



14	300	300	-	-	0.5	412	1250; 2000; 2500	1.62
13	250	250	-	-	0.5	362	1250; 2000; 2500	1.42
12	200	200	-	-	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
11	165	165	-	-	0.5	277	1250; 2000; 2500	1.09
10	150	150	-	-	0.5	262	1250; 2000; 2500	1.03
9	145	145	-	-	0.5	257	1250; 2000; 2500	1.01
8	125	125	-	-	0.5	237	1250; 2000; 2500	0.93
7	120	120	-	-	0.5	232	1250; 2000; 2500	0.91
6	100	100	-	-	0.5	212	1250; 2000; 2500	0.83
5	80	80	-	-	0.5	192	1250; 2000; 2500	0.75
4	75	75	-	-	0.5	187	1250; 2000; 2500	0.73
3	60	60	-	-	0.5	172	1250; 2000; 2500	0.68
2	50	50	-	-	0.5	162	1250; 2000; 2500	0.64
1	40	40	-	-	0.5	152	1250; 2000; 2500	0.60
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 009 Ceownik zamykający płytę
-----------	---

Opracował	Włozamot
-----------	----------

Data	2017.09.05
------	------------

Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-09
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-09.pdf
------	-----------



Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant