

** – wymiar kątowy wg zamówienia klienta

* – wymiary obróbki nie zależą od wymiarów płyt

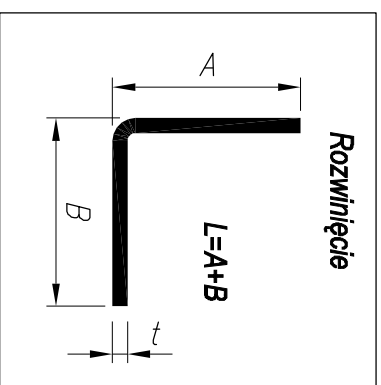
1	– *	146	–	**	0.5	387 (K=8°/14%) 388 (K=10°/18%) 390 (K=12°/21%) 394 (K=15°/27%) 403 (K=20°/36%) 414 (K=25°/47%)	1250; 2000; 2500	1.52 1.52 1.53 1.55 1.58 1.62
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]
	160	150	154					

Projekt	–
---------	---

Zawartość	Obróbka 036 Lista do gósióra
-----------	---------------------------------



Opracował	Włozamot	Data	2010.07.26	Skala	1:2.5
Numer rys.	21–36	Zmiana	A	Plik	21–36.pdf



Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant