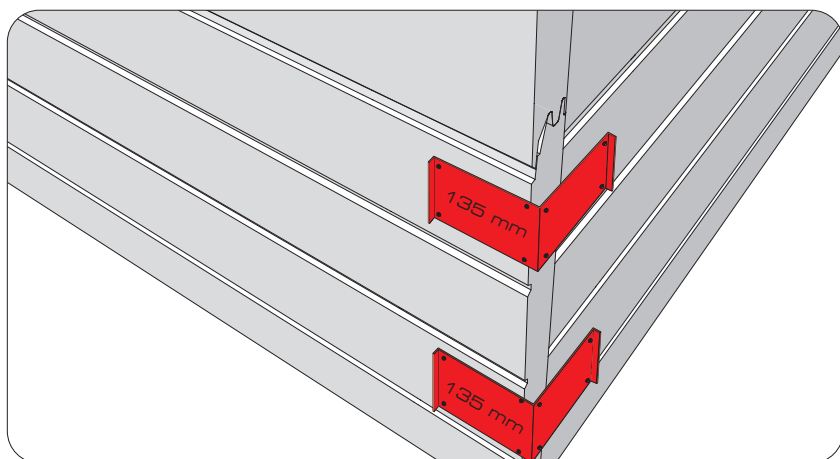


3.0 - MONTAŻ OBRÓBKI NAROŻNIKOWEJ 046 NOWEJ GENERACJI

Nowa generacja narożnych obróbek Europanels z ukrytym mocowaniem została opracowana przede wszystkim do estetycznych wykończeń narożników budynków wykonanych z płyt warstwowych, montowanych w układzie poziomym.

3.1 - Uchwyty pomocnicze (podstawa) 047



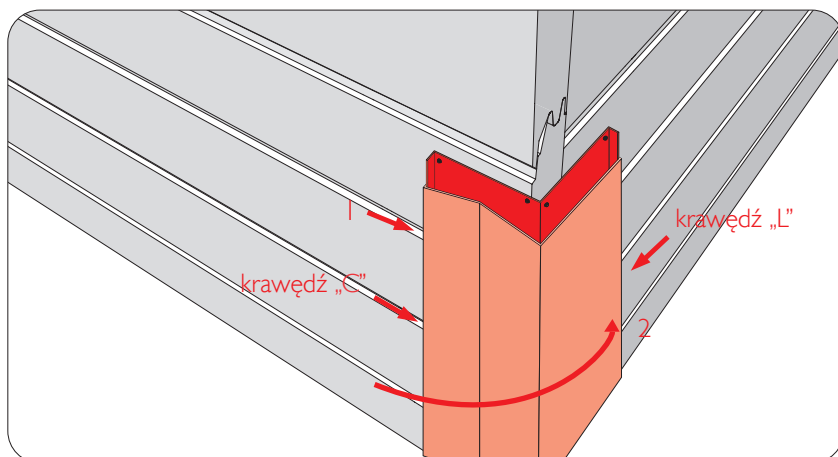
Po zamocowaniu płyt warstwowych do konstrukcji, montaż obróbki narożnych rozpoczyna się od rozmieszczenia, wypoziomowania i przykręcenia do okładzin płyt uchwytów pomocniczych 047.

Mają one jeden wymiar stały (135mm) i drugi zmienny, zależny od grubości płyt ściennych zastosowanych na obiekcie. Jeśli płyty schodzą się w narożniku do czoła (nie są ścinane pod kątem 45°), bok kątownika o stałym wymiarze powinien przypadać na płytę bez łączenia, a drugi (zmienny) powinien zachodzić poza styk płyt.

Na 1 sztukę obróbki zewnętrznej 046 o długości 2,5m przypadają 4 sztuki uchwytów 047. Rozstaw uchwytów: po jednym na każdym krańcu obróbki, a pozostałe 2 w odległości ok. 1m od siebie. W przypadku uchwytów krańcowych, mają być one widoczne po osadzeniu obróbki. Jedynie obróbka startowa powinna od dołu licować z uchwytem (podobnie, jak końcowa od góry).

Uchwyty pomocnicze montuje się do okładzin blachowkrętami lub farmerami. Na jedną sztukę uchwytu przypadają cztery łączniki umieszczone w narożnikach, w odległości ok. 25mm od krawędzi uchwytu.

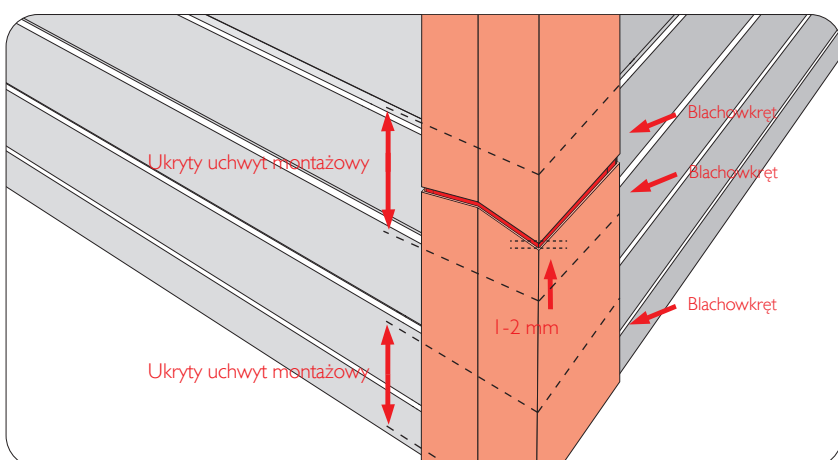
3.2 - Instalacja kątownika narożnego 046



Po takim przygotowaniu uchwytów montażowych można przystąpić do instalacji kątownika zewnętrznego 046. Jedną krawędź obróbki (z profilowaniem) jest zagięta w kształt litery „C”, druga (zmienna, nieprofilowana) w kształt litery „L”. Najpierw wprowadź krawędź „C” w szczelinę między okładziną płyty warstwowej a uchwytem pomocniczym (krok 1), a następnie ustaw obróbkę w taki sposób, aby po drugiej stronie zachować ok. 1mm przestrzeni między krawędzią obróbki a okładziną płyty (krok 2).

Podczas montażu obróbki należy zwrócić uwagę na ostrą krawędź „L”. Zachowanie ostrożności pozwoli uniknąć ewentualnego skaleczenia ciała oraz porysowania okładziny płyty warstwowej.

3.3 - Montaż końcowy



Obróbki tego typu nie są przeznaczone do połączenia po długości z zakładem (tzn. nie zachodzą na siebie). Z tego też powodu są symetryczne, a w miejscu ich połączenia na długości powinna być zachowana szczelina o szerokości ok. 2mm.

Obróbkę 046 mocuje się po stronie „L” mini-blachowkrętami lub nitami szczelnymi stalowymi do wyprofilowanego elementu uchwytów 047 w czterech miejscach t.j. po jednym blachowkręcie na każdym uchwycie pomocniczym, przypadającym na daną obróbkę. Podczas montażu należy zwrócić uwagę, aby podczas wiercenia / wkręcenia nie porysować okładziny płyty warstwowej.