



13	300	300	-	-	0.5	424	1250; 2000; 2500	1.66
12	250	250	-	-	0.5	374	1250; 2000; 2500	1.47
11	200	200	-	-	0.5	324	1250; 2000; 2500	1.27
10	160	160	-	-	0.5	284	1250; 2000; 2500	1.11
9	150	150	-	-	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
8	125	125	-	-	0.5	249	1250; 2000; 2500	0.98
7	120	120	-	-	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
6	100	100	-	-	0.5	224	1250; 2000; 2500	0.88
5	80	80	-	-	0.5	204	1250; 2000; 2500	0.80
4	75	75	-	-	0.5	199	1250; 2000; 2500	0.78
3	60	60	-	-	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
2	50	50	-	-	0.5	174	1250; 2000; 2500	0.68
1	40	40	-	-	0.5	164	1250; 2000; 2500	0.64
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 004 Ceownik maskujący
-----------	----------------------------------

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25
-----------	----------	------	------------

Numer rys.	21-04	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-04.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant