

## I. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### a. Przeznaczenie

**PolDeck MD** sind Sandwichplatten für Dächer mit einem Kern aus steifem Polyurethanschaum (PU) und einer Innenhaut aus Laminat oder JUT. Sie werden mittels Schrauben, die über die gesamte Plattenstärke (durchgehend) eingesetzt werden, befestigt. Die Außenhaut besteht aus Metall wie bei den standardmäßigen Dachplatten TD. **PolDeck MD** eignen sich hauptsächlich für Stallgebäude, in denen Ammoniak in der Luftauftritt, bzw. wo die bestehende Dacheindeckung thermisch gedämmt werden muss.

Die Platten **PolDeck MD** können für den Gartenbau, die Aufbewahrungsanlagen, Lagerhallen, Vieh- und Hühnerställe und andere Bauwerke mit einer Dachneigung von mindestens 4° (7 %) bei kontinuierlicher Plattenmontage und 6° (10 %) bei Plattenmontage, auch mit Lichtplatten verwendet werden. Die Deckschalen aus Laminat können mit dem Hochdruckreiniger gereinigt werden.

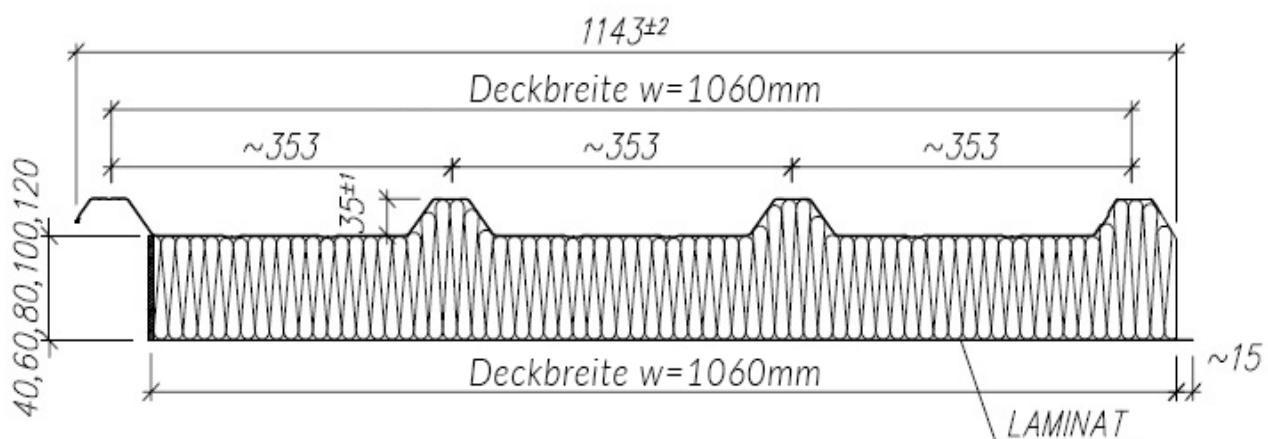
### b. Eigenschaften

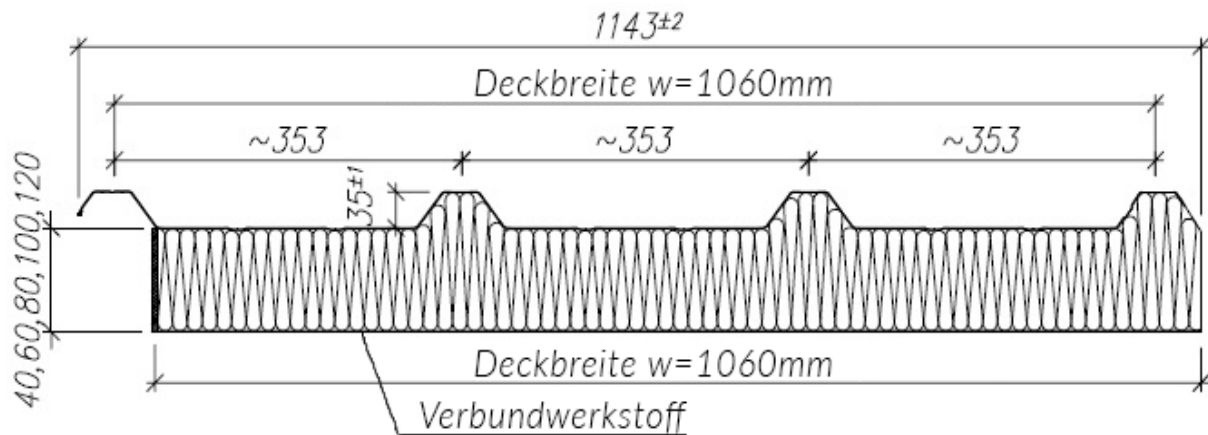
Die Platten **PolDeck MD** zeichnen sich durch Schallschutz, sehr gute Wärmedämmung, Dichtheit und leichte Verlegung aus. Die Platten können längsseitig überlappt verlegt werden. Die Deckbreite der Platten beträgt 1060 mm.

## II. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN, TECHNISCHE DATEN

### a. Abmessungen

DECKBREITE [mm]:	1060
GESAMTBREITE [mm]:	1160
PLATTENLÄNGE [mm]:	standard min. 2100 dla MD 40/75; 2800 für andere Plattendicken; die Platten können zugeschnitten werden / Zuzahlung!
	max. 14 000
PLATTENDICKE (Dämmkern/ Hochsicke) [mm]:	40/75; 60/95; 80/115; 100/135; 120/155
ÜBERLAPPUNG [mm]:	ab 50- 300 links und rechts

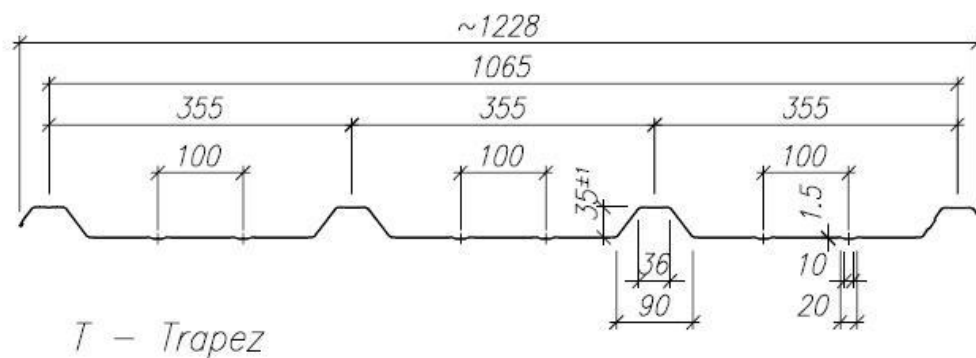




### b. Profilierung der äußeren Deckschicht

Standard:

- Trapezblechprofil T35 mit Verstärkungssicken (2 Verstärkungssicken zwischen den Hochsicken)



### c. Profilierung der inneren Deckschicht

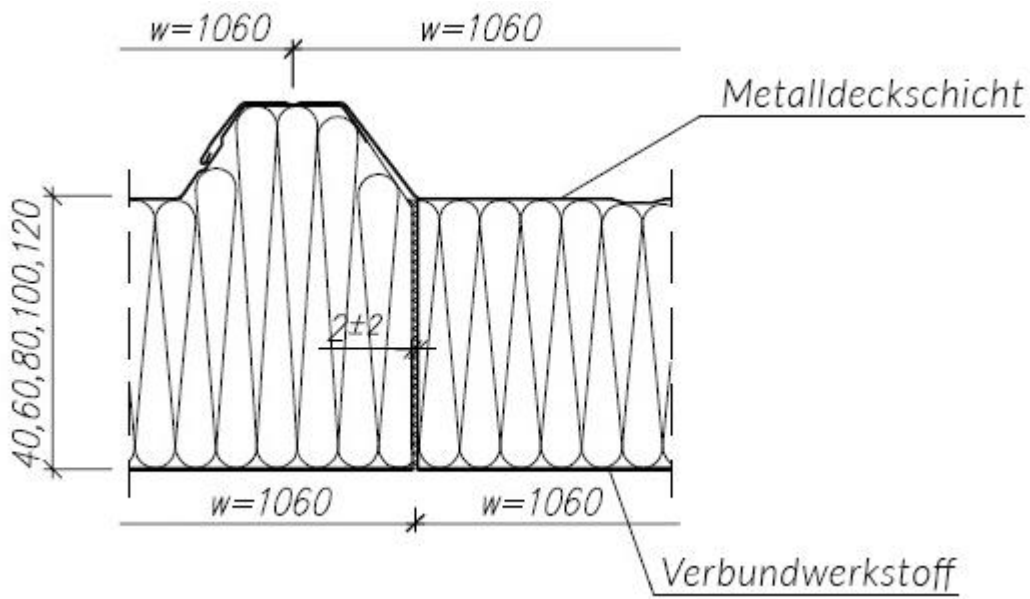
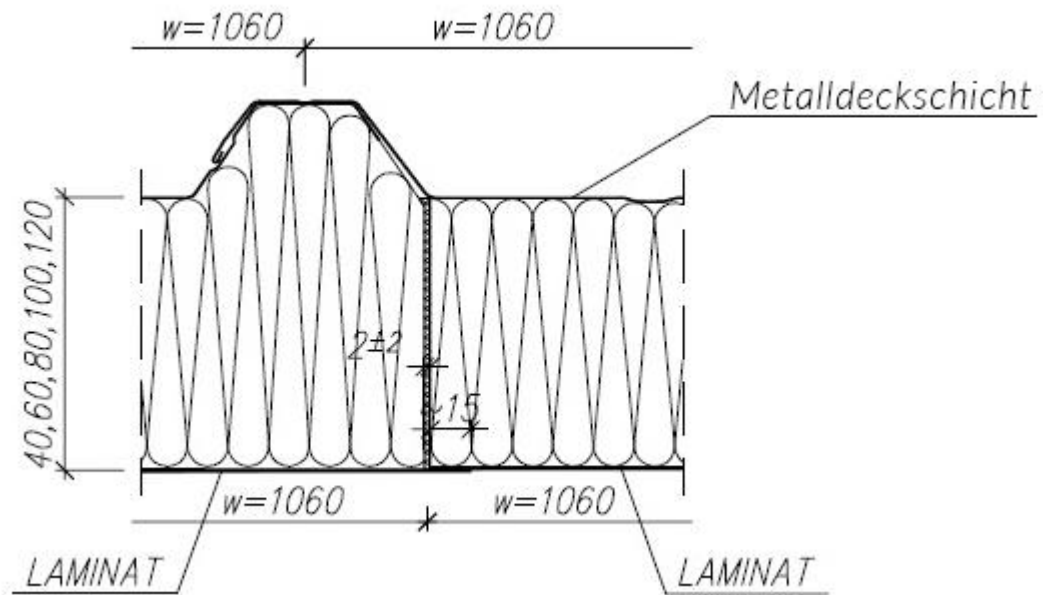
Standard:

- Eben/Flach (F)

### d. Plattenstoß

Entlang eines Plattenrandes wird die Alufolie angebracht.

Entlang des anderen Plattenrandes wird die Dichtung aus Polyurethan- Schaumstoff (mit Alufolie verstärkt) angebracht.



#### e. Gewicht

PLATTENDICKE [mm]	GEWICHT 1 m <sup>2</sup> [kg]
40/75	6,47
60/95	7,23
80/115	7,98
100/135	8,74
120/155	9,50

## f. Deckschalen

Außenschale: Stahlblech 0,5 mm

Innenschale: Laminat, Verbundwerkstoff

## g. Dämmkern

Europan PU Roof System Core- harte Polyurethanschaum,  $\lambda_D = 0,022 \text{ W/(mK)}$  bei Temperatur +10 Grad, Alterungseffekte berücksichtigt

## h. Wärmedurchgangskoeffizient

PLATTENDICKE [mm]	U <sub>c</sub> [W/(m <sup>2</sup> ·K)]
40/75	0,59
60/95	0,41
80/115	0,30
100/135	0,24
120/155	0,20

## i. Akustik- Parameter

AKUSTISCHE ISOLIERUNG:	R <sub>w</sub> (C; C <sub>tr</sub> ) 24 (-2; -4) dB
SCHALLABSORPTION:	$\alpha_w = 0,15$

## j. Dichtheit

LUFTDURCHLÄSSIGKEIT:	$\leq 1,5 \text{ m}^3 / \text{m}^2 / \text{h}$ ; bei 50 Pa Druckunterschied
WASSERFESTIGKEIT:	Klasse A; Druck von bis zu 1200 Pa
DURCHLÄSSIGKEIT VON WASSERDAMPF:	wasserundurchlässig

## k. Feuerbeständigkeit

NRO - Zubehör der Dachdeckung soll die Ausbreitung des Feuers verhindern.

## l. Feuerreaktion

nicht geprüft

## m. Feuerausbreitungsgrad / Widerstandsfähigkeit gegen Außenfeuer

nicht geprüft

## n. Nachhaltigkeit und Langlebigkeit

Für alle Farbgruppen geeignet (Belag)

## o. Untersuchungen zum Korrosionsverhalten

Anwendungsmöglichkeiten: A1, A2, A3 im Innenraum und C1, C2, C3 innen u. außen mit galvanischer Beschichtung Z225 und organischer Beschichtung SP 25.

#### p. Belastung

Die bearbeiteten Belastungstabellen beziehen sich auf die Platten PolDeck MD, die direkt an die Konstruktion mittels selbstbohrender Schrauben (Tragfähigkeit 2,2 kN/ St.) befestigt werden.

#### q. Maßtoleranzen

<b>DICKE:</b>	± 2 mm Dicke 40- 100 mm; ± 2% Dicke 120 mm
<b>EBENHEIT:</b>	L=0,6/ 1,0/ 1,5 mm für L=200/400/ > 700 mm
<b>LÄNGE:</b>	L= ±5/ 10 mm Länge ≤ 3 000 / > 3 000 mm
<b>DECKBREITE:</b>	W3 = ± 2 mm
<b>RECHTWINKLIGKEIT:</b>	≤ 0,6% *Deckbreite = 6,36 mm
<b>GRADLINIGKEIT:</b>	1,0 mm/m, max 5,0 mm
<b>LÄNGSKRÜMMUNG:</b>	2,0 m/m, max 10 mm
<b>QUERKRÜMMUNG:</b>	10 mm/m

### III. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

#### a. Zertifizierung

Leistungserklärung: CE - Kennzeichnung

#### b. Beständigkeit des Laminats gegen chemische Faktoren (Innenseite)

FAKTOR	PROZENTKONZENTRATION [%]	TEMPERATUR [°]
Eisenacetat	alle	90°
Eisenacetat (II)	alle	90°
Bleiacetat	alle	90°
Natriumacetat	alle	90°
Aceton	10%	80°
Essigsäure	10%	90°
Essigsäure	25%	70°
Essigsäure	75%	65°
Benzolsulfonsäure	100%	80°

Benzoessäure	100%	65°
Blausäure	10%	70°
Zitronensäure	alle	45°
Salzsäure (gasförmig)	10%	150°
Salzsäure (gasförmig)	35%	70°
Salzsäure (gasförmig)	100%	25°
Salzsäure (flüssig)	10%	90°
Salzsäure (flüssig)	37%	65°
Chloressigsäure	50%	60°
Chromsäure	10%	65°
Chromsäure	20%	45°
Fluorborsäure	25%	60°
Fluorborsäure (gasförmig)	10%	90°
Fluorwasserstoffsäure	20%	25°
Fluor-Silicium-Säure	35%	Umgebungstemperatur
Methansäure/ Ameisensäure	25%	25°
Phosphorsäure	80%	90°
Phthalsäure	gesättigt	80°
Glycolsäure	35%	60°
Fettsäuren	alle	90°
Chlorsäure	50%	80°
Milchsäure	100%	90°
Maleinsäure	40%	45°
Salpetersäure	5%	65°

Salpetersäure	60%	Umgebungstemperatur
Salpetersäure	Schwaden	80°
Ölsäure	alle	90°
Oxalsäure	100%	90°
Palmitinsäure	100%	90°
Perchlorsäure	10%	40°
Perchlorsäure	30%	Umgebungstemperatur
Pikrinsäure	10%	25°
Schwefelwasserstoff	alle	90°
Schwefelsäure	10%	90°
Schwefelsäure	50%	80°
Schwefelsäure	70%	70°
Schwefelsäure	alle	45°
Stearinsäure	100%	90°
Tannin	alle	90°
Weinsäure	alle	90°
p-Toluolsulfonsäure	alle	100°
Chlorid-Wasser	gesättigt	40°
destilliertes Wasser	alle	100°
Wasserstoffperoxid	30%	40°
Butyl-Wasser	alle	40°
Ethylsäure	alle	40°
Methylalkohol	alle	40°
Ammoniak	30%	40°

Schwefeldioxid	100%	30°
Benzin	alle	80°
Kaliumdichromat	alle	90°
Chlordioxid	gesättigt	80°
Natriumhydrogensulfat	alle	90°
Natriumbromid	alle	90°
Ammoniumkarbonat	100%	30°
Natriumkarbonat	30%	70°
Kaliumcyanid	alle	90°
Kupfercyanid	alle	90°
Natriumcitrat	alle	90°
Chlor (trocken u. feucht)	100%	30°
Calciumchlorid	alle	80°
Ethylchlorid	100%	90°
Eisenchlorid	alle	90°
Eisenchlorid (II)	alle	90°
Magnesiumchlorid	alle	90°
Quecksilberchlorid	alle	90°
Nickelchlorid	alle	90°
Kaliumchlorid	alle	90°
Kupferchlorid	alle	90°
Natriumchlorid	alle	90°
Natriumchlorid	alle	70°
Zinkchlorid	alle	90°



Detergentia	100%	70°
Diethylenglycol	alle	90°
Dipropylenglycol	alle	90°
Ethylenglycol	100%	90°
Kaliumhexacyanidoferrat	alle	85°
Matriumhexacyanidoferrat	alle	90°
Formaldehyd	44%	65°
Glyzerin	alle	90°
Schwefelwasserstoff	alle	90°
Calciumhydroxid	25%	70°
Kaliumhydroxid	25%	70°
Natriumhydroxid	25%	70°
Natriumhydroxid	50%	Umgebungstemperatur
Natriumhypochlorit	10%	65°
Erdöl	alle	85°
Methylethylketon	20%	35°
Naphthalin	100%	40°
Ammoniumnitrat	alle	90°
Silbernitrat	alle	90°
Eisennitrat	alle	90°
Eisennitrat (II)	alle	90°
Magnesiumnitrat	alle	90°
Nickelnitrat	alle	90°
Bleinitrat	alle	90°

Kaliumnitrat	alle	90°
Kupfernitratriumnitrat	alle	90°
Natriumnitrat	alle	90°
Mineralöl	100%	100°
Leinöl	100%	100°
Olivenöl	100%	100°
Propylenglycol	alle	90°
Aluminiumsulfat	100%	40°
Ammoniumsulfat	alle	80°
Eisensulfat	alle	90°
Eisensulfat (II)	alle	90°
Magnesiumsulfat	alle	90°
Nickelsulfat	alle	90°
Kaliumsulfat	alle	90°
Kupfersulfat	alle	90°
Natriumsulfat	alle	90°
Tetrachlorkohlenstoff	100%	Umgebungstemperatur
Natriumthiocyanat	alle	90°
Toluol	alle	75°

---

#### IV. TECHNISCHE ZEICHNUNGEN- ZUBEHÖR UND ÜBRIGES

---