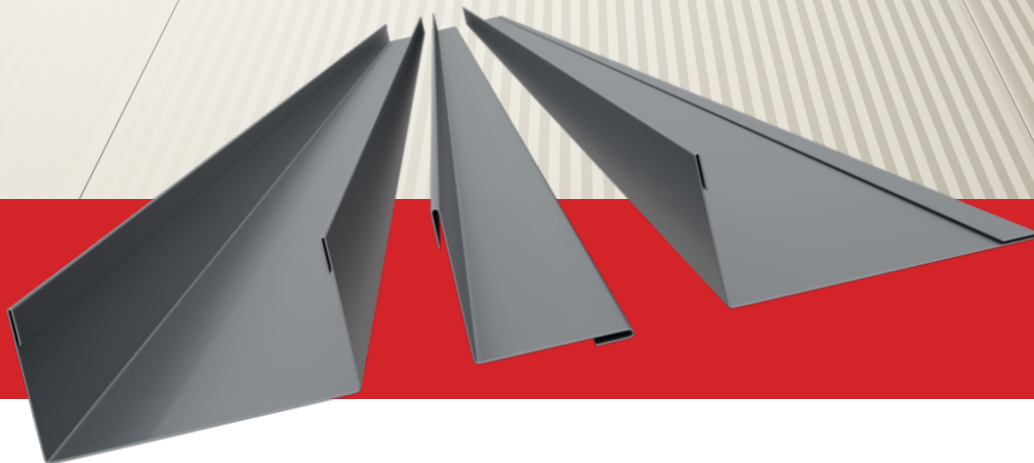
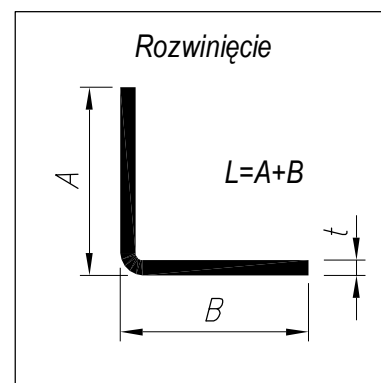
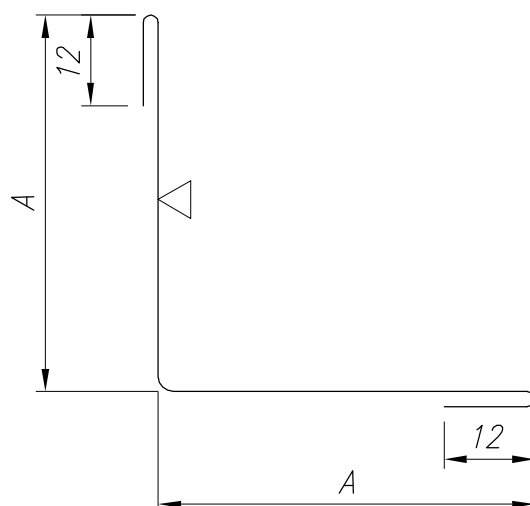


Katalog obróbek blacharskich



Nr	Nazwa obróbki	PolTherma CS	PolTherma DS	PolTherma PS	PolTherma TS	ThermaStyle Pro	PolDeck BD	PolDeck TD	ThermaDeck Pro
001	Kątownik wewnętrzny	x	x	x	x	x	x	x	x
002	Kątownik zewnętrzny asymetryczny	x	x	x	x	x			
003	Okapnik						x	x	x
004	Ceownik maskujący	x	x	x	x	x			
004A	Ceownik maskujący	x	x	x	x	x			
005	Kalenica zewnętrzna							x	x
005A	Kalenica zewnętrzna z zetownikiem								x
006	Kalenica wewnętrzna						x	x	x
007	Kątownik szczytowy (element maskujący)							x	x
007A	Kątownik szczytowy (element maskujący)								x
008	Listwa maskująca	x	x	x	x	x			
009	Ceownik zamykający prosty							x	x
009A	Ceownik + zetownik								x
009B	Ceownik zamykający wzmocniony							x	x
010	Listwa maskująca	x	x	x	x	x			
011	Okapnik maskujący							x	x
013	Listwa maskująca	x	x	x	x	x			
013A	Listwa maskująca	x	x	x	x	x			
014	Listwa mocująca	x	x	x	x	x			
015	Listwa stykowa rowkowana	x	x	x	x	x			
016	Kątownik zewnętrzny rowkowany	x	x	x	x	x			
017	Listwa stykowa kasetonowa	x	x	x	x	x			
018	Narożnik zewnętrzny kasetonowy	x	x	x	x	x			
019	Listwa stykowa płaska	x	x	x	x	x			
019A	Listwa stykowa	x	x	x	x	x			
019B	Listwa stykowa - uchwyt	x	x	x	x	x			
020	Narożnik zewnętrzny płaski	x	x	x	x	x			
020A	Narożnik wypukły	x	x	x	x	x			
020B	Narożnik wypukły - uchwyt	x	x	x	x	x			
022	Listwa cokołowa wewnętrzna	x	x	x	x	x			
024	Wiatrownica trapez							x	
025	Wiatrownica rdzeń							x	
025A	Listwa zamykająca						x		
025B	Listwa zamykająca						x		
027	Kalenica zewnętrzna							x	
028	Bariera śnieżowa + okapnik							x	
029	Kątownik wewnętrzny symetryczny	x	x	x	x	x			
030	Listwa atykowa							x	x
031	Listwa atykowa							x	x
032	Listwa atykowa	x	x	x	x	x		x	x
033	Kątownik wewnętrzny symetryczny	x	x	x	x	x			
034	Zasłepka trapezu							x	
035	Listwa stykowa prosta	x	x	x	x	x			
038	Grzebień - listwa kalenicowa							x	
040	Listwa stykowa skośna	x	x	x	x	x			
044	Listwa stykowa wklęsła	x	x	x	x	x			
045	Listwa stykowa wklęsła - uchwyt	x	x	x	x	x			
046	Narożnik wklęsły	x	x	x	x	x			
047	Narożnik wklęsły - uchwyt	x	x	x	x	x			
048	Listwa startowa		x	x					



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	50	–	–	0.5	124	1250; 2000; 2500	0.49
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 001 Kątownik wewnętrzny
-----------	------------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.25
-----------	------------	------	------------

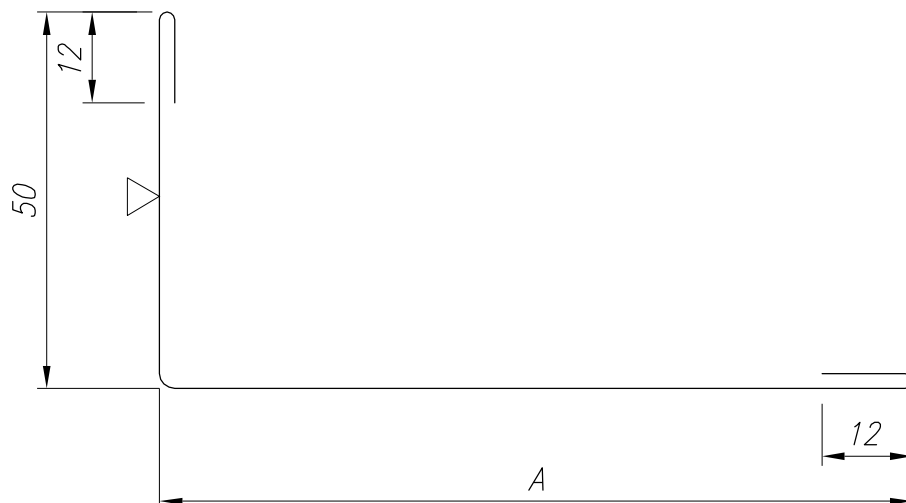
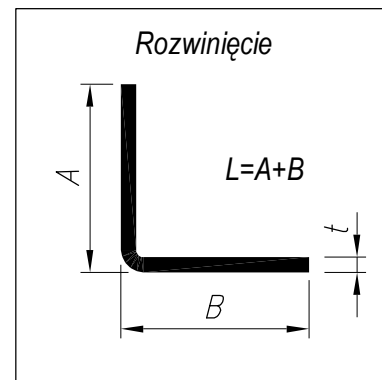
Numer rys.	21-01	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-01.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



13	300	350	–	–	0.5	424	1250; 2000; 2500	1.66
12	250	300	–	–	0.5	374	1250; 2000; 2500	1.47
11	200	250	–	–	0.5	324	1250; 2000; 2500	1.27
10	160	210	–	–	0.5	284	1250; 2000; 2500	1.11
9	150	200	–	–	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
8	125	175	–	–	0.5	249	1250; 2000; 2500	0.98
7	120	170	–	–	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
6	100	150	–	–	0.5	224	1250; 2000; 2500	0.88
5	80	130	–	–	0.5	204	1250; 2000; 2500	0.80
4	75	125	–	–	0.5	199	1250; 2000; 2500	0.78
3	60	110	–	–	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
2	50	100	–	–	0.5	174	1250; 2000; 2500	0.68
1	40	90	–	–	0.5	164	1250; 2000; 2500	0.64
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 002 Kątownik zewnętrzny asymetryczny
-----------	---



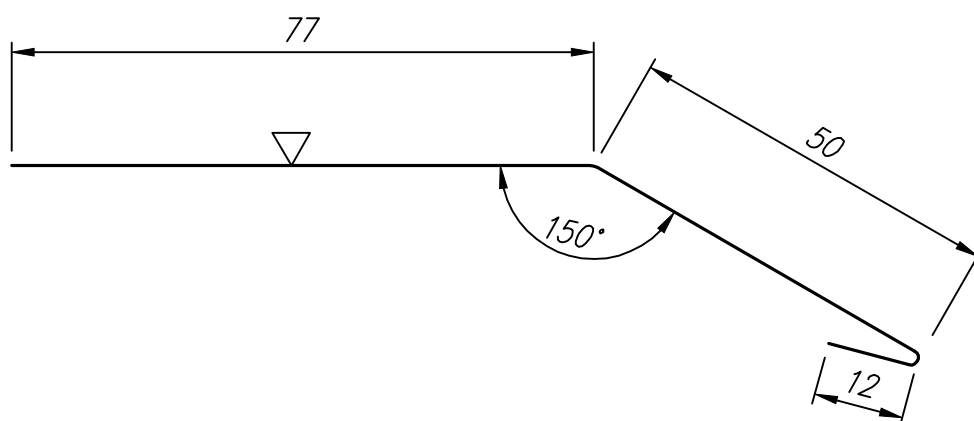
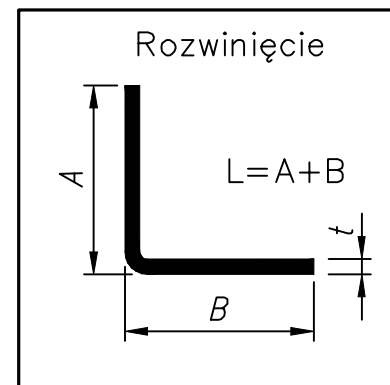
Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.25
-----------	------------	------	------------

Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-02	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

Plik	21-02.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	139	1250; 2000; 2500	0.55
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 003 Okapnik
-----------	------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

Numer rys.	21-03
------------	-------

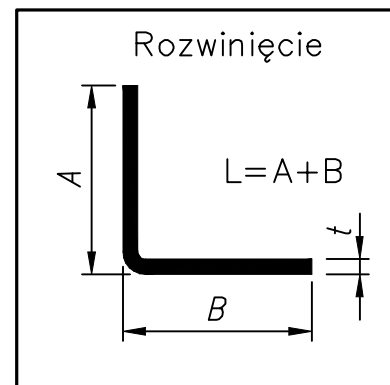
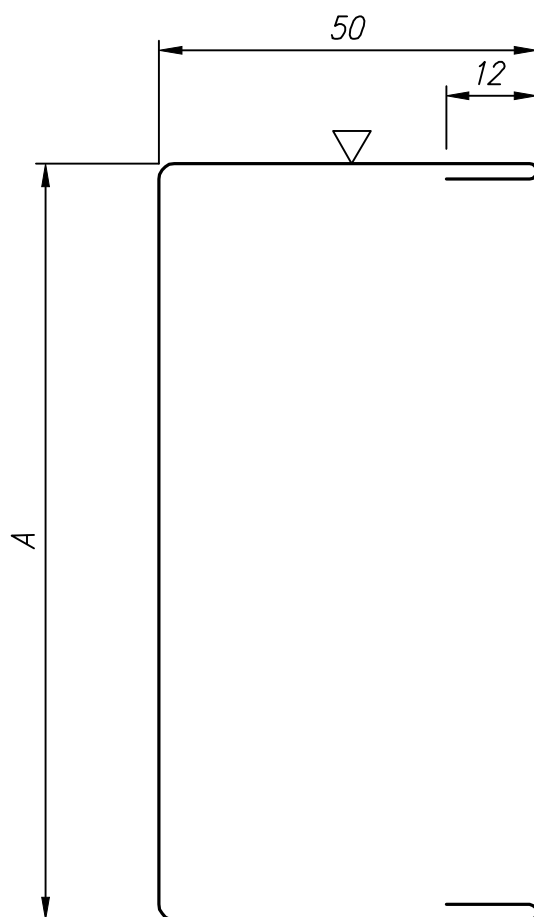
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-03.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	300	–	–	0.5	424	1250; 2000; 2500	1.66
11	250	250	–	–	0.5	374	1250; 2000; 2500	1.47
10	200	200	–	–	0.5	324	1250; 2000; 2500	1.27
9	160	160	–	–	0.5	284	1250; 2000; 2500	1.11
8	150	150	–	–	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
7	125	125	–	–	0.5	249	1250; 2000; 2500	0.98
6	120	120	–	–	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
5	100	100	–	–	0.5	224	1250; 2000; 2500	0.88
4	80	80	–	–	0.5	204	1250; 2000; 2500	0.80
3	75	75	–	–	0.5	199	1250; 2000; 2500	0.78
2	60	60	–	–	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
1	50	50	–	–	0.5	174	1250; 2000; 2500	0.68
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 004 Ceownik maskujący
-----------	----------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

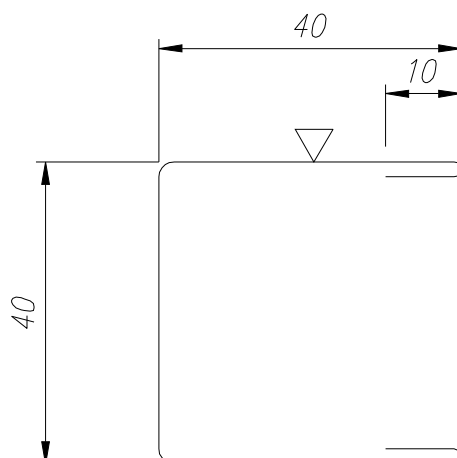
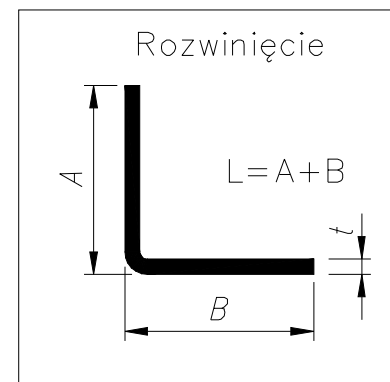
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-04
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-04.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



1	40	40	—	—	0.5	140	1250; 2000; 2500	0.55
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
	—

Zawartość	Obróbka 004A Ceownik maskujący
-----------	-----------------------------------



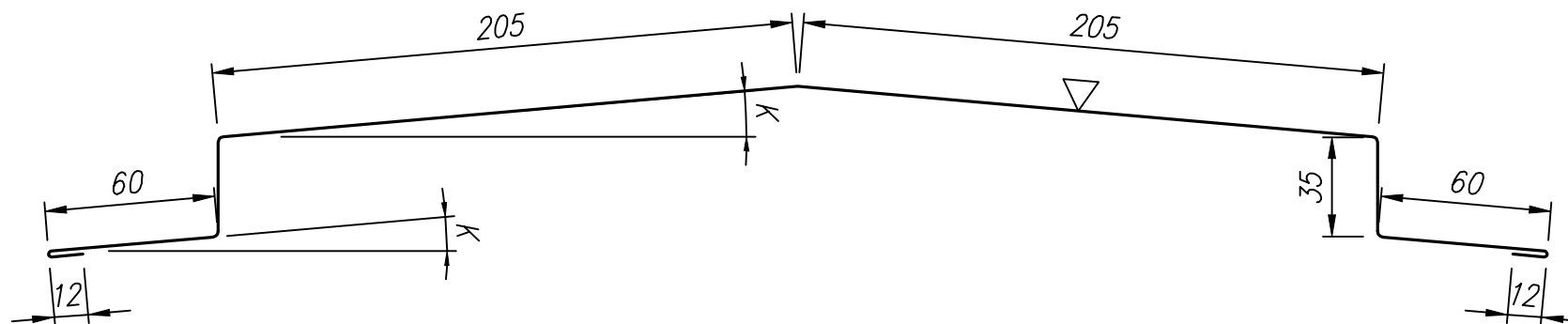
Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31
-----------	------------	------	------------

Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-04	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

Plik	21-04A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	**	0.5	624	1250; 2000; 2500	2.45
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 005 Kalenica zewnętrzna
-----------	------------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

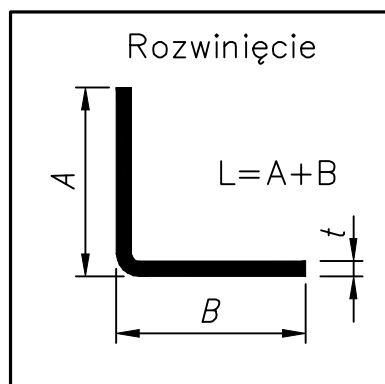
Numer rys.	21-05
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

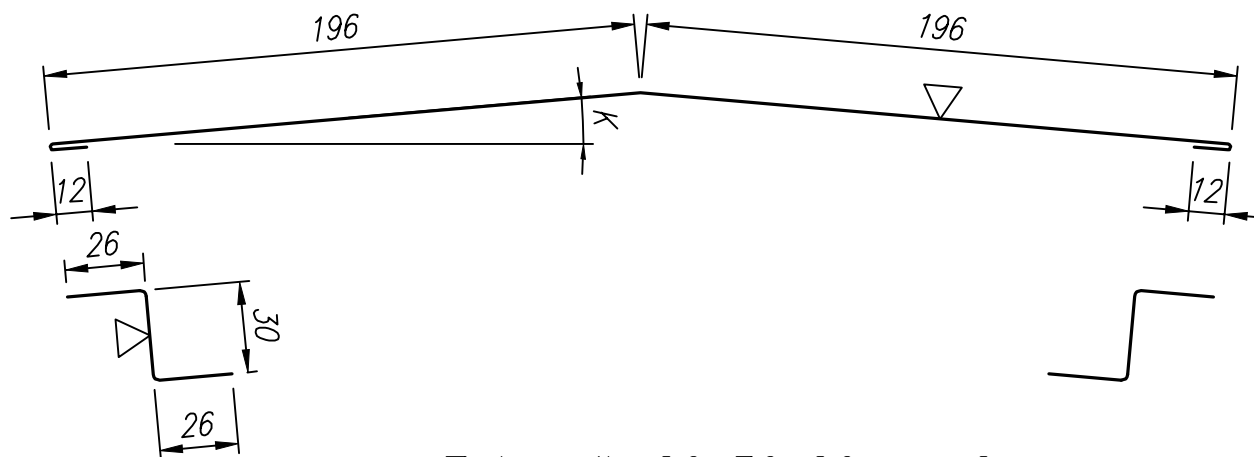


Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-05.pdf
------	-----------



Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



Zetownik 26x30x26 – x2

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

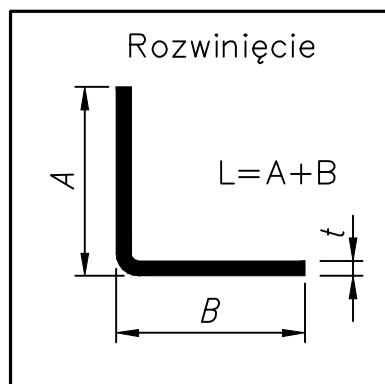
0	– *	–	–	–	0.5	82	1180	0.32
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Obróbka 005A

** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	**	0.5	416	1250; 2000; 2500	1.63
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]



Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 005A Kalenica zewnętrzna z zetownikiem
-----------	---

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2018.06.19
------	------------

Numer rys.	21-05A
------------	--------

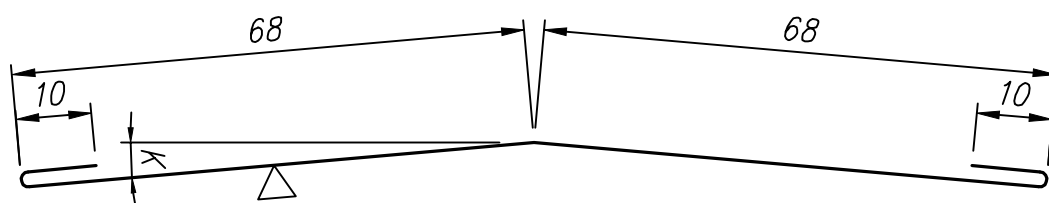
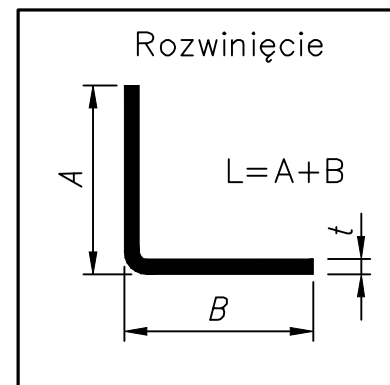
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21-05A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	**	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 006 Kalenica wewnętrzna
-----------	------------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

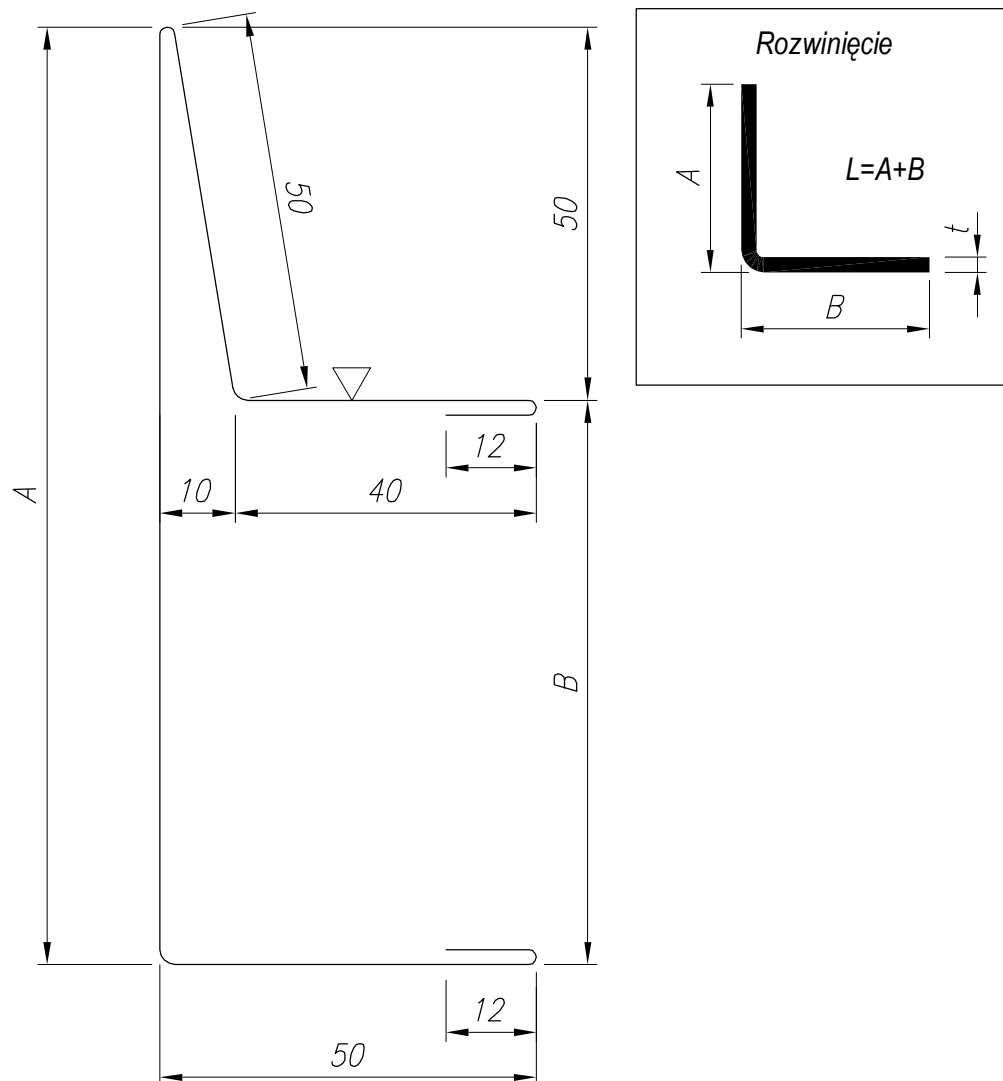
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-06
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-06.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	350	–	–	0.5	514	1250; 2000; 2500	2.02
11	250	300	–	–	0.5	464	1250; 2000; 2500	1.82
10	200	250	–	–	0.5	414	1250; 2000; 2500	1.62
9	150	200	–	–	0.5	364	1250; 2000; 2500	1.43
8	125	175	–	–	0.5	339	1250; 2000; 2500	1.33
7	120	170	–	–	0.5	334	1250; 2000; 2500	1.31
6	100	150	–	–	0.5	314	1250; 2000; 2500	1.23
5	80	130	–	–	0.5	294	1250; 2000; 2500	1.15
4	75	125	–	–	0.5	289	1250; 2000; 2500	1.13
3	60	110	–	–	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
2	50	100	–	–	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
1	40	90	–	–	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 007 Kątownik szczytowy (element maskujący)
-----------	---

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.25
-----------	------------	------	------------

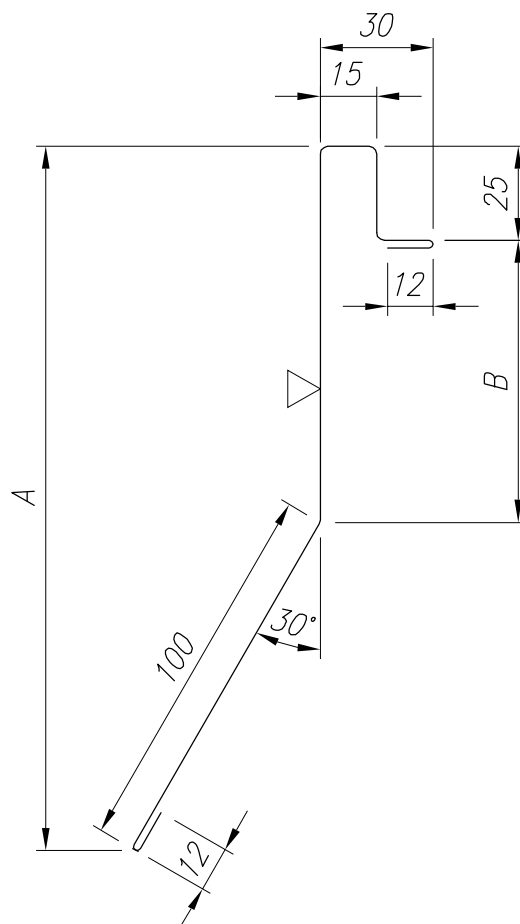
Numer rys.	21–07	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21–07.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	412	300	–	0.5	504	1250; 2000; 2500	1.98
11	250	362	250	–	0.5	454	1250; 2000; 2500	1.78
10	200	312	200	–	0.5	404	1250; 2000; 2500	1.59
9	150	262	150	–	0.5	354	1250; 2000; 2500	1.39
8	125	237	125	–	0.5	329	1250; 2000; 2500	1.29
7	120	232	120	–	0.5	324	1250; 2000; 2500	1.27
6	100	212	100	–	0.5	304	1250; 2000; 2500	1.19
5	80	192	80	–	0.5	284	1250; 2000; 2500	1.11
4	75	187	75	–	0.5	279	1250; 2000; 2500	1.10
3	60	172	60	–	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
2	50	162	50	–	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
1	40	152	40	–	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
LP	Grubość płyty D [mm]	~A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 007A Kątownik szczytowy (element maskujący)
-----------	--

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.25
-----------	------------	------	------------

Numer rys.	21–07A	Zmiana	A
------------	--------	--------	---

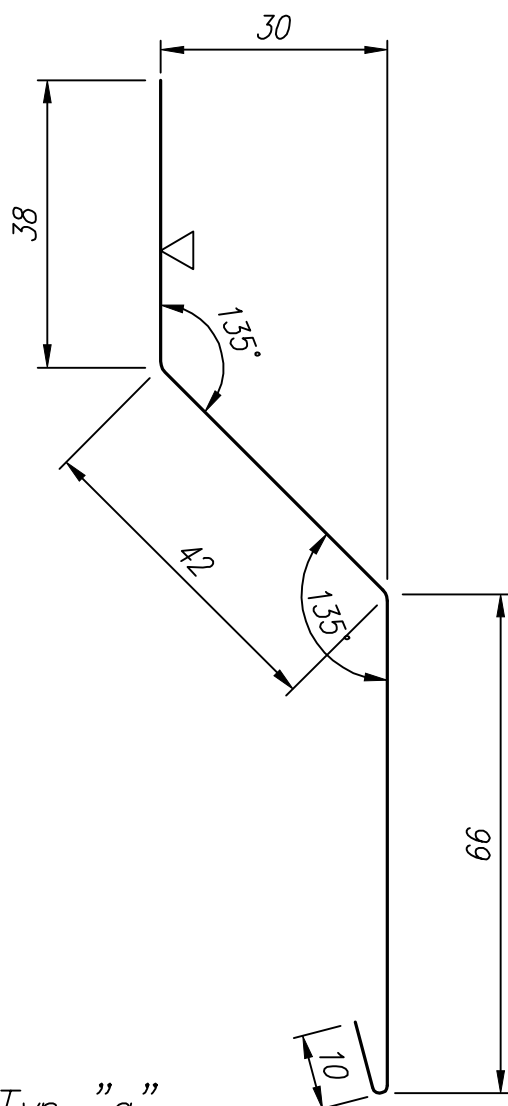


Skala	1:2
-------	-----

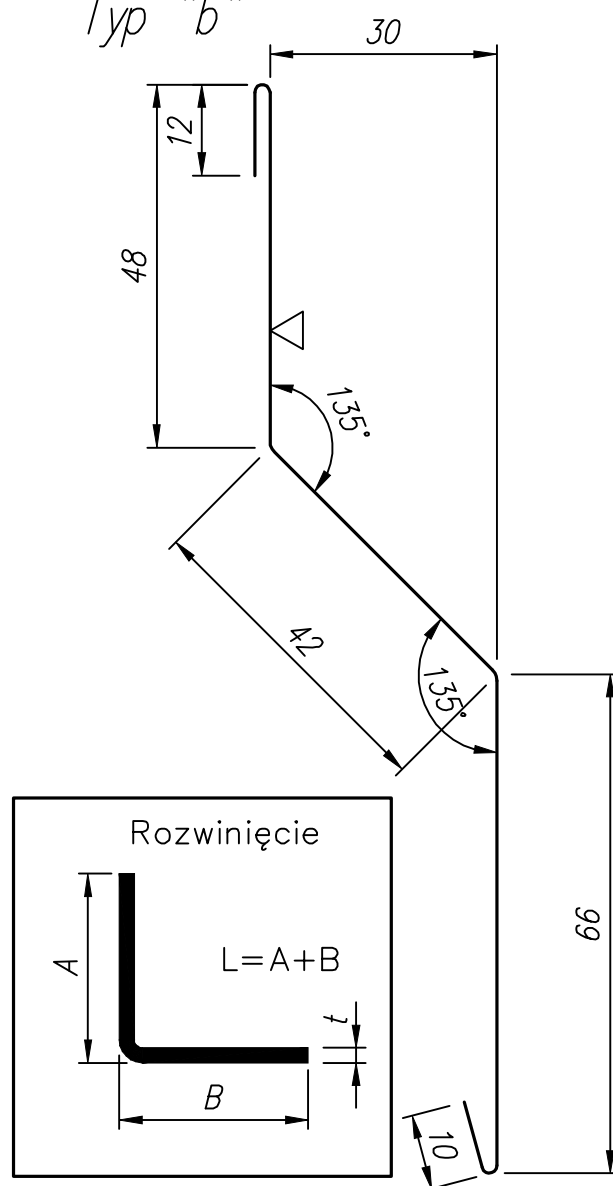
Plik	21–07A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant

Typ "a"



Typ "b"



Typ "a"

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Typ "b"

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	178	1250; 2000; 2500	0.70
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 008 a/b Listwa maskująca
-----------	-------------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



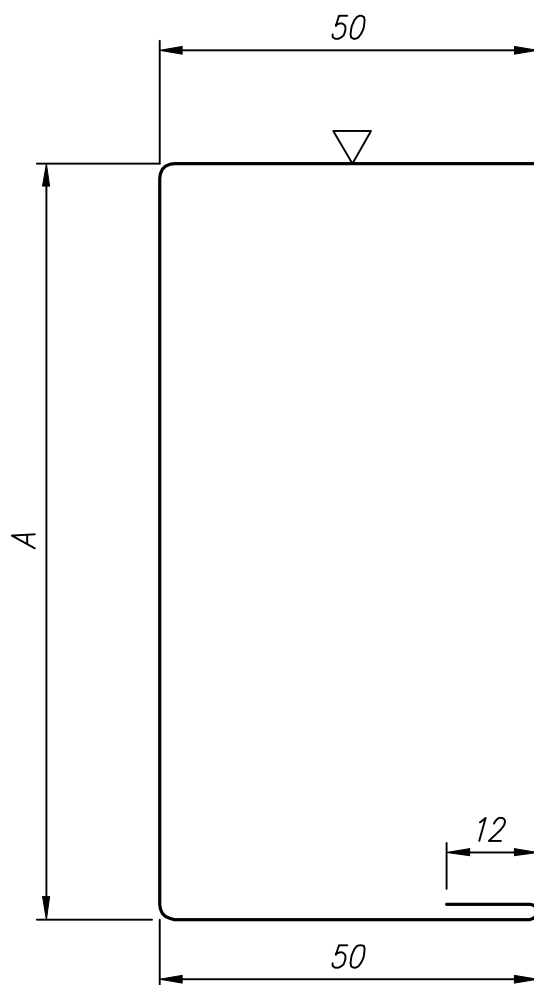
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-08
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-08.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	300	—	—	0.5	412	1250; 2000; 2500	1.62
13	250	250	—	—	0.5	362	1250; 2000; 2500	1.42
12	200	200	—	—	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
11	165	165	—	—	0.5	277	1250; 2000; 2500	1.09
10	150	150	—	—	0.5	262	1250; 2000; 2500	1.03
9	145	145	—	—	0.5	257	1250; 2000; 2500	1.01
8	125	125	—	—	0.5	237	1250; 2000; 2500	0.93
7	120	120	—	—	0.5	232	1250; 2000; 2500	0.91
6	100	100	—	—	0.5	212	1250; 2000; 2500	0.83
5	80	80	—	—	0.5	192	1250; 2000; 2500	0.75
4	75	75	—	—	0.5	187	1250; 2000; 2500	0.73
3	60	60	—	—	0.5	172	1250; 2000; 2500	0.68
2	50	50	—	—	0.5	162	1250; 2000; 2500	0.64
1	40	40	—	—	0.5	152	1250; 2000; 2500	0.60
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 009 Ceownik zamykający płytę
-----------	---

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2017.09.05
------	------------

Numer rys.	21-09
------------	-------

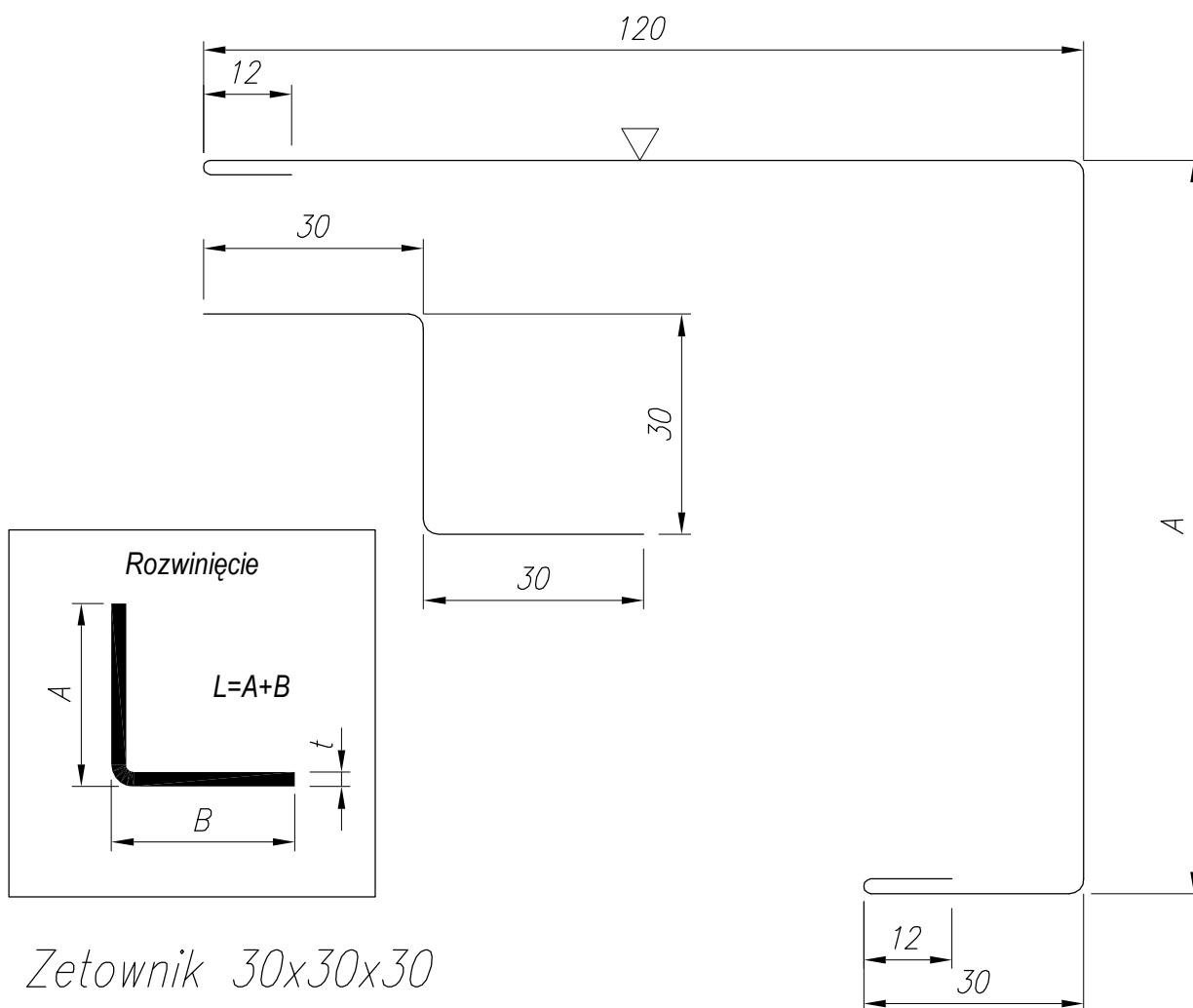
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-09.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



Zetownik 30x30x30

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

0	- *	-	-	-	0.5	90	1180; 1250; 2000; 2500	0.35
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Obróbka 009A

8	300	330	-	-	0.5	504	1250; 2000; 2500	1.98
7	250	280	-	-	0.5	454	1250; 2000; 2500	1.78
6	200	230	-	-	0.5	404	1250; 2000; 2500	1.59
5	150	180	-	-	0.5	354	1250; 2000; 2500	1.39
4	125	155	-	-	0.5	329	1250; 2000; 2500	1.29
3	100	130	-	-	0.5	304	1250; 2000; 2500	1.19
2	75	105	-	-	0.5	279	1250; 2000; 2500	1.10
1	50	80	-	-	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 009A Ceownik zamykający płytę
-----------	--

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.09.26
-----------	------------	------	------------

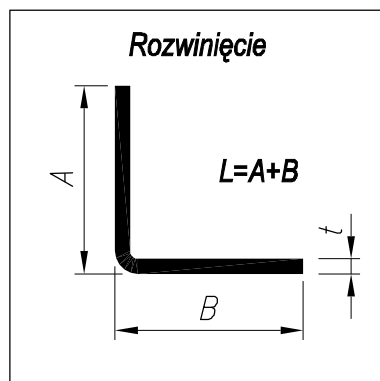
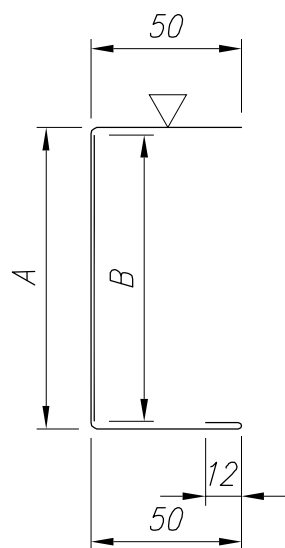
Numer rys.	21-09A	Zmiana	A
------------	--------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-09A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



12	300	300	295	–	0.5	412	2000	1.62
					1.0	295	2000	2.32
11	250	250	245	–	0.5	362	2000	1.42
					1.0	245	2000	1.92
10	200	200	195	–	0.5	312	2000	1.22
					1.0	195	2000	1.53
9	150	150	145	–	0.5	262	2000	1.03
					1.0	145	2000	1.14
8	125	125	120	–	0.5	237	2000	0.93
					1.0	120	2000	0.94
7	120	120	115	–	0.5	232	2000	0.91
					1.0	115	2000	0.90
6	100	100	95	–	0.5	212	2000	0.83
					1.0	95	2000	0.75
5	80	80	75	–	0.5	192	2000	0.75
					1.0	75	2000	0.59
4	75	75	70	–	0.5	187	2000	0.73
					1.0	70	2000	0.55
3	60	60	55	–	0.5	172	2000	0.68
					1.0	55	2000	0.43
2	50	50	45	–	0.5	162	2000	0.64
					1.0	45	2000	0.35
1	40	40	35	–	0.5	152	2000	0.60
					1.0	35	2000	0.27
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 009B Ceownik zamykający płytę
-----------	--

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.25
-----------	------------	------	------------

Numer rys.	21–09B	Zmiana	A
------------	--------	--------	---

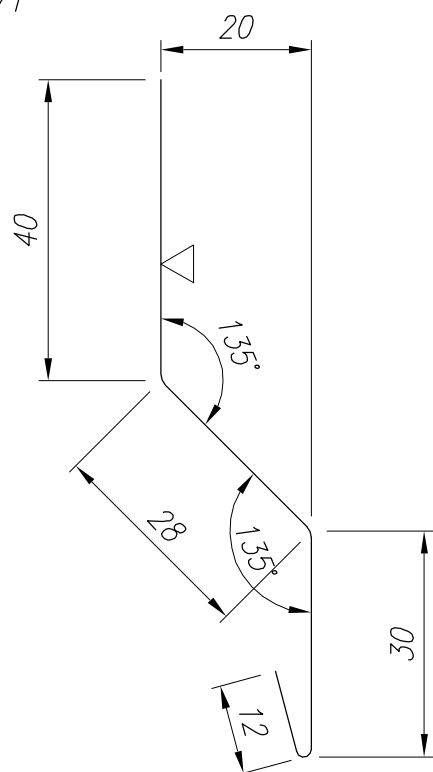


Skala	1:2.5
-------	-------

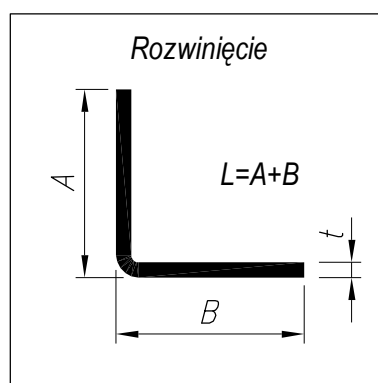
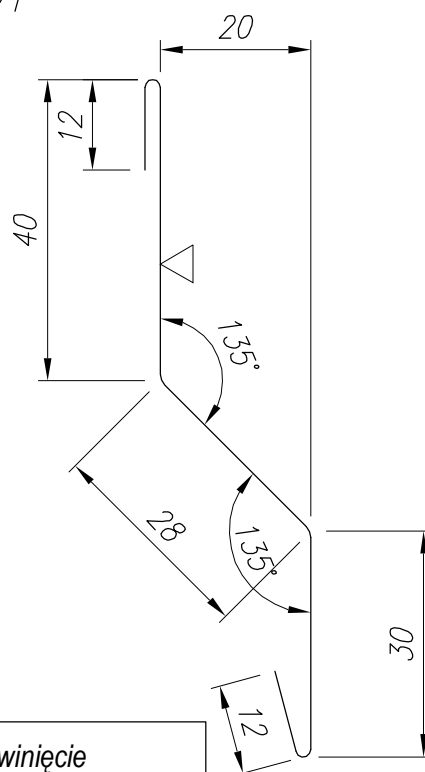
Plik	21–09B.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant

Typ "a"



Typ "b"



Typ "a"

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	110	1250; 2000; 2500	0.43
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Typ "b"

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	-	0.5	122	1250; 2000; 2500	0.48
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 010 a/b Listwa maskująca
-----------	-------------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.25
-----------	------------	------	------------

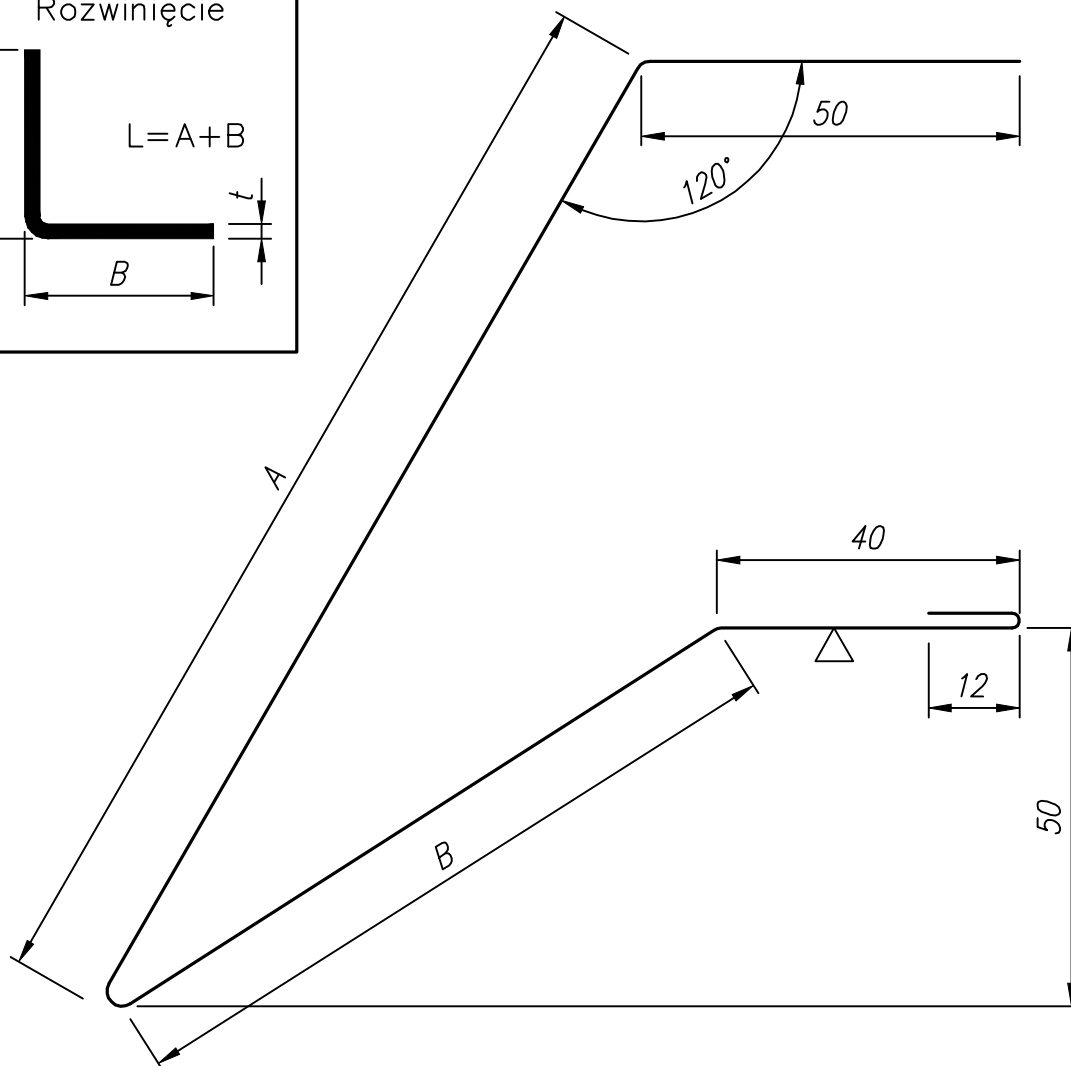
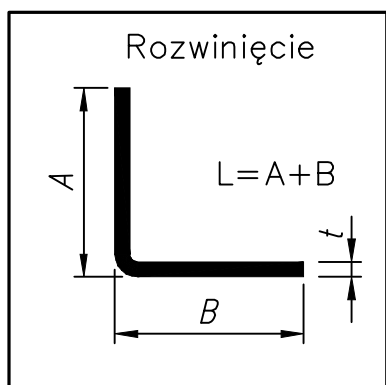
Numer rys.	21-10	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-10.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	404	218	–	0.5	724	1250; 2000; 2500	2.84
13	250	346	190	–	0.5	638	1250; 2000; 2500	2.51
12	200	289	162	–	0.5	553	1250; 2000; 2500	2.17
11	165	248	143	–	0.5	493	1250; 2000; 2500	1.94
10	150	231	135	–	0.5	468	1250; 2000; 2500	1.84
9	145	225	132	–	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
8	125	202	122	–	0.5	426	1250; 2000; 2500	1.67
7	120	196	119	–	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
6	100	173	109	–	0.5	384	1250; 2000; 2500	1.51
5	80	150	99	–	0.5	351	1250; 2000; 2500	1.38
4	75	144	96	–	0.5	343	1250; 2000; 2500	1.34
3	60	127	89	–	0.5	318	1250; 2000; 2500	1.25
2	50	115	84	–	0.5	302	1250; 2000; 2500	1.18
1	40	104	80	–	0.5	286	1250; 2000; 2500	1.12
LP	Grubość płyty D [mm]	~A [mm]	~B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 011 Okapnik maskujący
-----------	----------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2017.09.05
------	------------

Numer rys.	21–11
------------	-------

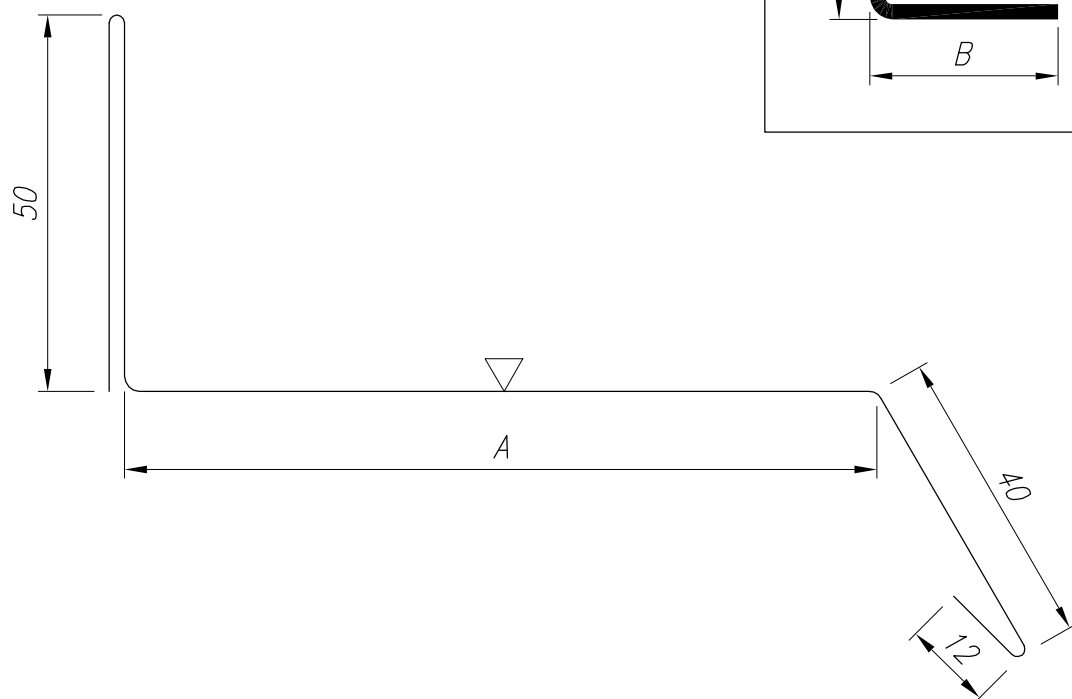
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21–11.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



13	300	330	–	–	0.5	482	1250; 2000; 2500	1.89
12	250	280	–	–	0.5	432	1250; 2000; 2500	1.70
11	200	230	–	–	0.5	382	1250; 2000; 2500	1.50
10	160	190	–	–	0.5	342	1250; 2000; 2500	1.34
9	150	180	–	–	0.5	332	1250; 2000; 2500	1.30
8	125	155	–	–	0.5	307	1250; 2000; 2500	1.20
7	120	150	–	–	0.5	302	1250; 2000; 2500	1.19
6	100	130	–	–	0.5	282	1250; 2000; 2500	1.11
5	80	110	–	–	0.5	262	1250; 2000; 2500	1.03
4	75	105	–	–	0.5	257	1250; 2000; 2500	1.01
3	60	90	–	–	0.5	242	1250; 2000; 2500	0.95
2	50	80	–	–	0.5	232	1250; 2000; 2500	0.91
1	40	70	–	–	0.5	222	1250; 2000; 2500	0.87
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 013 Listwa maskująca
-----------	---------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.25
-----------	------------	------	------------

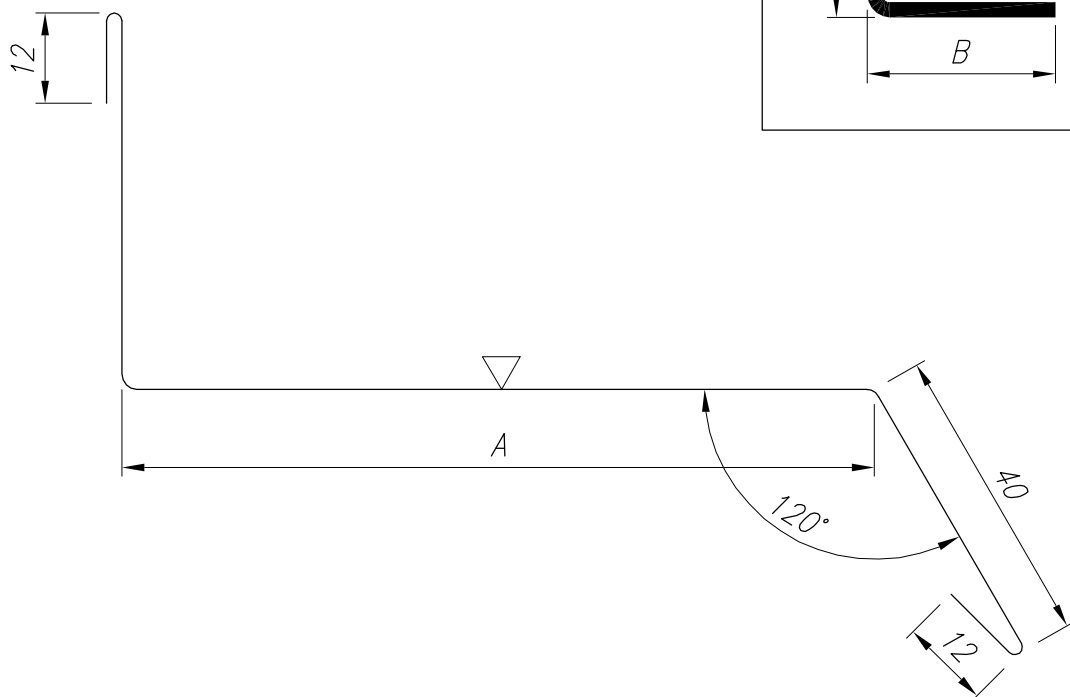
Numer rys.	21–13	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21–13.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



13	300	330	—	—	0.5	444	1250; 2000; 2500	1.74
12	250	280	—	—	0.5	394	1250; 2000; 2500	1.55
11	200	230	—	—	0.5	344	1250; 2000; 2500	1.35
10	160	190	—	—	0.5	304	1250; 2000; 2500	1.19
9	150	180	—	—	0.5	294	1250; 2000; 2500	1.15
8	125	155	—	—	0.5	269	1250; 2000; 2500	1.06
7	120	150	—	—	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
6	100	130	—	—	0.5	244	1250; 2000; 2500	0.96
5	80	110	—	—	0.5	224	1250; 2000; 2500	0.88
4	75	105	—	—	0.5	219	1250; 2000; 2500	0.86
3	60	90	—	—	0.5	204	1250; 2000; 2500	0.80
2	50	80	—	—	0.5	194	1250; 2000; 2500	0.76
1	40	70	—	—	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 013 A Listwa maskująca
-----------	-----------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2013.07.10
-----------	------------	------	------------

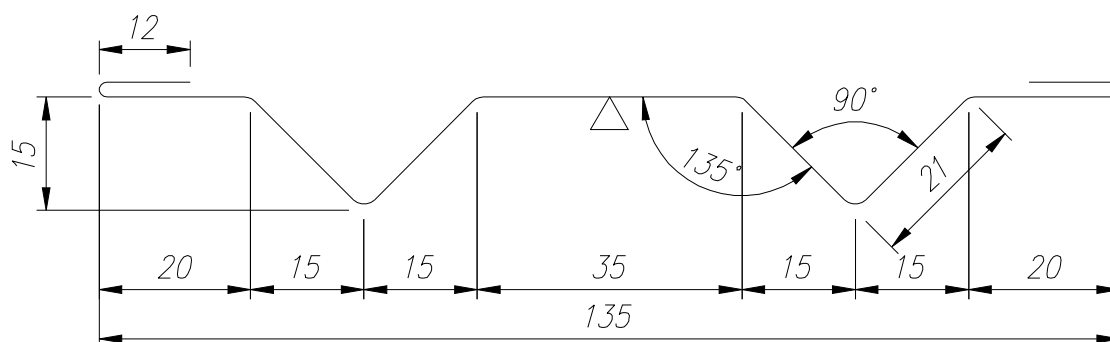
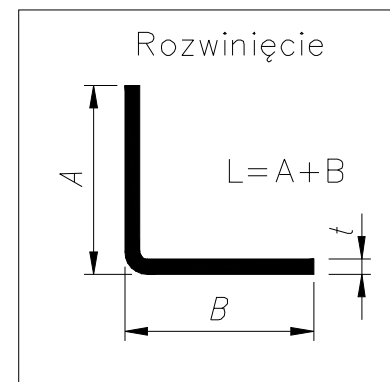
Numer rys.	21-13 A	Zmiana	A
------------	---------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-13_A.pdf
------	-------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	184	1250; 2000; 2500	0.72
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 014 Listwa mocująca
-----------	--------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

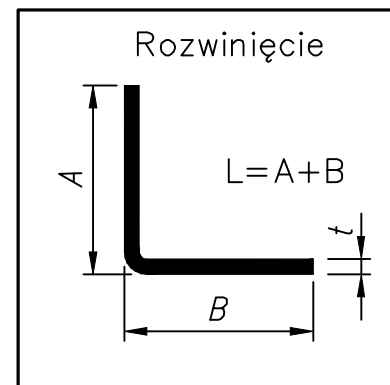
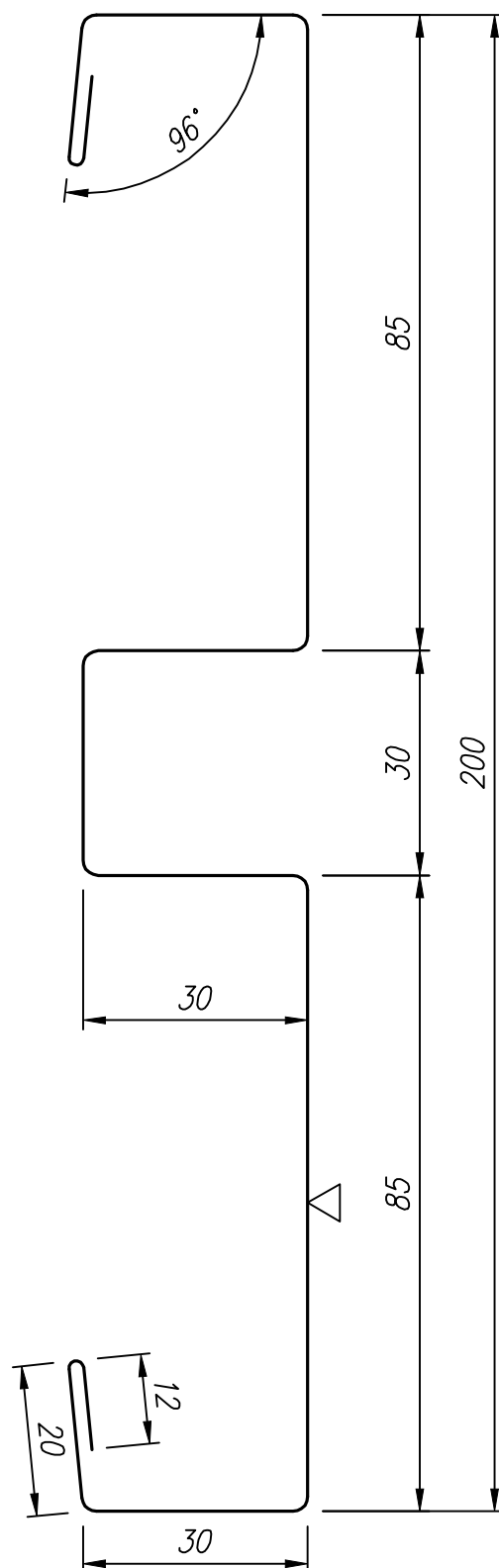
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21–14
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–14.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	384	1250; 2000; 2500	1.51
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 015 Listwa stykowa rowkowa
-----------	---------------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



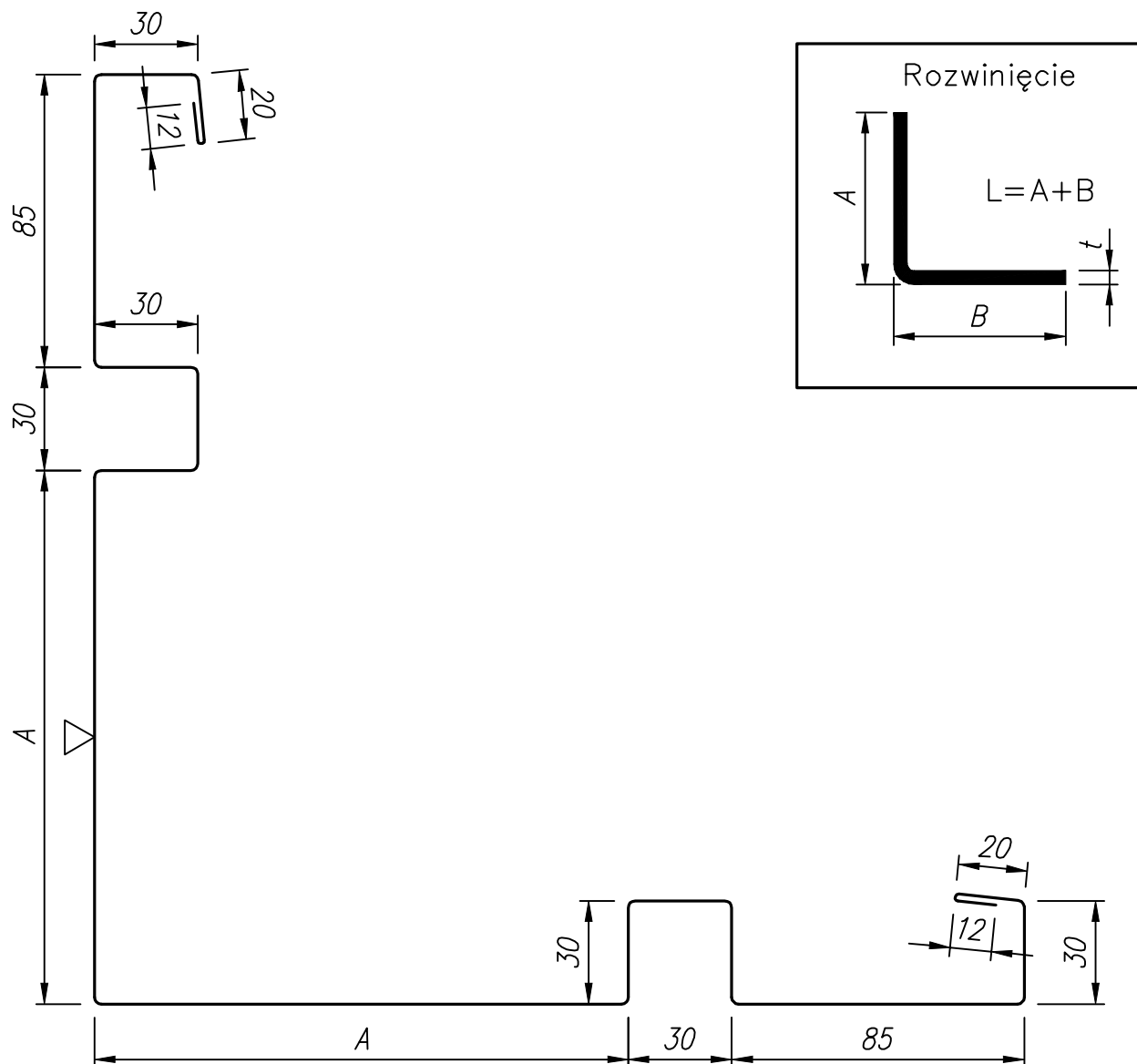
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-15
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-15.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



13	300	355	-	-	0.5	1184	1250; 2000; 2500	4.65
12	250	305	-	-	0.5	1084	1250; 2000; 2500	4.25
11	200	255	-	-	0.5	984	1250; 2000; 2500	3.86
10	160	215	-	-	0.5	904	1250; 2000; 2500	3.55
9	150	205	-	-	0.5	884	1250; 2000; 2500	3.47
8	125	180	-	-	0.5	834	1250; 2000; 2500	3.27
7	120	175	-	-	0.5	824	1250; 2000; 2500	3.23
6	100	155	-	-	0.5	784	1250; 2000; 2500	3.08
5	80	135	-	-	0.5	744	1250; 2000; 2500	2.92
4	75	130	-	-	0.5	734	1250; 2000; 2500	2.88
3	60	115	-	-	0.5	704	1250; 2000; 2500	2.76
2	50	105	-	-	0.5	684	1250; 2000; 2500	2.68
1	40	95	-	-	0.5	664	1250; 2000; 2500	2.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
	-

Zawartość	Obróbka 016 Kątownik zewnętrzny rowkowany
-----------	--



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

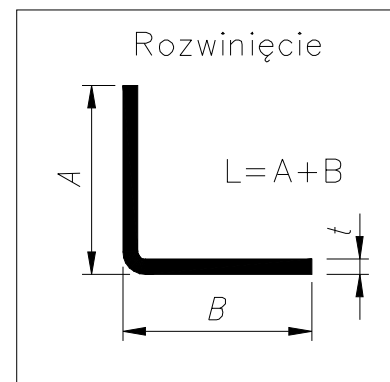
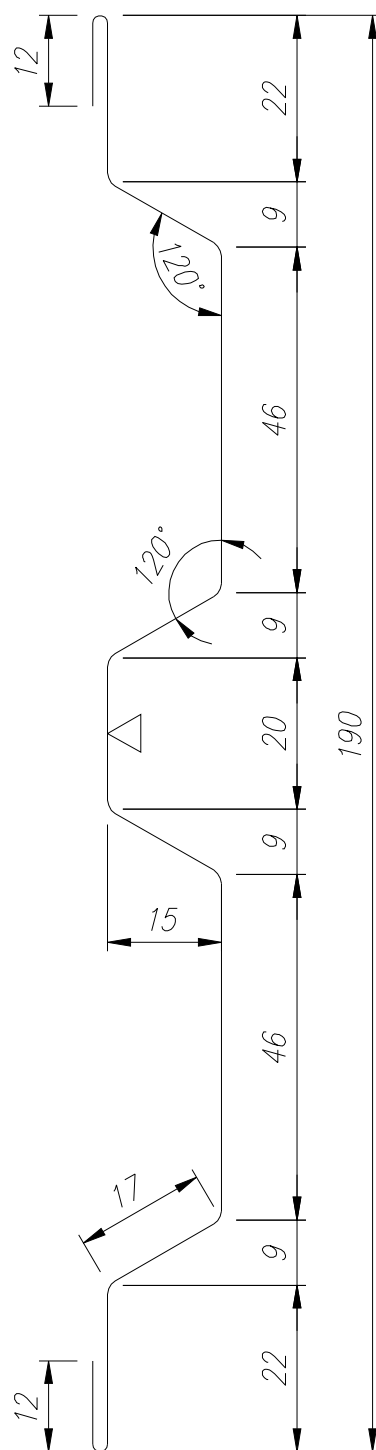
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21-16
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-16.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	250	1250; 2000; 2500	1.02
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 017 Listwa stykowa kasetonowa
-----------	--

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

Skala	1:1
-------	-----

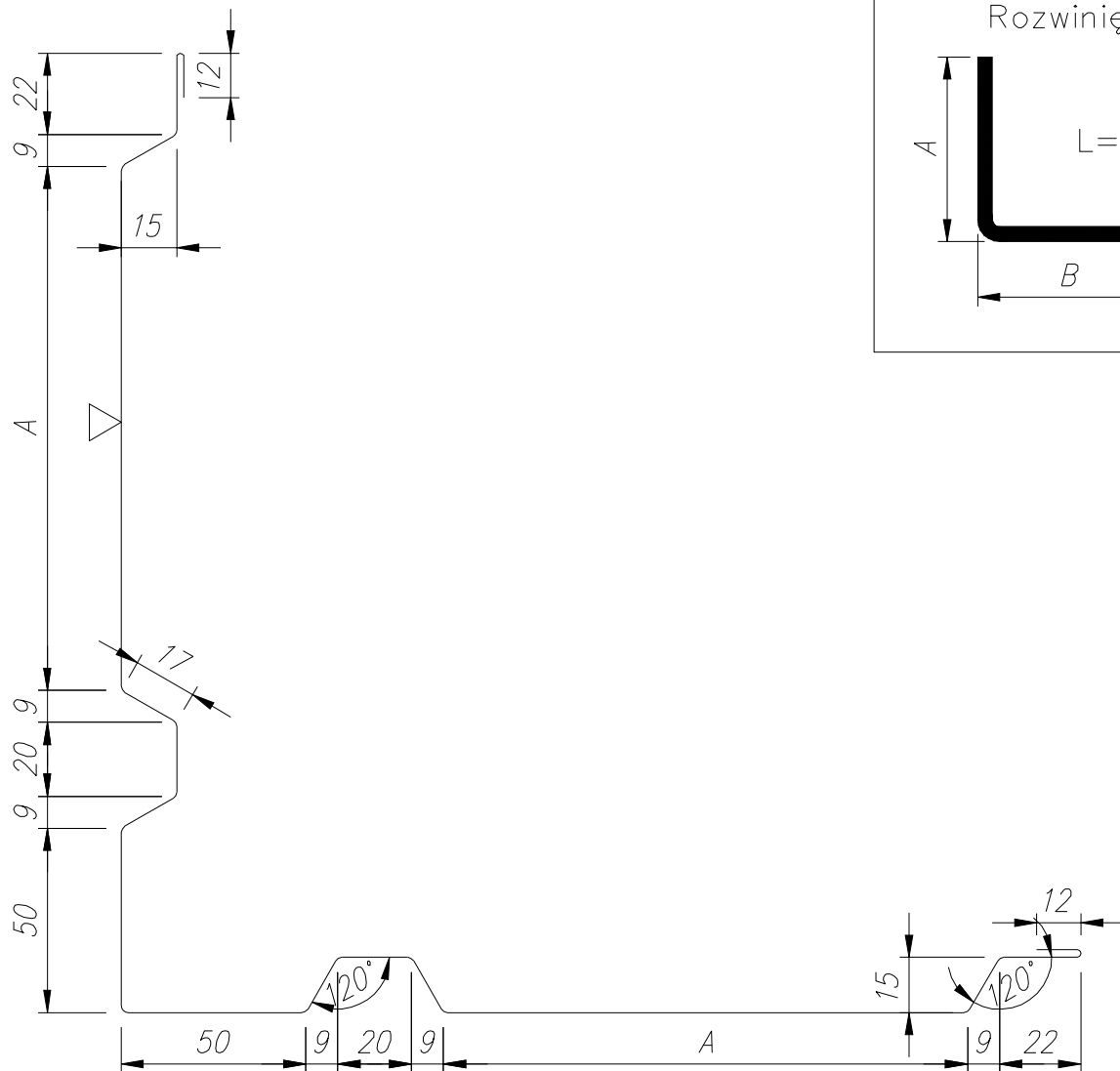
Numer rys.	21–17
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–17.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





13	300	342	-	-	0.5	996	1250; 2000; 2500	3.91
12	250	292	-	-	0.5	896	1250; 2000; 2500	3.52
11	200	242	-	-	0.5	796	1250; 2000; 2500	3.12
10	160	202	-	-	0.5	716	1250; 2000; 2500	2.81
9	150	192	-	-	0.5	696	1250; 2000; 2500	2.73
8	125	167	-	-	0.5	646	1250; 2000; 2500	2.54
7	120	162	-	-	0.5	636	1250; 2000; 2500	2.50
6	100	142	-	-	0.5	596	1250; 2000; 2500	2.34
5	80	122	-	-	0.5	556	1250; 2000; 2500	2.18
4	75	117	-	-	0.5	546	1250; 2000; 2500	2.14
3	60	102	-	-	0.5	516	1250; 2000; 2500	2.02
2	50	92	-	-	0.5	496	1250; 2000; 2500	1.95
1	40	82	-	-	0.5	476	1250; 2000; 2500	1.87
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 018 Kątownik zewnętrzny kasetonowy
-----------	---

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



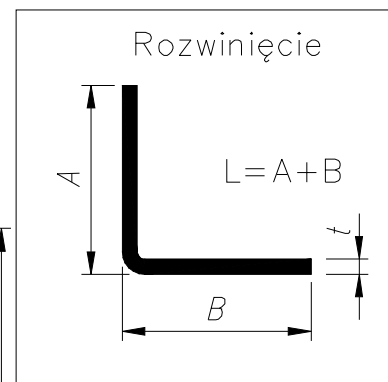
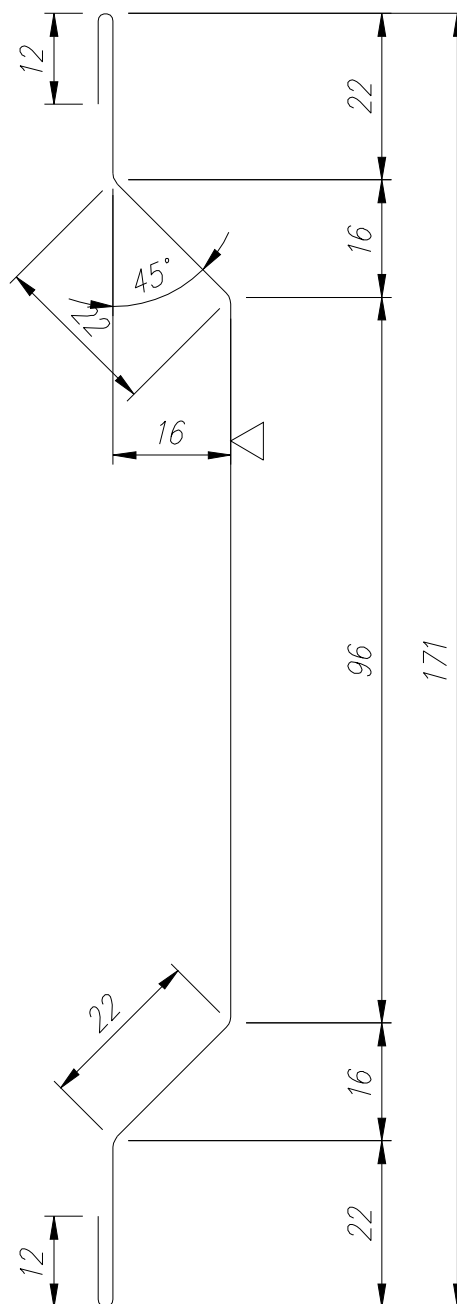
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21-18
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-18.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 019 Listwa stykowa płaska
-----------	--------------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2011.04.20
------	------------

Skala	1:1
-------	-----

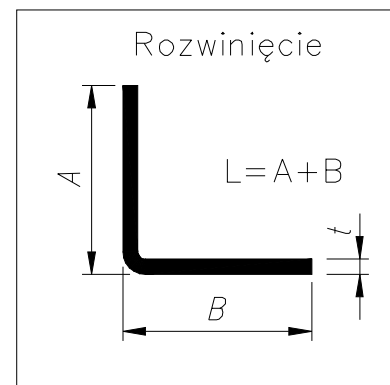
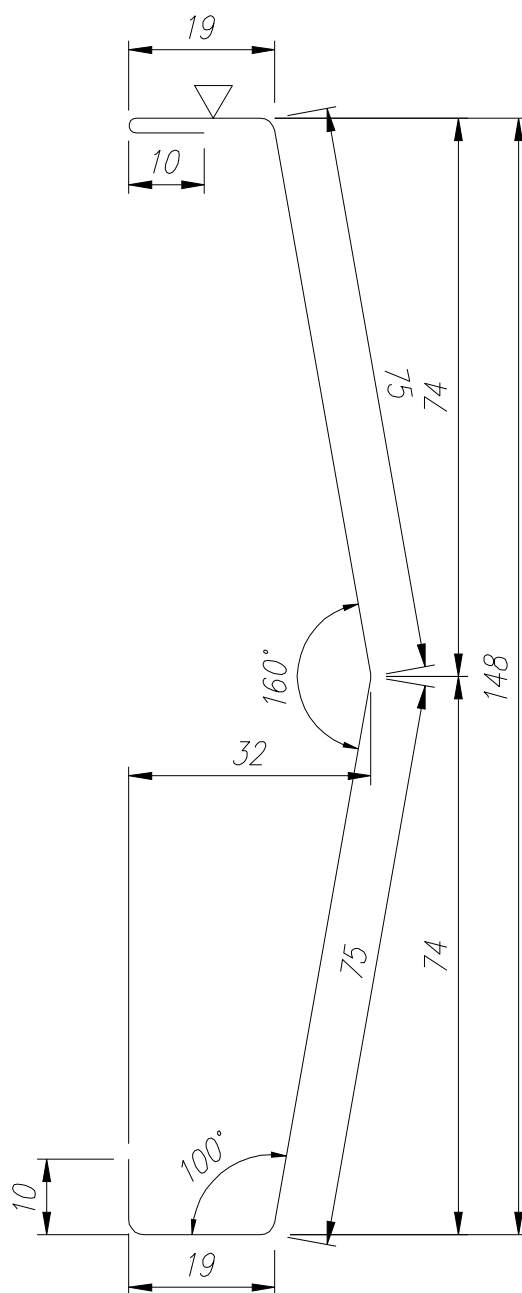
Numer rys.	21–19
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–19.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 019A Listwa stykowa-ukryte łączniki
-----------	--



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2031.03.31
------	------------

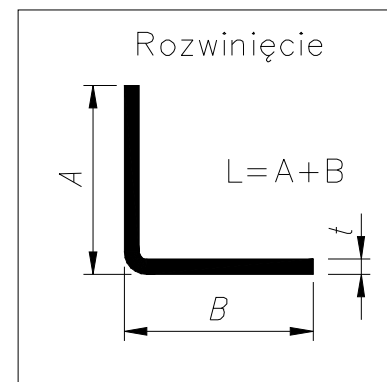
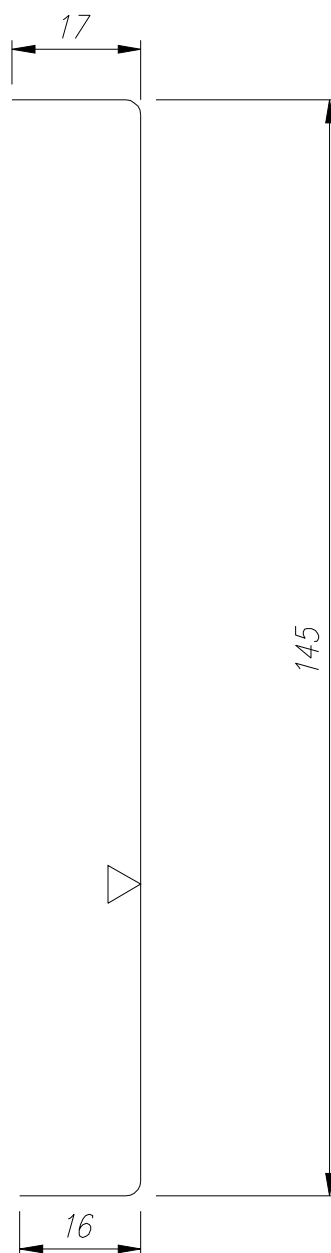
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21-19A
------------	--------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21-19A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	178	200	0.14
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 019B Listwa stykowa–ukryte łączniki–uchwyt montażowy
-----------	---

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



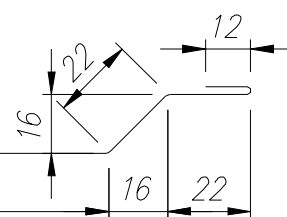
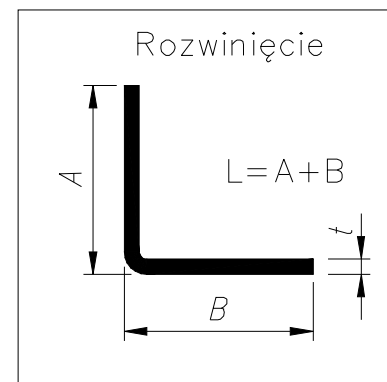
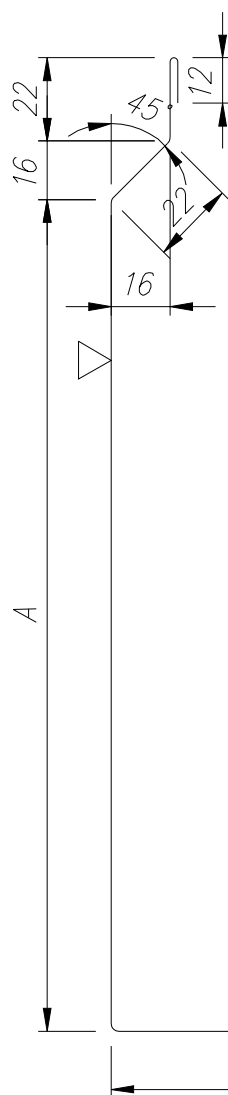
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21–19B
------------	--------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–19B.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



13	300	420	-	-	0.5	952	1250; 2000; 2500	3.74
12	250	370	-	-	0.5	852	1250; 2000; 2500	3.34
11	200	320	-	-	0.5	751	1250; 2000; 2500	2.95
10	160	280	-	-	0.5	672	1250; 2000; 2500	2.64
9	150	257	-	-	0.5	626	1250; 2000; 2500	2.46
8	125	245	-	-	0.5	602	1250; 2000; 2500	2.36
7	120	240	-	-	0.5	592	1250; 2000; 2500	2.32
6	100	220	-	-	0.5	552	1250; 2000; 2500	2.17
5	80	200	-	-	0.5	512	1250; 2000; 2500	2.01
4	75	195	-	-	0.5	502	1250; 2000; 2500	1.97
3	60	180	-	-	0.5	472	1250; 2000; 2500	1.85
2	50	170	-	-	0.5	452	1250; 2000; 2500	1.77
1	40	152	-	-	0.5	416	1250; 2000; 2500	1.63
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 020 Kątownik zewnętrzny płaski
-----------	---

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

Numer rys.	21-20
------------	-------

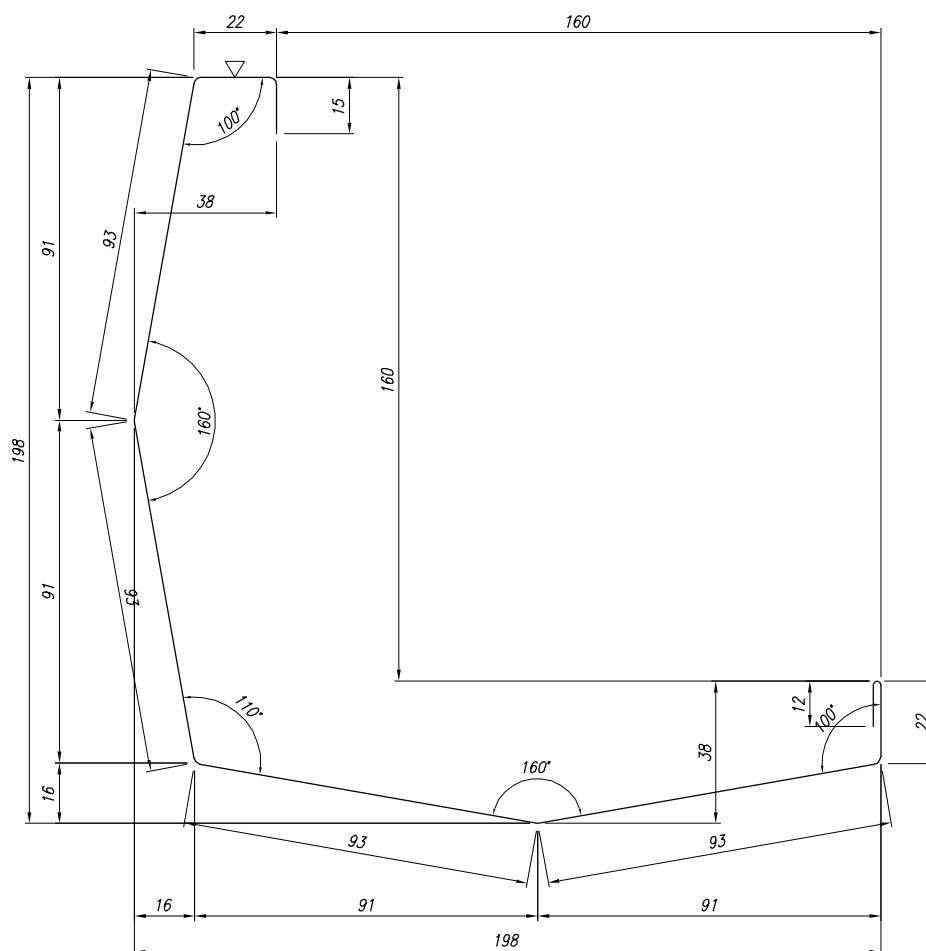
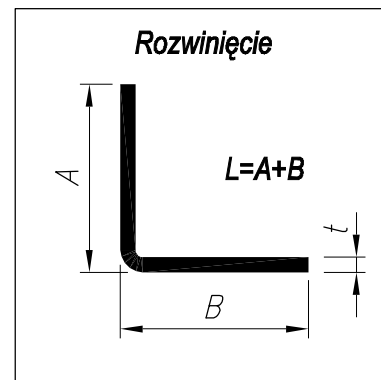
Zmiana	A
--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21-20.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



6	100	—	—	—	0.5	443	1250; 2000; 2500	1.74
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 020A Kątownik zewnętrzny—ukryte łączniki
-----------	---

Opracował	EUROPANELS	Data	2013.04.04
-----------	------------	------	------------

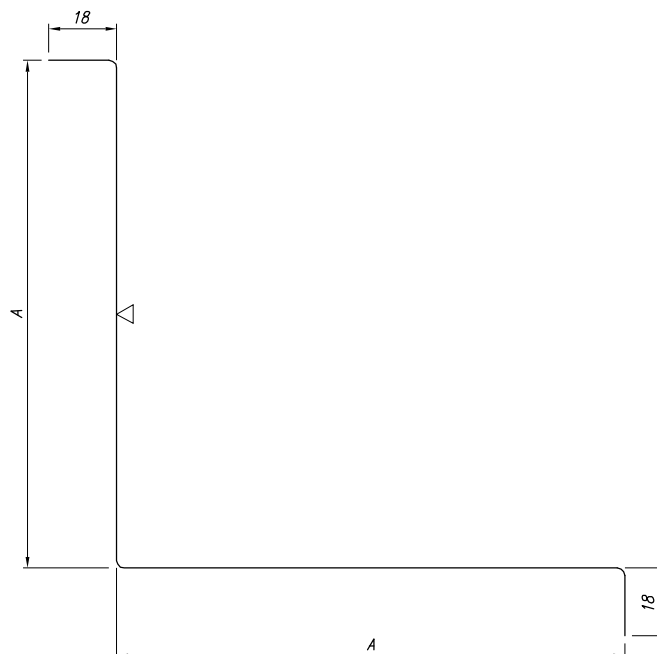
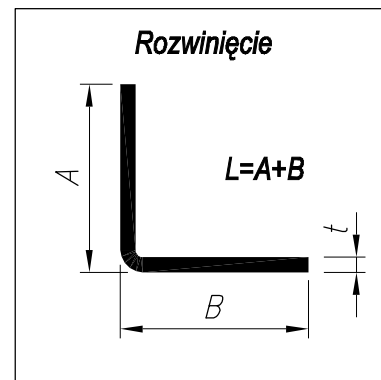
Numer rys.	21-20A-2	Zmiana	A
------------	----------	--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21-20A-2.pdf
------	--------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



7	120	180	—	—	0.5	396	200	0.31
6	100	160	—	—	0.5	356	200	0.28
5	80	135	—	—	0.5	306	200	0.24
4	75							
3	60							
2	50							
1	40							
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 020B Kątownik zewnętrzny—ukryte łączniki—uchwyt montażowy
-----------	--



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2013.02.19
------	------------

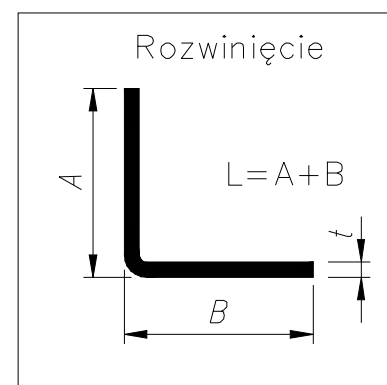
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21–20B
------------	--------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–20B.pdf
------	------------

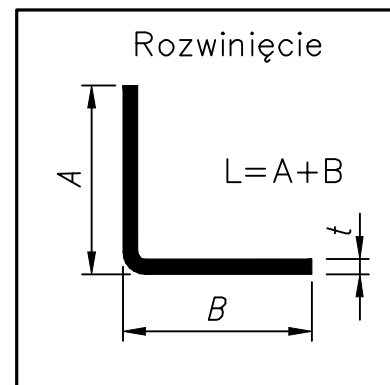
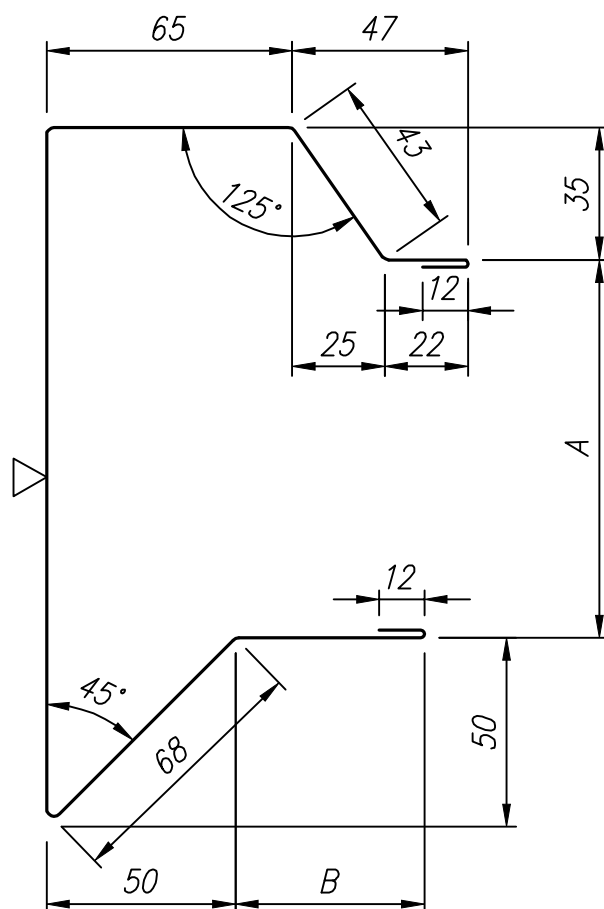
Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



1	- *	-	-	-	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Plik	21-22.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



14	300	300	50	–	0.5	660	1250; 2000; 2500	2.59
13	250	250	50	–	0.5	610	1250; 2000; 2500	2.39
12	200	200	50	–	0.5	560	1250; 2000; 2500	2.20
11	165	165	50	–	0.5	525	1250; 2000; 2500	2.06
10	150	150	50	–	0.5	510	1250; 2000; 2500	2.00
9	145	145	50	–	0.5	505	1250; 2000; 2500	1.98
8	125	125	50	–	0.5	485	1250; 2000; 2500	1.90
7	120	120	50	–	0.5	480	1250; 2000; 2500	1.88
6	100	100	50	–	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
5	80	80	50	–	0.5	440	1250; 2000; 2500	1.73
4	75	75	50	–	0.5	435	1250; 2000; 2500	1.71
3	60	60	47	–	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
2	50	50	50	–	0.5	410	1250; 2000; 2500	1.61
1	40	40	50	–	0.5	400	1250; 2000; 2500	1.57
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 024 Listwa zamykająca
-----------	----------------------------------

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

Skala	1:2
-------	-----

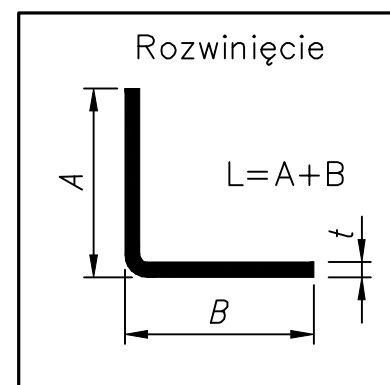
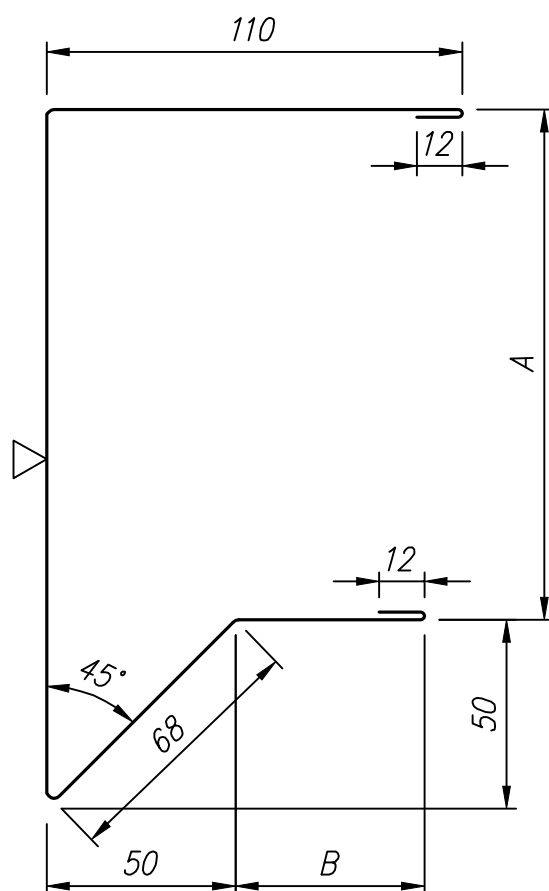
Numer rys.	21–24
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–24.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





7	165	200	50	–	0.5	505	1250; 2000; 2500	1.98
6	145	180	50	–	0.5	485	1250; 2000; 2500	1.90
5	120	155	50	–	0.5	460	1250; 2000; 2500	1.80
4	100	135	50	–	0.5	440	1250; 2000; 2500	1.73
3	80	115	47	–	0.5	417	1250; 2000; 2500	1.64
2	60	95	50	–	0.5	400	1250; 2000; 2500	1.57
1	40	75	50	–	0.5	380	1250; 2000; 2500	1.49
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 025 Listwa zamykająca
-----------	----------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2021.03.31
-----------	------------	------	------------

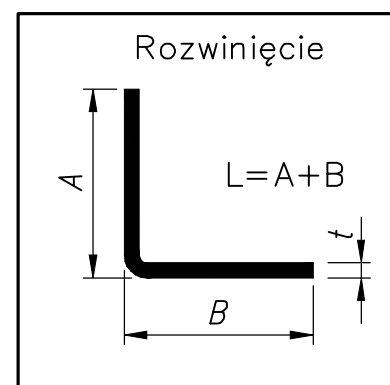
Numer rys.	21–25	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21–25.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



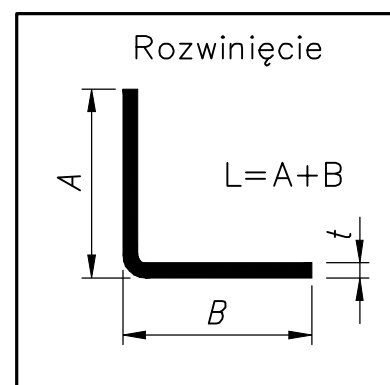
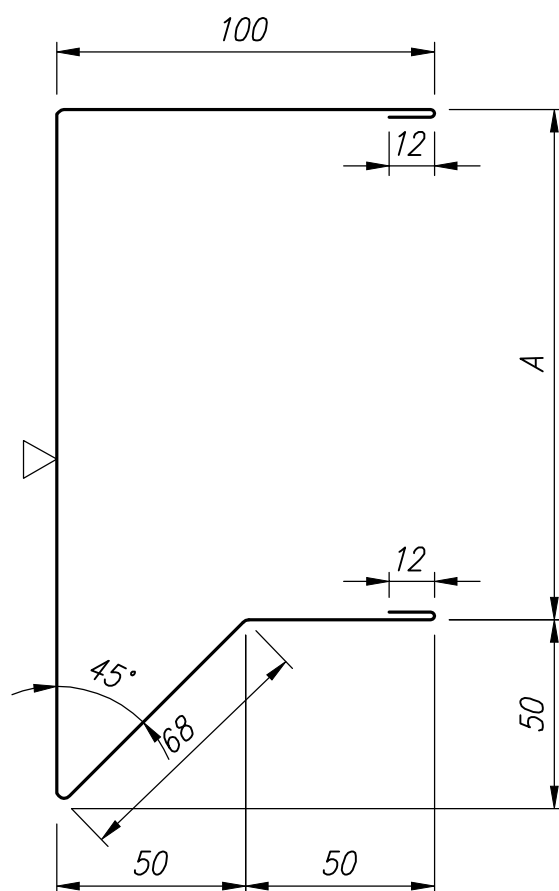
Projekt	—
	—

1 EURO PANELS
PRODUCENT PŁYT WARSTWOWYCH

Skala	1:2
-------	-----

Plik	21-25A.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



3	120/145/165	175	–	–	0.5	470	1250; 2000; 2500	1.84
2	100/125/145	155	–	–	0.5	450	1250; 2000; 2500	1.77
1	80/105/125	135	–	–	0.5	430	1250; 2000; 2500	1.69
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 025B Listwa zamykająca – płyty BD
-----------	--

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2023.02.24
------	------------

Skala	1:2
-------	-----

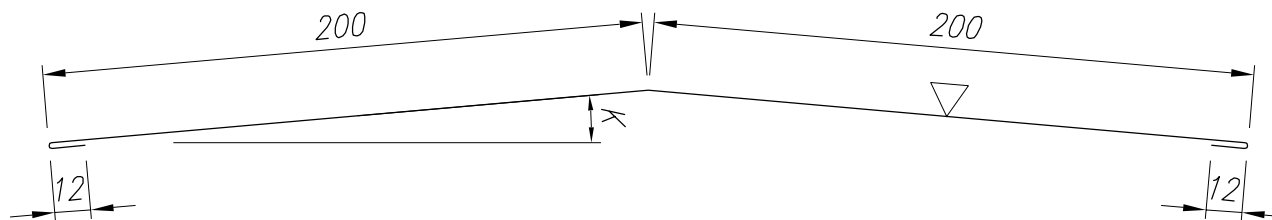
Numer rys.	21–25B
------------	--------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–25B.pdf
------	------------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	**	0.5	424	1250; 2000; 2500	1.66
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 027 Kalenica zewnętrzna
-----------	------------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.26
-----------	------------	------	------------

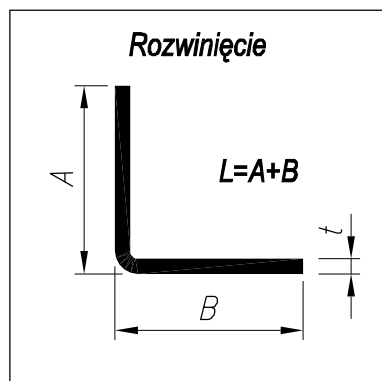
Numer rys.	21–27	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

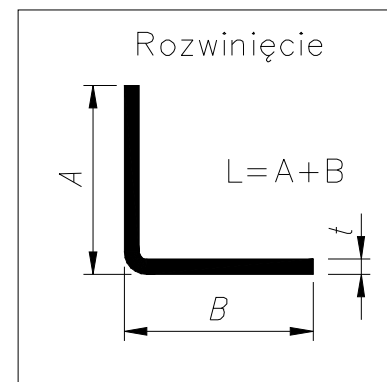
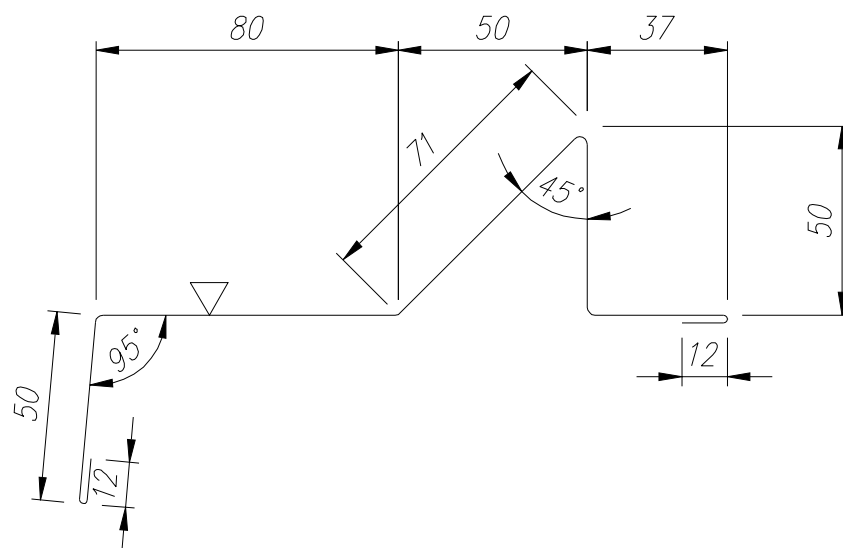


Skala	1:2.5
-------	-------

Plik	21–27.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 028 Listwa okapowa
-----------	-------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

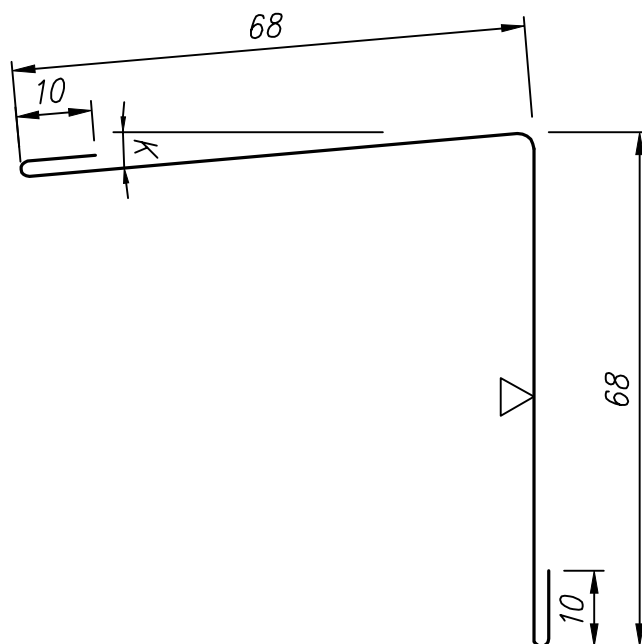
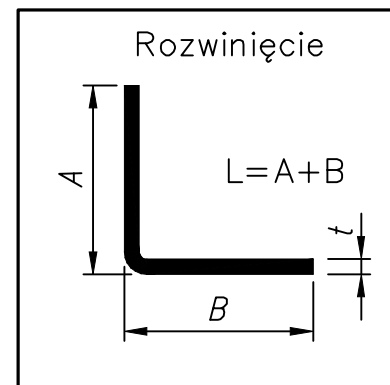
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21–28
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–28.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	**	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
	–

Zawartość	Obróbka 029 Kątownik wewnętrzny symetryczny
-----------	--



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

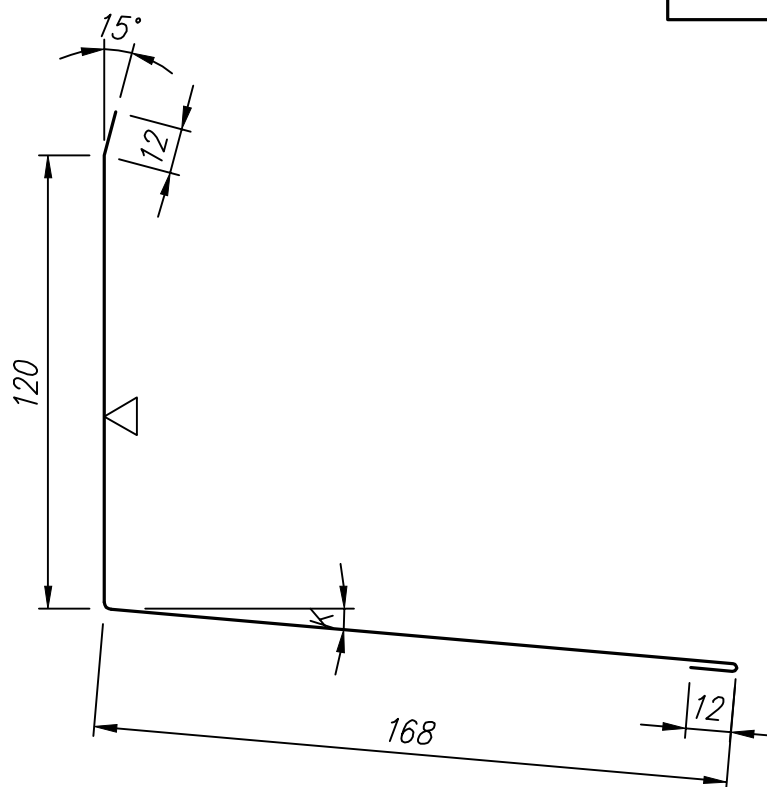
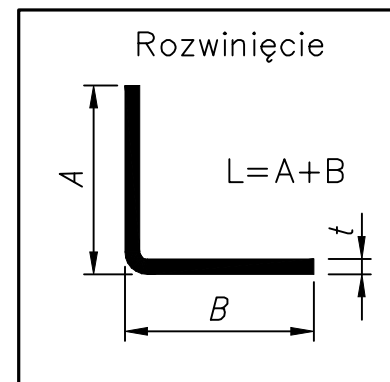
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21–29
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–29.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 030 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

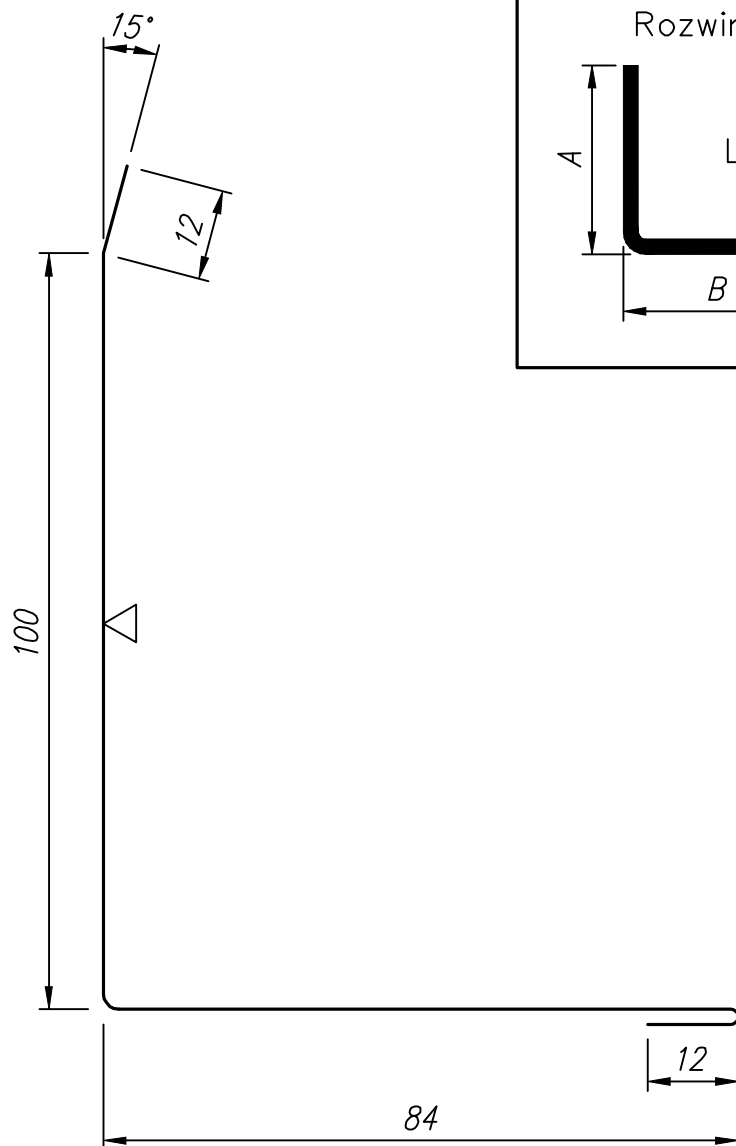
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21–30
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–30.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	208	1250; 2000; 2500	0.82
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 031 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

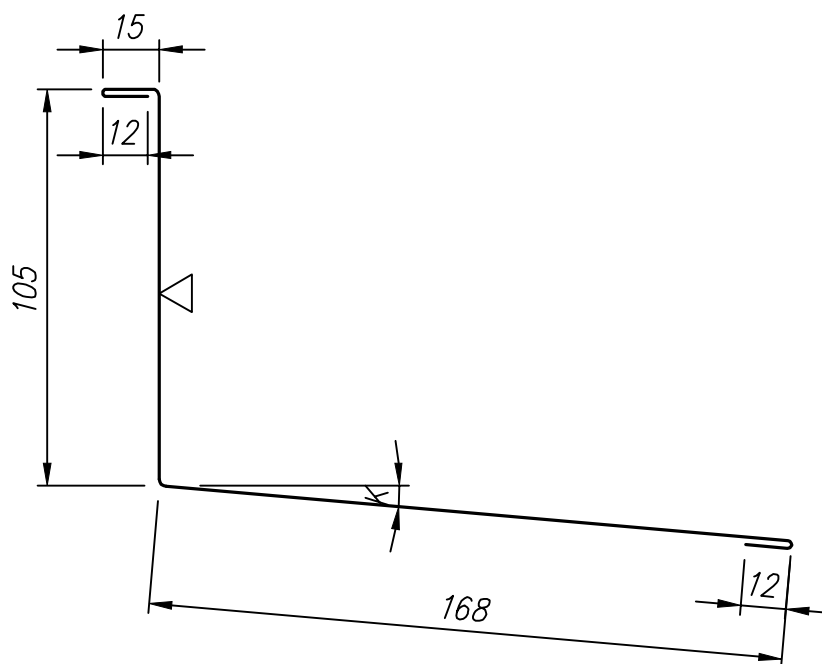
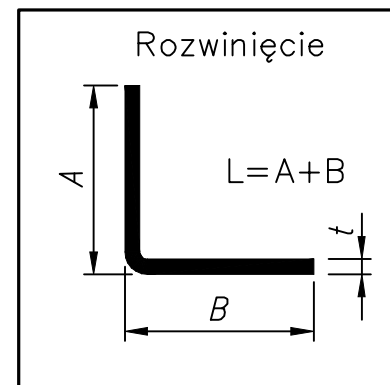
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21–31
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–31.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	312	1250; 2000; 2500	1.22
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 032 Listwa attykowa
-----------	--------------------------------



Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------

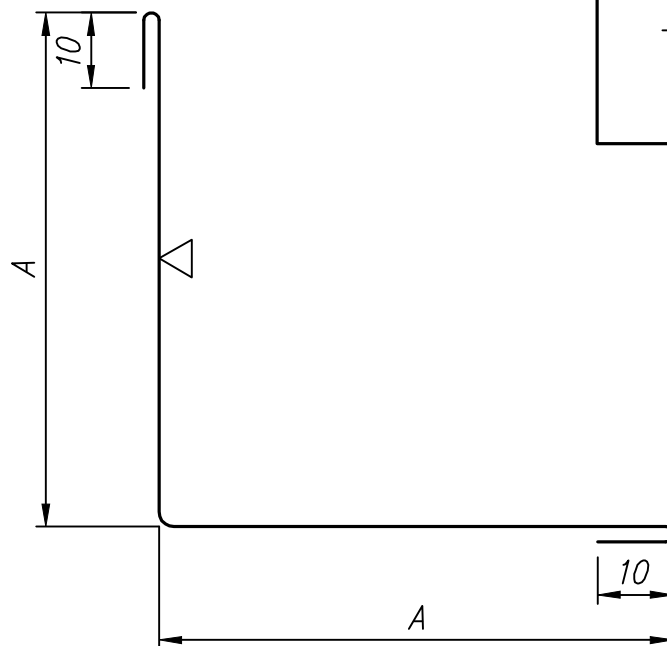
Skala	1:2
-------	-----

Numer rys.	21–32
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–32.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	68	–	–	0.5	156	1250; 2000; 2500	0.61
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 033 Kątownik wewnętrzny symetryczny
-----------	--

Opracował	EUROPANELS
-----------	------------

Data	2021.03.31
------	------------



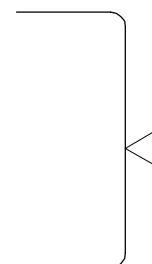
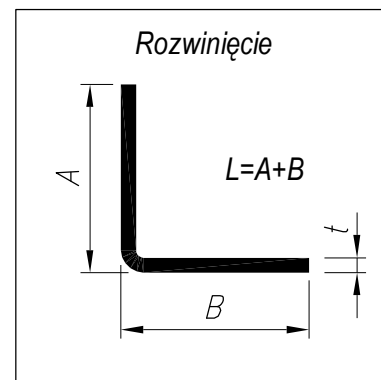
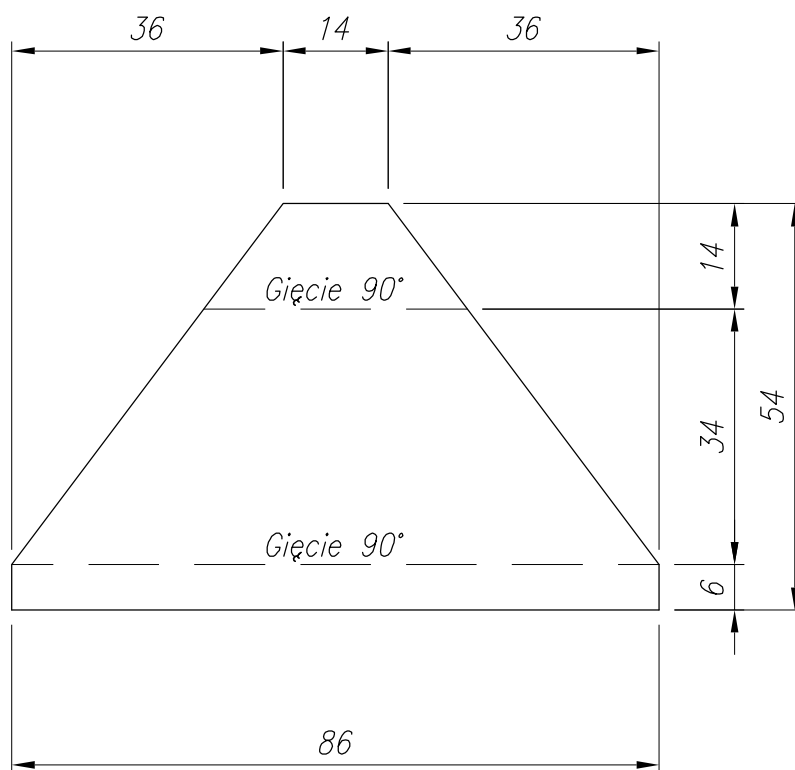
Skala	1:1
-------	-----

Numer rys.	21–33
------------	-------

Zmiana	A
--------	---

Plik	21–33.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	54	86	0.02
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Masa obróbki [kg]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 034 Zaslepka
-----------	-------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.11.17
-----------	------------	------	------------

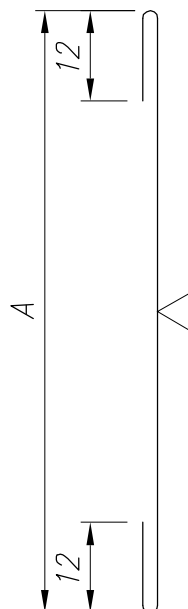
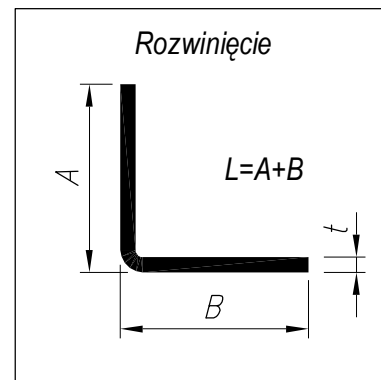
Numer rys.	21–34	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21–34.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	80	–	–	0.5	104	1250; 2000; 2500	0.41
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 035 Listwa stykowa – maskująca
-----------	---

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.26
-----------	------------	------	------------

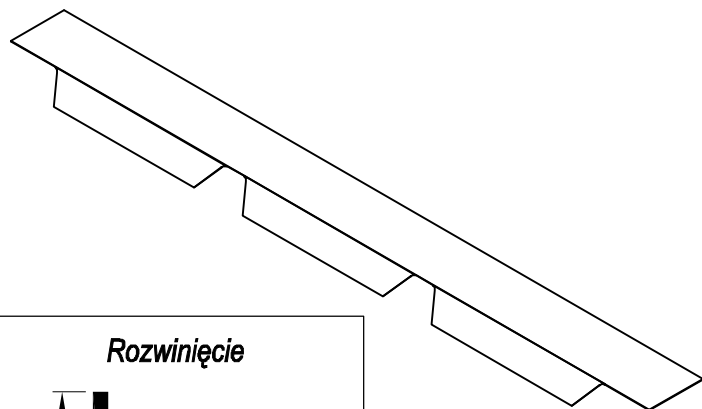
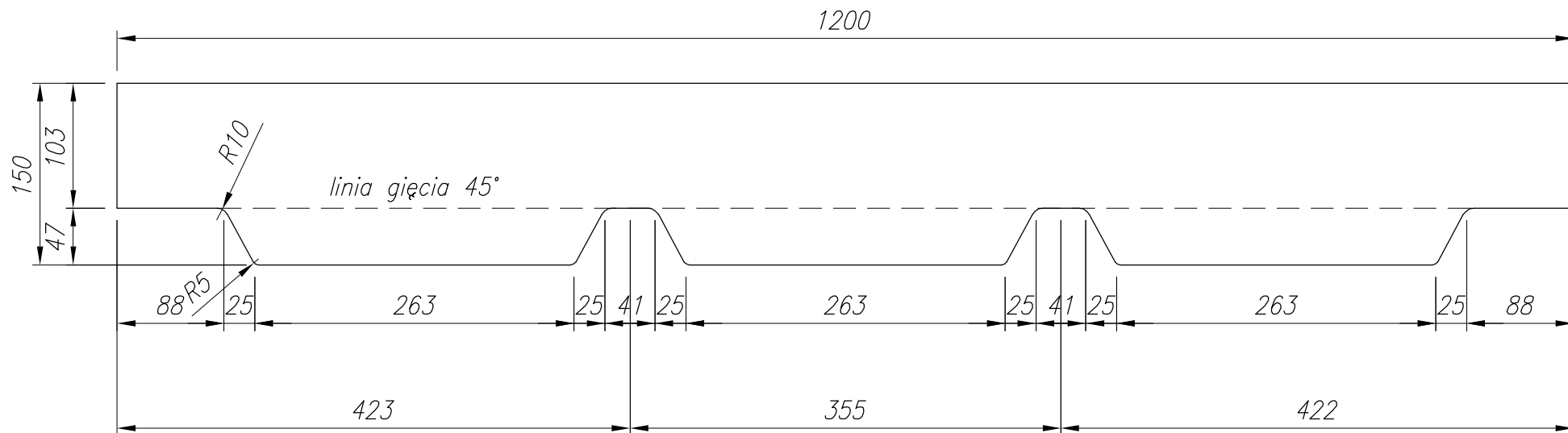
Numer rys.	21–35	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21–35.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



** - wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* - wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	- *	-	-	**	0.5	150	1200	0.71
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Masa obróbki [kg]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 038 Listwa kalenicowa
-----------	----------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.07.26
-----------	------------	------	------------

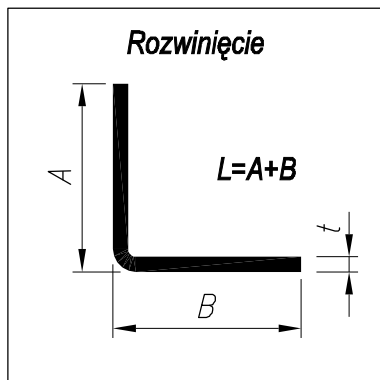
Numer rys.	21-38	Zmiana	A
------------	-------	--------	---

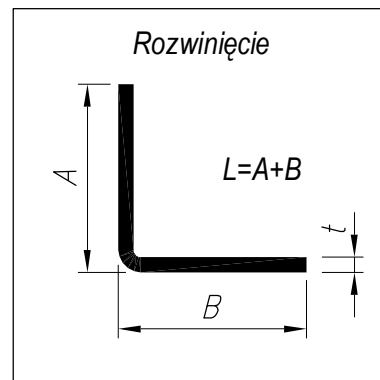
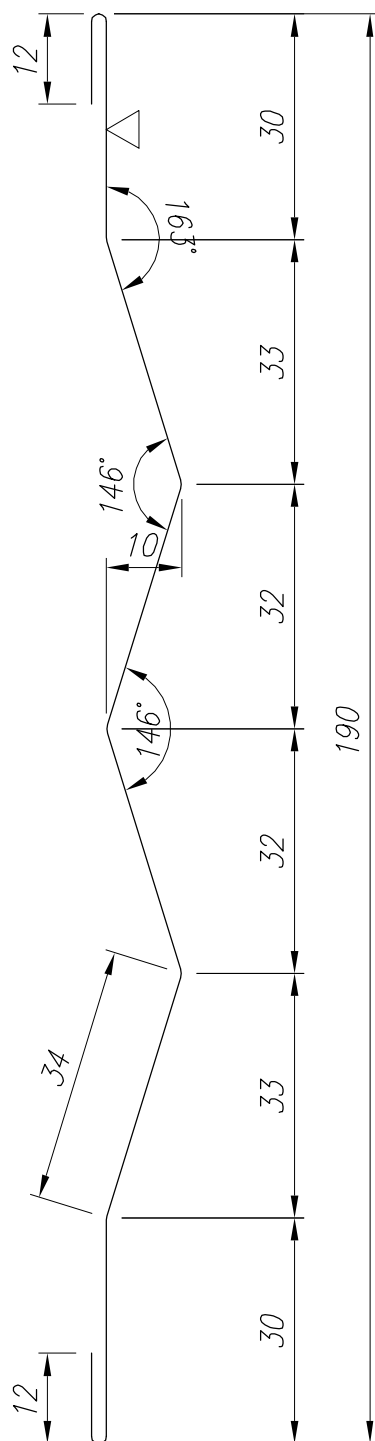


Skala	1:5
-------	-----

Plik	21-38.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant





* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	220	1250; 2000; 2500	0.86
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 040 Listwa stykowa skośna
-----------	--------------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2010.09.16
-----------	------------	------	------------

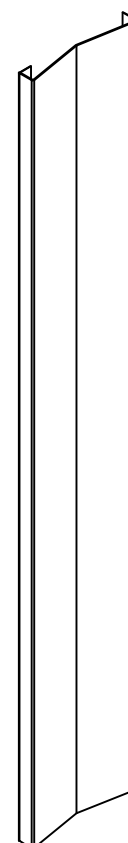
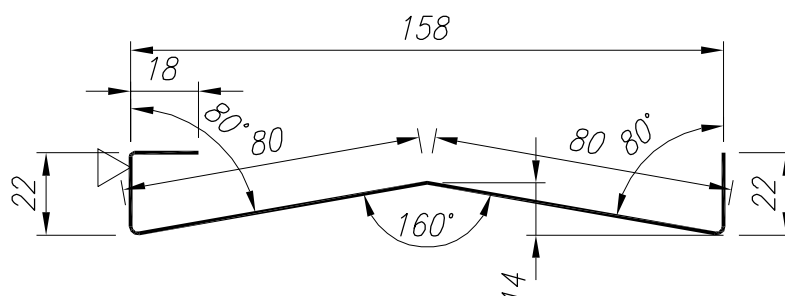
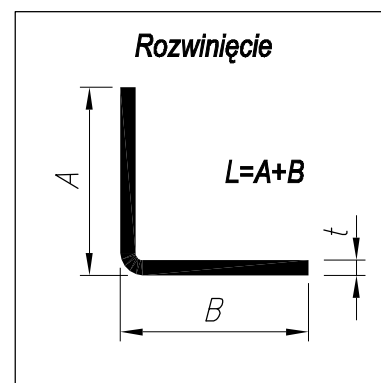
Numer rys.	21–40	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21–40.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	222	1250; 2000; 2500	0.87
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 044 Listwa mocująca
-----------	--------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2013.08.05
-----------	------------	------	------------

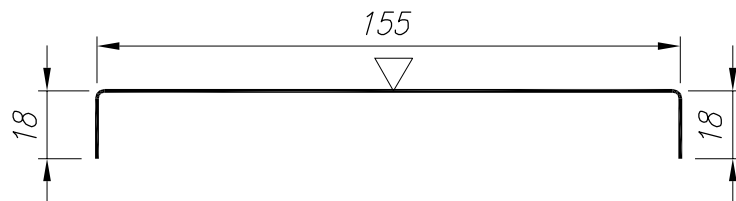
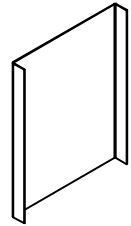
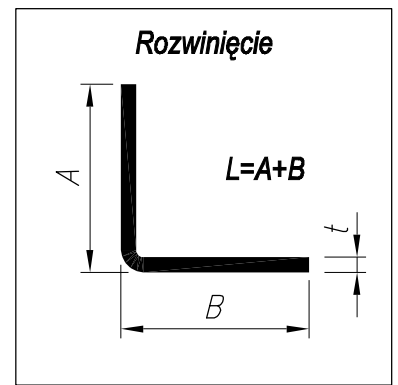
Numer rys.	21-44	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21-44.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

1	– *	–	–	–	0.5	191	200	0.75
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 045 Listwa mocująca – podstawa
-----------	---

Opracował	EUROPANELS	Data	2013.08.05
-----------	------------	------	------------

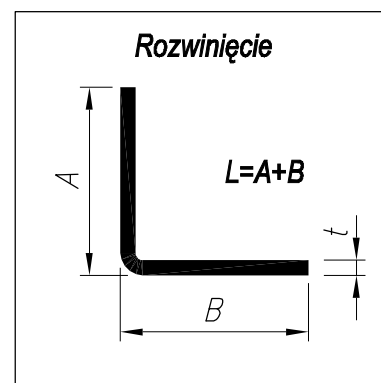
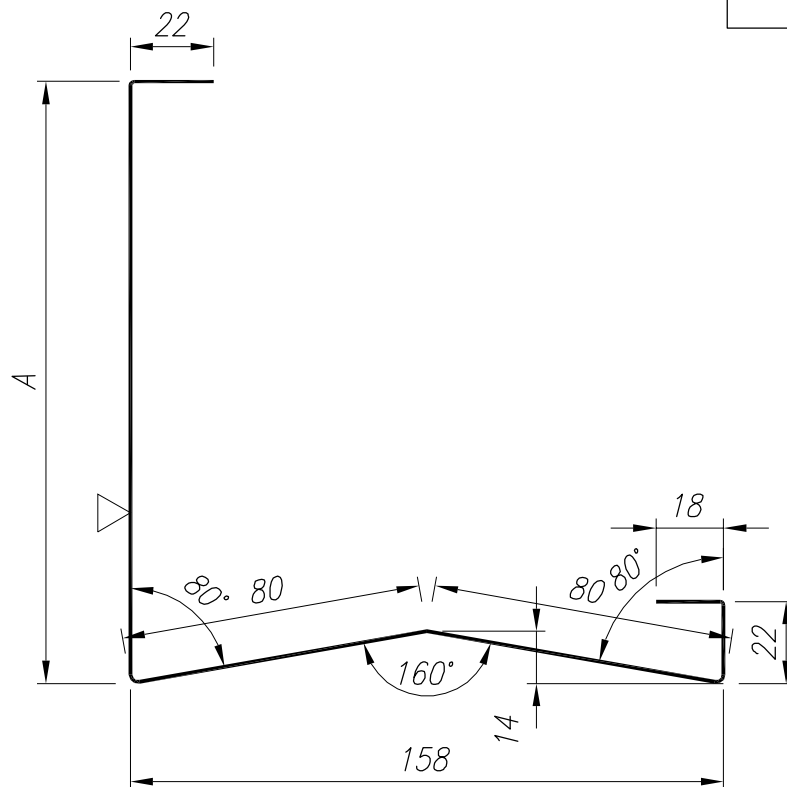
Numer rys.	21–45	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21–45.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



10	160	240	—	—	0.5	462	1250; 2000; 2500	1.81
9	150	230	—	—	0.5	452	1250; 2000; 2500	1.77
8	125	205	—	—	0.5	427	1250; 2000; 2500	1.68
7	120	200	—	—	0.5	422	1250; 2000; 2500	1.66
6	100	180	—	—	0.5	402	1250; 2000; 2500	1.58
5	80	160	—	—	0.5	382	1250; 2000; 2500	1.50
4	75							
3	60							
2	50							
1	40							
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Obróbka 046 Kątownik zewnętrzny
-----------	------------------------------------

Opracował	EUROPANELS	Data	2013.08.05
-----------	------------	------	------------

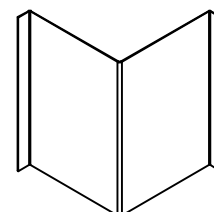
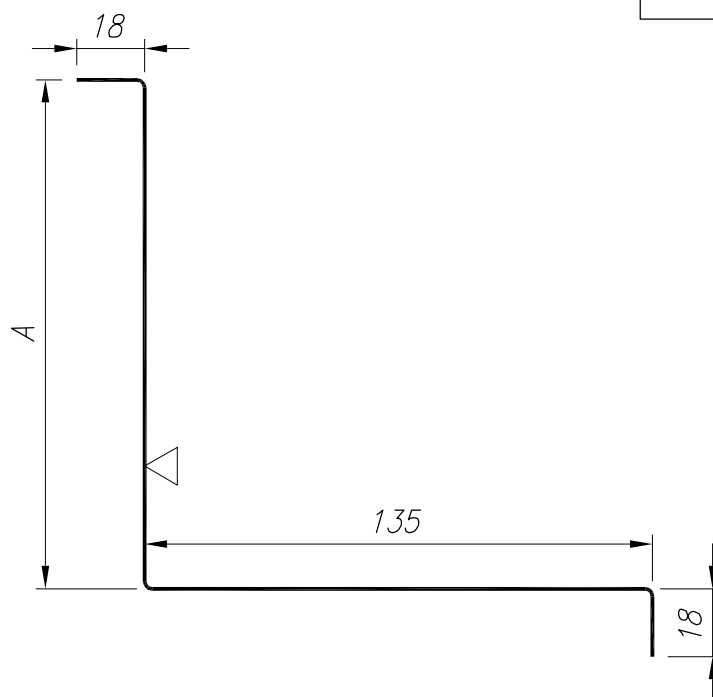
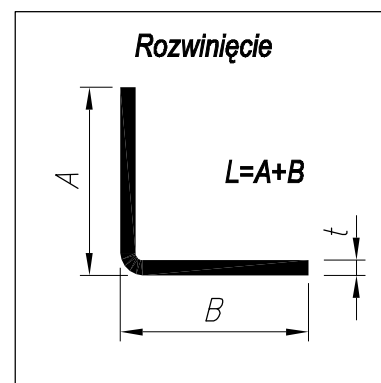
Numer rys.	21-46	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21-46.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



10	160	215	–	–	0.5	386	200	1.52
9	150	205	–	–	0.5	376	200	1.48
8	125	180	–	–	0.5	351	200	1.38
7	120	175	–	–	0.5	346	200	1.36
6	100	155	–	–	0.5	326	200	1.28
5	80	135	–	–	0.5	306	200	1.20
4	75							
3	60							
2	50							
1	40							
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 047 Kątownik zewnętrzny – podstawa
-----------	---

Opracował	EUROPANELS	Data	2013.08.05
-----------	------------	------	------------

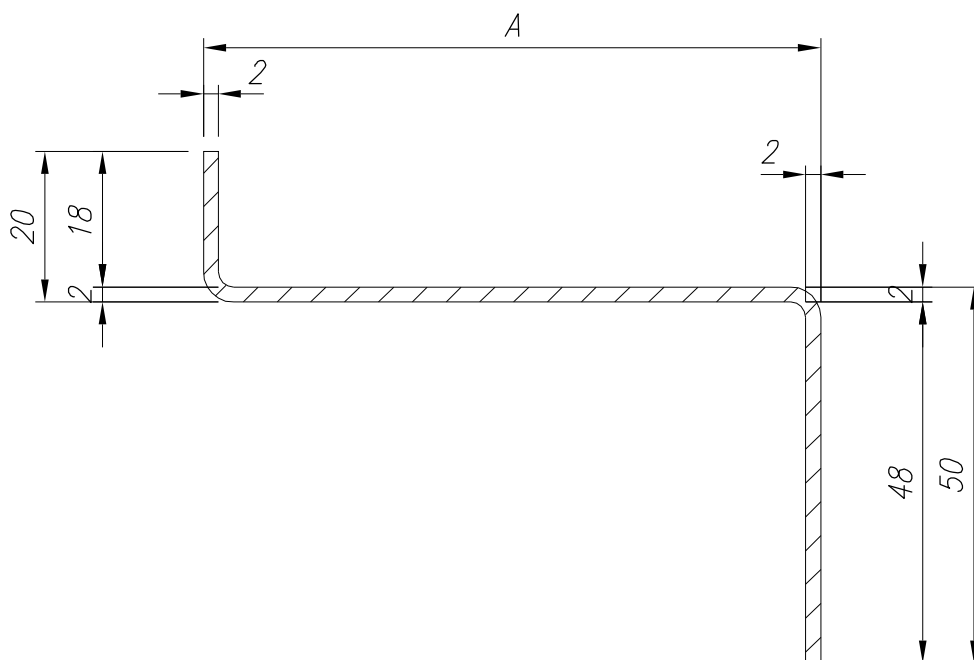
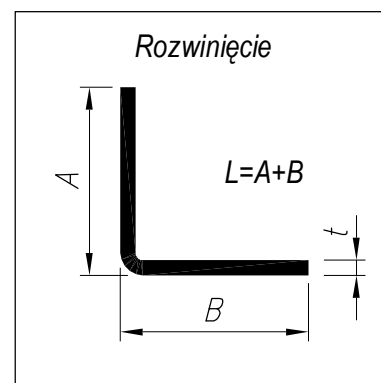
Numer rys.	21–47	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:2
-------	-----

Plik	21–47.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant



6	160	142	—	—	2.0	212	300	1.00
5	120	102	—	—	2.0	172	300	0.81
4	100	82	—	—	2.0	152	300	0.72
3	80	62	—	—	2.0	132	300	0.62
2	60	42	—	—	2.0	112	300	0.53
1	50	32	—	—	2.0	102	300	0.48
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg]

Projekt	—
---------	---

Zawartość	Listwa startowa Listwa startowa dla płyt DS/PS
-----------	---

Opracował	EUROPANELS	Data	2013.11.04
-----------	------------	------	------------

Numer rys.	21-48	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-48.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant