	127	89	–	0.5	318	1250; 2000; 2500	1.25
2	50	115	84	–	0.5	302	1250; 2000; 2500	1.18
1	40	104	80	–	0.5	286	1250; 2000; 2500	1.12
LP	Grubość płyty D [mm]	~A [mm]	~B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 011 Okapnik maskujący
-----------	----------------------------------



Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2017.09.05
------	------------

Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-11
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-11.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant