



12	300	350	-	-	0.5	514	1250; 2000; 2500	2.02
11	250	300	-	-	0.5	464	1250; 2000; 2500	1.82
10	200	250	-	-	0.5	414	1250; 2000; 2500	1.62
9	150	200	-	-	0.5	364	1250; 2000; 2500	1.43
8	125	175	-	-	0.5	339	1250; 2000; 2500	1.33
7	120	170	-	-	0.5	334	1250; 2000; 2500	1.31
6	100	150	-	-	0.5	314	1250; 2000; 2500	1.23
5	80	130	-	-	0.5	294	1250; 2000; 2500	1.15
4	75	125	-	-	0.5	289	1250; 2000; 2500	1.13
3	60	110	-	-	0.5	274	1250; 2000; 2500	1.08
2	50	100	-	-	0.5	264	1250; 2000; 2500	1.04
1	40	90	-	-	0.5	254	1250; 2000; 2500	1.00
LP	Grubość płyty D [mm]	A [mm]	B [mm]	K [°]	Grubość blachy [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długości [mm]	Masa obróbki [kg/mb]

Projekt	-
---------	---

Zawartość	Obróbka 007 Kątownik szczytowy (element maskujący)
-----------	---

Opracował	Włozamot	Data	2010.07.25
-----------	----------	------	------------

Numer rys.	21-07	Zmiana	A
------------	-------	--------	---



Skala	1:1
-------	-----

Plik	21-07.pdf
------	-----------

Ostateczną decyzję w sprawie wyboru i szczegółów konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych podejmuje projektant