



## Zetownik 30x30x30

\* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

0	- *	-	-	-	0.5	90	1180; 1250; 2000; 2500	0.35
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

## Obróbka 009A

8	300	330	-	-	0.5	504	1250; 2000; 2500	1.98
7	250	280	-	-	0.5	454	1250; 2000; 2500	1.78
6	200	230	-	-	0.5	404	1250; 2000; 2500	1.59
5	150	180	-	-	0.5	354	1250; 2000; 2500	1.39
4	125	155	-	-	0.5	329	1250; 2000; 2500	1.29
3	100	130	-	-	0.5	304	1250; 2000; 2500	1.19
2	75	105	-	-	0.5	279	1250; 2000; 2500	1.10
1	50	80	-	-	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 009A Ceownik zamykający płytę
-----------	--

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2010.09.26
------	------------



Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-09A
------------	--------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-09A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant